

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2018]第 103 号

项目名称： 四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目

委托单位： 四川岷之窗装饰工程有限公司

四川中衡检测技术有限公司

2018 年 5 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：朱旭

报告编写：李敏

审核：王文超

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路207号2、8楼

表一

建设项目名称	四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目				
建设单位名称	四川岷之窗装饰工程有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	铝合金门窗、塑钢门窗				
设计生产能力	年产铝合金门窗 70000m ² 、塑钢门窗 30000m ²				
实际生产能力	年产铝合金门窗 70000m ² 、塑钢门窗 30000m ²				
环评时间	2016 年 5 月	开工日期	2016 年 8 月		
投入生产时间	2017 年 10 月	现场监测时间	2017 年 06 月 19 日、20 日 2017 年 11 月 07 日、08 日		
环评表审批部门	蒲江县环境保护局	环评报告表编制单位	四川大成环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	800 万元	环保投资总概算	37.2 万元	比例	4.65%
实际总投资	800 万元	实际环保投资	31.65 万元	比例	3.96%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 07 月 16 日）；</p> <p>2、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）；</p> <p>4、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）；</p>				

	<p>5、国环规环评[2017]4号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017年11月20日）；</p> <p>6、川环办发[2018]26号，四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）的工作通知，（2018年3月2日）；</p> <p>7、蒲江县经信局，蒲经函[2015]28号，《关于建设项目立项备案的通知》.2015.12.22；</p> <p>8、四川大成环保科技有限公司，《四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目》，2016.05；</p> <p>9、蒲江县环境保护局，蒲环建复[2016]23号，《蒲江县环境保护局关于四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目环境影响报告表批复》，2016.06.14；</p> <p>10、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。</p> <p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>由于塑钢门窗具有良好的隔热性能，其传热性能甚小，仅为钢材的 1/357，铝材 1/250，隔热、保温效果显著，尤其对具有暖气空调设备的现代建筑物更加适用。加</p>	

上有良好的气密性，良好的隔音效果以及强大的耐冲击性，且铝塑复合型材不易受酸碱侵蚀，不会变黄褪色，易于清洁。铝合金门窗由于耐久性好，使用维修方便。铝合金门窗不锈蚀，不褪色、不脱落，零配件使用寿命极长，装饰效果优雅。基于以上优点，铝合金门窗和塑钢门窗成为现代人装修首选的建筑材料。

四川岷之窗装饰工程有限公司自公司成立以来一直从事建筑门窗的制作，原经营地址位于成都市温江区涌泉街办共耕工业发展园 B-16 栋，经营范围为铝合金门窗和塑钢门窗的生产。现因业务发展需要，整体搬迁至寿安镇工业集中发展区青蒲路 550 号，购买成都合联产业园区投资有限公司于寿安镇工业园区内建设的成都合联新型产业园区一期第三组团 A25 号标准化厂房进行生产经营。成都合联新型产业园区一期第三组团建设项目已编制环评报告表并于 2013 年 12 月取得项目批复（附件 3）本项目年产铝合金门窗 7 万 m^2 ，塑钢门窗 3 万 m^2 ，生产规模与原址生产规模相同。

2015 年 12 月 22 日蒲江县经信局下达了关于建设项目立项备案的通知（蒲经函[2015]28 号）；2016 年 5 月四川大成环保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2016 年 6 月 14 日蒲江县环境保护局以蒲环建复[2016]23 号文件下达了批复。

受四川岷之窗装饰工程有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 5 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 6 月 19 日、20 日，11 月 7、8 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于寿安工业园区内（寿安镇青蒲路 550 号），项目厂房为购买成都合联产业园区投资有限公司于寿安工业园区内建设的成都合联新型产业园一期第三组团 A25 号厂房。

根据现场踏勘，成都合联新型产业园第一期第三组团红线外北面为 20m 宽的青

蒲路，隔路为蒲东工业园二期；西面为博世电动工具有限公司厂房及成都合联新型产业园第一期第一组团及第二组团；南面为 20m 宽的市政道路，隔路为成都合联产业园区投资有限公司办公生活区；项目东面为待建工业用地。

本项目位于成都合联新型产业园一期第三组团 A25 号楼，项目东侧为园区待建工业用地，南面为成都丝涟床具有限公司厂房，西侧为博世达电动工具有限公司厂房，北侧为 20m 宽的青蒲路，隔路为蒲东工业园二期。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

项目劳动定员 12 人，年工作日 300 天，一班工作制，每班 8h，夜间不生产。本项目由主体工程、公用工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程等。项目组成及主要环境问题见表 1-1，主要设备见表 1-2，主要原辅材料及能耗表见表 1-3。项目水量平衡见图 1-1。

1.2 验收监测范围

四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目验收范围有主体工程、公用工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程等。详见表 1-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 废气排放监测
- (3) 废水排放监测
- (4) 固废处置检查
- (5) 公众意见调查
- (6) 环境管理检查

1.4 建设内容及规模

- (1) 项目名称：四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目

(2) 建设单位：四川岷之窗装饰工程有限公司

(3) 建设地点：蒲江县寿安镇工业集中发展区内

(4) 建设性质：新建

(5) 项目投资：项目总投资 800 万元，其中环保投资 31.65 万元，占环保投资 3.96%。

(6) 建设规模：项目租用成都合联产业园投资有限公司所建的厂房，占地面积为 5421.59m²。年产铝合金门窗 70000m²，塑钢门窗 30000m²。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

