

# 味百度调味品生产线技术改造项目竣工环 境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2020]第7号

建设单位： 成都市味百度食品有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2020年4月

建设单位法人代表： 李兴鹏  
编制单位法人代表： 殷万国  
项目负责人： 刘 欢  
填表人： 张 聪

建设单位：成都市味百度食品有限  
公司（盖章）  
电话：028-69266003  
传真：/  
邮编：610501  
地址：成都市新都区新繁镇泡菜（食  
品）园区

编制单位：四川中衡检测技术有限  
公司（盖章）  
电话：0838-6185087  
传真：0838-6185095  
邮编：618000  
地址：德阳市旌阳区金沙江东路  
207号2、8楼

表一

建设项目名称	味百度调味品生产线技术改造项目				
建设单位名称	成都市味百度食品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	成都市新都区新繁镇泡菜(食品)园区				
主要产品名称	复合调味料、鸡精、味精				
设计生产能力	年产复合调味料 2250t、鸡精 450t、味精 100t				
实际生产能力	年产复合调味料 2250t、鸡精 450t、味精 100t				
建设项目环评时间	2019 年 11 月	开工建设时间	2011 年		
调试时间	2019 年 11 月	验收现场监测时间	2019 年 12 月 02 日至 12 月 05 日、2019 年 12 月 09 日至 12 月 10 日、2020 年 1 月 15 日至 1 月 16 日		
环评报告表审批部门	成都市新都生态环境局	环评报告表编制单位	四川科仕曼环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2024 万元	环保投资总概算	71.3 万元	比例	3.5%
实际总投资	2024 万元	实际环保投资	111.3 万元	比例	5.5%
验收监测依据	<p>1、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》国家环保总令第 13 号(2001 年 12 月 27 号), 中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017 年 7 月 16 日);</p> <p>2、环境保护部, 国环规环评[2017]4 号, 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告, (2017 年 11 月 22 日);</p> <p>3、生态环境部, 公告 2018 第 9 号, 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告, (2018 年 5 月 15 日);</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》, 2015 年 1 月 1 日起实施,</p>				

	<p>(2014年4月24日修订)；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，(2015年8月29日修订)；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，(1996年10月29日修订)；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，(2016年11月7日修改)；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知，(2018年3月2日)；</p> <p>10、成都市环境保护局，成环发[2018]8号，《关于贯彻落实&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的通知》，2018.1.3；</p> <p>11、成都市新都区经济和信息化局，《四川省技术改造投资项目备案表》，备案号：川投资备【2019-510114-13-03-389809】JXQB-0558号，2019.09.23；</p> <p>12、四川科仕曼环境科技有限公司，《成都市味百度食品有限公司味百度调味品生产线技术改造项目环境影响报告表》，2019.11；</p> <p>13、成都市新都生态环境局，新环评审[2019]114号，《关于对成都市味百度食品有限公司味百度调味品生产线技术改造项目环境影响报告表的审查批复》，2019.11.25；</p> <p>14、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、</p>	<p>废水：氯化物执行《四川省水污染源排放标准》</p>

<b>级别</b>	<p>(DB51/190-93) 中表 3 的三级排放标准，其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中一级标准限值；</p> <p>废气：无组织排放废气：标准执行《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 1 中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。有组织排放废气：天然气热风炉燃烧排气筒、鸡精烘干处理设备排口标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 2 中非金属加热炉二级排放浓度标准限值，辣椒粉碎处理设备排口、粉料包装处理设备排口、干炒辣椒废气处理设施排口标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值，其余排气筒标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值；</p> <p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准；</p> <p>固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中的相关规定。</p>
-----------	---

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

随着社会经济的发展，人们对食物味道要求的提高，市场对调味品和复合调味料的需求增大。2011 年，成都市味百度食品有限公司投资 1780 万元在成都市新都区新繁镇泡菜（食品）园区内进行味百度调味品生产线技术改造项目项目的建设，总占地面积为 10559.76m<sup>2</sup>，项目于 2013 年建成投产，建成后，主要进行鱼调料、鸡精的生产以及味精的分装。并于 2011 年 4 月 11 日经成都市新都区发展和改革局核准

备案（新都发改备案【2011】17号）。同时于2014年12月委托西藏国策环保科技股份有限公司编制完成该《成都市味百度食品有限公司新建工程环境影响报告表》，并于2015年1月26日取得了环评批复（新环建函[2015]15号）。

2018年8月，新都区环保局在现场检查过程中，发现项目未经环保验收即投入生产，2018年10月新都区环保局下发了《环境行政处罚决定书》，对企业进行了行政处罚，随后成都市味百度食品有限公司缴纳了相应的罚款。并于2018年12月委托四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收工作，但在验收过程中发现本项目采用的生产规模、产品种类均发生了重大变动。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第24条规定“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”。为此，成都市味百度食品有限公司委托四川科仕曼环境科技有限公司开展味百度调味品生产线技术改造项目的环境影响评价工作。

“味百度调味品生产线技术改造项目”于2019年9月23日经成都市新都区经济和信息化局核准备案（川投资备【2019-510114-13-03-389809】JXQB-0558号）；2019年11月，四川科仕曼环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2019年11月25日，成都市新都生态环境局，以新环评审[2019]114号文下达了审查批复。

“味百度调味品生产线技术改造项目”于2011年开始建设，2019年11月投入生产，项目总投资2040万元，环保投资111.3万元，项目建成后形成了年产复合调味料2250t、鸡精450t、味精100t的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的75%以上，符合验收监测条件。

受成都市味百度食品有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2019年11月对成都市味百度食品有限公司“味百度调味品生产线技术改造项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。

在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 12 月 02 日至 12 月 05 日、2019 年 12 月 09 日至 12 月 10 日、2020 年 1 月 15 日至 1 月 16 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收报告表。

本项目位于成都市新都区新繁镇泡菜（食品）园区，项目西北面隔汇香路约 25m 处是四川回头客食品有限公司；项目西南面紧邻成都建华食品有限公司；项目东北面约 65m 为统一食品包装有限公司，东北面隔聚香路约 50m 处为成都国酿食品股份有限公司，项目东南侧隔金友邦食品、新繁鱼都泡菜厂、佐记九味食品厂约 205m 处为清白小学。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动人员 85 人，8 小时工作制，夜间不生产，年工作日 300 天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程组成。项目具体组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-3。项目水平衡见图 2-4。

### 1.2 验收监测范围

味百度调味品生产线技术改造项目验收范围有：主体工程（1#厂房、2#厂房），辅助及公用工程（供电系统、给排水系统、供气系统、库房、冻库、油料储存间、空压机房、污水处理、粉尘处理、油烟净化及异味、天然气热风炉燃烧废气、固废暂存间、车间洁净控制系统）、办公及生活设施（办公楼、食堂、宿舍、门卫室）。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- （1）厂界环境噪声监测；
- （2）废水监测；
- （3）废气监测；
- （4）固体废物处理处置检查；
- （5）公众意见调查；

## (6) 环境管理检查:

本项目生产方案一览表

产品名称	变更后产量 (t/a)	备注
味精	100	单纯分装
鸡精	450	鸡精生产
复合调味料	2250	火锅底料、冒菜底料、鱼调料等 (其中包括辣椒面、粉料等应用于半固态调味品的固态调味料共 80t/a, 辣椒面产量为 30t/a, 其他粉料产量为 50t/a), 半固态复合调味料产量为 2170t/a

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容及工程变更

## 2.1.1 项目建设内容

味百度调味品生产线技术改造项目位于成都市新都区新繁镇泡菜(食品)园区。项目建成后具备年产复合调味料 2250t、鸡精 450t、味精 100t 的生产能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容		主要环境问题	
	环评	实际		
主体工程	1#厂房	1 楼：设置味精包装车间；鸡精制粒、烘干和包装车间；半固态复合调味料预处理车间和半固态复合调味料灌装车间。主要设备为袋式包装机、灌装机、制粒机、振动流化床（2 台）、热风炉（1 个）等。 2 楼：主要设置半固态复合调味料炒料车间、半固态复合调味料炒料灌装车间、固态复合调味料粉料包装车间和鸡精混料车间。主要设备为斩拌机、炒锅（13 台）、全自动包装机、灌装机、隧道式冷却输送线等	与环评一致	噪声、粉尘、油烟、清洗废水等
	2#厂房	1 楼：设置有辣椒粉碎车间、包装车间、冷却车间，主要设备为粉碎机、全自动包装机、冷却线等； 2 楼：主要为炒制车间；主要设置全自动炒辣椒机、炒锅（9 台）等设备。	与环评一致	噪声、粉尘、油烟、清洗废水等
辅助及公用工程	供电系统	由园区市政供电系统供给	与环评一致	/
	给排水系统	与园区市政供排水管网接管	与环评一致	/
	供气系统	由当地供气管网供给	与环评一致	/
	库房	2 个，1#库房位于 1#和 2#厂房中间（1F），2#库房位于 1#厂房 3 楼，主要用于原料和成品的堆放储存	与环评一致	/
	冻库	1 个，约 12m <sup>3</sup> ，位于 1#厂房 1 楼预处理车间内，采用 R22 制冷剂	与环评一致	/
	油料储存间	主要位于 1#库房南侧，4 个储油罐	与环评一致	环境风险
	空压机房	位于 1#厂房顶楼，设置螺杆式空压机 1 台。	与环评一致	噪声
	污水处理	生活污水：生活污水预处理池 1 个，有效容积 20m <sup>3</sup> ，食堂废水直接排入污水处理站	与环评一致	污泥
生产废水：车间外设置隔油池 2 处，隔油池有效容积 1#厂房为 15m <sup>3</sup> ，2#厂房为 10m <sup>3</sup>		与环评一致	油污和沉渣	
已建一座处理能力为 100m <sup>3</sup> /d 的污水处理站（工艺：二级隔油+		与环评一致	污泥	

		厌氧+絮凝+三级好氧+沉淀），处理厂区生产废水及生活废水		
	粉尘处理	味精包装机自带除尘系统；鸡精混料过程为封闭式；鸡精烘干工段设置2套旋风除尘器（备用料包装过程安装有1套脉冲除尘器。辣椒破碎粉尘安装有一套脉冲除尘器。）	味精包装机自带除尘系统；鸡精混料过程为封闭式；鸡精烘干工段设置2套旋风除尘器（备用料包装过程安装有1套脉冲除尘器。辣椒破碎粉尘安装有一套旋风除尘器。）	粉尘
	油烟净化及异味	设置光解油烟净化装置设置6套，1#厂房设置3套，2#厂房设置3套。全自动炒辣椒机处（干炒）设置1套碱液喷淋进行粉尘及异味（2#厂房）	与环评一致	噪声、油烟、异味
	天然气热风炉燃烧废气	采用直排方式，排气筒高度约15m	与环评一致	烟尘、NO <sub>2</sub>
	固废暂存间	约15m <sup>3</sup> ，地面防渗处理，周边设导流沟	与环评一致	固废
	车间洁净控制系统	厂房车间密闭，车间内设置有简易的新风系统（抽风、进风），用于满足食品行业生产车间空气洁净度要求	与环评一致	/
办公及生活设施	办公楼	厂区北侧，建筑面积约1545.8m <sup>2</sup> ，1F和2F主要为办公室和检验室；3F主要设置管理销售办公室。	与环评一致	生活污水、生活垃圾
	食堂	建筑面积为200m <sup>2</sup> ，1F，安装有一台油烟净化器。	与环评一致	生活垃圾、生活污水、食堂油烟
	宿舍	1栋4层，建筑面积约为500m <sup>2</sup>	与环评一致	生活垃圾、生活污水
	门卫室	进厂大门处1个，建筑面积23.85m <sup>2</sup> ，1F；厂区北侧1处，建筑面积约20m <sup>2</sup>	与环评一致	

### 2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

产品	序号	环评拟建		实际建成	
		设备名称	数量/台	设备名称	数量/台
复合调味料	1	切青菜机	1	切青菜机	1
	2	脱水机	1	脱水机	1
	3	连续式姜蒜处理机	1	连续式姜蒜处理机	1
	4	斩拌机	1	斩拌机	1
	5	磨胶机	1	磨胶机	1
	6	姜片机	1	姜片机	1
	7	绞械机	1	绞械机	1
	8	绞械机	1	绞械机	1
	9	切菜机	1	切菜机	1

