

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2017]第 286 号

项目名称：包装装潢印刷品生产线建设项目

委托单位：泸州金鑫科技有限公司

四川中衡检测技术有限公司
2018 年 6 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：张翼

报告编写：孙婷

审核：何永红

审定：胡宗智

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路207号2、8楼

表一

建设项目名称	包装装潢印刷品生产线建设项目				
建设单位名称	泸州金鑫科技有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	低温亮金酒瓶用花纸、建材装饰花纸 低温亮金酒瓶用花纸 300 万张/年、建材装饰花纸 5 万片/年 低温亮金酒瓶用花纸 300 万张/年、建材装饰花纸 5 万片/年				
环评时间	2016 年 8 月	开工日期	2016 年 12 月		
投入生产时间	2017 年 9 月	现场监测时间	2017 年 10 月 23 日至 24 日、2017 年 12 月 21 至 22 日、2018 年 01 月 24 日至 25 日		
环评表 审批部门	泸州市纳溪区环境保护局	环评报告表 编制单位	宜宾华洁环保工程有限责任公司		
环保设施 设计单位	苏州韵蓝环保科技有限公司	环保设施 施工单位	苏州韵蓝环保科技有限公司		
投资总概算	3000 万元	环保投资概算	52.8 万元	比例	1.76%
实际总投资	3000 万元	实际环保投资	64.9 万元	比例	2.16%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、环境保护部，国环规环评〔2017〕4 号《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（2017				

	<p>年 11 月 22 日)；</p> <p>3、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）；</p> <p>5、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）；</p> <p>6、泸州市纳溪区发展和改革局，川投资备[5100315121001]0272 号，《企业投资项目备案通知书》，2015.12.10；</p> <p>7、宜宾华洁环保工程有限责任公司，《泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目环境影响报告表》，2016.8；</p> <p>8、泸州市纳溪区环境保护局，泸纳环建函[2016]79 号，《关于泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目环境影响报告表的批复》，2016.12.21；</p> <p>9、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废气：执行 DB51/2377-2017《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 1 中印刷行业限值，食堂</p>

	<p>油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483—2001）表 2 最高允许浓度排放限值；</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 的 2 类功能区标准；</p> <p>固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>
<p>1、前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>泸州金鑫科技有限公司创建于 2001 年，是一家集研发、设计、生产、销售为一体的科技型高新企业。泸州金鑫科技有限公司主要以专业生产高中档低温亮金花纸、低温浮雕花纸、玻璃瓶低温花纸、防伪花纸、喷砂花纸、家具花纸等产品。为满足不断增长的市场需求，泸州金鑫科技有限公司在泸州市纳溪区浙江产业园区兴业路 5 号原有厂区范围内建设包装装潢印刷品生产线建设项目。项目投资 3000 万元（企业自有资金），其中环保投资 64.9 万元，建成后生产规模为：年产低温亮金酒瓶用花纸 300 万张纸及建材装饰花纸 5 万片。</p> <p>2015 年 12 月 10 日，泸州市纳溪区发展和改革局以川投资备[5100315121001]0272 号对本项目予以备案；2016 年 8 月宜宾华洁环保工程有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表；2016 年 12 月 21 日，泸州市纳溪区环境保护局，泸纳环建函[2016]79 号下达了环评报告表的审查批复。</p>	

泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目于 2017 年 9 月 1 日建成并投入运营，目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上，基本符合验收监测条件。

受泸州金鑫科技有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 10 月对包装装潢印刷品生产线建设项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 10 月 23 日至 24 日、2017 年 12 月 21 至 22 日、2018 年 01 月 24 日至 25 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于泸州市纳溪区浙江产业园区兴业路 5 号，项目厂区北侧为兴业路，道路对面为空地；厂区东侧为交机驾校；西侧为护国陈醋、恒洋金属制品厂、筑城新型建材、华润天然气公司；南侧为空地。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动人员 60 人，单班工作制，晚上不生产，年平均工作天数 300 天。本项目主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等，项目具体组成及主要环境问题见表 1-1，主要设备见表 1-2，主要原辅材料及能耗表见表 1-3。项目水量平衡见图 1-1。

1.2 验收监测范围：

本项目验收范围有：主体工程，公用工程，办公生活设施、仓储及其他、环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。详见表 1-1。

1.3 验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

1.4 项目建设内容及规模：

1、项目概况

项目名称：包装装潢印刷品生产线建设项目；

建设性质：扩建；

建设单位：泸州金鑫科技有限公司；

建设地点：泸州市纳溪区浙江产业园区。

总投资：3000 万元（企业自有资金），其中环保投资 64.9 万元

2、建设内容及规模

本项目新建办公楼、厂房、2 号生产车间，并配套完成给排水系统、供电系统等附属设施的建设，项目占地面积 16666.75m²（25 亩），主要建构筑物建筑面积约 10900m²。生产规模为：年产低温亮金酒瓶用花纸 300 万张纸及建材装饰花纸 5 万片。项目组成及产生的环境问题见表 1-1。