类别	名称	建设内容及规模		主要环境影响因子	建成及运营情况
		环评	实际		
主体工程	生产厂房	购买厂房 4320m ² ，1 层，建设 2 条生产线，分别生铝合金门窗和塑钢门窗	与环评一致	噪声、固废、粉尘	已建成
公用工程	给水	给水来自园区自来水管网。	与环评一致	/	依托园区公共设施
	供电	用电来自园区电网	与环评一致	/	
	空压机	1 个，置于车间内，30HP	与环评一致	噪声	已建成
办公设施	办公楼	3 层小楼，建筑面积为 664.17m ² 。员工食宿均自理，不在厂区内。	与环评一致	生活废水、生活垃圾	已建成
环保工程	排水	雨污分流，分别排入园区雨污管网，进入寿安镇污水处理厂。	与环评一致	生活污水	依托成都合联新兴产业园区公共设施
		污水预处理池 2 个，总容积为 70m ³	与环评一致		
	危险废物	厂房内置 2 个危废暂存钢板槽，用于临时存放废切削液和废滑油	与环评一致	危险废物	已建成
仓储	库房	设置于厂房内，用于存放五金配件	与环评一致	/	已建成

表 1-2 主要设备一览表

序号	设备名	环评		实际	
		设备型号、规格	数量（台）	设备型号、规格	数量（台）
1	铝门窗全自动角码切割锯	LJJ-120	1	LJJ-120	1
2	铝门窗组角机	LZJ02-120	1	LZJ02-120	1
3	铝门窗端面铣床	DX04-200	1	DX04-200	1
4	平台切割机		1		1
5	中型变频洗樨切割机	KH0026C-1	1	KH0026C-1	1
6	双头仿型铣	KH0033	1	KH0033	1
7	13T 液压双柱冲床	KH0029BC	2	KH0029BC	2

8	铝铣床		2		2
9	铝合金组角机	0025AS	1	0025AS	1
10	塑铝型材双角锯		1		1
11	铝合金双头下料机	0030G	1	0030G	1
12	铝合金压线锯	024D	1	024D	1
13	手动压		1		1
14	塑铝型材玻璃压条锯	HYBJ-W26	2	HYBJ-W26	2
15	塑铝门窗玻璃压条切割锯	SYJ03-1800	1	SYJ03-1800	1
16	塑料门窗焊接机		1		1
17	塑料门窗 V 角缝清理机	SQT-120	1	SQT-120	1
18	塑料型材封盖铣	FX.01-160	1	FX.01-160	1
19	塑料型材 V 型锯	HYVJ01-65	1	HYVJ01-65	1
20	塑料型材水槽铣	SCX.01-2	1	SCX.01-2	1
21	V 口平清气动	HSC-01	2	HSC-01	2
22	电动清角机		1		1
23	型材切割机 (钢衬)		1		1
24	空压机 (带储气罐)	30HP-直联 -0.8mp	1	30HP-直联-0.8mp	1

表 1-3 主要原辅材料及能耗情况表

名称	单位	年消耗量		来源	备注	
		环评	实际			
原辅材料	铝合金型材	t	100	100	成都阳光铝业有限公司	
	成品玻璃	万 m ²	1.5	1.5	四川省三维玻璃有限公司	
	塑钢型材	t	10	10	成都川路塑胶型材有限公司	
	胶条	t	1	1	成都蜀龙橡胶包装公司	
	五金配件	套	2000	2000	青岛立兴扬氏门窗配件有限公司	
	玻璃密封胶	t	1.8	0.3	广州集泰化工有限公司	单组份硅酮胶, 主要成分为聚二甲基硅氧烷, 大部分在工地使用
	切削液	L	10	10	当地购买	
	润滑油	L	10	10	当地购买	
	液压油	L	10	10	当地购买	
能源	水	m ³	846	420	园区自来水管网	
	电	KW·h	26312	26312	园区电网	

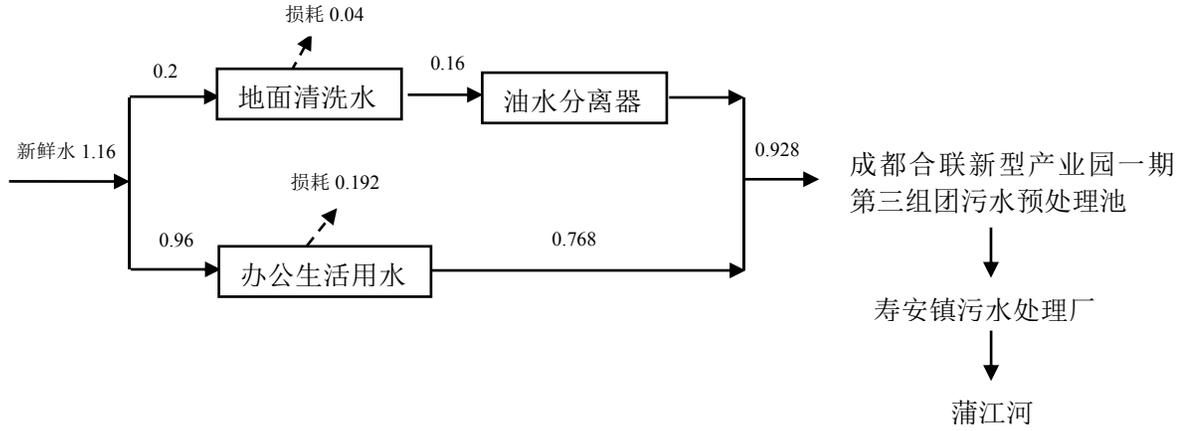


图 1-1 项目水量平衡见图 (m³/d)

表二

2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目主要生产塑钢门窗和铝合金门窗，具体生产工艺及产污节点图如下：