10	煮辣椒锅	1	煮辣椒锅	1
11	炒锅	22	炒锅	22
12	全自动炒辣椒机	1	全自动炒辣椒机	1
13	给袋式包装机	4	给袋式包装机	4
14	喷码机	4	喷码机	4
15	全自动鱼调料包装机	1	全自动鱼调料包装机	1
16	全自动鱼调料包装机	1	全自动鱼调料包装机	1
17	立式小袋包装机	4	立式小袋包装机	4
18	立式包装机	2	立式包装机	2
19	灌装机	1	灌装机	1
20	全自动给袋式包装机	1	全自动给袋式包装机	1
21	坨坨牛油灌装机	1	坨坨牛油灌装机	1
22	半自动灌装机	1	半自动灌装机	1
23	半自动电动封灌机	1	半自动电动封灌机	1
24	不锈钢电动封灌机	1	不锈钢电动封灌机	1
25	封口机	1	封口机	1
26	给袋式包装机	1	给袋式包装机	1
27	给袋式包装机	1	给袋式包装机	1
28	半自动灌装机	3	半自动灌装机	3
29	给袋式包装机	1	给袋式包装机	1
30	全自动枕式包装机	1	全自动枕式包装机	1
31	真空包装机	1	真空包装机	1
32	达飞牌真空包装机	1	达飞牌真空包装机	1
33	脚踏式封口机	1	脚踏式封口机	1
34	热压平面封口机	1	热压平面封口机	1
35	全自动给袋式包装机	1	全自动给袋式包装机	1
36	全自动给袋式包装机	1	全自动给袋式包装机	1
37	封箱机	1	封箱机	1
38	立式高速混合机	1	立式高速混合机	1

	39	HLB 全自动包装机	1	HLB 全自动包装机	1
	40	HLB 全自动包装机	1	HLB 全自动包装机	1
	41	螺杆式包装机	1	螺杆式包装机	1
	42	启洲全自动包装机	1	启洲全自动包装机	1
	43	粉碎机	1	粉碎机	1
	44	粉碎机	1	粉碎机	1
	45	HLB 全自动包装机	1	HLB 全自动包装机	1
	46	冷却线	3	冷却线	3
	47	蒸汽杀菌冷却系统	1	蒸汽杀菌冷却系统	1
味精	48	给袋式包装机	1	给袋式包装机	1
	49	给袋式包装机	1	给袋式包装机	1
	50	半自动包装机	1	半自动包装机	1
鸡精	51	提料机	1	提料机	1
	52	振动流化床（颗粒）	1	振动流化床（颗粒）	1
	53	振动流化床（粉体）	1	振动流化床（粉体）	1
	54	振动筛	1	振动筛	1
	55	真空滚揉机	1	真空滚揉机	1
	56	立浆混料机	1	立浆混料机	1
	57	燃气热风炉	2	燃气热风炉	2
	58	下粉料机	1	下粉料机	1
	59	旋转式颗粒机	2	旋转式颗粒机	2
	60	全自动包装机	2	全自动包装机	2
	61	封箱机	1	封箱机	1
	62	封口机	1	封口机	1
	63	除湿机	1	除湿机	1
	64	臭氧消毒机	1	臭氧消毒机	1
辅助设施	65	储气罐	1	储气罐	1
	66	储油罐	5	储油罐	5
	67	储料罐	20	储料罐	20
	68	无塔供水罐	1	无塔供水罐	1
	69	无油立式真空泵	1	无油立式真空泵	1
	70	螺杆式空气压缩机	1	螺杆式空气压缩机	1
	71	冷冻式压缩空气干燥机	1	冷冻式压缩空	1

				气干燥机	
72	冷冻式压缩空气干燥机	1	冷冻式压缩空气干燥机		1
73	全封闭涡旋式制冷压缩机	1	全封闭涡旋式制冷压缩机		1

### 2.1.3 项目变更情况

本项目无变动。

## 2.2 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目进行复合调味料（固态、半固态）、鸡精、味精的生产。

### 2.2.1 味精生产工艺流程

（1）原料进厂：项目外购符合《谷氨酸钠》（GB/T8967-2007）的成品质味精。

（2）破袋、包装：大袋袋装味精经人工破袋后投入全自动包装机进行定量包装、并封箱。包装规格根据客户需求而定。

（3）检验、入库储存：包装好的成品抽样检验重量等，检验合格后入库储存。

项目味精生产工艺流程及产污节点见图 2-1：

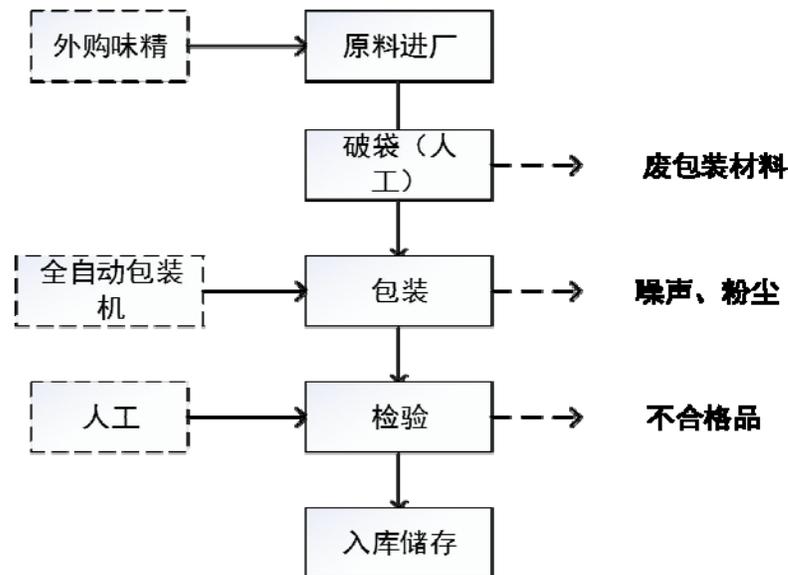


图 2-1 项目味精工艺流程及产污染环节图

### 2.2.2 鸡精生产工艺流程

（1）原料进厂：项目鸡精生产所用的原辅材料为味精、食用盐、食用香精、纯鸡粉、I+G（核苷酸二钠）、香辛料、白砂糖。

(2) 破袋、配料、搅拌混合：味精、食用盐等经人工破袋后，按一定比例配料，投到混料机中均匀混合，之后加水搅拌均匀。

(3) 制粒：混合均匀的物料经管道运送到旋转式颗粒机中制成颗粒。

(4) 烘干：加工后的半成品输送至震动流化床烘干，烘干温度在  $110^{\circ}\text{C} \sim 140^{\circ}\text{C}$ 。本项目震动流化床干燥器的工作原理是物料由顶部加料口加入，在振动电机的激振力作用下使物料沿水平环状孔板由上层向下层连续运动。同时在设备中间，由热空气间接加热产生的热风从下向上依次穿透各层孔板与物料混合，呈流化状态的物料与热空气进行充分热交换，从而达到干燥的目的。干燥过程中物料由于重力作用降落至底部，经筛分后合格物料从出口排出，不合格的物料送入混料机重新搅拌混合后再生产。

(5) 包装、检验、入库储存：干燥后的成品采用全自动包装机进行包装，包装好的成品抽样检验重量等，检验合格后入库储存。

项目鸡精生产工艺流程及产污节点见图 2-2:

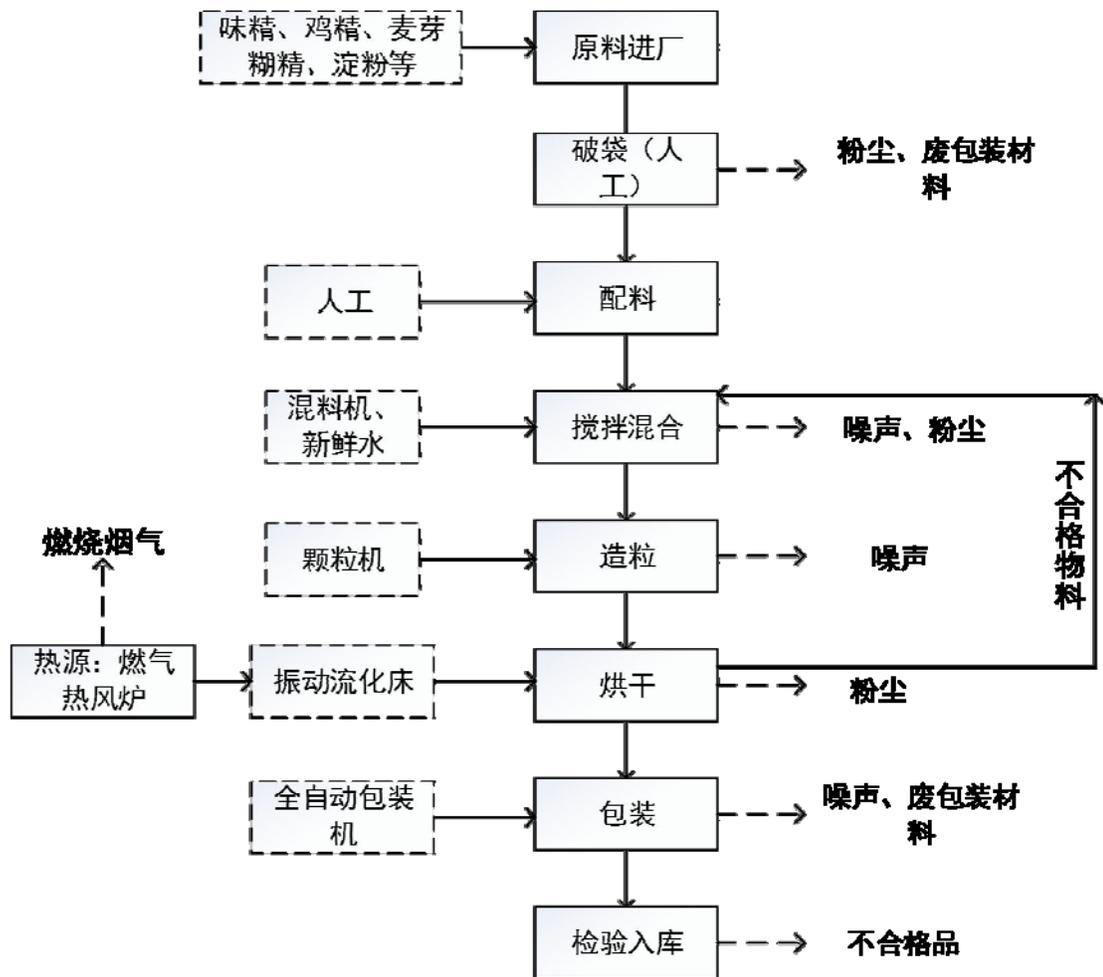


图 2-2 项目鸡精生产工艺流程及产污染环节图

### 2.2.3 固态复合调味料生产工艺流程

复合调味料包括固态复合调味料和半固态复合调味料，固态复合调味料主要包括辣椒面的生产及粉料的生产，半固态复合调味料主要包括火锅底料、鱼调料等；

复合调味固态（辣椒面）工艺流程简述：

(1) 原料进厂、破袋：购买检验合格后的清洁干辣椒，不需要清洗，然后进行破袋脱包。

(2) 炒制、冷却、粉碎：干辣椒投入辣椒炒制机进行炒制，不需要加油，炒制好的辣椒进行自然冷却，冷却后进入粉碎机进行粉碎。

(3) 包装、入库：将粉碎后的成品进行包装封箱，抽样检验合格后入库储存。

项目复合调味固态（辣椒面）生产工艺流程及产污节点见图 2-3:

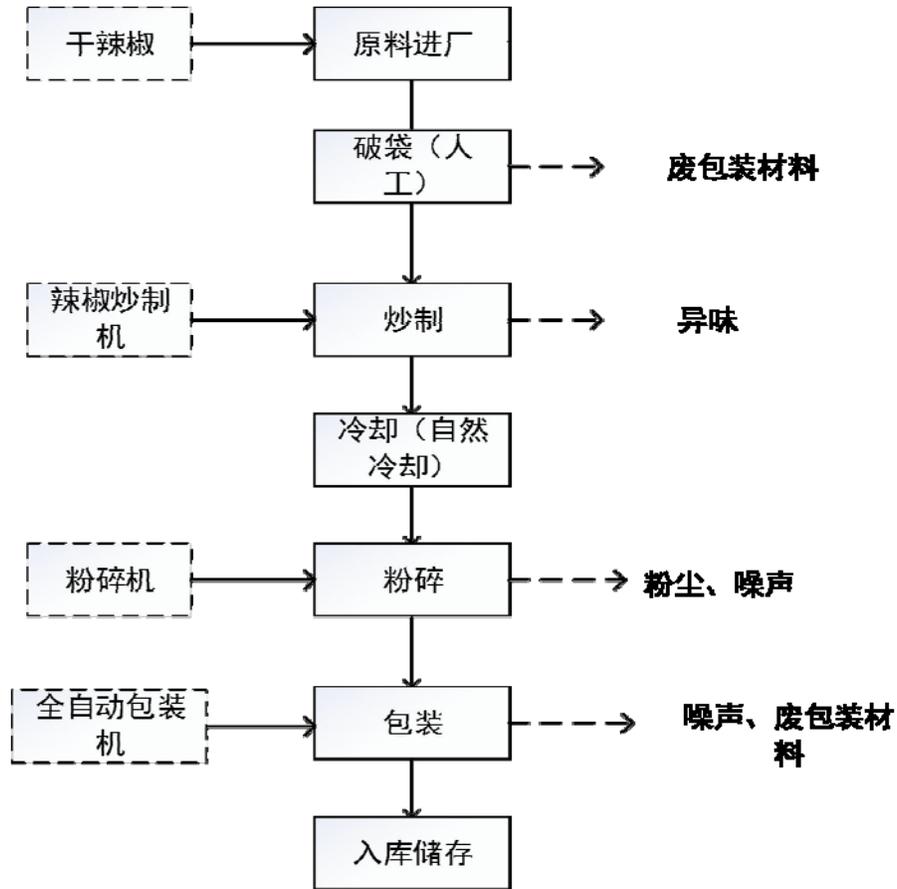


图 2-3 项目复合调味固态（辣椒面）生产工艺流程及产污染环节图

复合调味固态（粉料）工艺流程简述:

(1) 原料进厂、破袋: 购买检验合格后的复合调味料的辅料（香辛料、食用盐等），然后进行破袋脱包。

(2) 配料、包装、入库: 将购买的辅料按一定比例进行配制后，进行包装，抽样检验合格后入库储存。

项目复合调味固态（粉料）生产工艺流程及产污节点见图 2-4:

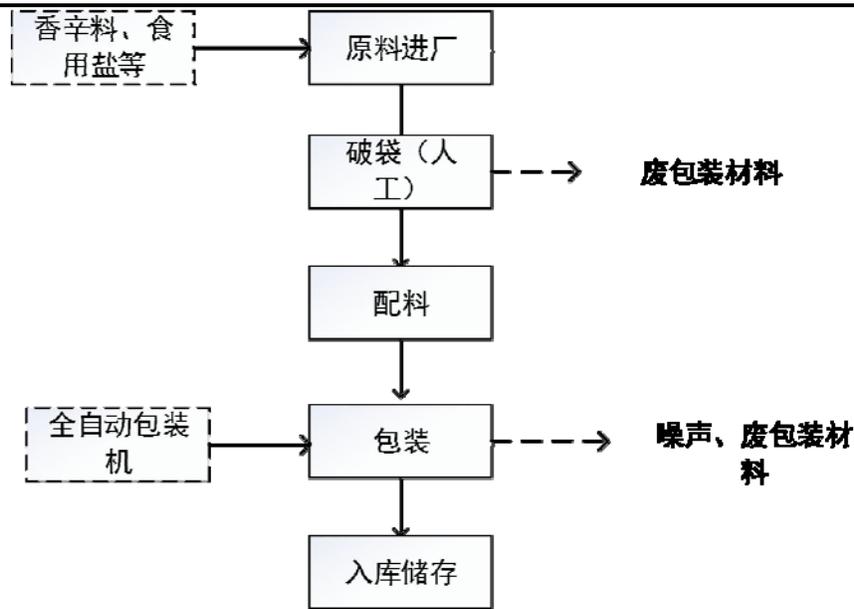


图 2-4 项目复合调味固态（粉料）生产工艺流程及产污染环节图

#### 半固态复合调味料工艺流程简述：

(1) 项目复合调味料的生产使用的原辅料包括植物油、豆瓣、豆豉、辣椒、食用盐、白砂糖、姜、葱、鸡精、花椒、泡青菜等。鸡精为本公司自己生产，全部购买洁净原料（由原料供应商对原料清洗干净）在本厂内不需要进行二次清洗。

(2) 破袋、预处理、配料：原料经人工破袋后，经绞切—去籽—斩拌—粉碎—混合—配料后就可以进入炒制阶段，预处理过程为少量辅料蒸煮后及泡青菜等湿料斩拌粉碎过程，不产生粉尘。

(3) 炒制：把牛油、植物油等按照比例通过输油管路将油放入自动翻炒锅中，待油温达到规定温度时加入大配料炒制，炒制到一定程度时加入小配料和其他辅料进行再炒制直至合格。

(4) 固液分离、灌装：炒制合格后的调味料转移至中转储存罐，进行固液分离；然后固体进入冷却罐进行冷却，分离出的油自然冷却。

(5) 冷却、蒸汽杀菌冷却：大部分产品冷却后直接保证，小部分产品经过蒸汽杀菌（采用蒸汽发生器，电加热）后冷却包装。

(6) 包装：本项目产品主要为两层包装。内包装为固体塑料内装和液体（油）塑料内装。分别采用立式小袋包装机进行分装后，在用大袋进行包装后封口，喷码

即为成品。然后装箱入库

项目半固态复合调味料生产工艺流程及产污节点见图 2-5:

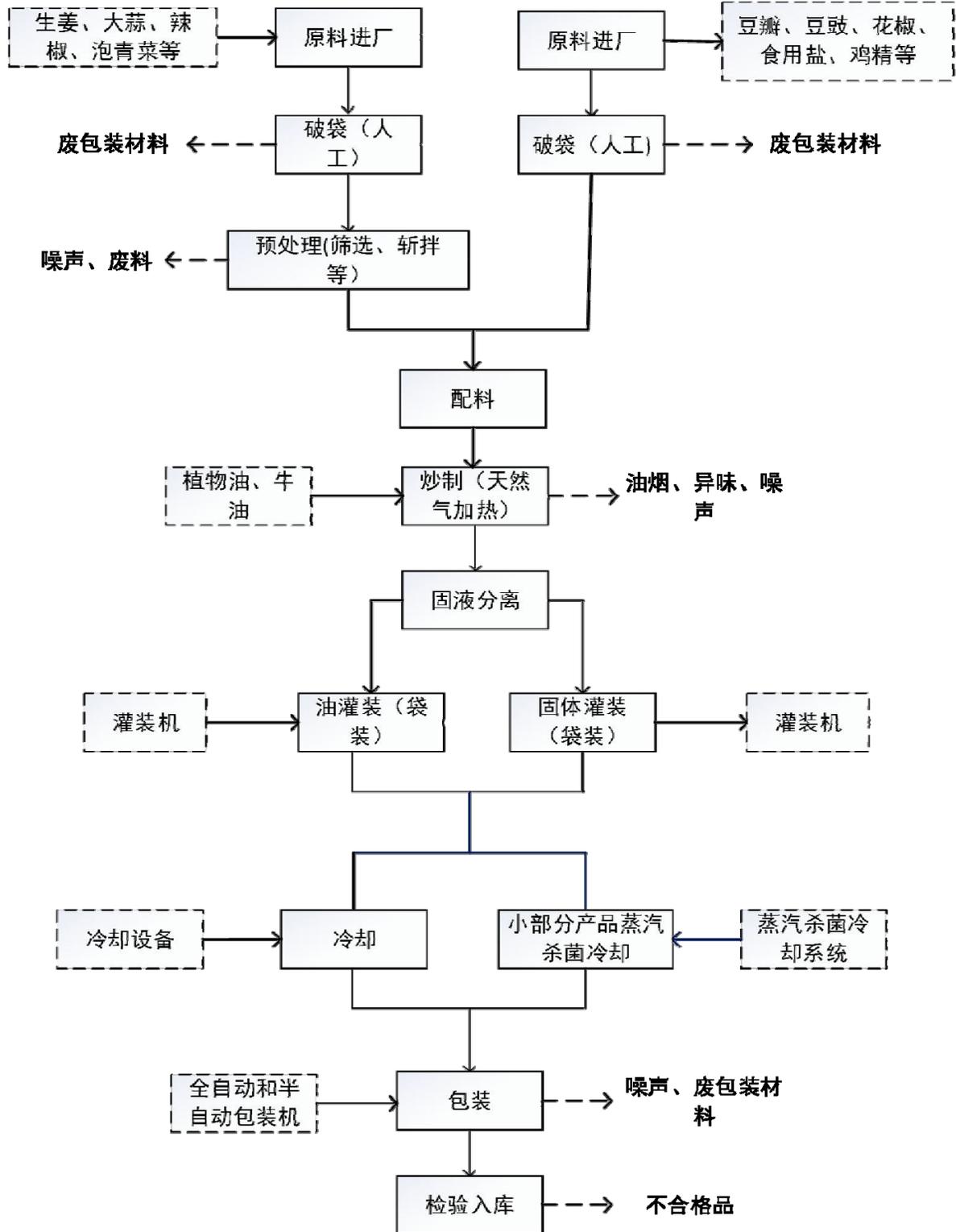


图 2-4 项目半固态复合调味料生产工艺流程及产污染环节图

### 2.3 原辅材料消耗及水平衡

## 2.3.1 原辅材料消耗

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

类别	耗量		暂存方式	
	环评预测	实际消耗		
复合 调味 料生 产线	牛油	291t/a	291t/a	桶装
	植物油	472t/a	472t/a	桶装
	白砂糖	60t/a	60t/a	袋装
	鸡油	37t/a	37t/a	袋装
	豆瓣	89t/a	89t/a	袋装
	辣椒	145t/a	145t/a	袋装
	豆豉	22t/a	22t/a	袋装
	香辛料	93t/a	93t/a	袋装
	花椒	26t/a	26t/a	袋装
	姜蒜	285t/a	285t/a	袋装
	食盐	257t/a	257t/a	袋装
	酒	10t/a	10t/a	桶装
	醪糟	25t/a	25t/a	桶装
	泡青菜	285t/a	285t/a	袋装
	萝卜	125t/a	125t/a	袋装
	味精	264t/a	264t/a	袋装
	食品添加剂	19t/a	19t/a	袋装
	鸡精	食盐	152t/a	152t/a
鸡粉		15t/a	15t/a	袋装
香辛料		5t/a	5t/a	袋装
酵母抽提物		16t/a	16t/a	袋装
食用香精		6t/a	6t/a	袋装
淀粉		37t/a	37t/a	袋装
味精		160t/a	160t/a	袋装
麦芽糊精		89t/a	89t/a	袋装
味精	白砂糖	23t/a	23t/a	袋装
	味精	100t/a	100t/a	袋装
天然气	25.6 万 m <sup>3</sup> /a	25.6 万 m <sup>3</sup> /a	当地电网	
电	59000 度/a	59000 度/a	市政电网	
自来水	13800m <sup>3</sup> /a	19920m <sup>3</sup> /a	市政自来水管网	

