

食品机械设备制造项目
竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2020]第 92 号

建设单位：四川省万力腾机械设备有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2020 年 12 月

建设单位法人代表：曾祥国

编制单位法人代表：殷万国

项目 负责人：葛孟芬

填 表 人：朱圆圆

建设单位：四川省万力腾机械设备有限公司（盖章）

电 话：18628390808

传 真：0838-5882808

邮 编：618300

地 址：四川省德阳市广汉市小汉镇小南村5社

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路207号

表一

建设项目名称	食品机械设备制造项目				
建设单位名称	四川省万力腾机械设备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市广汉市小汉镇小南村5社(小汉工业集中发展区)				
主要产品名称	食品设备				
设计生产能力	年产食品设备200台				
实际生产能力	年产食品设备200台				
建设项目环评时间	2018年8月	开工建设时间	2018年9月		
调试时间	2020年6月	现场监测时间	2020年8月7日~8月8日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	河南金环环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	300万元	环保投资总概算	11.1万元	比例	3.7%
实际总投资	300万元	实际环保投资	11.1万元	比例	3.7%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017年7月16日)；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告(2018)9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》(2018年5月15日)；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，(2014年4月24日修订)；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p>				

	<p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日发布）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、广汉市发展和改革局，四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备【2018-510681-35-03-271734】FGQB-0247号，（2018年5月26日）；</p> <p>10、河南金环环境影响评价有限公司，《食品机械设备制造项目》，（2018年8月）；</p> <p>11、广汉市环境保护局，广环审批[2018]192号，《关于四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目环境影响报告表的批复》，（2018年8月29日）；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>有组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。</p> <p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。</p>

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值。

废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值；其余监测指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准限值。

固废：一般固废执行《一般工业固体废弃物的贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18596-2001）及其 2013 修改单。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川省万力腾机械设备有限公司租赁德阳腾达禾源机械有限公司位于小汉镇小南村5社已建标准厂房，从事食品设备制造项目。该项目总投资300万，主要建设1座生产车间及其配套设施，建成后具备年加工食品设备200台的生产能力。

本项目于 2018 年 5 月 26 日经广汉市发展和改革委员会以川投资备[2018-510681-35-03-271734]FGQB-0247 号文进行了投资备案；2018 年 8 月河南金环环境影响评价有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 8 月 29 日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]192 号文件下达了批复。

受四川省万力腾机械设备有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2020 年 6 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2020 年 8 月 7 日、8 月 8 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的

基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收报告表。

本项目位于广汉市小汉镇小南村 5 社，现场勘察如下：

项目厂界外环境：北面为大片空地和鸿剑塑料厂（距离本项目 250m）；西北面为广通机械设备公司（距离本项目 164m）；西面为精力仓储设备制造公司（距离本项目 60m）；西南面为洪源包装（距离本项目 67m），项目南面隔路自西向东为广汉市诚信德源机械厂（距离本项目 96m）、广诚化工机械公司（距离本项目 40m）、四川广泰彩印包装有限公司（距离本项目 87m）、宇丰机械厂（距离本项目 156m）项目东面为广汉市鸿剑塑料制品有限公司（距离本项目 20m）、四川川江红塑料制品有限公司（距离本项目 101m）。周围基本为一般工业企业，四川上冠食品有限公司厂界距本项目生产车间直线距离为 330m。

项目厂界内外环境：项目北面依次是德阳联合传热科技有限公司、德颐聚鑫、四川太华建新机械设备有限公司、四川百汇绿科建材有限公司。

本项目劳动定员17人，年工作260天，一班制，每班工作8小时，不涉及食堂和住宿。本项目由主体工程、公用工程、辅助工程、仓储、环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表2-1，主要设备见表2-2，原辅材料及能耗见表2-3。项目水量平衡见图2-1。

1.2 验收监测范围

根据四川省万力腾机械设备有限公司“食品机械设备制造项目”环评报告表及批复，本兮验收范围为：主体工程、公用工程、辅助工程、仓储、环保工程，具体内容见表 2-1。

主体工程：生产车间 1 间

公用工程：供电、供水

辅助工程：办公室

仓储：原料库房

环保工程：化粪池（5m³）、隔油池、一般固废堆存点、危废暂存间、分区防渗、噪声治理。

1.3 验收监测内容

- （1）废气排放监测
- （2）废水排放监测
- （3）厂界噪声监测
- （4）固废处置检查
- （5）环境管理检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模			环境问题	备注
	环评		实际		
主体工程	生产车间	1F, 租赁德阳市腾达禾源机械有限公司闲置车间, 钢结构, 建筑面积: 1280m ²		粉尘、噪声、固废	
公用工程	供电	园区供电管网		/	
	供水	园区供水管网		/	
辅助工程	办公区	2F, 位于厂房西面处, 建筑面积 244.76m ²		生活垃圾、生活废水	
仓储	原料库房	位于车间内, 用于原辅料的暂存, 油类物质暂存区采取重点防渗		固废	
环保工程	废水	化粪池	1 座 5m ³ (用于处理厂区生活污水)	与环评一致	/
		隔油池	1 个, 位于车间洗手池, 用于预处理车间拖地废水	与环评一致	/
	废气	切割、抛光金属粉尘	抛光间+布袋除尘+15m 排气筒	与环评一致	废气
		焊接烟气	4 套移动式焊烟净化器	与环评一致	废气
		等离子切割烟气	1 套焊烟净化器	等离子切割与焊接不同时进行, 等离子切割经一台焊烟净化器 (与焊接工段共用 1 台焊烟净化器) 处理后, 无组织排放	废气
	固废堆存间	设置一般固废堆存点, 生活垃圾收集后交由环卫部门进行外运处理		一般固废暂存区 5m ²	/
	危废暂存间	设于厂房内, 一般固废暂存区旁, 划定独立区域, 用于存放废机油等危险废物		危废暂存间 5m ²	/
	地面防渗	对涉及使用机油、液压油的加工设备周边、危废间做重点防渗处理		与环评一致	/
	噪声治理	选用低噪声设备, 加装减震垫等		与环评一致	/