(1) 铝合金门窗生产工艺

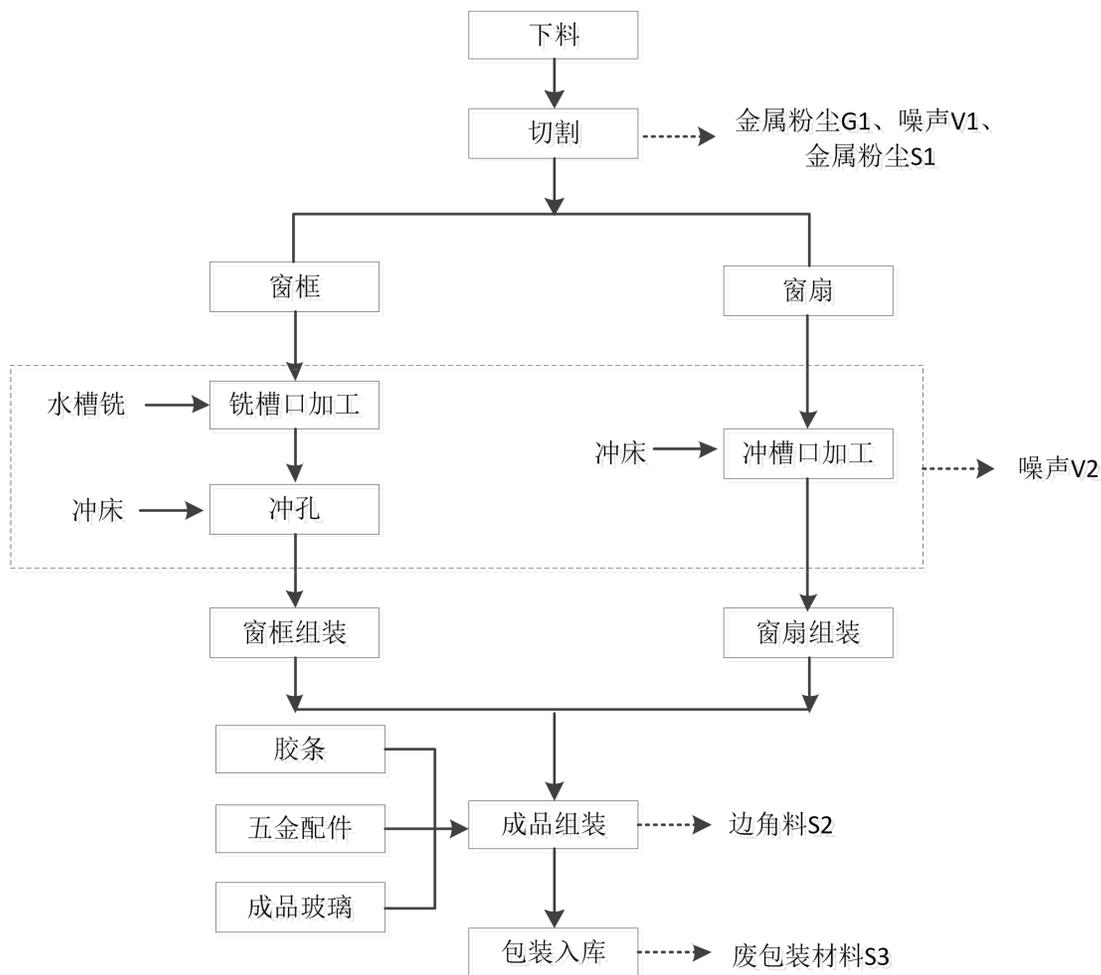


图 2-1 铝合金门窗生产工艺流程及产污节点图

(2) 塑钢门窗生产工艺

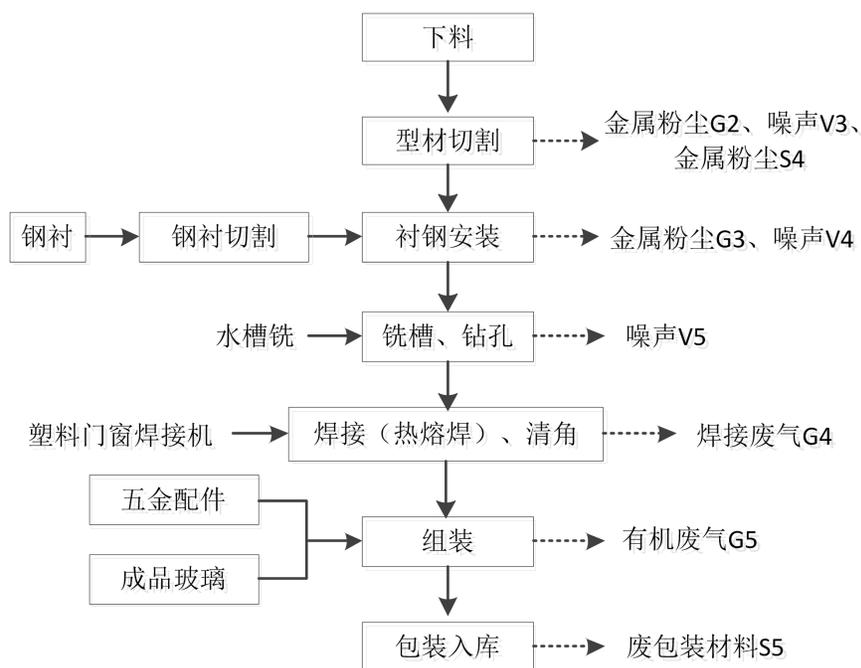


图 2-2 塑钢门窗生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

(1) 下料：本项目外购铝合金型材、塑钢型材等进厂后，堆放于料场，无需对其进行清洗或表面处理，即可在后续工序中使用。

(2) 切割：将铝合金型材、塑钢型材、钢衬按照规格大小进行切割，此过程会产生少量的金属粉尘和设备噪声。

(3) 冲孔：将切割后的材料在冲床上进行冲压和冲孔，此过程会产生少量边角料及噪声。

(4) 铣槽：利用水槽铣对塑料型材和铝合金型材进行打孔。铣床是依靠刀具旋转，工件在工作台上移动或旋转，达到加工的目的。在此过程中会产生少量边角料及噪声。

(5) 焊接：将需要焊接的工件利用焊机进行焊接组装得到半成品。本项目使

用的焊接机为塑钢门窗热熔焊接机，该机由定位机构、热控、电控及气控系统组成，可实现型材精确定位和自动化程序控制，具有结构先进、性能可靠、操作简单等特点。其主要对焊程序为：型材定位—压紧—加热熔融—对接保压—完成。该工艺具有不需要焊材的特点，因此焊接工序产生的焊接废气对环境影响微小。

