

高效环保节能型铝合金挤压生产线项目

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 203 号

建设单位： 四川德铝铝业有限公司

项目名称： 高效环保节能型铝合金挤压生产线项目

2018 年 7 月

建设单位法人代表:毛永德

编制单位法人代表:殷万国

项目 负责人:葛梦芬

填 表 人 : 向 婷

建设单位: 四川德铝铝业有限公司 (盖章)

电 话: 13980723648

传 真: /

邮 编: 618305

地 址: 广汉市南兴镇南兴村 5 组

编制单位: 四川中衡检测技术有限公司 (盖章)

电 话: 0838-6185095

传 真: 0838-6185095

邮 编: 618000

地 址: 德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	高效环保节能型铝合金挤压生产线项目				
建设单位名称	四川德铝铝业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	广汉市南兴镇南兴村 5 组				
主要产品名称	铝型材				
设计生产能力	年产铝型材 1850t				
实际生产能力	年产铝型材 1850t				
建设项目环评时间	2017 年 7 月	开工建设时间	2016 年 8 月		
调试时间	2017 年 8 月	验收现场监测时间	2017 年 12 月 20 日、21 日、 2018 年 7 月 16 日、17 日		
环评报告表 审批部门	广汉市环境保 护局	环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	四川省净尔舒 环保技术有限 公司	环保设施 施工单位	四川省净尔舒环保技术有限公 司		
投资总概算	1100 万元	环保投资总概算	16.7 万元	比例	1.52%
实际总投资	650 万元	实际环保投资	11.5 万元	比例	1.77%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，部令（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起</p>				

	<p>实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、广汉市发展和改革局，川投资备[51068116081501]0086号，《企业投资项目备案通知书》，2016.8.15；</p> <p>11、广汉市环境保护局，广环建函[2016]94号，《关于四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目》执行环境标准的函，2016.8.15；</p> <p>12、四川省中栎环保科技有限公司，《四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目环境影响报告表》，2017.7；</p> <p>13、广汉市环境保护局，广环审批[2017]192号，《关于四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目环境影响报告表》的批复，2017.8.25；</p> <p>14、四川德铝铝业有限公司验收监测委托书，2017.12。</p>
验收监测标准、标号、级别、限值	<p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中一级标准。</p>

厂界环境噪声：3#监测点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准限值，其余监测点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

废气：执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 二级标准限值。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

铝制品是采用铝合金为主要原料加工而成的生活用品、工业用品的统称。近年来，随着我国大规模的基建投资和工业化进程的快速推进，铝型材作为建筑领域和机械工业领域里重要的应用铝制品材料，其全行业的产量和消费量迅猛增长，我国也一跃成为世界最大的铝型材生产基地和消费市场。铝型材市场需求巨大，尤其是工业铝材的需求量还将大大提升，可见铝型材的市场需求前景较好。鉴于良好的市场环境，四川德铝铝业有限公司投资 650 万元租用广汉九天高分子材料有限公司的闲置厂房安装生产线进行铝型材加工。本项目环境影响报告表中设计建设 4 条铝型材生产线，设计生产量为年产铝型材 3700 吨，由于市场需求量及资金原因，目前我公司实际建设 2 条铝型材生产线，实际生产量为年产铝型材 1850 吨。本次验收针对目前现有的 2 条铝型材生产线及其配套设施进行验收，若后期扩大生产能力，另行验收。

“高效环保节能型铝合金挤压生产线项目”于 2016 年 8 月 15 日经广汉市发展和改革委员会登记备案，备案号：川投资备[51068116081501]0086 号。2017 年 7 月四川省中栎环保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2017 年 8 月 25 日广汉市环境保护局以广环审批[2017]192 号下达了批复。

“高效环保节能型铝合金挤压生产线项目”于 2016 年 8 月开始建设，2017 年 8 月建设完成投入生产，项目建成后形成了年产铝型材 1850t 的生产能力。目前主体设施

和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75% 以上，符合验收监测条件。

受四川德铝铝业有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 12 月对四川德铝铝业有限公司“高效环保节能型铝合金挤压生产线项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 12 月 20 日、21 日，2018 年 7 月 16 日、17 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

本项目位于广汉市南兴镇南兴村 5 组。项目车间北侧为广汉九天高分子材料有限公司的闲置厂房（目前为库房）；车间东侧处为广汉九天高分子材料有限公司的镀锌车间（目前已停产）和宿舍楼（无人居住），以及厂界外的临路居民；南侧厂界外为农田；西侧厂界外 44m 为成都二绕收费站办公楼、住宿楼，与厂界之间为农田。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 5 人，实行两班制，每班工作 8 小时，年工作日 300 天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程和仓库组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-4。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围：

四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程和仓库等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容：

- （1）废水监测；
- （2）废气监测；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固体废物处理处置检查；