表 1-1 项目组成及主要环境问题				
名称		建设内容及规模		运营期环境问题
		环评拟建	实际建成	
主体工程	生产车间	1 栋, 6F, 设置于厂区中部, 有低温亮金酒瓶用花纸及建材装饰花纸生产线, 面积 6916m ²	与环评一致	噪声、废气、固废
	厂房	1 栋, 1F, 设置于厂区南部, 有低温亮金酒瓶用花纸生产线, 面积 3461 m ²	目前空置	/
辅助工程	包装车间	1间, 设置于二号车间, 面积 260m ²	与环评一致	废水、废气、固废、噪声
	配料室	1间, 设置于二号车间, 面积 50 m ²	与环评一致	
	晒版室	1间, 设置于二号车间, 面积 50 m ²	与环评一致	
	烫金室	1间, 设置于二号车间, 面积 70 m ²	与环评一致	
公用工程	供排水设施	依托原有设施来自供水管网以及排污管网	依托原有的供水管网, 厂区内的洗版废水经絮凝沉淀处理后循环使用, 生活污水定期清运, 不排入污水管网	—
	配电设施	依托金鑫科技原有电网接入	与环评一致	
办公生活设施	办公室	1 栋, 3F, 设置于厂区北部, 面积 523 m ²	与环评一致	固废、废水
	食堂	依托公司现有食堂	与环评一致	油烟
环保工程	危废暂存间	改造现有危废暂存间, 位于一号车间 1 层, 面积 15 m ²	位于厂区东南侧, 危废暂存间 1 间, 面积 15m ²	环境风险
	隔油池、沉淀池	有效容积 5 m ³	实际洗版废水经位于 5F 的污水收集池收集, 再经 pH 调节+絮凝沉淀处理后, 排入 1F 的清水收集池 (也可以兼作消防水池), 处理后的清水循环使用, 因此未用到隔油池和沉淀池	油泥
	集气罩+活性炭吸附装置 2 套		车间集气管道+2套 UV 光氧催化装置	固废
	垃圾桶 (5 个, 每个 0.5 m ³)		车间及办公生活区设置有小垃圾桶, 一般垃圾收集点设置有 3 个大的垃圾桶	固废

仓储及其他	原料库	1间,位于厂房右侧,面积100m ²	位于二号车间1F,300m ²	固废
	成品库	1间,位于厂房左侧,面积120m ²	位于二号车间1F,200m ²	固废

工程变更情况：经过现场勘查和资料调研，项目实际工程量与环评阶段发生变化为：

(1) 环评中洗版废水拟通过“隔油池+砂滤池”处理后，与生活污水一起排入预处理池，经城南污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标要求后排放。

实际洗版废水经pH调节+絮凝沉淀处理后循环使用，因此未建隔油池+砂滤池，而由于项目所在园区污水管网尚未通入城南污水处理厂，生活污水经化粪池处理收集后不排入市政污水管网，由抽粪车定期清运。

(2) 环评中拟设置集气罩+活性炭吸附装置2套处理印刷晾干产生的有机废气。实际采用集气管道+2套UV光氧催化装置处理。

(3) 环评中拟设置原料库和成品库于厂房中。实际原料库和成品库设置在二号车间的1F，厂房目前空置。

表 1-2 本项目主要设备一览表

序号	环评拟建		实际建成	
	设备名称	数量(台)	设备名称	数量(台)
1	全自动丝网印刷机	2	全自动丝网印刷机	4
2	烫金机	10	烫金机	16
3	微电脑半自动印刷机	2	微电脑半自动印刷机	8
4	德国海德堡5+1 无水胶印机	1	德国海德堡5+1 无水胶印机	1
5	HYK 全自动卷筒丝网印刷机	1	HYK 全自动卷筒丝网印刷机	1
6	全自动卷材丝网印刷机	1	全自动卷材丝网印刷机	1
7	YJZE 全自动卷筒丝网印刷机	1	YJZE 全自动卷筒丝网印刷机	1
8	螺杆压缩机	1	螺杆压缩机	1
9	UV机	3	UV机	8

10	晒版机	2	晒版机	3
11	格力空调机组	8	格力空调机组	18
12	除湿机	10	除湿机	16
13	电烘道	1	电烘道	9

表 1-3 主要原辅材料及能耗情况表

	名称	规格	年消耗量		来源
			环评预测	实际消耗	
主 (辅) 料	印纸	500 张/箱	305 万张	265 万张	外购
	铝箔烫金纸	0.5*360m/卷	1100 卷	850 卷	
	油性油墨	10kg 塑桶	2000kg	950kg	
	水性油墨	10kg 塑桶	2000kg	3200kg	外购
	油墨清洗剂	10kg 塑桶	400kg	350kg	外购
	PET 胶片	1.22*50m/卷	1300 卷	1220 卷	外购
	水性上光油	20kg 塑桶装	24000kg	22000kg	外购
	活性炭	—	500kg/a	0	/
能耗 水量	电	—	13.2 万 kwh	11.2 万 kwh	园区供电
	天然气	—	6000m ³	3500m ³	外购
	水	—	3096m ³	2229m ³	园区供水

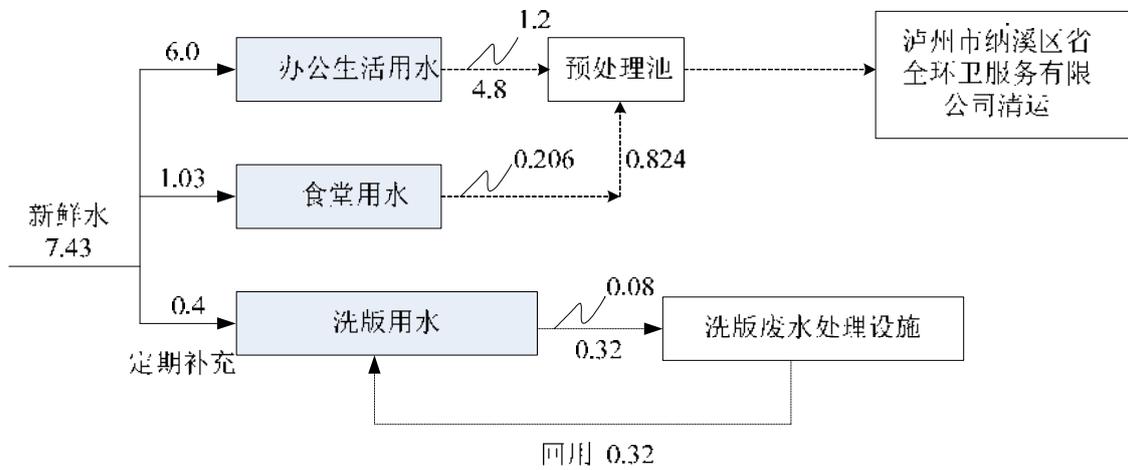


图 1-1 本项目水平衡图 (m³/d)