表 2-2 主要设备一览表 单位(台)

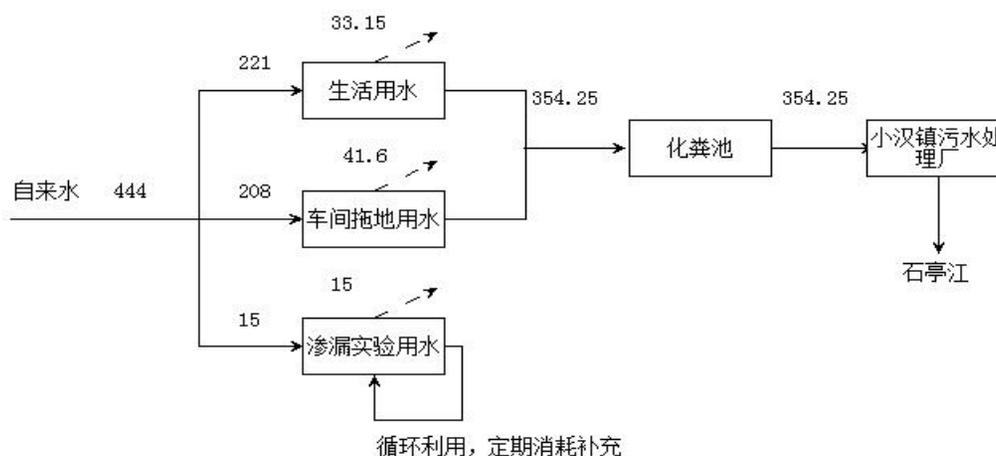
序号	环评			实际		
	设备名称	单位	数量	设备名称	单位	数量
1	液压板料折弯机	台	1	液压板料折弯机	台	1
2	旋边机	台	1	旋边机	台	1
3	液压数控摆式剪板机	台	1	液压数控摆式剪板机	台	1
5	卷圆机	台	1	卷圆机	台	1
6	龙门式自动焊	台	1	纵环焊机	台	1
8	抛光机	台	1	抛光机	台	0
9	纵缝焊机	台	1	纵缝焊机	台	0
10	氩弧焊机	台	10	氩弧焊机	台	2
11	拼板机	台	1	拼板机	台	0
12	封口切割机	台	1	封口切割机	台	1
13	二保焊机	台	3	二保焊机	台	1
14	角磨机	台	10	角磨机	台	4

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-3 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅材料名称	环评用量	实际用量	来源	
原辅料	1	不锈钢 304	30t	30t	外购
	2	不锈钢 316L	15t	15t	外购
	3	不锈钢槽半成品	8 套	8 套	外购
	4	不锈钢板半成品	136 套	136 套	外购
	5	链板	380m	380m	外购
	6	钢管	10t	10t	外购
	7	减速器	180 台	180 台	外购
	8	不锈钢焊丝	1t	1t	外购
	9	切割片	20000 片	20000 片	外购
	10	二氧化碳	200 瓶	50 瓶	外购
	11	砂带	2t	2t	外购
	12	干叶轮	0.5t	0.5t	外购
	13	电机	180 台	180 台	外购
	14	五金配件	20000 套	20000 套	外购
	15	氩气	3000 瓶	1500 瓶	外购
	16	二保护焊焊丝	0.5t	0.5t	外购
	17	复合硅酸盐硬质保温材料	10m ³	15m ³	外购
	18	机油	0.2t	0.1t	外购
	19	液压油	0.1t	0.2t	外购
	20	棉纱、抹布及手套	0.001t	0.05t	外购
能源	1	电	40 万 KW.h	4 万 KW.h	电网供电
	2	自来水	418m ³	444m ³	园区供水管网

图 2-1 项目水量平衡图 (m³/a)

2.3 项目变更情况

本项目未设置油类暂存区、焊烟净化器数量变化、未设置抛光机等，根据环境保护部办公厅文件环办【2015】52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目变更情况见表 2-4，根据表 2-4，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表 2-4 项目变更情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
1	原料库房位于车间内，用于原辅料的暂存，油类物质暂存区采取重点防渗	未设置油类物质暂存区	项目油类物质 2~3 年添加一次，购买后一次性添加，厂内不会产生剩余油类物质，因此无需暂存油类物质。
2	等离子切割设置 1 套移动式焊烟净化器	焊接工位与等离子切割不同时开展，等离子切割与焊接工段共用焊烟净化器 1 台	项目规模小，等离子切割后再进行焊接，根据自身作业条件，合理安排环保设备
3	焊缝打磨：采用抛光机将成形或焊接后的毛刺及焊疤打磨，使其光滑、平整，粉尘采用“袋式除尘+15m 排气筒”处理	未建设抛光机，项目使用角磨机，人工将成形或焊接后的毛刺及焊疤打磨，使其光滑、平整	工艺不变，设备减少，利用厂内其余同类型设备，环保措施不变，采用“袋式除尘+15m 排气筒”处理
4	在拼装滚筒架上把卷板工	在地面把卷板工序加工完成	工艺不变，根据自身作业条件，合理