(5) 公众意见调查；

(6) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

本项目租赁租用广汉九天高分子材料有限公司的闲置厂房 4586.55m²，建设 2 条铝型材生产线，产能为年产铝型材 1850t。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	生产厂房	1 个生产车间，总建筑面积 4586.55m ² ，1F，钢架结构。安装挤压机、铝棒加热炉、自动风冷床、时效炉等设备，建设 4 条铝型材生产线。	建设 2 条铝型材生产线。其余与环评一致。	固废、噪声、废液
辅助工程	模具清洗区	在生产车间西侧设置一处独立的模具清洗区，采用碱液（NaOH）溶液清洗。配套建设碱液循环水池，容积为 2.4m ³ 。	与环评一致	废碱液
公用工程	给排水	地下水给水，雨污分流体制，依托广汉九天高分子材料有限公司已有设施。	与环评一致	/
	供气	外购灌装液化气	采用天然气供气	/
	供电	依托当地市政电网供电。	与环评一致	/
办公生活设施	停车位	地面机动车停车位，依托广汉九天高分子材料有限公司设施。	与环评一致	汽车尾气、噪声
	办公用房	4F，混砖结构，综合办公用房，位于项目厂区西南侧。依托广汉九天高分子材料有限公司已有设施。	与环评一致	生活废水、生活垃圾
	职工住宿	6F，混砖结构，设置员工宿舍。位于项目厂区西南侧。依托广汉九天高分子材料有限公司已有设施，本项目员工不在厂区内住宿。	与环评一致	
	门卫室	建筑面积 10m ² ，依托广汉九天高分子材料有限公司已有设施。	与环评一致	生活垃圾
环保工程	隔油池	厂区雨水总排口设置一个，依托广汉九天高分子材料有限公司已有隔油池。	与环评一致	废水、污泥
		新建隔油池，容积 1m ³ ，处理生产车间拖布清洗废水。	新建油水分离器，对拖布清洗废水隔油	
	污水处理设施	厂区办公用房生活污水处理，依托广汉九天高分子材料有限公司已有预处理池（容积为 60m ³ ）处理后运送至广汉市雒南污水处理厂。	经厂区自建的二级生化处理设施处理后外排	
		建设冲洗水循环水池，容积为 4m ³ ；配套建设	与环评一致	

		中和沉淀池，容积为 1m ³ ，处理冲洗废水。		
	固废暂存间	厂区固体废弃物临时存储间，分为一般固废暂存间和危险固废暂存间。设置于车间内部。	与环评一致	固废
		生活垃圾依托广汉九天高分子材料有限公司已有生活垃圾收集设施。	与环评一致	固废
仓库	固体原料库房	建筑面积 200m ² ，混砖结构。设置于生产车间西侧。	与环评一致	固废

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表，单位：台

序号	环评拟建		实际建成	
	设备名称	数量	设备名称	数量
1	挤压机	4台	挤压机	2台
2	铝棒加热炉	4台	铝棒加热炉	2台
3	自动风冷床	4床	自动风冷床	2床
4	时效炉	2台	时效炉	1台
5	风机	4台	风机	2台
6	打包机	1台	打包机	1台

2.1.3 项目变更情况

项目部分情况与环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。具体变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	1 个生产车间，总建筑面积 4586.55m ² ，1F，钢架结构。安装挤压机、铝棒加热炉、自动风冷床、时效炉等设备，建设 4 条铝型材生产线	建设 2 条铝型材生产线。其余与环评一致	由于市场需求量及资金原因，减少生产线的建设，减少污染物产生
公用工程	外购灌装液化气	采用天然气供气	采用更加清洁的能源作为燃料
环保工程	新建隔油池，容积 1m ³ ，处理生产车间拖布清洗废水	新建油水分离器，对拖布清洗废水隔油	油水分离器同样具有隔油功能
	厂区办公用房生活污水处理，依托广汉九天高分子材料有限公司已有预处理池（容积为 60m ³ ）处理后运送至广汉市雒南污水处理厂	经厂区自建的二级生化处理设施处理后外排。	采用先进的废水处理设施对废水进行处理，不会导致环境影响发生显著变化

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

产品	环评		实际	
	名称	消耗量	名称	消耗量
原辅材料	铝棒	3740t	铝棒	1870t
	模具	100 个	模具	50 个
	片碱	0.5 t	片碱	0.25t
	机械润滑油	0.2 t	机械润滑油	0.1 t
	棉布、棉纱	0.05 t	棉布、棉纱	0t
	手套	800 双	手套	400 双
	液化气	91.5 t	天然气	26000m ³
能源	水	420t	水	195t
	电	8×10 ⁴ kw·h	电	4×10 ⁴ kw·h