## 2.3.2 项目水平衡

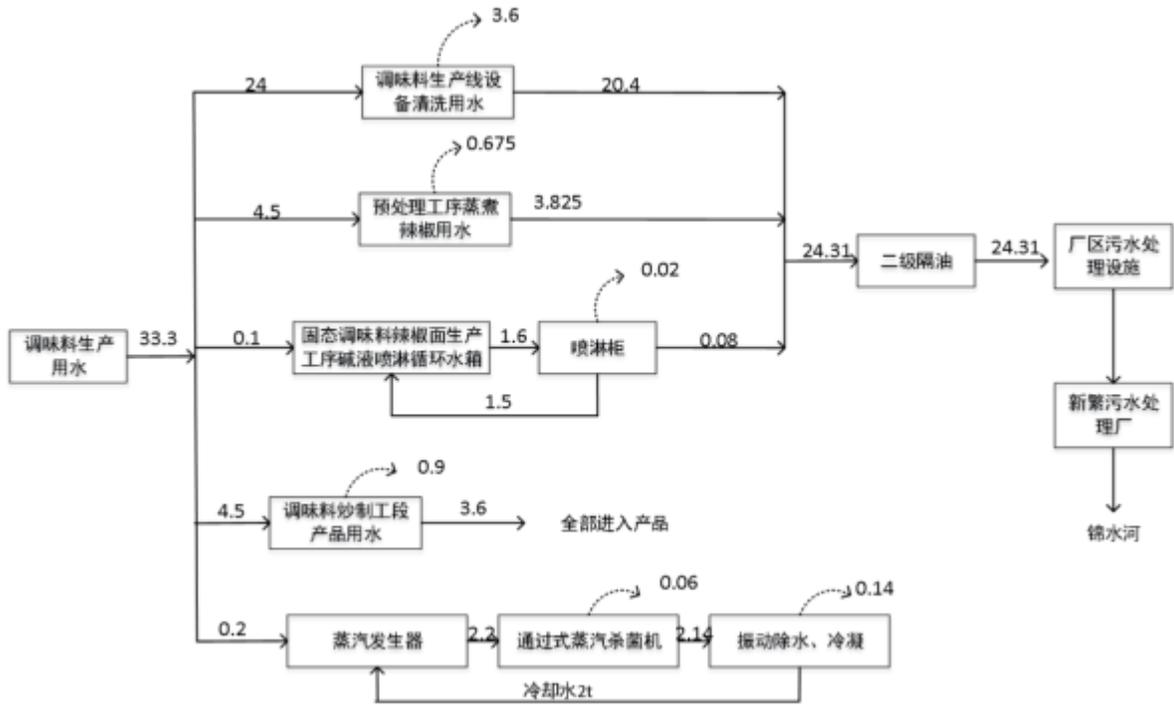


图2-5 项目复合调味料水平衡图（消耗单位：m³/d）

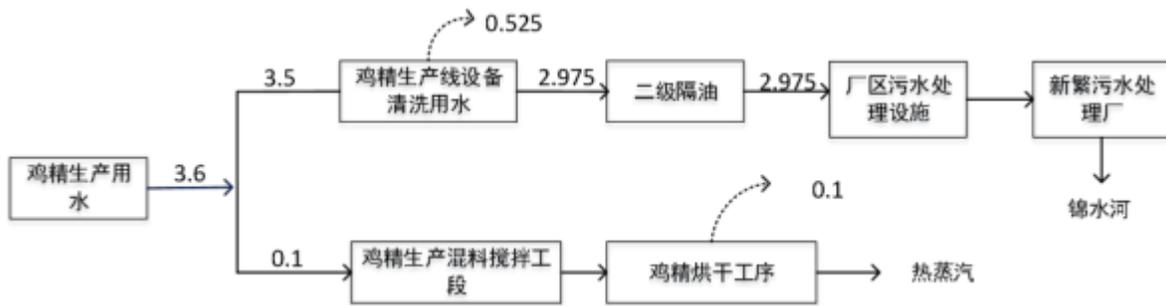


图2-6 项目复合调味料水平衡图（消耗单位：m³/d）

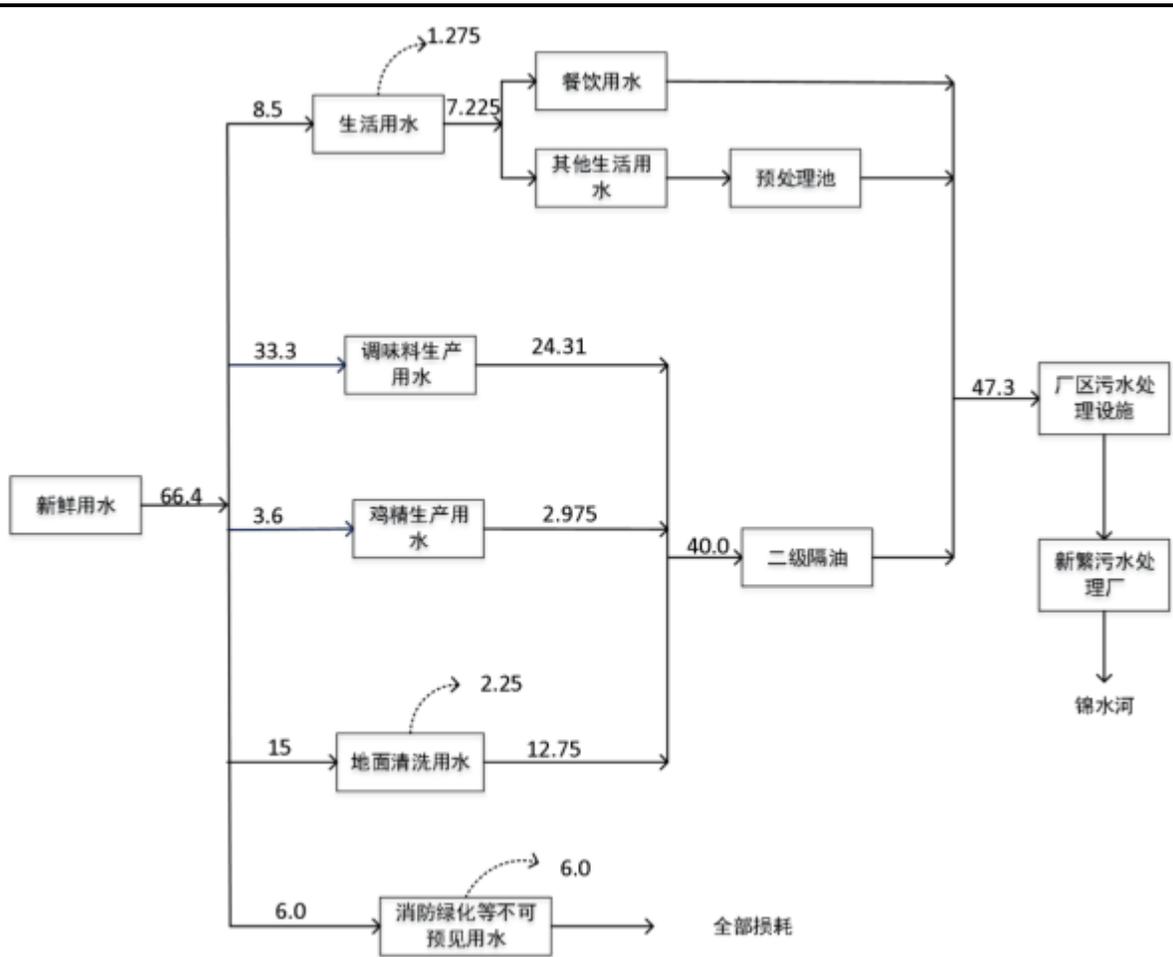


图2-7 项目总厂水平衡图 (消耗单位: m³/d)

## 表三

**3.主要污染物的产生、治理及排放****3.1 废水的产生、治理及排放**

本项目运营期废水主要为生产废水（包含设备清洗废水、车间地面清洁废水、蒸煮废水、喷淋废水等）、员工办公生活废水及食堂废水。

治理措施：

生产废水：设备清洗废水、车间地面清洁废水、蒸煮废水经车间隔油池隔油处理后进入污水处理设施（设计处理能力 100m<sup>3</sup>/d），经污水处理设施处理后排入园区管网，通过园区管网进入新繁镇污水处理厂处理，处理后的尾水排入锦水河；喷淋废水循环使用。

员工办公生活废水及食堂废水：本项目食堂产生的食堂废水经食堂隔油池处理后同生活废水（排放量 47.3m<sup>3</sup>/d）进入化粪池（容积 100m<sup>3</sup>），经化粪池处理后进入污水处理设施（设计处理能力 100m<sup>3</sup>/d），经污水处理设施处理后排入园区管网，通过园区管网进入新繁镇污水处理厂处理，处理后的尾水排入锦水河。

本项目污水处理设施采用“二级隔油+厌氧+絮凝沉淀+三级好氧+沉淀”工艺，污水处理设施处理工艺图见图 3-1：

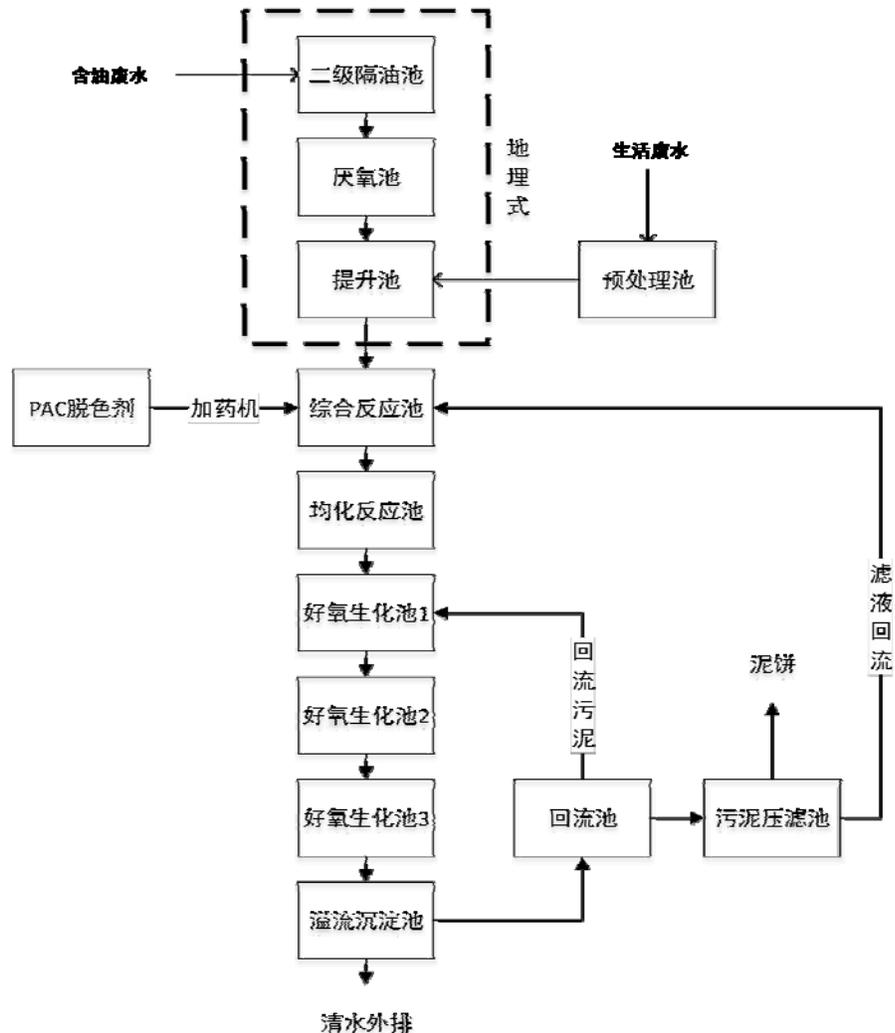


图 3-1 污水处理设施处理工艺图

### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目产生的废气主要是调味料炒制过程中产生的油烟和异味；鸡精、味精生产过程中产生的粉尘；原料破碎过程中产生的粉尘；天然气燃烧废气。

#### （1）天然气燃烧（热风炉）废气

本项目设置热风炉为振动流化床（2台，1备1用）干燥机提供干燥物料所需的热空气，热风炉使用天然气作为燃料，天然气燃烧将会产生燃烧废气。

治理措施：天然气为清洁能源，燃烧后，废气经15m高烟囱排放。

#### （2）粉尘

味精分装过程、鸡精烘干过程、固态复合调味料粉碎过程、固态复合调味料辅料包装过程中会产生一定量的粉尘。

治理措施：

1) 味精分装工段粉尘：

味精分装过程中将产生粉尘。

治理措施：本项目味精全自动包装机自带粉尘除尘器，未被收集的味精粉尘无组织排放。

2) 鸡精烘干工段粉尘：

鸡精生产的干燥过程中将产生含尘废气。

治理措施：鸡精生产烘干生产线配设了 2 套（1 套备用）除尘设施，采用旋风除尘器，烘干过程中会产生烘干废气，烘干废气经旋风除尘器处理后，通过 15m 高烟囱排放。

3) 固态复合调味料（辣椒）粉碎工段粉尘：

本项目辣椒破碎工段将产生破碎粉尘。

治理措施：固态复合调味料（辣椒）破碎粉尘经收集后经一套旋风除尘器处理后，通过 15m 高烟囱排放。

4) 固态复合调味料辅料（粉料）包装工段粉尘：

本项目固态复合调味料辅料（粉料）包装工段将产生粉尘。

治理措施：固态复合调味料辅料（粉料）包装工段粉尘经收集后经一套脉冲除尘器处理后，通过 15m 高烟囱排放。

（3）炒制油烟及异味

本项目调味料生产线在炒料车间设置 22 台天燃气加热的炒锅，炒制过程中将会产生炒制油烟及异味。

治理措施：炒制油烟及异味经“集气罩+光解油烟净化装置”（共 6 套）处理后，通过烟囱引至楼顶排放。

表 3-1 油烟的产生及处置设施一览表

厂房名称	产污设备	污染物	收集措施	净化措施	排气筒编号
1#厂房	炒锅5台	油烟、异味	集气罩1个	光解油烟净化装置1套	1#
	炒锅5台	油烟、异味	集气罩1个	光解油烟净化装置1套	2#
	炒锅3台	油烟、异味	集气罩1个	光解油烟净化装置1套	
2#厂房	炒锅3台	油烟、异味	集气罩1个	光解油烟净化装置1套	3#
	炒锅3台	油烟、异味	集气罩1个	光解油烟净化装置1套	
	炒锅3台	油烟、异味	集气罩1个	光解油烟净化装置1套	4#

光解油烟净化器基本原理为：光解油烟净化系统特制灯管发出的光波段激发油烟中的油烟分子，将油烟分子链切断，形成微小的激发态油烟分子（光解作用）；这些物质和氧气反应，形成微量无烟性固态粉末，部分生成二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、水分子（H<sub>2</sub>O）被风带走，达到净化油烟的目的。光解油烟净化系统还可以高效去除排烟中的异味和细菌。细菌属于有机生物，其脱氧核酸（DNA）、核糖核酸（RNA）及核蛋白吸收紫外波段的高能紫外光，细菌吸收紫外光后，引起 DNA 链断裂，造成核酸和蛋白的交联破裂，杀灭核酸的生物活性，导致细菌迅速死亡。异味分子同样吸收紫外波段的高能紫外光而发生分解，转化成无气味物质。

#### （4）辣椒炒制粉尘及异味

本项目 2#厂房炒制车间配有 1 台全自动炒辣椒机（干炒，不放油），炒制过程中将会产生粉尘及异味。

治理措施：辣椒炒制粉尘及异味经“光解油烟净化装置”+“碱液喷淋系统”处理后，通过 15m 高烟囱排放。

#### （5）食堂油烟

治理措施：食堂油烟废气通过油烟净化器净化后，再引至楼顶排放。

#### （6）污水处理过程产生的臭气

本项目污水处理设施处理过程中将产生臭气。

治理措施：本项目隔油池和提升池为地理式，其他污水处理构筑物为

地上建设，地上设计构筑物全部加盖密封，且在场内种植吸收恶臭的植物。

### 3.3 噪声的产生及治理

本项目的噪声来源主要是设备运行噪声，主要噪声源为车间油烟净化器风机、粉碎机、包装机、切菜机、混料机、空压机、污水处理水泵等设备。

运营期采取的降噪措施主要有：合理布局、选用低噪声设备、基础减振、对运行设备做到勤检修、多维护，厂房隔声。

监测表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准要求。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期固体废物主要为生活垃圾、废包装材料、生产废料（辣椒籽、废料渣）、隔油池废油脂、油烟净化器废油脂、污水处理设施产生的污泥、生产过程粉尘（味精分装过程中粉尘，鸡精烘干过程粉尘，固态复合调味料辣椒面粉碎过程粉尘），固态复合调味粉料包装过程粉尘、餐厨垃圾。