	序加工完成的钢构件进行 组装拼接，采用拼板机自带 产焊机进行焊接。	的钢构件进行人工组装拼接， 人工采用氩弧焊机进行焊接。	调整生产方式
5	危废暂存间 10m ²	危废暂存间 5m ²	危废产生量较少，合理设置危废暂存 间面积
设备	详见表 2-2		设备变少，产能不变，不新增污染物
原辅 料	详见表 2-3		辅料变化，产能不变，不新增污染物

2.4 主要工艺流程及产污环节

1、不锈钢桶（罐）、剪切罐、脱气机生产工艺

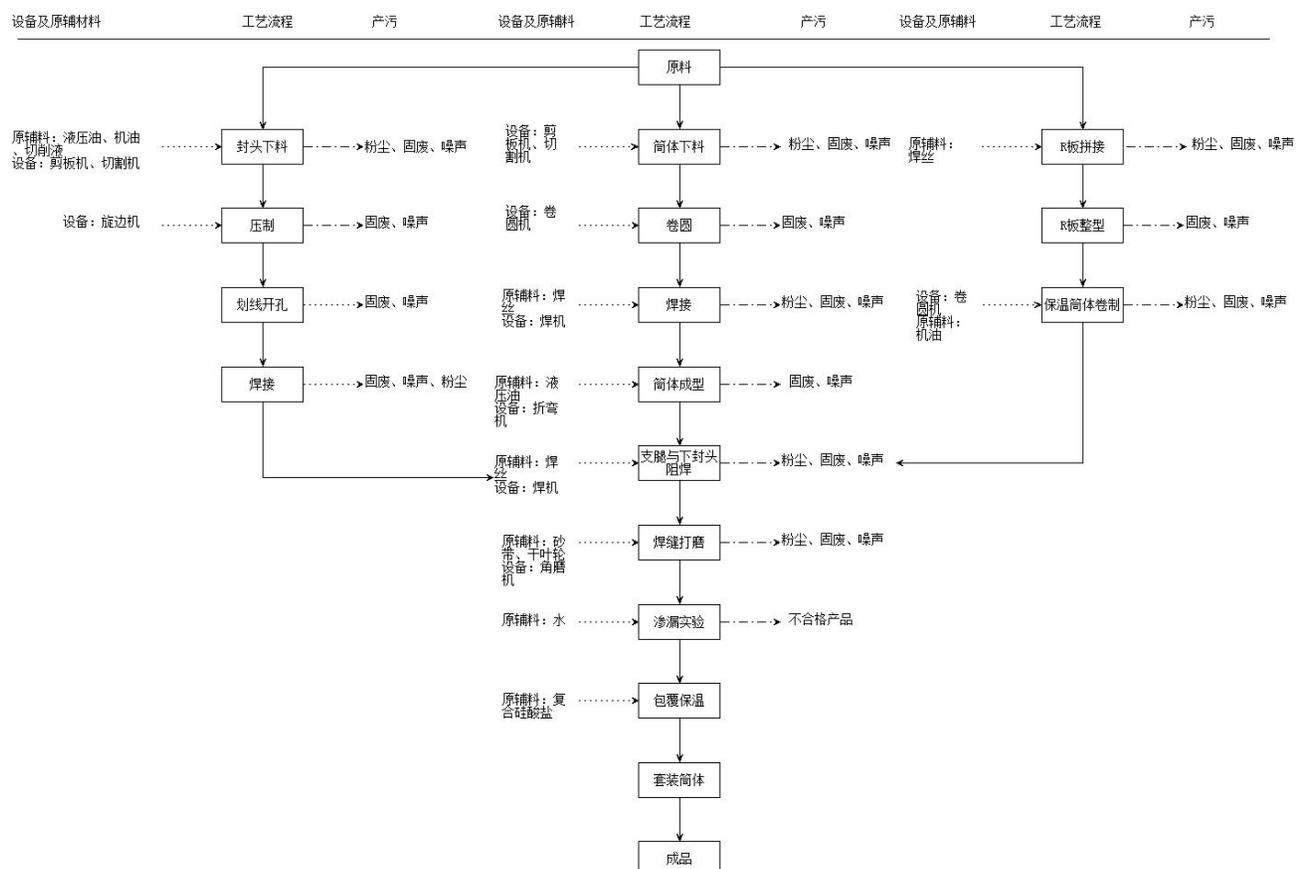


图2-1 不锈钢桶(罐)、剪切罐、脱气机工艺流程及产污环节图

下料：等离子切割机是一种利用等离子弧进行金属切割的技术，而等离子弧是利用气体在电弧内电离后经过热收缩、磁收缩效应而得到的一束等离子体热源，其温度高达2000℃以上，可将被切割的金属迅速局部加热到熔化状态，同时用高速气流将易熔金属吹掉而形成狭要窄的切口。本项目采用的是干式等离子切割技术，工作气体为空气。