(6) 组装：利用组角机将铝合金材料、五金配件、玻璃进行组装，从而得到成品。该工艺过程中会使用玻璃胶进行打胶作业。项目使用的玻璃胶为单组份的硅酮胶，主要成分为聚二甲基硅氧烷。单组份硅酮玻璃胶是一种类似软膏，一旦接触空气中的水分就会固化成一种坚韧的橡胶类固体的材料。打胶作业中会产生少量有机废气，主要成分为非甲烷总烃。

项目使用的玻璃均为外购的已经切割成相应规格的玻璃成品，无需打磨和切割。

(7) 包装入库：对组好的门窗进行包装之后，存放于车间内成品堆放区待售。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目生产工艺中不涉及用水，主要产生的废水为车间地面清洗水以及职工办公生活产生的生活废水。

(1) 车间地面清洗水

项目采用拖布擦拭的方式清洁地面，项目地面清洗水产生量为 141m³/a。

治理措施：车间地面清洗水经隔油处理后汇同其他生活污水一起进入成都合联新型产业园第一期第三组团预处理池，经预处理池处理处理后的污水排入污水管网。

(2) 生活污水

本项目劳动定员 12 人，不设职工食堂及宿舍，生活污水量约为 231 m³/a。

治理措施：本项目产生的污水经排污管道引入成都合联新型产业园一期第三组团建设的污水预处理池，经预处理池处理处理后的污水排入污水管网。

3.2 废气的产生、治理及排放

(1) 金属粉尘

本项目在型材切割过程中会产生一定量的金属粉尘。

治理措施：对车间地面及时清扫，车间内安装 2 个排风扇，金属粉尘无组织排放。

(2) 焊接废气

本项目焊接工艺会产生少量的焊接废气。

治理措施：车间内安装 2 个排风扇，焊接废气无组织排放。

(3) 有机废气

项目组装打胶过程中会产生少量有机废气。

治理措施：在车间内安装 2 个排风扇，有机废气无组织排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目运营期噪声主要来源于设备噪声。

治理措施：合理布置噪声源；尽量使用国内先进的低噪声设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头及减震垫等措施；生产车间在生产时保持门窗紧闭，暂不使用的设备应立即关闭。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目的固体废弃物分为一般固体废物和危险废物，一般固体废物主要是切割工艺中沉降的金属粉尘、冲床铣床工艺产生的边角料、废包装材料以及职工办公生活产生的生活垃圾。危险废物主要为铣床产生的废切削液、废润滑油，液压双柱冲床产生的废液压油，废含油废棉纱、手套等。本项目一般固体废物存放于车间内设置的 2 个钢板槽内。

(1) 金属粉尘：本项目在型材切割过程中会产生一定量的金属粉尘，产生量约为 0.1t/a。收集后由废品收购站回收处理。

(2) 边角料：本项目切割工序会产生少量的边角料，产生量约为 2.5t/a。收集后由废品收购站回收处理。

(3) 废包装材料：本项目生产过程中会产生少量的废弃包装材料，产生废包装材料约为 1.5t/a，收集后由废品收购站回收处理。

(4) 办公生活垃圾：项目产生生活垃圾 1.8t/a，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运。

(5) 危险废物：由于项目加工中用到铣床、液压双柱冲床等设备，会产生废弃切削液和废润滑油，废液压油，废含油废棉纱、手套等，根据项目生产情况，年

产生废弃切削液和废润滑油约为 4.3L/a, 废液压油 1L/a, 废含油废棉纱、手套 0.1t/a。废弃切削液危险类别为 HW09、废润滑油、废液压油危险类别为 HW08, 废含油废棉纱、手套危险类别为 HW49。项目产生的废弃切削液、废润滑油、废液压油暂存于危废暂存箱, 后期交有资质的单位处理。根据危险废物豁免管理清单, 含油废棉纱、手套属于豁免类, 同生活垃圾一起交环卫部门处理。

综上所述, 全厂固体废弃物产生及处置见表 3-1。

表 3-1 全厂固体废弃物产生情况及处理情况

序号	固体固废称	产生量	固废类别	处置去向
1	金属粉尘	0.1t/a	一般固废	废品收购站回收
2	边角料	2.5 t/a	一般固废	
3	废包装材料	1.5 t/a	一般固废	
4	废切削液、废润滑油	4.3 L/a	HW09、HW08	暂存于危险废物暂存箱, 后期交有资质的单位处理
5	废液压油	1 L/a	HW08	
6	废含油废棉纱、手套	0.1t/a	HW49	由环卫部门统一清运
7	生活垃圾	1.8 t/a	一般固废	

3.5 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容 类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施	
大气污 染物	运营 期	切割	金属粉尘	车间通风排放	
		打胶	有机废气	车间通风排放	
水污 染物	运营 期	地面清洗水	SS、COD、 BOD ₅ 、氨氮	隔油池、预处理 池寿安镇污水 处理厂	地面清洗废水经油水分离器 处理后与生活污水一起排入 预处理池处理, 处理后的废水 排入寿安镇污水处理厂
		生活污水			
固 体 废 弃 物	运营 期	边角料	一般 I 类固废	废品收购站回 收处理	废品收购站回收处理
		金属粉尘	一般 I 类固废		
		废包装材料	一般 I 类固废		
		废切削液、废润滑油	HW09/HW08	送有危废处置 资质单位处理	产生量较少, 桶装后暂存于危 险废物箱内, 后期交有资质的 单位处理
		废液压油	HW08		