表二

2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目为低温亮金酒瓶用花纸及建材装饰花纸的生产，产品的工艺相同，具体如下：

1、制版

（1）绷网

- ①将清洗干净的铝框安置在拉网机上。
- ②将气动拉网夹夹头打开，将网布拉平同时加紧夹头，以保证网布平整，再将压力慢慢调大，拉紧网布。
- ③绷网结束后，刷胶粘网。

（2）网版干燥

- ①胶水经烘箱干燥后，将网版从绷网机取出，为了提高网框的使用效率，将网框四周多余的网布包起来再粘合。
- ②用清洗剂将网布上的灰尘与油脂彻底清洗干净，清洗结束后，将网版用专用网版烘干箱内将表面水分烘干。

（3）上感光胶

- ①将调配好的感光胶倒入上浆器内。
- ②上浆器由下往上在网版正反面将感光胶平刷于网布上。
- ③刷完感光胶后再送入烘箱内烘干。

丝网直接感光制版法是利用感光胶的光化学反应，感光胶受光部分产生交联硬化并与丝网牢固结合在一起形成版膜，未感光部分经水或其它显影液冲洗掉形成通孔而形成丝网印版。在绷好的网版上涂布感光胶，待干燥后再将阳图软片贴于涂有感光胶的网版面上进行曝光，使阳图软片的透

明部分感光硬化，图文部分不透光，感光胶不硬化，冲洗显影后形成网孔，制成印版。亦作“烫印”。

(4) 晒版（曝光）

①将准备好的阳片（底片）发贴在网版前面，同时将网版网布一面朝玻璃放置，关上晒版机盖板，进行晒版。

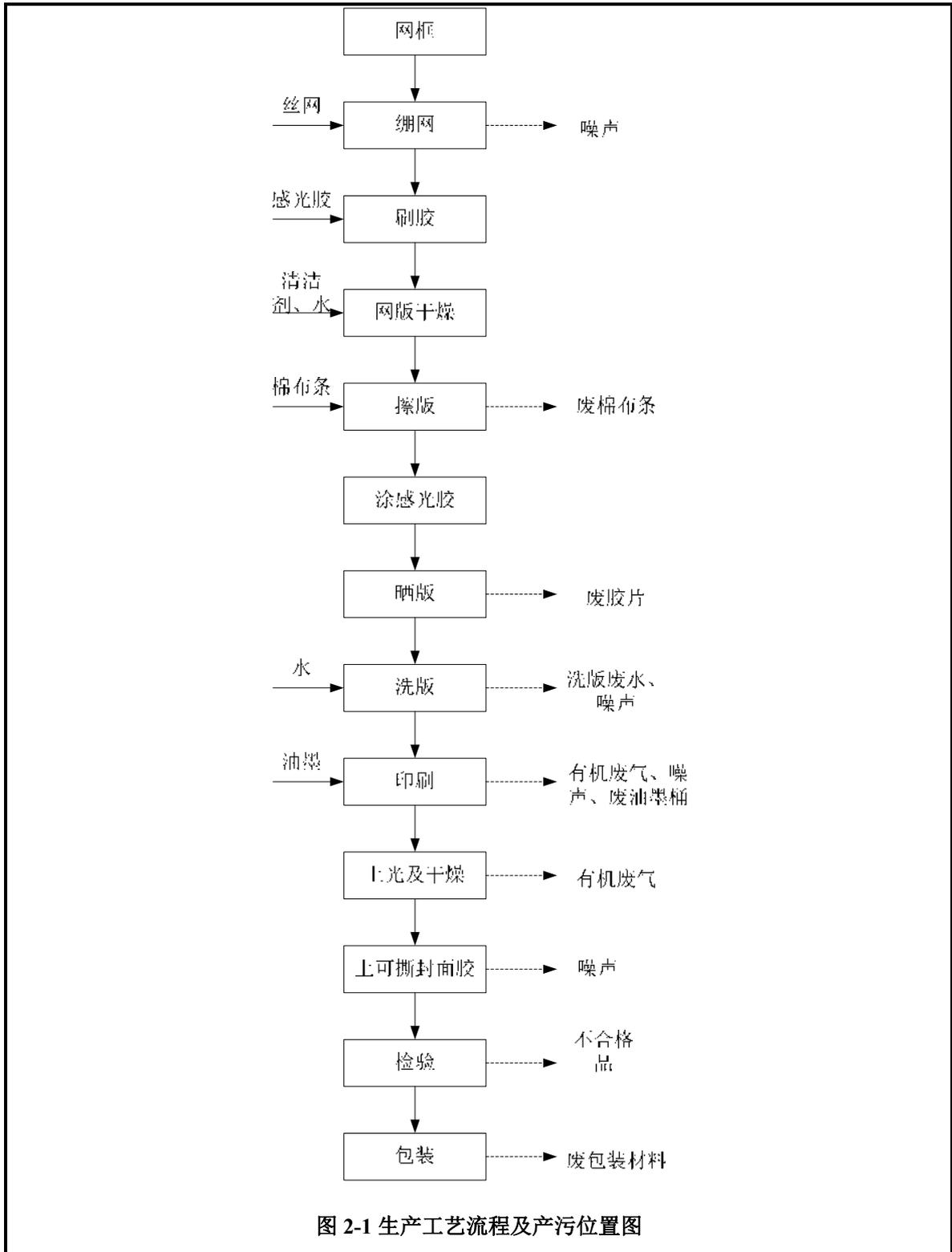
②晒版结束后，将网版取出，拆除底片，网版立即送清水清洗。冲洗时确保图案全部显示出来为止，检查网版，全部冲洗完后烘干。

2、印刷

根据产品需求，选择适合的油墨已经调配，并装版印刷。有些根据需要进行磨砂：就是将原本表面光滑的物体变得不光滑，使光照射在表面形成漫反射状的一道工序。有些根据需要烫金：一种印刷装饰工艺。将金属印版加热，施箔，在印刷品上压印出金色文字或图案。