项目废包装材料外卖给废品回收站，生活垃圾、生产废料（辣椒籽、废料渣）、污水处理设施污泥交由环卫部门统一清运，餐厨垃圾、隔油池废油脂、油烟净化器废油脂交由成都市城卫环保科技有限公司处置，生产过程粉尘（味精分装过程中粉尘，鸡精烘干过程粉尘，固态复合调味料辣椒面粉碎过程粉尘）收集后回用于生产。项目固体废物详细处置情况见表 3-2。

表 3-2 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	废物类别	处理方法
1	生活垃圾	3.2t/a	一般废物	市政环卫部门统一清运、处理
2	废包装材料	1.5t/a	一般废物	外售废品收购站处理
3	生产过程粉尘	0.64t/a	一般废物	回用于生产

4	污水处理站污泥	1t/a	一般废物	市政环卫部门统一清运、处理
5	餐厨垃圾	4.5t/a	一般废物	交由成都市城卫环保科技有限公司处置
6	隔油池油脂	0.52t/a	一般废物	
7	油烟净化器废油脂	0.25t/a	一般废物	
8	生产废料	4.5t/a	一般废物	市政环卫部门统一清运、处理

### 3.5 地下水污染防治措施

本项目为工业企业，地下水环境影响主要是植物油撒漏等。

防治措施：本项目全部进行地面固化、硬化处理；车间地坪采用地面硬化+环氧地坪；车间设置有导流沟，将车间产生的废水导流至污水处理设施；项目储油罐区、预处理池、隔油池、污水处理设施、固废暂存间均已做防渗处理，其中预处理池、隔油池、污水处理设施池壁采用防水丙纶卷材+混凝土进行了防渗处理；项目油料储罐、固废暂存间地面已做防渗处理（铺设了一层环氧树脂），并在储罐四周设置了围堰。

### 3.6 处理设施

表 3-3 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

项目	环评拟设置治理措施		拟投资	实际治理措施	实际投资
废水	生活废水和清洗废水	废水直接进入已建的污水处理站（设计能力为100m <sup>3</sup> /d）处理后在排入市政污水管网，通过管网排入新繁镇污水处理厂处理达标后排入锦水河	20	废水直接进入已建的污水处理站（设计能力为100m <sup>3</sup> /d）处理后在排入市政污水管网，通过管网排入新繁镇污水处理厂处理达标后排入锦水河	60
废气	味精分装过程产生粉尘	包装机自带粉尘除尘器进行收集除尘	1.6	包装机自带粉尘除尘器进行收集除尘	1.6
	鸡精混料过程粉尘	封闭混料	0.5	封闭混料	0.5
	鸡精烘干过程粉尘	集气罩+2套旋风除尘器+15m 排气筒	6	集气罩+2套旋风除尘器（一用一备）+2根15m 排气筒（一用一备）	6
	固态复合调味料粉碎过程粉尘	集气罩+脉冲除尘+15m 排气筒	4	集气罩+旋风除尘+15m 排气筒	4
	固态复合调味料粉料包装过程的粉尘	集气罩+脉冲除尘器+15m 排气筒	3	集气罩+脉冲除尘器+15m 排气筒	3

	油烟	炒制油烟及生产异味：集气罩+光解油烟净化器+排气筒（12m，15m） 干炒辣椒粉尘及生产异味：集气罩+碱液喷淋+15m 排气筒	7.5	炒制油烟及生产异味：集气罩+光解油烟净化器+排气筒（12m） 干炒辣椒粉尘及生产异味：集气罩+碱液喷淋+15m 排气筒	7.5
	食堂油烟	油烟净化器+5m 排气筒	4.4	油烟净化器+6m 排气筒	4.4
噪声	设备噪声	对高噪声源设备采取减振、消声、隔声等综合降噪措施	10	合理布局、采用低噪声设备、基础减振、对运行设备做到勤检修、多维护，厂房隔声	10
固废	生活垃圾	由园区环卫部门清运	0.8	由园区环卫部门清运	0.8
	包装废料	外售	/	外售	/
	生产废料	由环卫部门清运、处理	1.3	由环卫部门清运、处理	1.3
	隔油池油脂	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	2.1	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	2.1
	油烟净化器废油脂	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	0.6	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	0.6
	污水处理站污泥	交由环卫部门处理	2	交由环卫部门处理	2
	生产过程粉尘	收集后回用于生产	/	收集后回用于生产	/
地下水防治	地下水防治措施	重点防渗区：储油罐区、隔油池和污水处理站采用2毫米厚高密度聚乙烯膜+防渗混凝土+环氧树脂，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s	2	重点防渗区：预处理池、隔油池、污水处理设施池壁采用防水丙纶卷材+混凝土进行了防渗处理；项目油料储罐、固废暂存间地面已做防渗处理（铺设了一层环氧树脂）	2
		一般防渗区：车间地坪，采用地面硬化+环氧地坪，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s		一般防渗区：车间地坪，采用地面硬化+环氧地坪	
		简单防渗区：一般地面硬化	1	简单防渗区：一般地面硬化	1
风险防范措施	设立健全的消防设备、加强管理、编制突发环境事件应急预案、定期组织风险应急演练和培训等	2	设立了健全的消防设备、编制了突发环境事件应急预案、定期组织了风险应急演练和培训等	2	
环境管理	做好环境管理，并定期做污染源监测	1	定期进行环境监测工作	1	
合计			71.3	合计	111.3

表 3-4 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物名称	环评要求建设	实际建设	排放去向
大气污染物	天然气燃烧废气	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	直接点燃，15m 排气筒排放	直接点燃，15m 排气筒排放	外环境
	味精分装工序	粉尘	包装机自带粉尘除尘器进行收集除尘	包装机自带粉尘除尘器进行收集除尘	外环境

	鸡精混料工序	粉尘	封闭混料	封闭混料	-
	破碎工序	粉尘	集气罩+脉冲除尘器+15m 排气	集气罩+旋风除尘器+15m 排气	外环境
	粉包工序	粉尘	集气罩+脉冲除尘+15m 排气筒	集气罩+脉冲除尘+15m 排气筒	外环境
	烘干工序	粉尘	集气罩+套旋风除尘器+15m 排气筒	集气罩+套旋风除尘器+15m 排气筒	外环境
	食堂油烟	粉尘	集气罩+油烟净化器+5m 排气筒	集气罩+油烟净化器+6m 排气筒	外环境
	炒锅	油烟、异味	炒制油烟及生产异味：集气罩+光解油烟净化器+排气筒（10m, 11m, 12m） 干炒辣椒粉尘及生产异味：集气罩+碱液喷淋+15m 排气筒	炒制油烟及生产异味：集气罩+光解油烟净化器+排气筒（10m, 11m, 12m） 干炒辣椒粉尘及生产异味：集气罩+碱液喷淋+15m 排气筒	外环境
	污水处理臭气	NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S	加药+密闭设计	加药+密闭设计	外环境
水污染物	生活污水	SS、COD <sub>cr</sub> 、氨氮、BOD <sub>5</sub> 、动植物油	生活污水排入预处理池处理后进入污水处理站，最终排入新繁污水处理厂	生活污水排入预处理池处理后进入污水处理设施处理，最终排入新繁污水处理厂	锦水河
	餐饮废水		餐饮废水直接排入污水处理站处理后进入市政管网	餐饮废水经隔油池处理后排入污水处理设施处理，处理后进入市政管网	
	生产废水		生产废水，经隔油沉淀处理后，再排入污水处理站	生产废水，经隔油沉淀处理后，再排入污水处理设施处理，处理后进入市政管网	
固废	生活垃圾	生活垃圾	由园区环卫部门清运	由园区环卫部门清运	有效处置
	包装废料	包装废料	外售	外售	有效处置
	生产废料	生产废料	由环卫部门清运、处理	由环卫部门清运、处理	有效处置
	隔油池	油脂	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	有效处置
	油烟净化器	废油脂	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	交由成都市城卫环保科技有限公司处置	有效处置
	污水处理站	污泥	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理	有效处置
	生产过程粉尘	粉尘	收集后回用于生产	收集后回用于生产	有效处置
噪声	生产	设备噪声	对设备进行基座减振；合	合理布局、采用低噪声设	外环

设备 等	理布置、厂房隔声、加强 管理	备、基础减振、对运行设 备做到勤检修、多维护， 厂房隔声	境
---------	-------------------	------------------------------------	---

表 3-5 有组织废气排气筒一览表

废气产生点位	污染物	现有污染治理措施	排气筒编号
1#厂房炒制车间	油烟及异味 (5 台炒锅)	集气罩+光解油烟净化 器+10m 排气筒 (1 套)	1#
	油烟及异味 (5 台炒锅)	2 套集气罩+2 套光解油烟净 化器+12m 排气筒 (1 根)	2#
	油烟及异味 (3 台炒锅)		
2#厂房炒制车间	油烟及异味 (3 台炒锅)	2 套集气罩+2 套光解油烟净 化器+11m 排气筒 (1 根)	3#
	油烟及异味 (3 台炒锅)		
	油烟及异味 (3 台炒锅)	1 套集气罩+1 套光解油烟净 化器+10m 排气筒 (1 根)	4#
	粉尘及异味	1 套集气罩+碱液喷淋+15m 排气筒 (1 根)	5#
天然气热风炉燃烧废气	烟尘, 烟气黑度, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub>	由 15m 排气筒排放	6#
1#厂房鸡精烘干车间	粉尘, 烟气黑度	集气罩+旋风除尘+15m 排 气筒 (设置 2 套, 1 备 1 用)	7#
2#厂房粉碎车间	粉尘	集气罩+旋风除尘+15m 排气筒 (1 套)	8#
1#厂房粉料包装车间	粉尘	集气罩+脉冲除尘+8m 排气筒 (1 套)	9#
职工食堂	食堂油烟	集气罩+油烟净化器+6m 排 气筒 (1 套)	10#

表四

**4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****4.1 环评主要结论**

本项目建设符合国家现行的产业政策，符合园区规划和产业定位，采取的生产工艺和设备成熟可靠，符合清洁生产要求；现有各项污染防治措施技术经济可行，根据环评提出的要求完善相关治理措施后，可实现全厂的污染物达标排放；项目总图布置合理，工程实施不会改变项目所在区域地表水环境、大气环境和声学环境功能。建设单位只要严格落实环评中提出的环保对策措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物实现达标排放，从环境角度而言，项目在此建设是可行的。

**4.2 环评要求与建议**

1、工程竣工后，必须向环境保护主管部门申请竣工验收，经验收合格后，由环境保护主管部门批准同意，方可投产运行。

2、加强管理，健全各种环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、项目应配置专兼职环保人员，健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染源进行监测，建立污染源管理档案。

4、厂方应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免腐蚀后引起二次污染。

**4.3 环评批复**

成都市味百度食品有限公司：

你公司报送的《成都市味百度食品有限公司味百度调味品生产线技术改造项目环境影响报告表》和成都市环境工程评审中心评估意见（成环评审新[2019]701号）收悉。经审查，现批复如下：

一、项目位于新繁镇泡菜园区汇香路94号建设，总投资2040万元，其中环保

投资 71.3 万元。我局于 2015 年 1 月 26 日对你公司报送的《成都市味百度食品有限公司新建工程环境影响报告表》进行了批复（新环建函(2015)15 号）。因项目生产规模发生了重大变化，应当从新重新报批建设项目环境影响评价文件，故你公司通过四川省投资项目在线审批监管平台进行备案（川投资备【2019-510144-13-03-389809】JX0B-0558），再次投资 260 万元，于厂区现有用地范围内实施“成都味百度食品有限公司味百度调味品生产线技术改造项目”的建设。建设主要内容为：

（一）主体工程：在 1#厂房 1F 设置味精包装车间、鸡精制粒/烘干和包装车间、半固态复合调味料预处理车间和灌装车间；2F 设置半固态复合调味料炒料车间、灌装车间，以及固态复合调味料粉料包装车间和鸡精混料车间。在 2#厂房 1F 设置辣椒粉碎车间、包装车间、冷却车间；2F 设置炒制车间。

（二）辅助及公用工程：包括空压机房、车间洁净控制系统以及园区已建供电、供排水、供气等设施。

（三）办公及生活设施：包括办公楼、食堂、宿舍及门卫室。

（四）仓储工程：包括成品库房、原料库房、冻库、油料储存间。

（五）环保工程：包括已建 2 套脉冲布袋除尘器、2 套旋风除尘器、6 台光解油烟净化器、1 套碱液喷淋装置等、1 座污水处理站(100m<sup>3</sup>，采用“二级隔油+厌氧+三级好氧+沉淀”工艺)、2 座隔油池、1 座生活污水预处理池、1 座固废暂存间等。