卷圆：采用卷圆机对钢板进行筒体卷制，保证罐体的真圆度。

焊接：将以上工序加工完成的钢构件在焊接平台上进行焊接。

压制：采用冷压旋边机对封头进行压制裁剪。

划线开孔：采用人工划线后利用角磨机进行开孔。

焊接：接管、人孔吊耳焊接，此工序将产生焊接烟尘。

R板拼接：在地面把卷板工序加工完成的钢构件进行人工组装拼接，人工采用氩弧焊机进行焊接。

R板整型：采用人工对拼接完成的R板进行整型。

保温筒体卷制：利用卷圆机对外层保温筒体卷制。

支腿与下封头组焊：对整体进行组装焊接。

焊缝打磨：采用角磨机人工将成形或焊接后的毛刺及焊疤打磨，使其光滑、平整，以利于后续工序加工。

渗漏实验：采用自来水进行渗漏实验，该水循环使用不外排。

包覆保温：根据业主要求，在筒体之间包覆保温材料。项目包覆的保温材料为复合硅酸盐保温板，直接外购成品保温板，对其尺寸进行裁剪。

套装筒体：整个筒体制作完成后人工套装。

2、核桃去皮机、输送链条、空罐卸垛机生产工艺

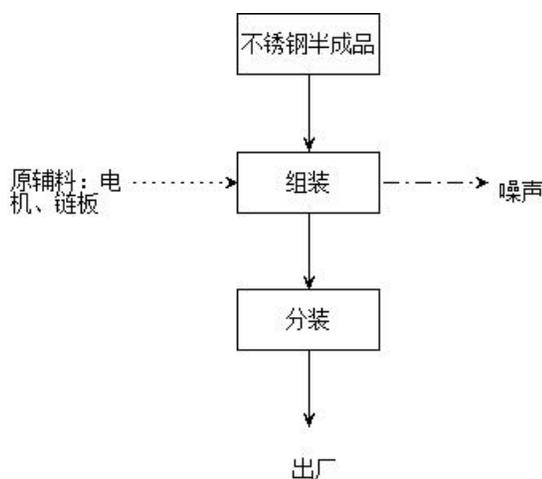


图2-2 核桃去皮机、输送链条、空罐卸垛机工艺流程及产污环节图

仅对外购不锈钢半成品进行组装，不涉及表面处理工艺。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期废水包括：车间拖地废水、生活污水、渗漏实验废水。

渗漏实验废水：生产工序中渗漏实验用水为试压水，通过水处理设施（过滤器-活性炭-石英砂）处理后，循环使用不外排。

车间拖地废水及生活污水：项目配套员工 17 人，厂区不提供食宿，生活污水主要为厕所废水，生活用水量约为 $0.85\text{m}^3/\text{d}$ ，废水排放量为 $0.723\text{m}^3/\text{d}$ ($187.85\text{m}^3/\text{a}$)，车间采用拖布拖地，拖地废水产生量为 $0.64\text{m}^3/\text{d}$ ($166.4\text{m}^3/\text{a}$)。

项目拖地废水通过隔油池隔油处理后，同生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入小汉镇污水处理厂处理后，排入石亭江。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不涉及食宿，营运期间废气主要为切割、抛光金属粉尘、焊接烟尘、等离子切割烟尘。

切割、抛光金属粉尘：本项目切割、抛光金属产生的金属粉尘，通过车间内单独设置抛光间和抛光间内置布袋除尘器收集处理后，经 15m 排气筒排放。

焊接烟尘：本项目焊接过程中产生的焊烟，经 4 套移动式焊烟净化器处理后，无组织排放。

等离子切割烟尘：本项目焊接过程和等离子切割过程不同时进行，等离子切割机切割过程中产生的切割烟尘经 1 套移动式焊烟净化器（与焊接工段共用）处理后，无组织排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目主要噪声源来源于各生产工序设备的运行。

治理措施：厂房隔声、选用低噪设备，合理布局，安装减振垫等措施。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目产生的固体废物主要有金属边角料、金属屑和不合格产品、生活垃圾、废干叶轮、砂带和金属切割片、废石英砂和废活性炭等。

本项目产生的危险废物主要为含油废抹布、废机油、废液压油等。

表 3-1 项目固体废物产生量及处置去向

序号	来源	名称	数量	废物类别	处置方式
1	办公生活	生活垃圾	2.21t/a	一般废物	交由环卫部门定期清运处置
2	生产	金属边角料、金属屑和不合格产品	3t/a	一般废物	经集中分类收集、分类暂存后，定期外售废品回收站
3	生产	废干叶轮、砂带和金属切割片	2.3t/a	一般废物	
4	废水处理	废石英砂和废活性炭	0.514t/a	一般废物	
7	生产	废机油	0.01t/a	危险废物	暂存危险废物暂存间，定期交由具有危险废物处理资质的单位回收处理
8	生产	废液压油	0.05t/a	危险废物	
9	生产	含油废抹布	0.03t/a	危险废物	