3、产品检验

设计成品合格率为 98.0%，经检验合格的成品，作为产品对外销售，本项目不合格产品不属于危险固废，可外卖给专门的回收单位进行回收利用。产品质量由质检部门按规范定期检测和不定期抽查。



表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期废水主要包括职工生活污水、洗版废水。

治理措施：①生活污水：食堂泔水由桶收集后用于养猪，生活污水产生量为 4.8m³/d，经管道汇入化粪池（化粪池容积为 50m³），由于目前项目所在园区污水管网暂未完善，因此化粪池内的淤泥、污水委托泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司进行清掏、转运，不排入园区污水管网中；远期待项目所在园区污水管网、污水处理厂等配套设施齐全后，项目的生活污水经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，将园区污水管网排入污水处理厂处理。

②洗版废水：洗版废水经车间 5F 的污水收集池收集静置后，水泵抽至污水处理器中处理（pH 调节+絮凝（聚合氯化铝）+沉淀+淤泥过滤）后排入 1F 的清水收集池，回用于洗版。洗版废水每天约补充 0.4m³ 的新鲜水，其余用水均为处理后的洗版废水。洗版废水清水收集池满时，用泵抽至洗版池中。

洗版废水处理工艺：

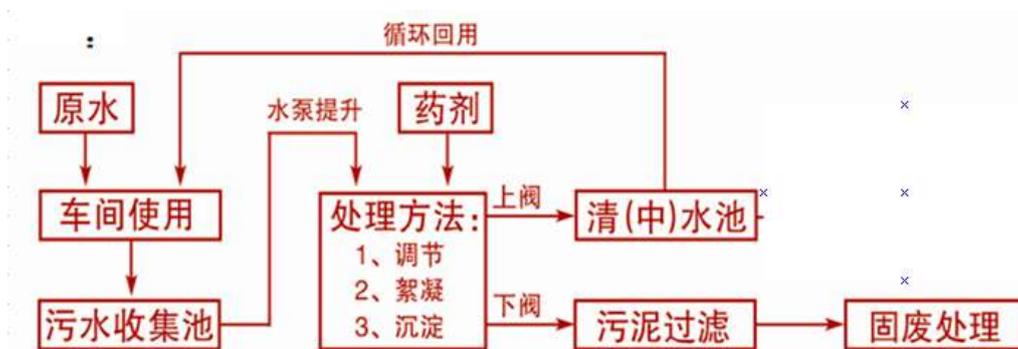


图 3-1 洗版废水处理工艺

3.2 废气的产生、治理及排放

营运期间废气主要是印刷过程中的油墨挥发产生的有机废气和食堂产生的油烟。

1、食堂油烟

治理措施及排放：项目设有一职工食堂，食堂采用液化石油气为燃料，食堂设有油烟净化设施，食堂油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放。

油烟净化器处理原理：含有粉尘颗粒的气体，在接有高压直流电源的阴极线(又称电晕极)和接地的阳极板之间所形成的高压电场通过时，由于阴极发生电晕放电、气体被电离，此时，带负电的气体离子，在电场力的作用下，向阳板运动，在运动中与粉尘颗粒相碰，则使尘粒荷以负电，荷电后的尘粒在电场力的作用下，亦向阳极运动，到达阳极后，放出所带的电子，尘粒则沉积于阳极板上，而得到净化的气体排出除尘器外。

2、有机废气

项目挥发性有机化合物主要来自印刷及晾干工序，根据建设单位提供的油墨 MSDS 报告，产生的挥发性有机废气主要包括轻芳烃溶剂油、丙二醇甲醚、甲苯、二甲苯等。

治理措施及排放：项目车间密闭，印刷和晾干产生的有机废气由集气管道（集气管道上设置有集气孔）统一收集后引至二号车间楼顶，汇入主管道，然后由楼顶的 2 套 UV 光氧催化装置处理后通过排气筒排放。

废气处理原理：UV 光氧催化装置由喷淋塔+UV 光解氧化设备+离心风机组成。废气经过管道收集后在风机的牵引下首先进入喷淋塔进行水处理吸收部分废气，再进入 UV 光解氧化设备中，运用 253.7 纳米波段光切割、断链、燃烧、裂解废气分子链，改变分子结构，为第一重处理；取

185 纳米波段光对废气分子进行催化氧化，使破坏后的分子或中子、原子以 O₃ 进行结合，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在催化氧化过程中，转变成低分子化合物 CO₂、H₂O 等，为第二重处理；再根据不同的废气成分配置 7 种以上相对应的惰性催化剂，催化剂采用蜂窝状金属网孔作为载体，全方位与光源接触，惰性催化剂在 338 纳米光源以下发生催化反应，放大 10-30 倍光源效果，使其与废气进行充分反应，缩短废气与光源接触时间，从而提高废气净化效率。

根据建设单位提供的 UV 光氧设备的说明书，光氧催化设备的处理效率行业中针对不同的废气成分处理的效率略有不同，效率皆大于 60%。其中针对苯类、脂类、醇类、非甲烷类总烃效率会在 90%以上。

3.3 噪声的产生、治理

本项目生产过程中产噪设备主要为印刷机、风机等机械设备工作所产生的噪声。

治理措施：选用低噪声设备、厂房隔声、距离衰减、定期对各类设备进行日常检修，同时厂界处设置绿化带，利用建筑物和树木阻隔声音的传播。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目产生的固体废物包括一般废物和危险废物，一般废物主要有：裁切产生的边角料、废包装材料、检验过程中产生的不合格品、生活办公垃圾、食堂餐厨垃圾、化粪池产生的淤泥；危险废物包括：废油墨桶、擦洗过程产生的废棉条、网版损坏而产生的废网版、胶片损坏而产生的废胶片、洗版废水处理产生的淤泥（含染料）、UV 光氧催化装置喷淋产生的沉渣（含油墨挥发成分）。该项目固体废物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 本项目固体废物排放及处理方法