项目具有年产调味品 2800/a 产能，其中复合调味料约 2250t/a，味精为 450ta，鸡精约 100t/a。

二、项目符合国家产业政策（川投资备【2019-510144-1303-389809】JX08-058）和相关规划。在全面落实报告表和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施的前提下，项目建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。

三、运营期严格按环境影响报告表提出的污染防治措施要求重点做好以下几项工作：

(一) 加强废水处理设施管理, 严格废水收集处理。项目产生的生产废水经隔油处理后, 与食堂废水和经预处理池处理后的生活污水一道进入厂区污水处理站处理《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准(其中氯化物达到《四川省水污染源排放标准》(DB51/190-93)一类水域乙级标准)后, 由市政污水管网排入新繁镇污水处理厂处理。

(二) 严格废气收集处理。炒制油烟及异味经集气罩收集至油烟净化装置处理后由专用烟道引至屋顶排放; 味精包装工序产生的粉尘经设备自带除尘器收集处理后排放; 鸡精烘干工序产生的粉尘经集气罩收集至 1 套旋风除尘器处理后由 15 米排气筒排放; 固态复合调味料中辣椒面粉碎产生的粉尘经集气罩收集至 1 套脉冲除尘器处理后由 15 米高排气筒排放; 粉料包装工序产生的粉尘经集气罩收集至 1 套脉冲除尘器处理后由 15 米高排气筒排放; 食堂油烟经集气罩收集至 1 台油烟净化器处理后于食堂楼顶排放; 辣椒炒制粉尘及异味经集气罩收集至 1 套碱液喷淋系统处理后由 15 米高排气筒排放; 污水处理设施部分构筑物密闭设置。

(三) 项目运行期产噪设备合理布局, 并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放。

(四) 项目生活垃圾和固体废弃物必须分类收集, 妥善处置不得随意倾倒。

(五) 项目做好防渗处理, 确保地下水安全。

(六) 健全完善公司环保管理机构、管理人员, 完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌加强职工培训与管理, 提高员工安全生产技能, 定期检查和保养生产设备, 保证设施安全正常运行。

四、项目性质、规模、地址、采用的生产工艺、污染防治和防止生态破坏的措施发生重大变动的, 必须重新报批建设项目的环评文件。

五、严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度, 建立完善的环境管理机制。项目主体工程和环保设施竣工后, 必须按规定程序开展竣工环境保护自主验收, 验收合格后, 项目方可投入生产或使

用。否则，将按照相关环保法律法规予以处罚。

六、成都市新都区环境监察执法大队将该项目纳入“双随机”抽查范围。同时，该项目须主动接受各级部门的监督检查。

#### 4.4 验收监测标准

##### 4.4.1 执行标准

根据执行标准及该项目目前实际情况：废水：氯化物标准执行《四川省水污染源排放标准》DB51/190-1993 表 3 中的三级排放浓度标准限值，其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中一级标准限值。无组织排放废气：标准执行《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 1 中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。有组织排放废气：天然气热风炉燃烧排气筒、鸡精烘干处理设备排口标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 2 中非金属加热炉二级排放浓度标准限值，辣椒粉碎处理设备排口、粉料包装处理设备排口、干炒辣椒废气处理设施排口标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值，其余排气筒标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中的相关规定。

##### 4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
废水	办公生活、生产	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准；总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 的 B 级标准；氯化物执行《四川省	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准；总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 的 B

			水污染源排放标准》(DB51/190-93)中表3的三级排放标准			级标准;氯化物执行《四川省水污染源排放标准》(DB51/190-93)中表3的三级排放标准		
		项目	排放浓度(mg/L)	项目	排放浓度(mg/L)	项目	排放浓度(mg/L)	
		pH	6~9	SS	70	pH	6~9	
		COD	100	氨氮	15	COD	100	
		BOD <sub>5</sub>	20	石油类	5	BOD <sub>5</sub>	20	
		总磷	0.5	动植物油	10	总磷	0.5	
		氯化物	400			氯化物	400	
废气	生产	标准	无组织排放废气:标准执行《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993表1中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。有组织排放废气:天然气热风炉燃烧排气筒、鸡精烘干处理设备排口标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996表2中非金属加热炉二级排放浓度标准限值,辣椒粉碎处理设备排口、粉料包装处理设备排口、干炒辣椒废气处理设施排口标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996中表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值,其余排气筒标准执行《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001表2中最高允许排放浓度标准限值			标准	执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度限值和最高允许排放速率二级标准限值和《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001表2中最高允许排放浓度限值	
		项目	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)	项目	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)	
		饮食业油烟	2.0	-	油烟	2.0	-	
		天然 气废 气	烟尘	200	-	烟尘	-	-
			SO <sub>2</sub>	-	-	SO <sub>2</sub>	-	-
			NO <sub>x</sub>	-	-	NO <sub>x</sub>	-	-
			烟气黑度	1	-	烟气黑度	-	-
		烘干 废气	颗粒物	200	-	颗粒物	-	-
			烟气黑度	1	-	烟气黑度	-	-
		粉料 包装 废气	颗粒物	120	3.5	颗粒物	120	3.5
辣椒 粉碎	烟(粉)	120	3.5	烟(粉)	120	3.5		

		尘			尘		
		干炒 辣椒 废气	烟 (粉) 尘	120	3.5	烟 (粉) 尘	120 3.5
		氨		1.5	-	氨	1.5 -
		硫化氢		0.06	-	硫化 氢	0.06 -
		臭气浓度		20	-	臭气 浓度	20 -
厂界 环境 噪声	设备 噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1的3类区标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准	
		项目	标准限值 dB(A)		项目	标准限值 dB(A)	
		昼间	65		昼间	65	

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6.验收监测内容

## 6.1 废水监测

## 6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	污水设备进口、污水设备排口	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、石油类、动植物油、总磷、氯化物	每天 3 次，监测 2 天

## 6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W377 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W319 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	50mL 棕色酸式滴定管	4mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L

总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L
氯化物	硝酸银滴定法	GB11896-1989	50mL 棕色酸式滴定管	/

## 6.2 废气监测

### 6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	厂界上风向 1#	氨、硫化氢、臭气浓度	每天 3 次，监测 2 天
2	厂界下风向 2#	氨、硫化氢、臭气浓度	每天 3 次，监测 2 天
3	厂界下风向 3#	氨、硫化氢、臭气浓度	每天 3 次，监测 2 天
4	厂界下风向 4#	氨、硫化氢、臭气浓度	每天 3 次，监测 2 天
5	天然气热风炉燃烧排气筒	烟（粉）尘、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度	每天 3 次，监测 2 天
6	粉料包装处理设备排口	烟（粉）尘	每天 3 次，监测 2 天
7	鸡精烘干处理设备进口、 鸡精烘干处理设备排口	烟（粉）尘、烟气黑度	每天 3 次，监测 2 天
8	辣椒粉碎处理设备排口	烟（粉）尘	每天 3 次，监测 2 天
9	1 号厂房复合调味料半固 态炒制油烟排气筒 1#	饮食业油烟	每天 1 次，监测 2 天
10	1 号厂房复合调味料半固 态炒制油烟排气筒 2#	饮食业油烟	每天 1 次，监测 2 天
11	2 号厂房复合调味料半固 态炒制油烟排气筒 3#	饮食业油烟	每天 1 次，监测 2 天
12	2 号厂房复合调味料半固 态炒制油烟排气筒 4#	饮食业油烟	每天 1 次，监测 2 天
13	食堂油烟排气筒	饮食业油烟	每天 1 次，监测 2 天
14	干炒辣椒废气处理设施排 口	烟（粉）尘	每天 3 次，监测 2 天

### 6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氨	纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/m <sup>3</sup>

硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.001mg/m <sup>3</sup>
臭气浓度	三点比较式臭袋法	GB/T14675-1993	/	/

表 6-5 有组织废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996及修改单	ZHJC-W745/ ZHJC-W744/ ZHJC-W318 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	/
二氧化硫	定电位电解法	HJ57-2017	ZHJC-W745 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	ZHJC-W745 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m <sup>3</sup>
烟气黑度	测烟望远镜法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W089 MX-30测烟望远镜	/
饮食业油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	ZHJC-W745/ ZHJC-W318 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	/

### 6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-6。

表 6-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼间各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008	ZHJC-W237 HS6288B 型噪声频谱分析仪
2#厂界南侧外 1m 处				
3#厂界西侧外 1m 处				
4#厂界北侧外 1m 处				

## 表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2019年12月02日至12月05日、2019年12月09日至12月10日、2020年1月15日至1月16日，味百度调味品生产线技术改造项目正常生产，生产负荷率见表7-1，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量(t/d)	实际产量(t/d)	运行负荷%
2019.12.02	复合调味料	7.5	6.5	87
	鸡精	1.5	1.2	80
	味精	0.33	0.28	85
2019.12.03	复合调味料	7.5	7.2	96
	鸡精	1.5	1.2	80
	味精	0.33	0.3	91
2019.12.04	复合调味料	7.5	6.2	83
	鸡精	1.5	1.3	87
	味精	0.33	0.25	76
2019.12.05	复合调味料	7.5	6.2	83
	鸡精	1.5	1.5	100
	味精	0.33	0.3	91
2019.12.09	复合调味料	7.5	6	80
	鸡精	1.5	1.5	100
	味精	0.33	0.29	88
2019.12.10	复合调味料	7.5	7.2	96
	鸡精	1.5	1.2	80
	味精	0.33	0.28	85
2020.1.15	复合调味料	7.5	7.2	96
	鸡精	1.5	1.2	80
	味精	0.33	0.3	91
2020.1.16	复合调味料	7.5	6.2	83
	鸡精	1.5	1.3	87
	味精	0.33	0.25	76

## 7.2 验收监测结果

### 7.2.1 厂界噪声监测结果

表 7-2 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准 限值	结果 评价
	日期	时段			
1#厂界东侧外 1m 处	12 月 02 日	昼间	56	昼间 65	达标
	12 月 03 日	昼间	56		
2#厂界南侧外 1m 处	12 月 02 日	昼间	53		
	12 月 03 日	昼间	51		
3#厂界西侧外 1m 处	12 月 02 日	昼间	52		
	12 月 03 日	昼间	48		
4#厂界北侧外 1m 处	12 月 02 日	昼间	53		
	12 月 03 日	昼间	52		

监测结果表明，项目厂界昼间噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

### 7.2.2 废水监测结果

表 7-3 废水监测结果表 单位：mg/L

项目 \ 点位	12 月 05 日								排口 标准 限值	排口 结果 评价
	污水设备进口				污水设备排口					
	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
pH 值（无量纲）	8.07	8.10	8.09	8.13	7.32	7.39	7.41	7.35	6~9	达标
悬浮物	70	64	71	73	11	12	9	7	70	达标
五日生化需氧量	536	503	529	518	18.2	16.4	17.9	17.0	20	达标
化学需氧量	1.67 ×10 <sup>3</sup>	1.62 ×10 <sup>3</sup>	1.65 ×10 <sup>3</sup>	1.63 ×10 <sup>3</sup>	64	59	61	63	100	达标
石油类	0.55	0.50	0.44	0.51	0.14	0.15	0.17	0.16	5	达标

动植物油	1.82	1.87	1.93	1.72	0.48	0.54	0.54	0.54	10	达标
氨氮	88.0	87.5	87.8	87.7	0.132	0.126	0.137	0.129	15	达标
总磷	11.5	11.6	11.5	11.4	0.337	0.328	0.332	0.341	0.5	达标
氯化物	2.19 ×10 <sup>3</sup>	2.12 ×10 <sup>3</sup>	2.23 ×10 <sup>3</sup>	2.23 ×10 <sup>3</sup>	57.6	51.8	49.8	51.3	400	达标

表 7-4 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	12月05日								排口 标准 限值	排口 结果 评价
		污水设备进口				污水设备排口					
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次		
pH值(无量纲)		8.07	8.10	8.09	8.13	7.32	7.39	7.41	7.35	6~9	达标
悬浮物		70	64	71	73	11	12	9	7	70	达标
五日生化需氧量		536	503	529	518	18.2	16.4	17.9	17.0	20	达标
化学需氧量		1.67 ×10 <sup>3</sup>	1.62 ×10 <sup>3</sup>	1.65 ×10 <sup>3</sup>	1.63 ×10 <sup>3</sup>	64	59	61	63	100	达标
石油类		0.55	0.50	0.44	0.51	0.14	0.15	0.17	0.16	5	达标
动植物油		1.82	1.87	1.93	1.72	0.48	0.54	0.54	0.54	10	达标
氨氮		88.0	87.5	87.8	87.7	0.132	0.126	0.137	0.129	15	达标
总磷		11.5	11.6	11.5	11.4	0.337	0.328	0.332	0.341	0.5	达标
氯化物		2.19 ×10 <sup>3</sup>	2.12 ×10 <sup>3</sup>	2.23 ×10 <sup>3</sup>	2.23 ×10 <sup>3</sup>	57.6	51.8	49.8	51.3	400	达标