2.2.2 项目水平衡

本项目用水量为 0.65m³/d，废水主要为生活污水、模具冲洗水和车间拖布清洗水，产生量为 0.52m³/d。项目水平衡图详见图 2-1。

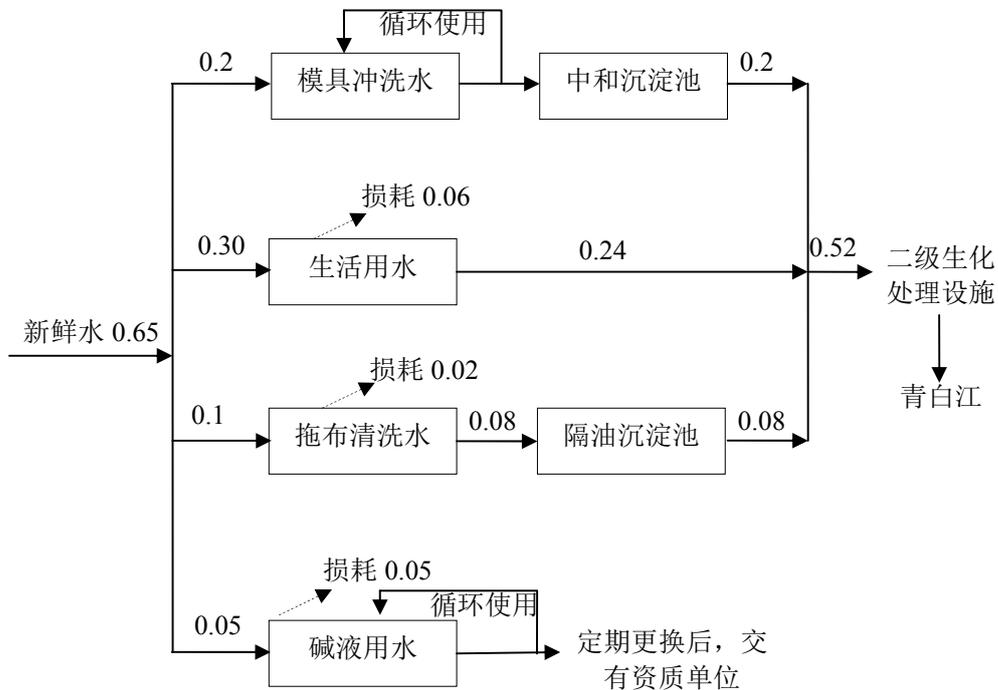


图 2-1 项目水平衡图，单位：m³/d

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目运营过程中主要生产铝型材。具体工艺流程简介及工艺流程图如下：

将成品铝棒送入铝棒加热炉，在 480℃ 恒温下进行均质加热，通过挤压机挤压成铝型材截面形状，型材出模孔后，采用牵引机牵引，牵引机工作时再给挤压制品以一定的牵引张力，同时与制品流出速度同步。然后矫直，张力矫直除了可以使制品消除纵向形状不整外，还可以减少其残余应力，提高强度特性并能保持其良好的表面。根据需要锯成一定长度，送入 200℃ 的时效炉内进行热处理，使型材通过热处理后增加其硬度。时效处理要求温度均匀，温差不超过±3-5℃，温度一般为 200℃，时效保温时间一般为 1-2 小时。

铝棒加热炉、时效炉使用天然气作为燃料。全过程实现自动进棒，自动移棒，自动出棒，自动剪切，自动控温，自动输送自挤压机等功能。

工艺流程及产污节点见图 2-2。

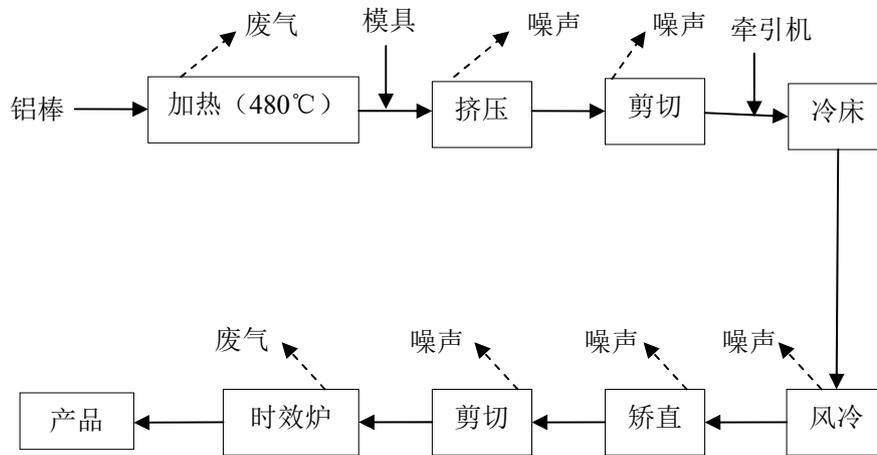


图 2-1 项目生产工艺流程及产污节点图

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期过程中废水主要为员工的生活污水、模具冲洗过程中产生的废碱液和冲洗废水、车间拖布清洗水。

(1) 生活污水：员工办公生活过程中会产生生活污水，产生量约为 $0.24\text{m}^3/\text{d}$ 。

治理措施：经厂区内自建的二级生化处理装置处理后排放。

(2) 模具冲洗过程中产生的废碱液和冲洗废水：项目模具需要定期采用碱液和清水进行清洗。具体过程为：将模具放在锅中，加入碱和清水，采用电加热一段时间，取出模具在锅上方晾干后，再用清水冲洗。碱液配套建设碱液循环池，循环使用，定期更换会产生废碱液，产生量约为 $0.5\text{t}/\text{a}$ 。清水冲洗模具后产生模具冲洗废水，产生量约为 $0.2\text{m}^3/\text{d}$ 。

治理措施：废碱液经碱液循环池，循环使用，定期更换后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。模具冲洗废水经冲洗水循环池循环使用后经中和沉淀池沉淀处理后进入厂区内自建的二级生化处理装置处理后排放。