		废棉手套、纱布	HW49		环卫部门统一清运
		生活垃圾	一般 I 类固废	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
噪声	运营期	设备噪声	间歇	厂房隔声、设备减震、密闭	厂房隔声、设备减震、密闭

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容		环保投资	实际内容	环保投资
大气治理	车间排风扇 2 个，每个 2500m ³ /h		2	车间排风扇 2 个	0.3
废水治理	车间隔油池		3	车间油水分离器	0.5
	污水预处理池		/	污水预处理池	/
固体废弃物	一般固体废物分类暂存设施、围挡、三防设施		3	一般固废暂钢板槽	2.0
	一般固废、危废暂存标识		0.2	危险废物标识标牌	0.15
	危废处置费用		13	危险废物收集箱	5.0
地下水治理	分区防渗措施	重点防渗区：危废临时存放区、用油设备区、隔油池	7	危险废物暂存箱、用油设备区采用地面硬化加环氧树脂防渗处理	3.2
		一般防渗区：生产车间、一般固体废物存放区	3	生产车间、一般固体废物钢板槽地面硬化	2.5
噪声治理	厂房隔声、设备减震、密闭		2	厂房隔声、设备减震、密闭	3.0
环境应急事故处理	原料库设置明显的“禁止明火”标志；厂区配备有效的消防器材		4	原料库设置明显的“禁止明火”标志；厂区配备有效的消防器材	15
合计			37.2		31.65

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 项目基本情况

四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目是由四川岷之窗装饰工程有限公司投资 800 万元,租用成都合联产业园区投资有限公司于寿安工业园区内建设的成都合联新型产业园一期第三组团 A25 号楼,进行的铝合金门窗和塑钢门窗生产项目。项目年生产铝合金门窗 70000m²; 塑钢门窗 30000m²。

4.2 产业政策及规划符合性

根据《国民经济行业分类》(2011)本项目属于 C 3412 金属门窗制造业,按照 2013 年修正本《产业结构调整指导目录(2011 年本)》,本项目不属于限制类和淘汰类,属于允许类。同时蒲江县经信局于 2015 年 12 月 22 日对本项目下达了《关于建设项目立项备案的通知》(备案号蒲经函[2015]28 号),准予备案。

因此,本项目符合国家产业政策。

4.3 规划符合性

本项目位于蒲江县寿安镇工业集中发展区内,根据《蒲江县工业集中发展区规划环境影响报告书(2015 年)》,本项目为铝合金门窗和塑钢门窗制作项目,污染较小,不属于园区禁止和限制引入的产业,与园区规划不相冲突。

本项目属于成都合联新型产业园第一期(第三组团)引进的企业,符合成都合联新型产业园引进项目要求。

因此,项目建设符合寿安镇工业集中发展区规划。

4.4 选址符合性

本项目位于寿安工业园区内(寿安镇青蒲路 550 号),项目租用成都合联新

型产业园第一期第三组团厂房。

根据现场踏勘，项目周边（成都合联新型产业园第一期第三组团红线外）北面为 20m 宽的青蒲路，隔路为蒲东工业园二期；西面为博世电动工具有限公司厂房及成都合联新型产业园第一期第一组团及第二组团；南面为 20m 宽的市政道路，隔路为成都合联产业园区投资有限公司办公生活区；项目东面为待建工业用地。

本项目位于成都合联新型产业园第一期第三组团 A25 号楼，项目东侧为园区待建工业用地，南面为成都丝涟床具有限公司厂房，西侧为博世达电动工具有限公司厂房，北侧为 20m 宽的青蒲路，隔路为蒲东工业园二期。

本项目主要为铝合金门窗和塑钢门装制作，项目以水电为主要能源，主要污染物为少量金属粉尘、危废以及生活废水、生活垃圾等，采取严格的环保措施处理后，对外环境影响甚微，项目周围最近食品厂为成都香天下食品有限公司，主要生产火锅底料，距离本项目约为 140 米，故本项目不会对食品公司造成明显影响。

2015 年 6 月 29 日，四川岷之窗装饰工程有限公司取得了本项目所在区域地块的蒲江县国土资源局出具的国土证（蒲国用[2015]第 2194 号）。项目用地性质为规划的工业用地，项目周围项目周边无学校、医院、文物保护、风景名胜等敏感目标。本项目业主与成都合联产业园投资有限公司签订了工业厂房买卖合同（附件 6）。

因此，本项目选址合理，用地合法。

4.5 环境现状评价结论

（1）区域环境现状监测结果表明，项目区域内所设的三个现状监测点的 TSP、SO₂、NO₂ 均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，说

明评价区域环境空气质量较好。

(2) 在所监测的 2 个断面中, 各监测断面 pH、BOD、COD、氨氮在各断面监测值均达标, 能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准要求, 地表水环境质量较好。

(3) 本项目监测点声环境质量状况良好, 满足环境质量标准要求, 符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准 (昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A))。

4.6 环境保护措施与达标排放

(1) 项目运营期大气污染物主要为金属粉尘, 由于金属粉尘比重较大, 自然沉降较快, 影响范围主要集中在机械设备附近, 通过加强车间通排风, 安排人员及时清扫后对外界环境影响较小。

通过上述措施后, 项目废气对周围环境空气影响较小。

(2) 本项目运营期废水排放量为 372m³/a, 污水依托成都合联新型产业园一期第三组团建设的污水预处理池处理后, 各污染物浓度排放均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准, 经园区污水管线进入寿安镇污水处理厂, 统一处理达到一级 A 标准后排入蒲江河。项目运营期对水环境影响较小。