监测结果表明, 污水设备排口所测项目: SS、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、总磷、石油类、动植物油排放浓度及 pH 值均能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准; 氯化物排放浓度满足《四川省水污染源排放标准》(DB51/190-93)中表 3 的三级排放标准。

表 7-5 污水处理设施处理能力表 单位: mg/L

序号	监测时间	监测项目	处理前浓度	处理后浓度	处理效率(%)
----	------	------	-------	-------	---------

1	12月4日	五日生化需氧量	479	5.3	98.9
	12月5日		522	17.4	96.7
2	12月4日	化学需氧量	1385	18.75	98.6
	12月5日		1642.5	61.75	96.2
3	12月4日	悬浮物	69.5	9.5	86.3
	12月5日		69.5	9.75	86
4	12月4日	氨氮	82.2	0.0775	99.9
	12月5日		87.75	0.131	99.9
5	12月4日	总磷	11.225	0.2515	97.8
	12月5日		11.5	0.3345	97.1
6	12月4日	氯化物	2275	47.1	97.9
	12月5日		2192.5	52.6	97.6
7	12月4日	石油类	0.57	0.1325	76.8
	12月5日		0.5	0.155	69
8	12月4日	动植物油	1.825	0.52	71.5
	12月5日		1.835	0.131	92.9

## 7.2.3 废气监测结果

表 7-6 无组织废气监测结果表

项目	点位	12月02日				标准 限值	结果 评价
		厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#		
氨	第1次	0.028	0.033	0.037	0.053	1.5	达标
	第2次	0.022	0.047	0.037	0.032		
	第3次	0.020	0.051	0.041	0.040		
	第4次	0.022	0.032	0.036	0.040		
硫化氢	第1次	0.001	0.003	0.004	0.003	0.06	达标
	第2次	0.001	0.003	0.004	0.004		
	第3次	0.002	0.004	0.004	0.003		
	第4次	0.002	0.003	0.003	0.004		
臭气浓度(无	第1次	15	16	16	17	20	达标

量纲)	第 2 次	14	18	16	16		
	第 3 次	13	16	16	17		
	第 4 次	15	16	16	17		

表 7-7 无组织废气监测结果表

项目 \ 点位		12 月 03 日				标准 限值	结果 评价
		厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#		
氨	第 1 次	0.013	0.037	0.024	0.028	1.5	达标
	第 2 次	0.014	0.042	0.027	0.026		
	第 3 次	0.015	0.036	0.025	0.034		
	第 4 次	0.014	0.024	0.032	0.025		
硫化氢	第 1 次	0.002	0.004	0.004	0.004	0.06	达标
	第 2 次	0.001	0.003	0.004	0.004		
	第 3 次	0.001	0.004	0.004	0.004		
	第 4 次	0.001	0.003	0.003	0.003		
臭气浓度(无 量纲)	第 1 次	15	16	16	17	20	达标
	第 2 次	14	16	16	17		
	第 3 次	15	16	16	17		
	第 4 次	15	16	16	18		

监测结果表明，验收监测期间，项目布设的无组织排放废气监测点所测氨、硫化氢、臭气浓度监测结果均符合《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 1 中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。

表 7-8 有组织废气监测结果表

项目 \ 点位		12 月 04 日	标准 限值	结果评 价
		天然气热风炉燃烧排气筒 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 13m		

		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		1230	1180	1282	-	-	-
烟 (粉) 尘	排放浓度* (mg/m <sup>3</sup> )	<20(3.22)	<20(4.27)	<20(3.50)	<20(3.66)	200	达标
	排放速率 (kg/h)	3.84×10 <sup>-3</sup>	4.82×10 <sup>-3</sup>	4.32×10 <sup>-3</sup>	4.33×10 <sup>-3</sup>	-	-
二氧化硫	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13	10	11	11	-	-
	排放速率 (kg/h)	0.0160	0.0106	0.0141	0.0136	-	-
氮氧化物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	32	50	45	42	-	-
	排放速率 (kg/h)	0.0381	0.0566	0.0551	0.0499	-	-
烟气黑度 (林格曼黑度, 级)		<1				1	达标

表 7-9 有组织废气监测结果表

项目	点位	12月05日				标准 限值	结果评 价
		天然气热风炉燃烧排气筒					
		排气筒高度 15m,测孔距地面高度 13m					
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		1075	1064	1069	-	-	-
烟 (粉) 尘	排放浓度* (mg/m <sup>3</sup> )	<20(4.15)	<20(2.84)	<20(3.71)	<20(3.57)	200	达标
	排放速率 (kg/h)	4.34×10 <sup>-3</sup>	2.89×10 <sup>-3</sup>	3.85×10 <sup>-3</sup>	3.69×10 <sup>-3</sup>	-	-
二氧化硫	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	12	10	12	11	-	-
	排放速率 (kg/h)	0.0129	9.58×10 <sup>-3</sup>	0.0129	0.0118	-	-
氮氧化物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	45	50	45	47	-	-
	排放速率 (kg/h)	0.0473	0.0511	0.0473	0.0486	-	-
烟气黑度 (林格曼黑度, 级)		<1				1	达标

监测结果表明, 验收监测期间, 项目天然气热风炉燃烧排气筒所测烟 (粉) 尘、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度监测结果均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》

GB9078-1996 表 2 中非金属加热炉二级排放浓度标准限值（同时亦满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值）。

表 7-10 有组织废气监测结果表

项目 \ 点位		12 月 04 日				12 月 05 日				标准 限值
		粉料包装处理设备排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 13m				粉料包装处理设备排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 13m				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
烟(粉) 尘	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	15524	15620	15572	-	13027	12455	12740	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20 (3.88)	<20 (4.50)	<20 (4.19)	<20 (4.19)	<20 (5.02)	<20 (4.05)	<20 (4.35)	<20 (4.47)	120
	排放速率 (kg/h)	0.0603	0.0703	0.0653	0.0653	0.0654	0.0504	0.0554	0.0571	3.5

监测结果表明，验收监测期间，项目粉料包装处理设备排口排气筒所测烟（粉）尘监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

表 7-11 有组织废气监测结果表

项目 \ 点位		12 月 02 日								标准 限值
		鸡精烘干处理设备进口 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 4.5m				鸡精烘干处理设备排口 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 14.2m				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
烟(粉) 尘	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	11674	11953	11678	-	12360	12039	13060	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	69.1	51.8	59.0	60.0	<20 (3.54)	<20 (5.18)	<20 (3.35)	<20 (4.02)	200
	排放速率 (kg/h)	0.807	0.619	0.689	0.705	0.0437	0.0624	0.0437	0.0499	-
烟气黑度（林格曼黑度，级）		/				<1				1

表 7-12 有组织废气监测结果表

点位		12 月 03 日							
----	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--

项目		鸡精烘干处理设备进口 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 4.5m				鸡精烘干处理设备排口 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 14.2m				标准 限值
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
烟(粉) 尘	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	11720	12013	11946	-	12083	12065	11331	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	64.0	67.5	71.0	67.5	<20 (5.21)	<20 (4.12)	<20 (4.95)	<20 (4.76)	200
	排放速率 (kg/h)	0.750	0.811	0.848	0.803	0.0629	0.0498	0.0560	0.0562	-
烟气黑度(林格曼 黑度, 级)		/				<1				1

监测结果表明, 验收监测期间, 项目鸡精烘干处理设备排气筒所测烟(粉)尘、烟气黑度监测结果均符合《工业炉窑污染物排放标准》(GB9078-1996)中非金属加热炉二级标准限值(同时亦满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996中表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值)。

表 7-13 鸡精烘干处理设备处理能力表 单位: mg/L

序号	监测时间	监测项目	处理前排放速率	处理后排放速率	处理效率(%)
1	12月2日	烟(粉)尘	0.705	0.0499	92.9
	12月3日		0.803	0.0562	93

表 7-14 有组织废气监测结果表

项目		12月09日				12月10日				标准 限值
		辣椒粉碎处理设备排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 6.7m				辣椒粉碎处理设备排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 6.7m				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
烟(粉) 尘	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	4962	5051	5039	-	5050	5076	5093	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20 (6.21)	<20 (4.08)	<20 (5.44)	<20 (5.24)	<20 (6.80)	<20 (4.05)	<20 (5.41)	<20 (5.42)	120
	排放速率 (kg/h)	0.0308	0.0206	0.0274	0.0263	0.0344	0.0206	0.0275	0.0275	3.5

监测结果表明, 验收监测期间, 项目辣椒粉碎处理设备排气筒所测烟(粉)尘监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996中表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

表 7-15 有组织废气监测结果表

项目		点位	1 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 1# 排气筒高度 10m, 出口长×宽: 0.8m×0.8m					标准 限值	
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		均值
饮食业 油烟	12 月 09 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	6866	7350	7235	7096	7281	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.231	0.127	0.233	0.112	0.138	0.168	2.0
		排放速率 (kg/h)	7.57 ×10 <sup>-3</sup>	4.17 ×10 <sup>-3</sup>	7.64 ×10 <sup>-3</sup>	3.68 ×10 <sup>-3</sup>	4.54 ×10 <sup>-3</sup>	5.52 ×10 <sup>-3</sup>	-
	12 月 10 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	7603	6797	7188	7419	6728	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.124	0.140	0.165	0.115	0.087	0.126	2.0
		排放速率 (kg/h)	4.08 ×10 <sup>-3</sup>	4.60 ×10 <sup>-3</sup>	5.43 ×10 <sup>-3</sup>	3.76 ×10 <sup>-3</sup>	2.87 ×10 <sup>-3</sup>	4.15 ×10 <sup>-3</sup>	-

监测结果表明, 验收监测期间, 项目 1 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 1# 所测饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

表 7-16 有组织废气监测结果表

项目		点位	1 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 2# 排气筒高度 12m, 出口长×宽: 0.6m×0.7m					标准 限值	
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		均值
饮食业 油烟	12 月 04 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	10161	10266	10539	10826	10493	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.083	0.065	-	0.148	0.147	0.111	2.0
		排放速率 (kg/h)	7.27 ×10 <sup>-3</sup>	5.67 ×10 <sup>-3</sup>	-	0.0129	0.0128	9.66 ×10 <sup>-3</sup>	-
	12 月 05 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	10796	10705	10584	10554	10660	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.073	0.073	0.127	0.132	0.128	0.107	2.0
		排放速率 (kg/h)	6.36 ×10 <sup>-3</sup>	6.35 ×10 <sup>-3</sup>	0.0111	0.0115	0.0111	9.28 ×10 <sup>-3</sup>	-

监测结果表明, 验收监测期间, 项目 1 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 2# 所测饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001

表 2 中最高允许排放浓度限值。

表 7-17 有组织废气监测结果表

项目		点位	2 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 3# 排气筒高度 11m, 出口长×宽: 0.7m×0.75m					标准 限值	
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		均值
饮食业 油烟	12 月 04 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	16519	16953	16783	16859	16726	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	-	0.195	-	0.258	0.081	0.178	2.0
		排放速率 (kg/h)	-	9.53 ×10 <sup>-3</sup>	-	0.0126	3.96 ×10 <sup>-3</sup>	8.70 ×10 <sup>-3</sup>	-
	12 月 05 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	15271	15706	16594	15479	16141	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.213	0.165	0.186	0.270	0.251	0.217	2.0
		排放速率 (kg/h)	0.0104	8.10 ×10 <sup>-3</sup>	9.13 ×10 <sup>-3</sup>	0.0132	0.0123	0.0106	-

监测结果表明, 验收监测期间, 项目 2 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 3# 所测饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

表 7-18 有组织废气监测结果表

项目		点位	2 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 4# 排气筒高度 10m, 出口长×宽: 0.8m×0.8m					标准 限值	
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		均值
饮食业 油烟	12 月 04 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	3502	3709	3917	3594	3802	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.143	0.146	0.049	0.051	0.065	0.091	2.0
		排放速率 (kg/h)	6.99 ×10 <sup>-3</sup>	7.17 ×10 <sup>-3</sup>	2.40 ×10 <sup>-3</sup>	2.52 ×10 <sup>-3</sup>	3.18 ×10 <sup>-3</sup>	4.45 ×10 <sup>-3</sup>	-
	12 月 05 日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	2972	3110	3272	3041	3180	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.037	0.087	-	0.055	0.056	0.059	2.0
		排放速率 (kg/h)	1.82 ×10 <sup>-3</sup>	4.28 ×10 <sup>-3</sup>	-	2.70 ×10 <sup>-3</sup>	2.75 ×10 <sup>-3</sup>	2.89 ×10 <sup>-3</sup>	-