(3) 拖布清洗废水：本项目车间采用拖布进行清洁，不使用水冲洗，清洁后的拖布产生的清洗废水约为 $0.08\text{m}^3/\text{d}$ 。

治理措施：经油水分离器处理后，进入厂区内自建的二级生化处理装置处理后排放。

本项目污水处理设施设计处理规模为 $10\text{m}^3/\text{d}$ ，污水处理设施工艺采用二级生化处理工艺。具体污水处理流程见图 3-1。

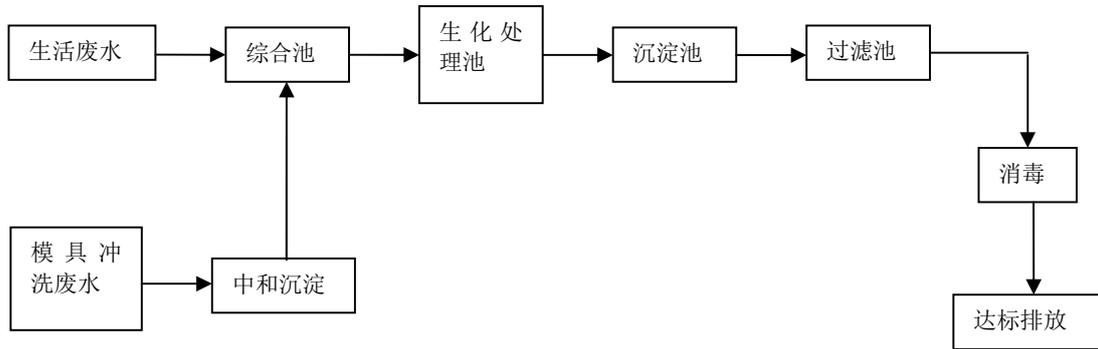


图 3-1 污水处理工艺流程图

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目碱液加热采用电加热，不会产生废气。营运期主要废气为采用天然气燃烧加热铝棒加热炉、时效炉产生的废气。

治理措施：铝棒加热炉、时效炉加热采用天然气作为燃料，主要污染物为烟尘、二氧化硫和氮氧化物，废气经 12m 排气筒引至高空排放。

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声源主要为设备噪声。

降噪治理措施：合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，加强仪器设备的维护。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物有一般固废包括员工的生活垃圾、污水处理设施污泥、废边角料。危险固废包括：隔油池废油、模具冲洗废碱液、废润滑油包装桶、含油废手套等。项目机械润滑油在设备中消耗损失，无废润滑油产生。

一般固废：

- (1) 生活垃圾产生量为 1.8t/a，集中收集后交由环卫部门清运处理。
- (2) 污水处理设施污泥产生量为 0.2t/a，定期清运，由环卫部门清运处理。
- (3) 废边角料产生量为 18t/a，集中收集于固废暂存点，统一外售。

危险废物：

隔油池废油产生量为 0.002t/a，模具冲洗废碱液产生量为 0.5t/a，集中分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。废润滑油包装桶产生量为 1 个/a，集中收集于危废暂存间，交由厂家回收。含油废手套产生量为 400 双/a，属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
一	危险废物				
1	隔油池废油	0.002t/a	隔油池	HW08	集中分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理
2	模具冲洗废碱液	0.5t/a	模具冲洗	HW35	
3	废润滑油包装桶	1个/a	生产过程	HW49	集中收集于危废暂存间，交由厂家回收
4	含油废手套	400双/a	生产过程	HW49	属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门进行处理
二	一般固体废物				
1	生活垃圾	1.8t/a	办公生活	一般废物	集中收集后交由环卫部门清运处理
2	污水处理设施污泥	0.2t/a	污水处理设施	一般废物	定期清运，交由环卫部门清运处理
3	废边角料	18t/a	生产过程	一般废物	集中收集于固废暂存点，统一外售

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表，单位：万元

类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废水	地面进行防渗处理，厂区实行清污分流、雨污分流排水系统；规范废水排污口	/	地面进行防渗处理，厂区实行清污分流、雨污分流排水系统；规范废水排污口	/
	生活污水经预处理池处理后运送至广汉市雒南污水处理厂处理	2.0	生活污水进入厂区内自建的二级生化处理装置处理后排放	5.5
	新建碱液循环池，碱液循环使用	0.2	新建碱液循环池，碱液循环使用	0.2
	模具冲洗水采用中和沉淀池+预处理池处理后运送至广汉市雒南污水处理厂处理	0.2	模具冲洗水采用中和沉淀池处理后进入厂区内自建的二级生化处理设施处理后外排	0.2
	拖布清洗水采用隔油沉淀池+预处理池处理后运送至广汉市雒南污水处理厂处理。	0.1	拖布清洗水采用油水分离器处理后进入厂区内自建的二级生化处理设施处理后外排	0.1
	废碱液交由有资质单位处理。	0.5	废碱液交由四川省中明环境治理有限公司进行处理	1.0
	碱液池、中和沉淀池、隔油沉淀池等区域进行重点防渗。	3.0	碱液池、中和沉淀池等区域进行重点防渗。采用油水分离器进行隔油，无隔油沉淀池。	1.0