(3) 为防止地下水的污染, 环评要求固体废物临时存放处进行三防处理;

(4) 项目选用低噪声设备, 并采取厂房隔音、基础减震、密闭等有效的防噪措施, 使噪声得到有效控制。经现状监测, 本项目厂界声环境可将满足 3 类区标准。

(5) 本项目的固体废弃物分为一般固体废物和危险废物, 一半固体废物主要是切割工艺中沉降的金属粉尘、冲床铣床工艺产生的边角料、废包装材料以及职工办公生活产生的生活垃圾。金属粉尘、边角料及废包装材料由废品收购站回收处理, 办公生活垃圾收集后由环卫部门清运; 危险废物主要为铣床生产产生的

废切削液废润滑油，交由具有危险废物处理资质单位处理。

环评要求一般固体废物划定专门的堆放区域，区域设置收集设施和必要的围挡，做好防雨措施；危险废物存放槽按规定设置标志牌。

固体废物经分类无害化处理后，对外环境不会造成明显影响。

4.7 清洁生产与总量控制分析结论

本项目运营期通过内部管理、生产工艺、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，可有效地控制污染，保护环境。

项目污水最终经寿安镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入蒲江河。故本项目 COD、氨氮的总量控制指标为：COD_{Cr}：0.019t/a、氨氮：0.002t/a。

4.8 综合评价结论

综上所述，该项目符合国家产业政策，符合蒲江县工业发展规划要求，项目选址合理，用地合法。工程采取的“三废”及噪声治理措施经济技术可行，措施有效，工程的建设不会对区域地表水、环境空气、声环境、地下水环境产生明显影响。项目在落实本环评提出的各项环境保护措施及“三同时”制度后，可有效控制污染物的排放。从环保的角度而言，本项目的建设可行。

4.9 要求

针对企业的排污情况和所在的环境问题，本评价作出以下几点要求：

- （1）加强固体废弃物的分类存放、统一管理，防治乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免造成二次污染；
- （2）严格按照环评整改措施要求对项目进行整改。

4.10 建议

- （1）加强教育，提高员工的环境与安全意识；

- (2) 加强设备维护，避免因设备故障因其的高噪声产生的环境影响；
- (3) 加强生产管理，建立、健全生产环保规章制度。

4.11 环评批复（蒲环建复[2016]23 号）

四川岷之窗装饰工程有限公司：

你公司报送的《四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目环境影响报告表》收悉。经研究，现对该项目《报告表》批复如下：

一、该项目位于成都市蒲江县寿安镇青蒲路 550 号，项目投资 800 万元，主要建设内容及建设规模为：年生产铝合金门窗 7 万 m²，塑钢门窗 3 万 m²。

二、 本项目产品为铝合金门窗和塑钢门窗，根据《国民经济行业分类》（2011）本，项目属于 C3412 金属门窗制造业，按照 2013 年修正本《产业结构调整目录（2011）年本》，本项目不属于淘汰类和限值类，属于允许类，项目符合现行国家产业政策要求。项目取得了蒲江县经经科信局出具的《关于建设项目立项备案的通知》（备案号蒲经函[2015]28 号），项目建设符合国建现行产业政策，符合蒲江总体发展规划和土地利用规划。

三、报告表编制目的明确，依据较充分，内容较全面，工程分析符合项目建设特点，外环境情况及保护目标介绍较清楚，提出的环保措施、环保对策有一定针对性，评价结论总体可信。报告表编制内容符合相关“环评技术导则”的要求，该报告表可以作为项目建设与环境管理的依据。同意该项目按照报告表规定的内容和提出的各项环保措施进行建设。

四、项目严格按照《蒲江县环境保护局关于四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目执行环境标准批复》（蒲环建申[2015]50 号）的标准执行。

五、项目建设应严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。严格按照环境影响报告表提出的污染防治措施要求，重点做好以下工作：

(一) 在建设过程中, 加强管理, 合理安排时间, 减少机械噪声对周围环境的影响。

(二) 落实环评审批后各阶段环境保护管理工作。落实建设单位内部的环境管理人员和管理制度。

(三) 落实环保设施设计工作, 编制环境保护措施总体设计方案, 将环保治理设施建设纳入项目初步设计、施工合同与工程监理工作。

(四) 在项目设计、建设及营运期落实必要区域地面及墙体裙角的防渗措施, 避免对地下水造成影响。

六、污染防治设施建设要求:

(一) 项目废水为车间生产废水和生活污水, 该项目需配套建设隔油池, 生产废水经隔油池处理后, 汇同生活污水一起进入成都合联新型产业园第一期第三组团预处理池, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准接入市政污水管网, 经寿安镇污水处理厂处理后达标排放。

(二) 项目噪声源采取相应的降噪措施, 合理布置噪声设备的位置, 以降低噪声对环境的影响。

(三) 项目产生的废包装材料、边角料、金属粉尘等分类收集后规范贮存并交由废品收购站回收处理; 办公生活垃圾交由市政统一清运; 废弃切削液和废润滑油, 废液压油, 废含油棉纱、手套等危险废物规范化贮存, 并交有资质单位处置。

七、项目竣工后向我局提出验收申请, 经验收合格后, 项目方能正式投产。

八、请蒲江县环境监察大队负责该项目施工期间及日常的环境保护监督管理工作。

4.12 验收监测标准

(1) 执行标准

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
无组织废气	切割、打胶	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值		
		项目	氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	0.12	项目	氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	0.12
		项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0
		项目	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	4.0	项目	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	4.0
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》GB12523-2011 中 3 类功能区标准			项目	《工业企业厂界环境排放标准》GB12523-2011 中 3 类功能区标准		
		项目	标准限值 dB (A)			昼间	标准限值 dB (A)		
		昼间	65			夜间	65		
		夜间	55				55		
废水	生活污水	标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准, 氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010) B 级标准			标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准		
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
		pH	6~9	SS	400	pH	6~9	SS	400
		COD	500	氨氮	45	COD	500	氨氮	-