3.5 处理设施

表 3-2 运行期污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
废气	抛光粉尘	抛光间+布袋除尘器+15m 排气筒	与环评一致
	焊接烟气	4 套移动式焊烟净化器+无组织排放	与环评一致
	等离子切割烟尘	1 套移动式焊烟净化器+无组织排放	与环评一致
废水	车间拖地废水	车间拖地废水经隔油池隔油处理过后，同生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准后，通过园区污水管网排入小汉镇污水处理厂达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级 A 标准后，最终排入石亭江	车间拖地废水经隔油池隔油处理过后，同生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准后，通过园区污水管网排入小汉镇污水处理厂处理后，最终排入石亭江
	生活废水		
固废	金属边角料、		

	金属屑和不合格产品	定期外售废品回收站	与环评一致
	废干叶轮、砂带和金属切割片		
	废石英砂和废活性炭		
	生活垃圾	交由环卫部门统一清运处置	与环评一致
	废机油	分类收集后定期交由具有危险废物处理资质的单位回收处理	分类收集后暂存危险废物暂存间，定期委托具有危险废物处理资质的单位回收处理
	废液压油		
含油废棉布			
噪声	生产设备噪声	隔声、减震	与环评一致

表 3-3 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目		环评治理措施	投资	实际治理措施	投资
废水	生活污水	化粪池 1 座(5m ³)	/	化粪池 1 座(5m ³)	/
	拖地废水	车间拖地废水经隔油池隔油处理后，同生活污水一同排入化粪池	0.5	车间拖地废水经隔油池隔油处理后，同生活污水一同排入化粪池	0.5
废气	金属粉尘	单独房间+布袋除尘器+15m 排气筒	0.5	单独房间+布袋除尘器+15m 排气筒	0.5
	焊烟	配备 4 套移动式焊烟净化器	2	配备 4 套移动式焊烟净化器	2.5
	切割烟尘	配备 1 套移动式焊烟净化器	0.5		
固废	生活垃圾	垃圾收集桶若干	0.1	垃圾收集桶若干	0.1
	一般固废	收集出售给废物回收商，设置一般固废收集池 1 座	0.5	收集出售给废物回收商，设置一般固废暂存点 1 个（5m ² ）	0.5
	危险废物	废机油、废液压油、含油抹布手套等分类收集，交由有资质单位回收处置	3	设置危废暂存间（5m ² ）1 间，废机油、废液压油、含油抹布手套等分类收集，交由有资质单位回收处置	3
噪声	设备噪声	设备减震、距离衰减	2	设备减震、距离衰减	2
地下水防治		将各机加工区域、油类暂存区、固废存放区和危废暂存区划定为重点防渗区，其他生产区域为一般防渗区，增涂地面防渗层	2	未设置油类暂存区，机加工区域、固废存放区地面涂环氧树脂防渗层防渗，危废暂存间采用环氧树脂+金属接液盘防渗	2
合计			11.1		11.1

表四

4 环评结论、建议及要求**4.1 原环评结论**

一、评价结论

通过对四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目所在区域环境质量现状的评价及对项目运营期的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策及规划符合性本项目为食品设备制造项目，根据国家发改委第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 修正)本项目不属于“鼓励类限制类及淘汰类”项目；根据国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》(国发(2005)40 号)第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”该项目于 2018 年 3 月 9 日，经广汉市发展和改革局审核批准立项(备案号：川投资备【2018-510681-35-03-271734】FGQB-0247 号，见附件)。

因此，本项目符合国家产业政策。

2、选址与规划合理性

本项目位于四川省德阳市广汉市小汉镇小南村 5 组(工业园区),地理位置见附图。本项目为食品设备制造项目，选址与周围环境相容，为园区鼓励类项目，符合小汉工业园区规划环评及审查意见关于入规划行业门槛的要求。

根据现场踏勘，园区内地势平坦，无不良地质地貌。项目租赁德阳市腾达禾源机械有限公司已建厂房，项目用地性质为工业用地，德阳市腾达禾源机械有限公司已于 2017 年 11 月 29 日在网上进行建设项目环境影响登记表的备案，备案号：2017510610000452 项目所选厂址的地质良好，无不良工程质地现象。符合小汉工业集中发展区土地利用政策。

综上所述，环评认为该项目选址合理。

3、清洁生产

在营运过程中，项目中拟采用先进生产、节能降耗的设备，使用清洁能源，无生产污水产生，仅有少量生活废水和固废产生，污染物得到有效处置和达标排放，本项目符合清洁生产要求。

4、达标排放

本项目实施后，本项目产生的少量生活污水经厂区内化粪池后排入污水处理厂处理达标后排放；厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限制要求；各项固体废物均得到妥善处理。

5、污染治理措施的合理性和有效性

设计上噪声防治措施最大限度地利用厂房隔声，同时突出优化总图布置，尽量避免噪声的影响，同时设置了基础减震减弱噪声，措施可行。项目生活废水化粪池预处理后排入污水处理厂处理达标后排放本项目生产废水均不外排。项目产生的废水不会对周围水环境造成影响。

项目产生的各项固体废物，均得到合理处置，措施合理、可行。

项目产生的各种废气均得到有效治理，措施合理可行。

6、区域环境质量现状评价结论

地表水：项目区域地表水各项检测指标均能满足《地表水环境质量指标》(GB3838-2002)中III类水质指标，区域地表水体环境质量现状较好。

大气环境：项目区域环境空气质量PM10、SO₂、NO₂浓度均未出现超标现象，满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 二级标准。

声环境：从监测数据可以看出，项目周边各测点基本满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准要求，项目所在区域整体声环境质量较好。