废气	加强车间通风	1.2	铝棒加热炉、时效炉加热天然气燃烧废气通过 12m 排气筒排放	1.5
噪声	选择低噪声设备、基座减震加固、距离衰减	6.0	合理布局, 厂房隔音, 充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备, 加强仪器设备的维护	/
	禁止夜间转运, 加强管理	/	禁止夜间转运, 加强管理	/
固废	含油手套、含油棉布棉纱、生活垃圾、污水处理设施污泥由环卫部门统一清运。生产固废统一收集后外售; 废包装桶由供货商回收。	/	含油废手套、生活垃圾、污水处理设施污泥由环卫部门统一清运。生产固废(废边角料)统一收集后外售; 废包装桶由供货商回收。	/
	废润滑油、隔油池废油交具有危险废物处理资质单位处理。	2.0	无废润滑油产生。隔油池废油交由四川省中明环境治理有限公司进行处理	1.0
	危废暂存间等暂存间重点防渗处理。	1.5	危废暂存间等进行重点防渗处理	1.0
其他	厂区绿化	/	无	/
合计		16.5		11.5

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	液化气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x	加强车间通风	采用天然气做燃料, 天然气燃烧废气经 12m 排气筒排放	外环境
废水	模具冲洗	模具冲洗废水	模具冲洗水采用中和沉淀池+预处理池处理后运送至广汉市雒南污水处理厂处理。	模具冲洗水采用中和沉淀池后进入厂区内自建的二级生化处理设施处理后外排	外环境
	拖布清洗	拖布清洗废水	拖布清洗水采用隔油沉淀池+预处理池处理后运送至广汉市雒南污水处理厂处理。	拖布清洗水采用油水分离器处理后进入厂区内自建的二级生化处理设施处理后外排	外环境
	办公生活	生活污水	采用预处理池处理后运送至广汉市雒南污水处理厂处理。	经厂区内自建的二级生化污水处理设施处理后外排	外环境
	清洗过程	废碱液	交具有危险废物处理资质单位处理。	交由四川省中明环境治理有限公司进行处理	-
固体废物	生产过程	废润滑油	交具有危险废物处理资质单位处理	项目机械润滑油在设备中消耗损失, 无废润滑油产生	-
	隔油池	隔油池废油		交由四川省中明环境治理有限公司进行处理	-
	生产过程	废包装桶	供货商回收	供货商回收	-
	生产过程	含油手套	由环卫部门统一清运	由环卫部门统一清运	-
	生产过程	含油棉布棉纱			
	办公生活	生活垃圾			
污水处理设施	污水处理设施污泥				

	生产过程	生产固废	统一收集后外售	收集于固废暂存点，统一收集后外售	-
噪声	设备	厂界噪声	加强管理，部分设备采取减震、隔声措施，禁止夜间生产，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求	合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，加强仪器设备的维护	外环境
其它	增设环保工作人员 1 名，负责公司日常环保工作。			已增设环保工作人员 1 名，负责公司日常环保工作。	-

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

本工程的建设符合国家产业政策以及广汉市 南兴镇 规划要求，无明显环境制约因素。项目建设符合清洁生产要求，环境风险处于可控制水平，在认真落实环保资金及治污措施的前提下可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济可行，在完成以上各项措施的前提下本项目在拟选址建设从环境保护角度讲是可行的。

4.2 环评建议

- 1、项目实施后应保证足够的环保资金，以实施治污措施，做好项目建设的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。
- 2、建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识。
- 3、生产过程中产生的各种固体废弃物应修建专门堆放存贮点，生产辅料也应妥善保存。
- 4、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

4.3 环评批复

你公司报送的《四川省德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市南兴镇南兴村5组建设，占地面积为4586.55平方米。项目内容及规模为：租用广汉九天高分子材料有限公司部分闲置厂房及相关公辅设施，购置挤压机、铝棒加热炉、风冷床、时效炉等生产设备，布设高效环保节能型铝合金挤压生产线，形成年产铝型材3700吨生产能力。项目总投资1100万元，其中环保投资16.7万元。项目经广汉市发展和改革局同意备案（备案号：川投资备[5106816081501]0086号），符合国家产业政策；选址根据广汉九天高分子

材料有限公司取得的《国有土地使用证》，明确项目用地性质为工业用地，符合当地规划。根据《报告表》结论及专家评审意见，项目符合清洁生产和总量控制要求，在落实治污设施后，污染物可以达标排放，满足区域环境总量要求，环境不良影响可得到有效的缓解和控制，在采取切实有效的风险防范措施的情况下环境风险可接受，同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设和生产活动。

二、在项目运行环境管理中，你公司必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放，并须着重做好以下工作：

（一）建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。

（二）按雨污分流要求落实排放管网建设工作，并在建设中做好污水管网的防渗漏措施。新建二级生化处理设施，更换的模具冲洗水经中和沉淀池中和处理后至中性后，汇同生活污水，隔油后的拖布清洗水依托九天高分子公司预处理池处理后排入二级生化处理设施达标排放。

（三）固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。边角料外售综合利用；废碱液，隔油池废油属于危险废物，应密封暂存在耐腐容器中，交有资质单位处理，其暂存区需落实防雨淋、防流失、防渗漏措施；废棉纱及手套，污水处理设施污泥和生活垃圾妥善收集后由环卫部门清运处理；废包装桶交供应商回收。

（四）合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（五）落实加热炉有组织排放措施，确保液化气燃烧废气达标排放。

（六）高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

(七) 加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水中 COD 排放量为 0.0274 吨/年，氨氮排放量为 0.004 吨/年，其总量指标按广汉市环保局总量文件执行。

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染，防治生态破坏的措施发生重大变动的应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则将依法处理，建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报原审批部门重新审核。