序号	固体废物	产生量	类别	治理措施
1	边角料、不合格的产品、废包装材料	0.2t/a	一般固废	外售废品回收站
2	生活垃圾	7.5t/a		交由市政环卫处置
3	预处理池污泥	3 m ³ /a		委托泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司进行清掏
4	食堂餐厨垃圾	/		用于养猪
5	废棉条	0.05 t/a	HW12	委托四川省中明环境治理有限公司处置
6	洗版废水处理产生的淤泥	/	HW12	
7	UV 光氧化催化装置喷淋产生的沉渣（含油墨挥发成分）	1kg/a	HW12	
8	废胶片	少量	HW16	
9	废网版	/	HW12	目前未损坏过，未产生废网版
10	废油墨桶	0.16 万个	HW49	由供货厂家回收

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表

项目	环评拟设置环保设施	环评拟投资（万元）	实际环保设施	实际投资（万元）
废气治理	吸气罩+活性炭吸附装置 2套+15米高排气筒	38	吸气罩+2套UV光氧化催化装置 +30米高排气筒（2根）	52
	净化效率不小于60%的小型油烟净化器	4.5	油烟净化器1套	2.3
废水治理	高效斜板隔油池	/	洗版废水经污水收集池收集静置后，水泵抽至污水处理器中处理（pH调节+絮凝+沉淀+淤泥过滤）后排入清水收集池，回用于洗版	3.5
	絮凝沉淀池	2.5		
	预处理池（50m ³ ）	/	预处理池（50m ³ ）	利旧
噪声治理	各类设备底部设置减震装置	1.8	各类设备底部设置减震基础	0.4
	空压机设置隔声间	2.0	选用的空压机自身设置有隔音箱	计入设备投资
固废处置	危险固废暂存间改造，防渗、防漏处理	5.0	危废暂存间单独设置，房间地面及墙裙位置进行了防渗、防漏处理	4.3
	厂区设置垃圾桶	0.5	厂区设置有垃圾房、设置有垃圾桶	0.7

环境风险	购置消防器具	1.0	各车间楼层均布置有灭火器	1.7
合计		52.8	合计	64.9

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类型 内容	排放源	污染物名称	环评拟建防治措施	实际落实	排放去向
大气 污染物	生产车间	挥发性有机物	车间空气内循环净化系统（活性炭吸附净化）处理后回入车间，保持车间内恒温恒湿	吸气罩+2套UV光氧催化装置+30米高排气筒（2根）排放	外环境
	食堂	油烟	油烟经净化效率不小于60%的小型油烟净化器处理后引至楼顶排放	油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放	外环境
水污 染物	生产车间	COD、石油类、SS、色度	隔油池、絮凝沉淀池处理后，进入预处理池排入园区污水管网	洗版废水经污水收集池收集静置后，水泵抽至污水处理器中处理（pH调节+絮凝+沉淀+淤泥过滤）后排入清水收集池，回用于洗版	-
	工作人员	COD、BOD ₅ 、动植物油、SS、NH ₃ -N	进入预处理池处理，排入园区污水管网	生活污水进入预处理池，化粪池内的淤泥、污水委托泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司进行清掏、转运。	-
生产车间		废网版	有资质单位外运处置	还未损坏过，无废网版产生	-
		不合格产品	综合利用	外售废品回收站	-
		油墨桶	集中收集，综合利用	供货厂家回收	-
		废棉条	有资质单位处置	委托四川省中明环境治理有限公司处置	-
		废显影液、废胶片	有资质单位外运处置	废胶片委托四川省中明环境治理有限公司处置，项目菲林片外购，不涉及使用显影液	-
		废活性炭	有资质单位焚烧或供应厂家回收处理	项目产生的有机废气实际由2套UV光氧催化装置处理，因此不涉及废活性炭	-
	工作	生活垃圾	送垃圾填埋场	环卫部门统一清运处	-

泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目竣工环境保护验收监测表

	人员		置	
噪声	在采取机座减振、合理布局、建筑隔音等综合噪声治理措施后，再经距离衰减		采取机座减振、合理布局、建筑隔音，距离衰减，厂界处种植树木	外环境

表四

4、环评结论、建议及要求

4.1 区域环境质量现状评价结论

(1) 大气环境

项目所在区域内监测点的环境空气监测项目中，SO₂、NO₂和PM₁₀浓度均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求，表明项目所在区域环境空气质量良好。

(2) 地表水环境

长江水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准要求，说明区域地表水环境质量良好。

(3) 声环境

项目所在区域内声学环境质量现状可达到国家《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准限值的要求。

4.2 环境影响分析结论

(1) 水环境

由于本项目制版废水通过隔油、沉淀处理后进入金鑫科技有限公司预处理池；生活污水进入预处理池处理，废水经处理后能够达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后进入污水处理厂处理，经处理后的废水及其污染物排放量也不大，因此可以认为，在确保达标排放情况下，项目排放的废水不会对长江水质产生明显污染，不会改变地表水环境质量现状。

在采取防渗措施后，可基本杜绝厂内产生的污水对厂区附近地下水水的影响；在确保废水达标排放情况下，项目产生的废水污染物不会随地表

水入渗污染地下水，不会对地下水产生明显污染影响，当地地下水质量可维持现状水平。

(2) 大气环境

项目生产过程中，印刷车间有机废气通过在印刷机及电烘道上方配设“集风+活性炭吸附”设施，油墨废气经收集处理后由不低于 15m 高的排气筒外排。非甲烷总烃有组织排放量为 0.385t/a，排放速率为 0.214kg/h（每天按 6 小时计），排放浓度为 53.5mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准要求。在认真落实废气污染控制措施后，本项目所排废气不会改变周围环境空气质量现状，对周围大气环境影响微小。

(3) 声环境

本项目选用低噪声设备，并对各噪声设备采取减振、合理布局、建筑隔声等综合防治措施后，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求，不会对周围声学环境造成不良影响。