地下水：项目区域地下水各项检测指标均能满足《地下水质量指标》(GB/T14848-93)中Ⅲ类水质指标，区域地下水环境质量现状较好。

7、本项目环境影响评价结论

地表水：本项目产生少量生活污水，车间拖地废水经隔油池处理后与生活污水一同排入化粪池处理后排入小汉污水处理厂处理达标后排放。项目对地表水环境影响较小。

大气环境：项目切割和打磨工序产生的粉尘主要成份为金属屑，经布袋除尘器收集，对周围环境影响较小。焊接工序产生的焊烟采用移动式焊接烟尘净化器收集处理后车间排放对环境影响较小。等离子切割机产生的烟尘采用移动式焊接烟尘净化器收集处理后车间排放对环境影响较小。

固体废弃物：本项目主要固体废物是员工生活垃圾、金属废屑：金属边角料和不合格产品、废砂带、废干叶轮、废切割片；废石英砂、废机油、废液压油、废含油抹布、废活性炭。生活垃圾收集后由环卫清运，一般生产固废收集后外售给固体废物回收商，废机油、废液压油和含油抹布等危险废物交由有资质的单位安全处置故所有固体废物全部妥善处置，不会对环境产生明显影响。

8、总量控制

根据项目污染物排放特点，本项目涉及到的新增总量控制指标有 COD、NH₃-N，环评就本项目厂区污水总排口所排放污染物总量控制指标建议如下：项目厂区污水总排口：COD:0.0363t/a；NH₃-N:0.0054t/a。

项目废水经预处理池处理后，经园区污水管网送入小汉镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)的一级 A 标，最终排入石亭江，实现达标排放。本次项目新增废水污染物总量控制指标在园区污水处理厂的总量控制指标内调剂解决，不再单独申请总量控制指标。

9、建设项目综合评价结论

(1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。

(2) 项目所在区域环境质量均能达到国家环境质量标准；项目废水经厂区预处理达标后可进入小汉污水处理厂进行进一步处理，废气经处理后可达标排放，噪声通过隔声减震等措施处理后可实现厂界达标。通过采取报告表提出的环保治理措施，项目外排的各类污染物可达到相应的排放标准，且项目外排废水纳入园区污水处理厂统一调剂管理、不增加环境总量，废气排放量很小，噪声对区域贡献值很小，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求。

(3) 项目产生的危废收存堆放及涉油设备场地拟采规范的防风、防雨、防晒、防渗等措施，各类固废按规范进行收存和委托处置，可预防和控制生态破坏。综上，本工程的建设符合国家产业政策以及广汉市总体规划要求，无明显环境制约因素。本项目做到污染物达标排放，项目符合清洁生产、达标排放、总量控制的原则，项目建设符合国家产业政策及土地利用政策。项目建设符合清洁生产要求，在认真落实环保资金及治污措施及风险防治措施的前提下可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济可行，在完成以上各项措施的前提下项目的建设从环境保护角度讲在拟选厂址建设是可行的。

二、要求与建议

1、评价要求

(1) 项目必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入。各项污染处理设施必须经验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

(2) 加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修

和维护工作。

(3) 上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

2、环保对策及建议

(1) 建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全的各项环境保护规章制度。

(2) 要加强车间机械设备的检查、维护和保养，保持润滑，紧固各部件，对脱焊和松动的架构件，要补焊加固，减少运行震动噪声整体设备应安放稳固，并与地面保持良好接触，应使用减振机座，降低噪声。

(3) 项目建成后建议考虑加大绿化面积保证绿化效果。既可以绿化、美化环境，起到减少废气污染物和噪声对周围环境的影响作用，改善环境质量。

(4) 工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

4.2 环评批复

四川省万力腾机械设备有限公司：

你公司报送的《四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市小汉镇小南村 5 社租赁德阳市腾达禾源机械有限公司闲置厂房建设，租用面积 1280 平方米。项目内容及规模为：依托厂区现有生产车间、办公用房及相关公辅设施，购置折弯机、旋边机、剪板机、焊机、切割机、角磨机等生产设备，布设食品机械加工生产线 2 条，形成年产食品机械设备 200 台的生产能力。项目总投资 300 万元，其中环保投资 11.1 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2018-510681-35-03-271734]FGQB-0247号),符合国家现行产业政策;选址根据广汉工业集中发展区规划及广汉工业集中发展区管理委员会出具的《关于四川省万力腾机械设备有限公司生产项目入驻的函》,明确项目租用地性质为工业用地,符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论:在认真落实环保资金及治污措施及风险防治措施的前提下可以实现达标排放,项目的建设从环境保护角度讲在拟选场址建设是可行的。专家评审意见:报告提出的环保对策措施有一定针对性,评价结论总体可信,报告表经修改、完善后可上报审批。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行,对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此,我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作:

(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则,落实项目环保资金,建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度,落实人员责任,加强环保培训和警示教育规范环保资料管理,确保污染治理设施正常运行,污染物稳定达标排放。

(二)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施设置单独抛光间,抛光粉尘经布袋除尘器处理后由15米高排气筒达标排放;焊接烟尘、等离子切割烟尘经移动式净化器处理后达标排放。

(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施依托厂区已建废水预处理设施,确保生活污水和隔油后的拖布清洗废水、洗手废水经处理后排入市政污水