		BOD ₅	300	动植物油	100	BOD ₅	300	动植物油	100
<p>(3) 总量控制指标</p> <p>本项目在排入污水处理厂前，废水中 COD 的总量为 0.149t/a，氨氮的总量为 0.009t/a。</p>									

表五

5 验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2017年6月19日、20日，11月7日、8日，四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目正常生产，生产负荷率达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量	实际生产量	运行负荷(%)
2017.06.19	铝合金门窗	233 (m ² /天)	221.6 (m ² /天)	95%
	塑钢门窗	100 (m ² /天)	95 (m ² /天)	95%
2017.06.20	铝合金门窗	233 (m ² /天)	214.6 (m ² /天)	92%
	塑钢门窗	100 (m ² /天)	92 (m ² /天)	92%
2017.11.07	铝合金门窗	233 (m ² /天)	198 (m ² /天)	85%
	塑钢门窗	100 (m ² /天)	85 (m ² /天)	85%
2017.11.08	铝合金门窗	233 (m ² /天)	200 (m ² /天)	86%
	塑钢门窗	100 (m ² /天)	86 (m ² /天)	86%

5.2 质量保证和质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

(6) 水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

(7) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

(8) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	切割、打胶	厂界上风向 1#	颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 5-3 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³
氮氧化物	定电位电解法	HJ 693-2014	ZHJC-W350 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T38-1999	ZHJC-W350 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.04 mg/m ³

(6) 监测结果

表 5-4 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

点位	06 月 19 日	06 月 20 日	标准

项目		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	限值
颗粒物	第一次	0.058	0.116	0.155	0.136	0.096	0.096	0.096	0.116	1.0
	第二次	0.080	0.140	0.100	0.120	0.079	0.159	0.119	0.079	
	第三次	0.080	0.101	0.121	0.100	0.100	0.120	0.121	0.120	
氮氧化物	第一次	0.005	0.009	0.008	0.009	0.006	0.011	0.014	0.014	0.12
	第二次	0.005	0.010	0.008	0.007	0.005	0.013	0.011	0.014	
	第三次	0.006	0.008	0.012	0.011	0.007	0.011	0.012	0.014	
非甲烷总 烃	第一次	0.127	0.359	0.485	0.342	0.426	0.715	0.479	0.740	4.0
	第二次	0.362	0.656	0.975	0.486	0.442	0.509	0.732	0.712	
	第三次	0.289	0.403	0.523	0.612	0.369	0.509	0.872	0.385	

根据表5-4，布设的4个无组织浓度排放监控点所测颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放标准限值。

5.4 废水监测

(1) 废水监测点位、项目及频率

表 5-5 废水监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	预处理池总排口	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅ 、动植物油、	每天 3 次，监测 2 天

(2) 废水监测方法

表 5-6 废水监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》 (第四版增补版)	ZHJC-W376 SX-620 笔式 pH 计	/

化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	3.0mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W319 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L

(3) 废水监测结果

表 5-7 废水监测结果表

项目	点位	预处理池排口						标准限值
		11 月 07 日			11 月 08 日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
pH 值 (无量纲)		7.22	7.24	7.20	7.30	7.31	7.37	6~9
化学需氧量		137	133	138	130	148	133	500
五日生化需氧量		55.0	53.6	57.8	59.6	62.6	58.0	300
氨氮		27.3	27.5	27.1	26.6	26.7	26.8	-
悬浮物		16	15	16	15	13	14	400
动植物油		未检出	未检出	未检出	0.18	0.18	0.20	100

监测结果表明, 厂区总排口所测项目: pH、SS、COD、BOD₅、动植物油均能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准。

5.5 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 5-8 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
------	---------	------

1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008		
2#厂界南侧外 1m 处				
3#厂界西侧外 1m 处				
4#厂界北侧外 1m 处				
(2) 噪声监测方法				
表 5-9 噪声监测方法				
项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W102 HS6288B 噪声频谱分析仪	
(3) 噪声监测结果				
表 5-10 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)				
点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	06 月 19 日	昼间	54.0	昼间 65 夜间 55
		夜间	43.6	
	06 月 20 日	昼间	55.4	
		夜间	43.3	
2# 厂界南侧外 1m 处	06 月 19 日	昼间	58.8	
		夜间	47.3	
	06 月 20 日	昼间	56.9	
		夜间	43.9	
3# 厂界西侧外 1m 处	06 月 19 日	昼间	57.2	
		夜间	48.8	
	06 月 20 日	昼间	57.6	
		夜间	46.0	
4# 厂界北侧外 1m 处	06 月 19 日	昼间	53.5	
		夜间	47.5	
	06 月 20 日	昼间	55.3	
		夜间	45.1	
<p>监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 53.5~58.8dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 43.3~48.8dB(A)之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业</p>				

厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准。

5.6 固体废弃物处置

金属粉尘、边角料、废包装材料收集后由废品收购站回收处理；办公生活垃圾由环卫部门统一清运；废弃切削液、废润滑油、废液压油暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理。废含油废棉纱、手套属于豁免类，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

表六

6 环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

(1) 环境管理机构：四川岷之窗装饰工程有限公司成立了环保组织机构，由专人担任组长并负责。

(2) 环境管理制度：四川岷之窗装饰工程有限公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度。

6.2 固体废弃物处置情况检查

金属粉尘、边角料、废包装材料收集后由废品收购站回收处理；办公生活垃圾由环卫部门统一清运；废弃切削液、废润滑油、废液压油暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理。废含油废棉纱、手套属于豁免类，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