(4) 固体废弃物

本项目固体废物裁切产生的下脚料主要为废纸，交物资回收部门收购，印刷中废油墨桶，废油墨桶由厂家回收；生活垃圾交环卫部门处理。设备擦洗及油墨清洗中产生的擦洗废物，车间冲洗水以及废气治理使用产生的废活性炭均属于危险废物，交有资质单位处理。本项目产生的各类固废处置措施明确，可有效防止固体废物的逸散，不会对环境造成二次污染。

(5) 生态环境

项目投入营运后，即时恢复迹地，增加绿化率，使当地生态系统得到一定程度的生态恢复。因此，本项目对生态环境影响较小。

4.3 产业政策符合性

本项目国民经济行业分类类别为包装装潢及其他印刷建设项目，2015年12月10日，泸州市纳溪区发展和改革局对本项目进行审核并备案，备案号为：川投资备[5100315121001]0272号。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《关于修改<产业结构调整指导目录（2011年本）>有关条款的决定》（国家发改委令第21号）中的规定，本项目建设不属于该目录中淘汰类及限制类，也不属于鼓励类项目，亦不属于《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中项目，因此本项目属于允许类项目，符合国家现行产业政策。

综合所述，本项目符合国家相关产业政策。

4.4 环境风险分析结论

项目风险评价所涉及的范围内，无风景名胜区、自然保护区、重点文物保护单位等特定的环境保护目标。本项目建设的风险水平是可以接受的。只要加强储存、使用时的日常管理和安全防范措施，一般不会造成火灾、爆炸、人员中毒等事故影响，也不会造成严重环境风险。只要公司严格按照《危险化学品安全管理条例》等相关法律法规的要求加强对危险化学品的管理，配备必要的防范设施，尽早制定环境风险应急预案，认真落实，本项目营运期间不会造成重大安全隐患，环境风险在可接受范围内。

4.5 环评主要结论

项目符合国家相关产业政策，选址合理；符合清洁生产要求；采取有

效的环境风险防范措施；采用的污染防治措施可使污染物达标排放；在严格落实环境影响报告表提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放的前提下，则从环保角度而言，本项目在泸州市纳溪区浙江产业园区内实施是可行的。

4.6 环评要求及建议

1、按环评要求，项目应保证环保工程所需资金，并认真落实各项环保措施，确保污染物达标排放。

2、建立环保机构，设置专职环保管理人员，并建立污染源管理档案。

3、强化管理，建立健全各项生产制度，定期对生产设备、各项污染治理设施进行检查和维护保养工作，确保环保设施的长期稳定运行。

4.7 环评批复

一、该项目在浙江产业园区兴业路5号选址建设，总投资3000万元，其中环保投资52.8万元。项目建设内容主要包括：新建办公楼、厂房、2号生产车间，并配套完成给排水系统、供电系统等附属设施的建设，主要构筑物建筑面积约为10900m²。建成后生产规模为年产低温亮金酒瓶用花纸300万张纸及建材装饰花纸5万片。

本项目国民经济行业分类类别为包装装潢及其他印刷建设项目，属《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》中允许类，泸州市纳溪区发展和改革局对本项目进行审核并备案，备案号为：川投资备[5100315121001]0272号。泸州纳溪区工业集中发展区管委会出具了项目建设不属于泸州市人民政府办公室《关于停止江阳区轻工业园和纳溪区浙江产业园区工业用地和审查建设方案的通知》（泸市府办函[2014]127号）中

停建项目范围的证明。

根据项目所在地铁的《国有土地使用权证》(纳国用[2013]第 00592 号),项目所在地块为工业用地,符合土地利用规划。

二、在全面落实环境影响《报告表》提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后,项目建设对环境的影响可降低,从区域的性质、规模、地点、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

(一)严格落实大气污染防治措施。采用“集风+活性炭吸附”设施对有机废气进行收集处理,经不低于 15m 高的排气筒外排。食堂油烟经净化效率不低于 60%的小型油烟净化装置处理后由专用烟道由屋顶排放。

(二)严格落实水污染防治措施。采取“清污分流、分类收集、合并处理”的原则,洗版废水通过“隔油池+砂滤池”处理后与生活废水一同排入预处理池。

(三)严格落实噪声污染防治措施。合理布局,落实选用低噪声设备及隔声、吸声、减振等措施,确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值,不得扰民。

(四)严格落实固体废物污染防治措施。危险废物按照相关规定进行严格管理,收集后置于暂存间暂存,并交有资质单位处置;办公及生活垃圾采用临时垃圾收集装置收集后运至垃圾填埋场处置。

(五)严格落实环境风险防范措施,明确责任,确保环境安全。应进一步强化和完善事故应急措施及预案,确保其合理、有效、可靠,满足环境安全要求。

(六)落实环境管理措施。设置环保管理机构,认真履行环境管理要

求；加强日常环境管理，强化环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物能稳定达标排放。

三、项目实施后，污染物年排放总量控制指标核定为：大气污染物：非甲烷总烃：0.385t/a。

项目涉及污染物排放总量控制指标在纳溪区内调剂解决。

四、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司必须按规定程序向我局申请环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入运行。违反本规定要求的，承担相应法律责任。

五、该报告表经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批报告表，否则不得实施建设。自报告表批准之日起，如工程超过 5 年方决定开工建设，该报告表应当报我局重新审核。

六、由纳溪区环境监察大队负责该项目的日常环境保护监督管理。

4.8 验收监测标准

1、执行标准

根据执行标准及该项目目前实际情况，挥发性有机物（VOCs）执行 DB51/2377-2017《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 1 中印刷行业限值，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483—2001）表 2 最高允许浓度排放限值。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准、厂界临道路侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类功能区标准。固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准