五、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。否则，将依法处理。

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中一级标准。

厂界环境噪声：3#监测点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准限值，其余监测点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

废气：二氧化硫执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 4 中有色金属冶炼新、扩、改建二级排放浓度限值，烟（粉）尘执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 2 中金属压延、锻造加热炉二级浓度限值。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准			
废水	办公生活、生产过程	标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 中一级标准		标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 中一级标准		
		项目	排放浓度限值 (mg/L)		项目	排放浓度限值 (mg/L)		
		pH 值 (无量纲)	6~9		pH 值(无量纲)	6~9		
		五日生化需氧量	20		五日生化需氧量	20		
		石油类	5		石油类	5		
		悬浮物	70		悬浮物	70		
		化学需氧量	100		化学需氧量	100		
		氨氮	15		氨氮	15		
		动植物油	10		动植物油	10		
废气	时效炉、铝棒加热炉	标准	二氧化硫执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 4 中有色金属冶炼新、扩、改建二级排放浓度限值，烟（粉）尘执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 2 中金属压延、锻造加热炉二级浓度限值。			标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
		烟（粉）尘	200	-	颗粒物	150	4.1	
		二氧化硫	850	-	二氧化硫	550	2.6	
		氮氧化物	-	-	氮氧化物	240	0.77	
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类和 4 类标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类和 4 类标准		
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)		
			2 类	4 类		2 类	4 类	
		昼间	60	70	昼间	60	70	
		夜间	50	55	夜间	50	55	

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

(1) 废水监测点位、监测项目、监测频率

表 6-1 废水监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	总排口	pH 值、五日生化需氧量、动植物油、化学需氧量、悬浮物、氨氮、石油类	每天 3 次，监测 2 天

(2) 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W363 SX-620 笔式 pH 计	/
五日生化需氧量	非稀释与接种法	HJ 505-2009	ZHJC-W035 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	3.0mg/L
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L

6.2 废气监测

(1) 废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	铝棒加热炉	铝棒加热炉废气排气筒	烟（粉）尘、二氧化硫、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次

2	铝棒加热炉	铝棒加热炉废气排气筒	烟（粉）尘、二氧化硫、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
3	时效炉	时效炉废气排气筒	烟（粉）尘、二氧化硫、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次

(2) 废气分析方法

表 6-4 废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
二氧化硫	甲醛缓冲吸收液-盐酸副玫瑰苯胺分光光度法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W638 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W142 723可见分光光度计	/
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	ZHJC-W638 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W638 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A全自动分析天平	/

6.3 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W316 HS6288B 噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2017年12月20日、21日，2018年7月16日、17日，四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2017.12.20	铝型材	6.17t/d	5.2 t/d	84
2017.12.21	铝型材	6.17t/d	5.8 t/d	94
2018.7.16	铝型材	6.17t/d	5.6 t/d	91
2018.7.17	铝型材	6.17t/d	5.9 t/d	96

7.2 验收监测结果

(1) 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表，单位：mg/L

项目	点位	厂区总排口			标准限值
		第一次	第二次	第三次	
pH 值（无量纲）	12月20日	7.95	7.93	7.95	6~9
	12月21日	7.91	7.94	7.92	
五日生化需氧量	12月20日	4.1	3.6	4.0	20
	12月21日	4.7	3.6	4.2	
石油类	12月20日	0.16	0.13	0.16	5
	12月21日	0.05	0.06	0.07	
悬浮物	12月20日	6	9	8	70
	12月21日	7	7	8	
化学需氧量	12月20日	16.7	11.7	18.4	100

	12月21日	15.0	15.0	16.7	
氨氮	12月20日	0.968	0.940	0.995	15
	12月21日	0.968	0.954	0.995	
动植物油	12月20日	未检出	未检出	未检出	10
	12月21日	0.04	未检出	未检出	

监测结果表明，厂区总排口所测项目：pH、五日生化需氧量、石油类、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准。

(2) 废气监测结果

表 7-3 废气监测结果表，单位：mg/m³

项目		排气筒 1#测口 排气筒高度 12m,测孔距地面高度 3m								标准 限值
		7月16日				7月17日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
标干流量 (m ³ /h)		128	121	123	-	116	116	108	-	-
烟(粉)尘	排放浓度 (mg/m ³)	44.6	35.7	45.0	41.8	42.9	35.7	37.0	38.5	200
	排放速率 (kg/h)	3.70×10 ⁻³	2.94×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³	3.39×10 ⁻³	3.62×10 ⁻³	2.85×10 ⁻³	2.65×10 ⁻³	3.04×10 ⁻³	-
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	0.786	1.09	1.63	1.17	1.08	1.15	1.19	1.14	850
	排放速率 (kg/h)	6.52×10 ⁻⁵	9.00×10 ⁻⁵	1.27×10 ⁻⁴	9.41×10 ⁻⁵	9.15×10 ⁻⁵	9.15×10 ⁻⁵	8.52×10 ⁻⁵	8.94×10 ⁻⁵	-
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	80.8	81.0	68.8	76.9	80.6	85.9	85.7	84.1	-
	排放速率 (kg/h)	6.69×10 ⁻³	6.67×10 ⁻³	5.41×10 ⁻³	6.26×10 ⁻³	6.69×10 ⁻³	6.86×10 ⁻³	6.14×10 ⁻³	6.56×10 ⁻³	-