管网，纳入小汉镇污水处理厂处理；渗漏实验用水循环使用，不外排。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。

三、该项目运营后，废水排入小汉镇污水处理厂处理，其总量指标在小汉镇污水处理厂总量指标中调剂。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照生态环境部公告 2018 年第 9 号发布的《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》对配套建设的环境保护

设施进行验收(若指南发生调整,按调整后的执行),未经验收或验收不合格的,不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业,必须按照国家排污许可证有关管理规定要求,申领排污许可证,不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

4.3 验收监测标准

(1) 执行标准

废水:氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值,其余监测项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

无组织排放废气:执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。

有组织排放废气:执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

厂界环境噪声:执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类声功能区厂界声环境噪声排放限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准				
		标准	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)
废气	金属粉尘	标准	执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值及无组织排放监控浓度标准限值			标准	执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值及无组织排放监控浓度标准限值		
		项目	颗粒物	1.0	120	3.5	颗粒物	1.0	120

厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类声功能区厂界声环境噪声排放限值				标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类声功能区厂界声环境噪声排放限值			
		项目	3类标准限值 dB（A）				项目	3类标准限值 dB（A）			
		昼间	65				昼间	65			
		夜间	55				夜间	55			
废水	生活废水	标准	氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余监测项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值				标准	氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值；其余监测指标执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准			
		项目	pH	6-9	SS	400	项目	pH	6-9	SS	70
			BOD ₅	300	COD _{cr}	500		BOD ₅	20	COD _{cr}	100
			氨氮	45	总磷	8		氨氮	45	总磷	8
			石油类	20				石油类	20		

（3）总量控制指标

根据环评及其批复文件，项目未设置总量控制指标，废水污染物 COD、NH₃-N 总量控制指标计入小汉镇污水处理厂。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

(1) 无组织废气

1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	切割、抛丸、焊接等	厂界上风向	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 1#		
3		厂界下风向 2#		
4		厂界下风向 3#		

2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZHJC-W589 ESJ200-4A 电子分析天平	0.001mg/m ³

(2) 有组织废气

1) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	抛光、切割	排气筒 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

2) 有组织废气分析方法

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
烟(粉)尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996 及修改单	ZHJC-W638 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W589 ESJ200-4A 电子分析天平	/

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W301 HS6288B 噪声频谱分析仪

6.3 废水监测

(1) 废水监测点位、时间、频率

表 6-7 地表水监测点位、时间、频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生活污水	厂内总排口	pH、BOD ₅ 、氨氮、SS、COD _{Cr} 、总磷、石油类	监测 2 天，每天 3 次

(2) 废水监测方法

表 6-8 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W357 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W589 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W319 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W212 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W142/ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.01mg/L

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2020年8月7日、8月8日，食品机械设备制造项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量 (台/天)	实际生产量 (台/天)	运行负荷 (%)
2020.8.7	食品机械设备	0.77	0.62	81
2020.8.8	食品机械设备	0.77	0.62	81

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目		点位	厂界	厂界	厂界	厂界	标准限值
			上风向	下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	
颗粒物	08月07日	第一次	0.076	0.113	0.133	0.114	1.0
		第二次	0.118	0.176	0.176	0.216	
		第三次	0.080	0.100	0.140	0.120	
	08月08日	第一次	0.080	0.100	0.120	0.119	
		第二次	0.080	0.119	0.119	0.139	
		第三次	0.100	0.139	0.139	0.119	

监测结果表明，无组织废气所测颗粒物浓度满足《大气综合排放标准》GB8978-1996表2中无组织排放监控浓度限值要求。

(2) 有组织废气监测结果

表 7-3 有组织排放废气监测结果表

点位 项目		08月07日				标准限值
		抛光、切割粉尘排气筒 排气筒高度15m，测孔距地面高度6m				
		第一次	第二次	第三次	均值	
烟(粉)尘	标干流量 (m ³ /h)	2611	2399	2393	/	-
	排放浓度* (mg/m ³)	<20 (5.05)	<20 (4.50)	<20 (4.00)	<20 (4.52)	120
	排放速率 (kg/h)	0.0132	0.0108	9.57×10 ⁻³	0.0112	3.5

表 7-4 有组织排放废气监测结果表

点位 项目		08月08日				标准限值
		抛光、切割粉尘排气筒 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 6m				
		第一次	第二次	第三次	均值	
烟(粉)尘	标干流量 (m ³ /h)	2393	2386	2385	/	-
	排放浓度* (mg/m ³)	<20 (4.50)	<20 (4.02)	<20 (5.53)	<20 (4.68)	120
	排放速率 (kg/h)	0.0108	9.59×10 ⁻³	0.0132	0.0112	3.5

备注：“*”表示：括号内的数据为烟(粉)尘实际测得值，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T16157-1996 修改单要求，采用本标准测定浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表示为 < 20mg/m³。“-”表示：所使用的标准对该项目无限值要求。

监测结果表明，有组织废气所测烟(粉)尘排放浓度、排放速率满足《大气综合排放标准》GB8978-1996 中二级排放浓度、排放速率限值要求。

(3) 噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	08月07日	昼间	58	昼间 65 夜间 55
		夜间	39	
	08月08日	昼间	54	
		夜间	39	
2#厂界南侧外 1m 处	08月07日	昼间	56	
		夜间	38	
	08月08日	昼间	55	
		夜间	38	
3#厂界西侧外 1m 处	08月07日	昼间	56	
		夜间	40	
	08月08日	昼间	55	
		夜间	40	
4#厂界北侧外 1m 处	08月07日	昼间	54	
		夜间	40	
	08月08日	昼间	54	
		夜间	40	