(GB18599-2001)》；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的相应标准。

2、标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准			
废气	印刷工序、擦洗过程、食堂油烟	标准	DB51/2377-2017《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 1 中印刷行业限值		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	15m 排气筒排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	15m 排气筒排放速率 (kg/h)
		VOCs	80	4.0	非甲烷总烃	120	10
		苯	1	0.3	苯	12	0.5
		甲苯	5	0.8	甲苯	40	3.1
		二甲苯	15	1.0	二甲苯	70	1.0
		项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)		项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)	
		VOCs	2.0		非甲烷总烃	4.0	
		苯	0.1		苯	0.4	
		甲苯	0.2		甲苯	2.4	
		二甲苯	0.2		二甲苯	1.2	
		标准	食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 最高允许浓度排放限值		标准	食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 最高允许浓度排放限值	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	
		饮食业油烟	2.0		饮食业油烟	2.0	
厂界环境噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类区		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类区标准	
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	60		昼间	60	

3、总量控制指标

项目污水不外排。根据环评批复，项目污染物年排放总量控制指标核

定为：大气污染物：非甲烷总烃：0.385t/a。

表五

5 验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2017年10月23日~24日，2017年12月21~22日，2018年1月24日~25日，泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目正常生产，生产负荷率均在75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2017年10月23日	低温花纸	1万张/天	1万张/天	100
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80
2017年10月24日	低温花纸	1万张/天	1万张/天	100
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80
2017年12月21日	低温花纸	1万张/天	1万张/天	100
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80
2017年12月22日	低温花纸	1万张/天	1万张/天	100
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80
2018年1月24日	低温花纸	1万张/天	1万张/天	100
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80
2018年1月25日	低温花纸	1万张/天	1万张/天	100
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80

5.2 质量保证和质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

8、实验室分析质量控制。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

1、废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	印刷、油墨挥发废气	有机排气筒（2根）	VOCs、苯、甲苯、二甲苯	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 3 个点	VOCs、苯、甲苯、二甲苯	监测 2 天，每天 3 次
3	食堂油烟	食堂油烟排气筒	饮食业油烟	监测 2 天，每天 1 次

2、废气分析方法

表 5-3 有组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W215 GH-60 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	/
饮食业油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	ZHJC-W215 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	/

表 5-4 无组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	/
二甲苯	吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	0.6 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
甲苯	吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	0.4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
苯	吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	0.4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

3、监测结果

表 5-5 有组织排放废气（挥发性有机物）监测结果表

项目		点位		1#废气排放口 排气筒高度 30m,测孔距地面 28m								标准 限值
				2017 年 10 月 23 日				2017 年 10 月 24 日				
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
标干流量 (m ³ /h)				20304	20058	20141	-	19923	20101	20170	-	-
挥发性 有机物 (VOC _S)	排放浓度 (mg/m ³)			0.317	0.157	0.105	0.193	0.109	1.49	0.146	0.581	80
	排放速率 (kg/h)			6.44×10 ⁻³	3.14×10 ⁻³	2.11×10 ⁻³	3.90×10 ⁻³	2.17×10 ⁻³	0.0300	2.94×10 ⁻³	0.0117	24
苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.008	0.008	0.004	0.007	0.004	0.004	0.004	0.004	1
	排放速率 (kg/h)			1.63×10 ⁻⁴	1.61×10 ⁻⁴	8.12×10 ⁻⁵	1.35×10 ⁻⁴	8.03×10 ⁻⁵	8.14×10 ⁻⁵	8.17×10 ⁻⁵	8.11×10 ⁻⁵	1.4
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.012	0.016	0.012	0.013	0.008	0.024	0.008	0.013	5
	排放速率 (kg/h)			2.45×10 ⁻⁴	3.22×10 ⁻⁴	2.44×10 ⁻⁴	2.70×10 ⁻⁴	1.61×10 ⁻⁴	4.88×10 ⁻⁴	1.63×10 ⁻⁴	2.71×10 ⁻⁴	4.8
二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.024	0.032	0.016	0.024	0.012	0.036	0.020	0.023	15
	排放速率 (kg/h)			4.89×10 ⁻⁴	6.44×10 ⁻⁴	3.25×10 ⁻⁴	4.86×10 ⁻⁴	2.41×10 ⁻⁴	7.32×10 ⁻⁴	4.08×10 ⁻⁴	4.61×10 ⁻⁴	5.9

项目		点位		2#废气排放口 排气筒高度 30m, 测孔距地面 28m								标准 限值
				2018 年 01 月 24 日				2018 年 01 月 25 日				
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
标干流量 (m ³ /h)				18127	16902	16902	-	17106	15309	14611	-	-
挥发性 有机物 (VOC _S)	排放浓度 (mg/m ³)			1.06	8.59	7.03	5.56	9.75	8.40	8.36	8.84	80
	排放速率 (kg/h)			0.0193	0.145	0.119	0.094	0.167	0.129	0.122	0.139	24
苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	1
	排放速率 (kg/h)			1.37×10 ⁻⁴	1.28×10 ⁻⁴	1.27×10 ⁻⁴	1.31×10 ⁻⁴	1.29×10 ⁻⁴	1.14×10 ⁻⁴	1.09×10 ⁻⁴	1.17×10 ⁻⁴	1.4
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.602	0.528	0.703	0.611	0.639	0.933	0.765	0.779	5

	排放速率 (kg/h)	0.0109	8.93×10^{-3}	0.0119	0.0106	0.0109	0.0143	0.0112	0.0121	4.8
二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.034	0.015	0.023	0.024	0.023	0.011	0.019	0.017	15
	排放速率 (kg/h)	6.18×10^{-4}	2.55×10^{-4}	3.81×10^{-4}	4.18×10^{-4}	3.86×10^{-4}	1.71×10^{-4}	2.73×10^{-4}	2.77×10^{-4}	5.9

监测结果表明，项目车间产生的有机废气经UV光解装置处理后，VOCs、苯、甲苯、二甲苯的排放浓度及排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表1中印刷行业挥发性有机物最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。