6.3 总量控制

根据该项目环评报告，项目总量控制指标为：经预处理池处理，废水：CODcr0.149t/a；NH₃-N0.009t/a。根据监测结果，本次验收污染物排放量为：经预处理池处理，废水：CODcr0.038t/a；NH₃-N0.0075t/a。均小于环评要求。

表 6-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
废水	废水总量	0.0372 万 t/a	0.02784 万 t/a
	CODcr	0.149t/a	0.0381t/a
	氨氮	0.009t/a	0.0075t/a

废水总量核算过程：CODcr：136.5mg/L×0.928t/d×300d=0.0381t/a；

NH₃-N：27mg/L×0.928t/d×300d=0.0075t/a。

6.4 环评及批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	项目废水为车间生产废水和生活污水，该项目需配套建设隔油池，生产废水经隔油池处理后，汇同生活污水一起进入成都合联新型产业园第一期第三组团预处理池，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准接入市政污水管网，经寿安镇污水处理厂处理后达标排放。	已落实。 项目废水为车间生产废水和生活污水，地面清洗废水经油水分离器处理后与生活污水一起排入预处理池处理，处理后的废水排入寿安镇污水处理厂。验收监测期间，项目废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。
2	项目噪声源采取相应的降噪措施，合理布置噪声设备的位置，以降低噪声对环境的影响。	已落实。 通过厂房隔声、设备减震等措施降低噪声。
3	项目产生的废包装材料、边角料、金属粉尘等分类收集后规范贮存并交由废品收购站回收处理；办公生活垃圾交由市政统一清运；废弃切削液和废润滑油，废液压油，废含油棉纱、手套等危险废物零规范化贮存，并交有资质单位处置。	已落实。 金属粉尘、边角料、废包装材料收集后由废品收购站回收处理；办公生活垃圾由环卫部门统一清运；废弃切削液、废润滑油、废液压油暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理。废含油废棉纱、手套属于豁免类，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

6.5 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

6.6 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。公司所在地为工业园区，不存在敏感点遗留问题。

6.7 环境风险安全措施检查

本项目属于金属门窗制造，本项目存在的风险事故隐患类型为：一般固废或危险废物贮存不当，污染地下水，造成水污染；场内员工用火不当或用电系统发生故障发生火灾，造成火灾事故。采取的风险管理措施为：建立健全各种安全生产制度；厂区内严禁烟火；消除电器火花；加强职工安全意识教育；对生产过程中产生的危险废物分类收集，采用专桶收集；对暂存处做重点防渗处

理；危险废物交由具有相应资质单位收运处置。

目前公司颁布并实施了《环境保护管理制度》，制定了相应的污染事故处置措施、事故上报流程及时恢复流程等。

6.8 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。调查结果表明：

(1) 93.3%的被调查公众表示支持项目建设；6.7%的被调查公众表示不关心项目建设。

(2) 3.3%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐有影响，可接受；96.7%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响。

(3) 3.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负面影响，可接受；96.7%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

(4) 3.3%的被调查公众认为项目的环境影响为大气污染物、水污染物、固体废物、噪声、生态破坏、环境风险；93.4%的被调查公众认为项目无环境影响；3.3%的被调查公众不清楚项目的环境影响。

(5) 96.7%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意；3.3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般。

(6) 43.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响；53.4%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响；3.3%的调查者不知道项目对本地区的经济发展的影响。

(7) 96.7%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意；3.3%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意。

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。调查结果表明见表 6-2。

表 6-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	28	93.3
		反对	0	0
		不关心	2	6.7
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	29	96.7
		基本满意	1	3.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	1	3.3
		有影响不可承受	0	0
		无影响	29	96.7
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	1	3.3
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	29	96.7
5	您认为本项目的 主要环境影响有 哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	28	93.4
		不清楚	1	3.3
6	您对本项目环 境保护措施效 果满意吗	水污染物、大气污 染物、固体废物、 噪声、生态破坏、 环境风险	1	3.3
		满意	29	96.7
		基本满意	1	3.3
		不满意	0	0
7	本项目是够有 利于本地区的 经济发 展	无所谓	0	0
		有正影响	13	43.3
		有负影响	0	0
		无影响	16	53.4
8	其它意见和建议	无所谓	1	3.3
		无		

表七

7 验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 6 月 19 日、20 日，11 月 06 日、07 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。各类污染物及排放情况：

(1) 废水：厂区总排口所测项目：pH、SS、COD、BOD₅、动植物油均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

(2) 废气：布设的4个无组织浓度排放监控点所测颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放标准限值。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：金属粉尘、边角料、废包装材料收集后由废品收购站回收处理；办公生活垃圾由环卫部门统一清运；废弃切削液、废润滑油、废液压油暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理。废含油废棉纱、手套属于豁免类，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

(5) 总量控制指标：根据该项目环评报告，项目总量控制指标为：经预处理池处理，废水：COD_{Cr}0.149t/a；NH₃-N0.009t/a。根据监测结果，本次验收污染物排放量为：经预处理池处理，废水：COD_{Cr}0.038t/a；NH₃-N0.0075t/a。均小

于环评要求。

(6) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

(7) 调查结果表明：93.3%的被调查公众表示支持项目建设；6.7%的被调查公众表示不关心项目建设。96.7%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意；3.3%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意。

综上所述，在建设过程中，四川岷之窗装饰工程有限公司迁建项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废气满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放标准限值；废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）B 级标准；厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。

7.2 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置。生产过程中产生的危险废物按照危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。做好危废台账管理工作。尽快与有资质的单位签订危险废物处理协议。

(2) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准批复

附件 3 项目环评批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 公众意见调查表

附件 8 真实性承诺说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 平面布置图

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表