监测结果表明, 验收监测期间, 项目 2 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气

筒 4#所测饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

表 7-19 食堂油烟废气监测结果表

项目		点位	食堂油烟排气筒					标准 限值	
			排气筒高度 6m, 出口长×宽: 0.5m×0.5m						
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	均值	
饮食业 油烟	12月 04日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	4347	4338	4158	3951	3726	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.181	0.128	0.205	0.059	0.078	0.130	2.0
		排放速率 (kg/h)	2.14 ×10 <sup>-3</sup>	1.51 ×10 <sup>-3</sup>	2.42 ×10 <sup>-3</sup>	6.91 ×10 <sup>-4</sup>	9.24 ×10 <sup>-4</sup>	1.54 ×10 <sup>-3</sup>	-
	12月 05日	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	4338	4248	4140	3951	4347	-	-
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.104	0.058	0.092	0.043	0.053	0.070	2.0
		排放速率 (kg/h)	1.23 ×10 <sup>-3</sup>	6.80 ×10 <sup>-4</sup>	1.09 ×10 <sup>-3</sup>	5.10 ×10 <sup>-4</sup>	6.30 ×10 <sup>-4</sup>	8.28 ×10 <sup>-4</sup>	-

监测结果表明, 验收监测期间, 项目食堂油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

表 7-20 干炒辣椒废气监测结果表

项目		点位	2020年1月15日				2020年1月16日				标准 限值
			干炒辣椒废气处理设施排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 12.5m				干炒辣椒废气处理设施排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 12.5m				
			第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
烟(粉) 尘	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		3943	3829	3810	-	3647	3773	3836	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		<20 (3.05)	<20 (3.14)	<20 (4.43)	<20 (3.54)	<20 (4.61)	<20 (3.82)	<20 (5.63)	<20 (4.68)	120
	排放速率 (kg/h)		0.0120	0.0120	0.0169	0.0136	0.0168	0.0144	0.0216	0.0176	3.5

监测结果表明, 验收监测期间, 项目干炒辣椒废气处理设施排气筒所测烟(粉)

尘监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

## 表八

## 8 总量控制及环评批复检查

## 8.1 总量控制

根据环评批复，本项目未下达总量控制指标：

本次验收监测污染物排放量为：

COD: 0.57t/a，氨氮：0.002t/a，总磷：0.0042t/a，粉尘：0.289t/a。污染物总量对照见表 8-1。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	以排放限值计算的排放总量	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	废水	14190	14190
	COD	1.419	0.57
	氨氮	0.213	0.002
	总磷	0.0071	0.0042
废气	粉尘	6.3	0.289

计算过程：

废水：

COD:  $40.25\text{mg/L} \times 47.3\text{m}^3/\text{d} \times 300\text{d} \times 10^{-6} = 0.57\text{t/a}$ ;

氨氮:  $0.143\text{mg/L} \times 47.3\text{m}^3/\text{d} \times 300\text{d} \times 10^{-6} = 0.002\text{t/a}$ ;

总磷:  $0.293\text{mg/L} \times 47.3\text{m}^3/\text{d} \times 300\text{d} \times 10^{-6} = 0.0042\text{t/a}$ ;

废气：

粉尘:  $(0.00401+0.0612+0.05305+0.0269+0.0156) \text{kg/h} \times 300\text{d} \times 6\text{h} \times 10^{-3} = 0.289\text{t/a}$ 。

## 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	加强废水处理设施管理,严格废水收集处理。项目产生的生产废水经隔油处理后,与食堂废水和经预处理池处理后的生活污水一道进入厂区污水处理站处理《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准(其中氯化物达到《四川省水污染源排放标准》(DB51/190-93)一类水域乙级标准)后,由市政污水管网排入新繁镇污水处理厂处理。	已落实 项目废水经自建的污水处理站有效处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准后经市政污水管网排入新繁镇污水处理厂处理。项目已做好雨污分流工作。
2	项目运行期产噪设备合理布局,并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声	已落实 项目采取的降噪措施主要有:合理布局、采用低噪声

	达标排放。	设备、基础减振、对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行；监测结果表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求。
3	严格废气收集处理。炒制油烟及异味经集气罩收集至油烟净化装置处理后由专用烟道引至屋顶排放；味精包装工序产生的粉尘经设备自带除尘器收集处理后排放；鸡精烘干工序产生的粉尘经集气罩收集至1套旋风除尘器处理后由15米排气筒排放；固态复合调味料中辣椒面粉碎产生的粉尘经集气罩收集至1套脉冲除尘器处理后由15米高排气筒排放；粉料包装工序产生的粉尘经集气罩收集至1套脉冲除尘器处理后由15米高排气筒排放；食堂油烟经集气罩收集至1台油烟净化器处理后于食堂楼顶排放；辣椒炒制粉尘及异味经集气罩收集至1套碱液喷淋系统处理后由15米高排气筒排放；污水处理设施部分构筑物密闭设置。	已落实 炒制油烟及异味经集气罩收集至油烟净化装置处理后由专用烟道引至屋顶排放；味精包装工序产生的粉尘经设备自带除尘器收集处理后排放；鸡精烘干工序产生的粉尘经集气罩收集至1套旋风除尘器处理后由15米排气筒排放；固态复合调味料中辣椒面粉碎产生的粉尘经集气罩收集至1套脉冲除尘器处理后由15米高排气筒排放；粉料包装工序产生的粉尘经集气罩收集至1套脉冲除尘器处理后由15米高排气筒排放；食堂油烟经集气罩收集至1台油烟净化器处理后于食堂楼顶排放；辣椒炒制粉尘及异味经集气罩收集至1套“光解油烟净化装置+碱液喷淋系统”处理后由15米高排气筒排放；污水处理设施部分构筑物密闭设置。
4	项目生活垃圾和固体废弃物必须分类收集，妥善处置不得随意倾倒。	已落实 项目废包装材料外卖给废品回收站，生活垃圾、生产废料（辣椒籽、废料渣）、污水处理设施污泥交由环卫部门统一清运，餐厨垃圾、隔油池废油脂、油烟净化器废油脂交由成都市城卫环保科技有限公司处置，生产过程粉尘（味精分装过程中粉尘，鸡精烘干过程粉尘，固态复合调味料辣椒面粉碎过程粉尘）收集后回用于生产。
5	项目做好防渗处理，确保地下水安全	已落实 本项目全部进行地面固化、硬化处理；车间地坪采用地面硬化+环氧地坪；车间设置有导流沟，将车间产生的废水导流至污水处理设施；项目储油罐区、预处理池、隔油池、污水处理设施、固废暂存间均已做防渗处理，其中预处理池、隔油池、污水处理设施池壁采用防水丙纶卷材+混凝土进行了防渗处理；项目油料储罐、固废暂存间地面已做防渗处理（铺设了一层环氧树脂），并在储罐四周设置了围堰。
6	健全完善公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌加强职工培训与管理，提高员工安全生产技能，定期检查和保养生产设备，保证设施安全正常运行。	已落实 项目已制定并颁布了相应的环保管理制度、污染物事故应急预案；设置了专门的环保标示标牌；设置了环保管理兼职人员，通过加强管理，能有效及时消除环境风险。

### 8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对所在地周围受影响地区人群共发放调查表30份，收回30份，回收率100%，调查结果有效。调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项

目建设；83.4%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，13.3%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意，3.3%被调查者对本项目的环保工作总体评价为无所谓；10%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐有影响可接受，90%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐没有影响；13.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，3.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响可接受，83.4%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；100%的被调查公众认为项目对环境无影响；93.4%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，3.3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示基本满意，3.3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓；96.7%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响，3.3%的被调查者无所谓项目对本地区的经济发展是否有影响；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	26	83.4
		基本满意	4	13.3
		不满意	0	0
		无所谓	1	3.3
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	3	10
		有影响不可承受	0	0
		无影响	27	90
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	4	13.3
		有负影响可承受	1	3.3
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	26	83.4
5	您认为本项目的�主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	30	100
不清楚	0	0		

6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	28	93.4
		基本满意	1	3.3
		不满意	0	0
		无所谓	1	3.3
7	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	29	96.7
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		无所谓	1	3.3
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表 8-4 被调查人员基本信息表

姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
肖**	女	41	初中	工人	135****6762	四川成都建华食品有限公司
温**	男	38	大专	经理	158****3998	四川成都建华食品有限公司
李**	男	34	大专	经理	136****0898	四川成都建华食品有限公司
肖**	女	27	大专	采购	199****5910	中豪油脂有限公司
李**	女	23	中专	文员	152****9383	中豪油脂有限公司
江**	女	45	初中	普工	182****5783	回头客食品有限公司
廖**	女	29	中专	文员	189****6732	回头客食品有限公司
刘**	男	23	大专	普工	152****2631	统实集团
孙**	女	22	中专	客服	183****0810	回头客食品有限公司
周**	男	67	小学	农民	139****3669	石云村 4 社
杜**	女	51	初中	普工	159****0822	锦西路 8 号
沃**	女	31	初中	管理	134****7238	石云村 13 组
唐**	女	23	大专	化验	138****6246	回头客食品有限公司
李**	男	35	本科	经理	181****0629	回头客食品有限公司
郑**	女	/	大学	员工	159****5435	统实集团
李**	女	34	高中	普工	181****0835	统实集团
张**	男	34	大专	经理	158****1186	回头客食品有限公司
周**	女	46	初中	农民	130****6165	清白街村 5 社
周**	男	23	大专	职员	153****1756	长德
姚**	女	46	中专	会计	135****8283	繁清路 520 号
谢**	女	50	小学	农民	182****8915	北一环 618 号
刘**	男	35	本科	经理	189****9871	中豪油脂有限公司
吕**	女	24	大专	文员	150****6856	长德
徐**	女	24	大专	自由	183****6317	清流
陈**	女	25	大专	文员	135****4281	中豪油脂有限公司
亢**	女	24	中专	调度	133****1748	友臣食品
廖**	女	23	高中	职员	153****5902	友臣食品

邓**	男	37	大专	职员	175****1257	友臣食品
舒**	女	20	大专	自由	186****3956	统实集团
张**	女	29	大专	职员	135****3987	友臣食品

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2019 年 12 月 02 日至 12 月 05 日、2019 年 12 月 09 日至 12 月 10 日、2020 年 1 月 15 日至 1 月 16 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，味百度调味品生产线技术改造项目运营负荷达到要求，满足验收监测要求。

#### 9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：验收监测期间，污水设备排口所测项目：SS、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、石油类、动植物油排放浓度及 pH 值均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准；氯化物排放浓度满足《四川省水污染源排放标准》（DB51/190-93）中表 3 的三级排放标准。

#### 2、废气：

##### 无组织废气：

验收监测期间，项目布设的无组织排放废气监测点所测氨、硫化氢、臭气浓度监测结果均符合《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 1 中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。

##### 有组织废气：

验收监测期间，项目 1 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 1#所测饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

验收监测期间，项目 1 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 2#所测饮食

业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

验收监测期间，项目 2 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 3#所测饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

验收监测期间，项目 2 号厂房复合调味料半固态炒制油烟排气筒 4#所测饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

验收监测期间，项目食堂油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

验收监测期间，项目辣椒粉碎处理设备 8#排气筒所测烟（粉）尘监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

验收监测期间，项目粉料包装处理设备排口 9#排气筒所测烟（粉）尘监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

验收监测期间，项目天然气热风炉燃烧 6#排气筒所测烟（粉）尘、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度监测结果均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 2 中非金属加热炉二级排放浓度标准限值（同时亦满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值）。

验收监测期间，项目鸡精烘干处理设备 7#排气筒所测烟（粉）尘、烟气黑度监测结果均符合《工业炉窑污染物排放标准》（GB9078-1996）中非金属加热炉二级标准限值（同时亦满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值）。

验收监测期间，项目干炒辣椒废气处理设施 5#排气筒所测烟（粉）尘监测结

果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

3、噪声：验收监测期间，项目厂界环境噪声测点昼间厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 的 3 类标准；项目夜间不生产。

4、固废：项目废包装材料外卖给废品回收站，生活垃圾、生产废料（辣椒籽、废料渣）、污水处理设施污泥交由环卫部门统一清运，餐厨垃圾、隔油池废油脂、油烟净化器废油脂交由成都市城卫环保科技有限公司处置，生产过程粉尘（味精分装过程中粉尘，鸡精烘干过程粉尘，固态复合调味料辣椒面粉碎过程粉尘）收集后回用于生产。

5、总量控制：本次验收监测污染物排放量为：COD: 0.57t/a，氨氮：0.002t/a，总磷：0.0042t/a，粉尘：0.289t/a。

### 9.1.2 公众意见调查

100%的被调查公众表示支持项目建设；83.4%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，13.3%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意，3.3%被调查者对本项目的环保工作总体评价为无所谓；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，味百度调味品生产线技术改造项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、厂界噪声能达标排放；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

## 9.2 主要建议

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，做好固体废物入库、出库登记台账。
- 2、加强环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

**附件：**

附件 1 立项文件

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 废弃油脂处置协议

附件 5 工况证明

附件 6 验收情况说明

附件 7 公众意见调查样表

附件 8 夜间不生产承诺

附件 9 监测报告

附件 10 验收意见

**附图：**

附图 1 项目所在位置

附图 2-1 项目总平面布置及监测布点图

附图 2-2 项目 1#厂房平面布置图

附图 2-2 项目 2#厂房平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 现状照片