表 7-4 废气监测结果表, 单位: mg/m³

项目		点位		排气筒 2#测口 排气筒高度 12m,测孔距地面高度 2m								标准 限值
				7月16日				7月17日				
				第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
标干流量 (m ³ /h)				128	126	127	-	122	114	125	-	-
烟(粉)尘	排放浓度 (mg/m ³)			37.7	32.2	36.9	35.6	36.6	42.5	42.5	40.5	200
	排放速率 (kg/h)			4.26×10 ⁻³	2.79×10 ⁻³	3.34×10 ⁻³	3.46×10 ⁻³	2.46×10 ⁻³	2.55×10 ⁻³	2.80×10 ⁻³	2.60×10 ⁻³	-
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)			0.590	1.89	1.45	1.31	1.44	1.00	2.51	1.65	850
	排放速率 (kg/h)			6.67×10 ⁻⁵	1.64×10 ⁻⁴	1.30×10 ⁻⁴	1.20×10 ⁻⁴	9.65×10 ⁻⁵	6.00×10 ⁻⁵	1.65×10 ⁻⁴	1.07×10 ⁻⁴	-
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)			70.7	78.5	76.7	75.3	108	105	111	108	-
	排放速率 (kg/h)			7.99×10 ⁻³	6.80×10 ⁻³	6.84×10 ⁻³	7.21×10 ⁻³	7.28×10 ⁻³	6.57×10 ⁻³	7.30×10 ⁻³	7.05×10 ⁻³	-

表 7-5 废气监测结果表, 单位: mg/m³

项目		点位		排气筒 3#测口 排气筒高度 12m,测孔距地面高 3m								标准 限值
				7月16日				7月17日				
				第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
标干流量 (m ³ /h)				77	83	85	-	83	81	85	-	-
烟(粉)尘	排放浓度 (mg/m ³)			21.2	<20 (18.8)	22.3	20.7	24.5	25.4	<20 (18.8)	22.9	200
	排放速率 (kg/h)			1.11×10 ⁻³	1.00×10 ⁻³	1.43×10 ⁻³	1.18×10 ⁻³	1.40×10 ⁻³	1.37×10 ⁻³	1.02×10 ⁻³	1.26×10 ⁻³	-
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)			1.40	2.02	1.37	1.60	1.90	0.786	1.23	1.31	850
	排放速率 (kg/h)			7.34×10 ⁻⁵	1.07×10 ⁻⁴	8.79×10 ⁻⁵	8.94×10 ⁻⁵	1.09×10 ⁻⁴	4.23×10 ⁻⁵	6.67×10 ⁻⁵	7.27×10 ⁻⁵	-
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)			82.9	91.5	83.0	85.8	54.9	54.8	60.2	56.6	-
	排放速率 (kg/h)			4.34×10 ⁻³	4.86×10 ⁻³	5.31×10 ⁻³	4.84×10 ⁻³	4.56×10 ⁻³	4.44×10 ⁻³	5.12×10 ⁻³	4.71×10 ⁻³	-

监测结果表明, 铝棒加热炉和时效炉废气排气筒所测烟(粉)尘、二氧化硫排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中二级标准限值。

(3) 厂界噪声监测结果

表 7-6 厂界环境噪声监测结果, 单位: dB (A)

点位	2017.12.20		2017.12.21		标准值
	昼间	夜间	昼间	夜间	
1#厂界东侧外 1m 处	48.9	40.3	46.8	38.5	昼间 60
2#厂界南侧外 1m 处	57.9	41.9	55.9	41.3	夜间 50
3#厂界西侧外 1m 处	65.5	47.7	65.7	47.7	昼间 70 夜间 55
4#厂界北侧外 1m 处	56.2	42.7	54.8	40.6	昼间 60 夜间 50

监测结果表明, 1#、2#和 4#厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 46.8~57.9dB(A)之间, 夜间噪声分贝值在 38.5~42.7dB(A)之间, 因此 1#、2#和 4#点位厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准, 3#厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值为 65.5 dB(A)、65.7dB(A), 夜间噪声分贝值为 47.7 dB(A), 因此 3#点位厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 4 类标准。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据环评批复可知，项目总量控制指标主要为：废水：COD_{Cr}:0.0274t/a；NH₃-N:0.004t/a。验收监测期间，根据监测数据计算可知，废水总量为：COD_{Cr}:0.0024t/a；NH₃-N:0.00015t/a。均小于环评批复总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	废水总量	342	156
	COD	0.0274	0.0024
	氨氮	0.004	0.00015

备注：①由于本次验收仅针对 2 条生产线及其配套设施进行验收，公司员工人数较环评减少，因此废水总量实际排放量较环评预测排放总量减少。
②计算过程：COD:15.6mg/L×156t/a×10⁻⁶=0.0024t/a
氨氮: 0.97 mg/L×156t/a×10⁻⁶=0.00015t/a