监测结果表明厂界各监测点位昼间噪声分贝值在 54~58B (A) 之间，夜间噪声分贝值在 38~40dB (A) 之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值要求。

(4) 废水监测结果

表 7-6 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	废水总排口				标准限值
		第一次	第二次	第三次	第四次	
pH 值 (无量纲)	08 月 07 日	8.02	8.12	8.22	8.11	6~9
	08 月 08 日	8.02	7.98	7.92	7.96	
悬浮物	08 月 07 日	27	29	46	39	400
	08 月 08 日	25	25	32	33	
五日生化需氧量	08 月 07 日	11.4	9.8	11.0	10.8	300
	08 月 08 日	11.2	11.2	11.3	11.6	
化学需氧量	08 月 07 日	52.3	49.2	50.8	52.3	500
	08 月 08 日	49.2	50.8	52.3	50.8	
石油类	08 月 07 日	0.23	0.19	0.16	0.21	20
	08 月 08 日	0.12	0.17	0.18	0.15	
氨氮	08 月 07 日	11.0	10.5	10.8	10.5	45
	08 月 08 日	11.5	11.7	11.9	11.3	
总磷	08 月 07 日	2.14	2.02	2.14	2.10	8
	08 月 08 日	1.95	1.88	1.92	1.93	

监测结果表明,项目废水所测指标氨氮和总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准浓度限值要求,其余监测指标均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准浓度限值要求。

(5) 固体废弃物处置

本项目生活垃圾环卫部门统一清运处置,废金属边角料、金属屑和不合格产品、废干叶轮、砂带和金属切割片、废石英砂和废活性炭外售废品回收站;废机油、废液压油和含油抹布分类收集后,暂存危废暂存间,定期交由有危废处置资质单位处置。

表八

8 环评批复检查**8.1 总量控制**

本项目外排废水为生活污水、拖布清洁废水。拖布清洁废水经隔油池隔油处理后同生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准后，通过园区污水管网进入小汉镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级 A 标准后排入石亭江。根据本项目环评及批复，本项目不设置废水污染物总量控制；本次验收根据检测数据给出计算值，COD_{Cr}: 0.018t/a, NH₃-N: 0.004t/a。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。	已落实 企业已建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。
2	(二)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施设置单独抛光间，抛光粉尘经布袋除尘器处理后由 15 米高排气筒达标排放；焊接烟尘、等离子切割烟尘经移动式净化器处理后达标排放。	已落实 项目设置单独抛光间，抛光粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，焊接烟尘、等离子切割烟尘经移动式焊烟净化器处理后，无组织排放，根据检测结果，项目抛光粉尘有组织排放烟（粉）尘满足《大气综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值要求，项目无组织排放颗粒物满足《大气综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。
3	(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施依托厂区已建废水预处理设施，确保生活污水和隔油后的拖布清洗废水、洗手废水经处理后排入市政污水管网，纳入小	已落实 项目拖布清洗废水经厂内隔油池处理后，同生活污水经预处理池处理后，排入市政污水管网，渗漏试验用水循环使用，不外排；根据检测结果，项目生

	汉镇污水处理厂处理；渗漏实验用水循环使用，不外排。	活污水所测项目中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值要求，其余监测项目满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值要求。
4	（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实 项目合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，根据检测结果，项目厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值要求。
5	（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。	已基本落实 项目生活垃圾环卫部门统一清运处置，废金属边角料、金属屑和不合格产品、废干叶轮、砂带和金属切割片、废石英砂和废活性炭外售废品回收站；废机油、废液压油和含油抹布分类收集后，暂存危废暂存间，定期交由有危废处置资质单位处置，危废暂存间采用环氧树脂+接液金属盘防渗。
6	（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池	已基本落实 项目已落实环境风险防范措施，加强环境保护管理工作，确保环保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生，未在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2020 年 8 月 7 日、8 月 8 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：项目外排废水监测指标中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值要求，其余监测项目满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值要求。

(2) 废气：项目无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值要求；有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值要求。

(3) 噪声：各监测点位厂界环境噪声昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值要求。

(4) 固体废物：项目生活垃圾环卫部门统一清运处置，废金属边角料、金属屑和不合格产品、废干叶轮、砂带和金属切割片、废石英砂和废活性炭外售废品回收站；废机油、废液压油和含油抹布分类收集后，暂存危废暂存间，定期交由有危废处置资质单位处置。

(5) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

综上所述，在建设过程中，四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 300 万元，其中环保投资 11.1 万元，环保投资占总投资比例为 3.7%。废气、噪声均满足了相关标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训；建立危险废物台账管理制度，及时签订危险废物处理协议。

附件：

附件 1 委托书

附件 2 四川省固定资产投资项目备案表

附件 3 环境影响报告表批复

附件 4 工况证明

附件 5 环境监测报告

附件 6 真实性承诺说明

附件 7 危废处置承诺书

附件 8 企业自查报告

附件 9 专家意见及签到表

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系图及监测布点图

附图 3 项目卫生防护距离图

附图 4 车间平面布置

附图 5 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表