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。	已落实。 建立了企业内部环境管理机构，由公司总经理担任组长并负责。建立了《环保管理制度》，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。
2	按雨污分流要求落实排放管网建设工作，并在建设中做好污水管网的防渗漏措施。新建二级生化处理设施，更换的模具冲洗水经中和沉淀池中和处理后至中性后，汇同生活污水，隔油后的拖布清洗水依托九天高分子公司预处理池处理后排入二级生化处理设施达标排放。	已落实。 厂区按照雨污分流的制度设置雨水和污水管网，并在建设中做好了污水管网的防渗漏措施。已新建二级生化处理设施，更换的模具冲洗水经中和沉淀池中和处理后，汇同生活污水，隔油后的拖布清洗水经厂区内自建的二级生化处理设施处理后排放。 验收监测期间，根据监测结果，废水总排口各项监测指标能够达到《污水综合排放标准》表 4 中一级标准。
3	固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。边角料外售综合利用；废碱液，隔油池废油属于危险废物，应密封暂存在耐腐蚀容器中，交有资质单位处理，其暂存区需落实防雨淋、防流失、防渗漏措施；废棉纱及手套，污水处理设施污泥和生活垃圾	已落实。 固体废物已按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。 生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。污水处理设施污泥定期清运，由环卫部门清运处理。废边角料集中收集于固废暂存点，统一外售。

	妥善收集后由环卫部门清运处理；废包装桶交供应商回收。	隔油池废油、模具冲洗废碱液集中分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。废润滑油包装桶集中收集于危废暂存间，交由厂家回收。含油废手套属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。
4	合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音，降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实。 合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，加强仪器设备的维护。 验收监测期间，根据监测结果，1#、2#和 4#点位厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准，3#点位厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）4 类标准。
5	落实加热炉有组织排放措施，确保液化气燃烧废气达标排放。	已落实。 铝棒加热炉和时效炉废气经 12m 排气筒排放。 根据监测结果可知，铝棒加热炉和时效炉废气排气筒所测烟（粉）尘、二氧化硫排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中二级标准限值。
6	高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。	已落实。 高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。
7	加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。	已落实。 项目在运营过程中加强清洁生产管理，在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等方面采取清洁生产措施，提高本项目的清洁生产水平。

8.3 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。调查结果表明：

（1）96.7%的被调查公众表示支持项目建设，3.3%的被调查公众表示不关心项目建设；

（2）90%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响，10%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响可接受；

（3）6.7%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，3.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响，可接受，

90%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；

(4) 63.3%的被调查公众认为项目对环境的影响为水污染物，26.7%的被调查公众认为项目对环境的影响为固体废物，3.3%的被调查公众认为项目对环境的影响为环境风险，3.3%的被调查公众不清楚项目对环境的影响，3.3%的被调查公众认为项目对环境的影响为水污染物和噪声；

(5) 86.7%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，13.3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般；

(6) 80%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响，13.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响，6.7%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展是否有影响；

(7) 83.3%的被调查公众对本项目的环保工作满意，16.7%的被调查公众对本项目的环保工作基本满意。

所有被调查的公众均未提出建议和意见，调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	百分比%
1	您对本项目建设的态度	支持	29	96.7
		反对	0	0
		不关心	1	3.3
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	3	10
		有影响不可接受	0	0
		无影响	27	90
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	2	6.7
		有负影响可接受	1	3.3
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	27	90
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	20	66.7
		大气污染物	0	0
		固体废物	8	26.7
		噪声	1	3.3
		生态破坏	0	0
		环境风险	1	3.3
		没有影响	0	0
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	26	86.7
		一般	4	13.3

		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	24	80
		有负影响	0	0
		无影响	4	13.3
		不知道	2	6.7
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	25	83.3
		基本满意	5	16.7
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 12 月 20 日、21 日，2018 年 7 月 16 日、17 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：监测结果表明，厂区总排口所测项目：pH、五日生化需氧量、石油类、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准。

(2) 废气：监测结果表明，铝棒加热炉和时效炉废气排气筒所测烟（粉）尘、二氧化硫排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中二级标准限值。

(3) 噪声：监测结果表明，厂界环境噪声监测点能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类和 4 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：

生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。污水处理设施污泥定期清运，由环卫部门清运处理。废边角料集中收集于固废暂存点，统一外售。

隔油池废油、模具冲洗废碱液集中分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。废润滑油包装桶集中收集于危废暂存间，交由厂家回收。含油废手套属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。

(5) 总量控制指标：

根据环评批复可知，项目总量控制指标主要为：废水：COD_{Cr}:0.0274t/a；NH₃-N:0.004t/a。验收监测期间，根据监测数据计算可知，废水总量为：COD_{Cr}:0.0024t/a；NH₃-N:0.00015t/a。均小于环评批复总量控制指标。

(6) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

(7) 调查结果表明：96.7%的被调查公众表示支持项目建设，3.3%的被调查公众表示不关心项目建设。100%的被调查公众对本项目的环保工作满意和基本满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目工程执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 650 万元，其中环保投资 11.5 万元，环保投资占总投资比例为 1.77%。铝棒加热炉和时效炉废气排气筒所测烟（粉）尘、二氧化硫排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中二级标准限值。厂区总排口所测各项指标均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准。厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类和 4 类标准。固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置。尤其是危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好台账记录，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。

(2) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 备案通知书

附件 2 执行标准批复

附件 3 关于对四川德铝铝业有限公司高效环保节能型铝合金挤压生产线项目《环境影响报告表》的批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 公众意见调查表

附件 8 危废协议

附件 9 真实性承诺

附件 10 关于产量的情况说明

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目总平面布置及监测布点图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表