表 5-6 有组织排放废气（饮食业油烟）监测结果表

项目	点位	油烟排口 (排气筒高度 9m,出口直径 0.32m×0.32m)							标准 限值
		1	2	3	4	5	平均值		
饮食业油烟	烟气流量 (m ³ /h)	10月23日	1821	1796	1810	1836	1781	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)		0.106	0.060	0.100	0.106	0.164	0.107	2.0
	排放速率 (kg/h)		4.24×10^{-4}	2.40×10^{-4}	3.99×10^{-4}	4.26×10^{-4}	6.55×10^{-4}	4.29×10^{-4}	-
	烟气流量 (m ³ /h)	10月24日	1810	1792	1851	1876	1880	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)		0.120	0.318	0.321	0.283	-	0.261	2.0
	排放速率 (kg/h)		4.31×10^{-4}	1.27×10^{-3}	1.28×10^{-3}	1.13×10^{-3}	-	1.03×10^{-3}	-

监测结果表明，项目食堂油烟经油烟净化器处理后的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483—2001）表2最高允许浓度排放限值。

表 5-7 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

点位 项目	12月21日			12月22日			标准 限值
	厂界下风向	厂界下风向	厂界下风向	厂界下风向	厂界下风向	厂界下风向	
	1#	2#	3#	1#	2#	3#	

挥发性有机物 (VOCs)	第一次	0.0526	0.0779	0.0451	0.109	0.0581	0.472	2.0
	第二次	0.0791	0.0746	0.0757	0.0855	0.197	0.0428	
	第三次	0.0723	0.0791	0.0514	0.0686	0.0590	0.0590	
苯	第一次	0.0023	0.0128	0.0127	0.0075	0.0070	0.0116	0.1
	第二次	0.0105	0.0092	0.0087	0.0237	0.0081	0.0069	
	第三次	0.0087	0.0081	0.0040	0.0076	0.0075	0.0064	
甲苯	第一次	0.0006	0.0035	0.0040	0.0029	0.0023	0.0040	0.2
	第二次	0.0035	0.0029	0.0029	0.0029	0.0029	0.0029	
	第三次	0.0029	0.0029	0.0023	0.0023	0.0029	0.0023	
二甲苯	第一次	0.0029	0.0029	0.0029	0.0018	0.0018	0.0041	0.2
	第二次	0.0029	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	
	第三次	0.0023	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	0.0012	

监测结果表明，无组织排放的有机废气、苯、甲苯、二甲苯监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值。

5.5 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 5-8。

表 5-8 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源
东厂界外 1m	监测 2 天，昼间 1 次/天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
南厂界外 1m			
西厂界外 1m			
北厂界外 1m			

表 5-9 厂界环境噪声监测结果

单位：dB (A)

点位	测量时间	Leq	标准限值	点位
1#厂界东侧外 1m 处	10 月 23 日	昼间	53.0	昼间 60
	10 月 24 日	昼间	54.7	
2#厂界南侧外 1m 处	10 月 23 日	昼间	50.3	昼间 60

	10月24日	昼间	53.3
3#厂界西侧外1m处	10月23日	昼间	56.1
	10月24日	昼间	54.1
4#厂界北侧外1m处	10月23日	昼间	53.9
	10月24日	昼间	50.5

监测结果表明，项目东、南、西、北侧厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区标准。

5.6 固体废弃物处置

本项目产生的固体废物包括一般废物和危险废物，一般废物主要有：裁切产生的边角料、废包装材料、检验过程中产生的不合格品、生活办公垃圾、食堂餐厨垃圾、化粪池产生的淤泥；危险废物包括：废油墨桶、擦洗过程产生的废棉条、网版损坏而产生的废网版、胶片损坏而产生的废胶片、洗版废水处理产生的淤泥（含染料）、UV光氧催化装置喷淋产生的沉渣（含油墨挥发成分）。

裁切边角料、不合格的成品、废包装材料外售给废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运、预处理池污泥泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司进行清掏；餐厨垃圾用于养猪；油墨桶由供货厂家回收，废棉条、废胶片、洗版废水处理产生的淤泥、UV光氧催化装置喷淋产生的沉渣委托四川省中明环境治理有限公司处置；网版目前未损坏过，因此未产生废网版。

5.7 环评、验收监测因子对照

环评、验收监测因子对照见表5-10。

表5-10 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测污染因子
------	-----	--------	--------	------------	------------	----------

泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目竣工环境保护验收监测表

废水	生活污水、洗版废水	COD、氨氮	COD、氨氮	/	/	/
废气	印刷车间废气、食堂油烟	VOCs、饮食业油烟	VOCs、饮食业油烟	泸州市纳溪区浙江产业园区内，与本项目距离小于 3km	印刷车间排气筒、食堂油烟排气筒	VOCs、饮食业油烟
噪声	设备噪声	厂界环境噪声	厂界环境噪声	厂界四周（4个）	厂界四周（4个）	厂界环境噪声

表六、环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

1、环境管理机构：泸州金鑫科技有限公司成立了环保管理小组，平时由总经理负责环保管理工作。

2、环境管理制度：泸州金鑫科技有限公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度，其中包括固体废弃物及危废暂存管理制度、光氧催化处理装置管理制度、污水处理管理制度和岗位职责。

6.2 固体废弃物处置情况检查

裁切边角料、不合格的成品、废包装材料外售给废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运、预处理池污泥泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司进行清掏；餐厨垃圾用于养猪；油墨桶由供货厂家回收，废棉条、废胶片、洗版废水处理的淤泥、UV 光氧催化装置喷淋产生的沉渣委托四川省中明环境治理有限公司处置；网版目前未损坏过，因此未产生废网版。

6.3 总量控制

项目污水不外排。根据环评批复，项目污染物年排放总量控制指标核定为：大气污染物：非甲烷总烃：0.385t/a。

$$\begin{aligned} \text{本次验收监测, VOCs 年排放总量} &= \text{所测排放速率} \times \text{排放时间} \\ &= (0.0078+0.1165) \text{ kg/h} \times 2400\text{h} \\ &= 298.32\text{kg} \approx 0.298\text{t} \end{aligned}$$

因此，根据本次验收监测，VOCs 年排放量为 0.298t，小于环评批复关于非甲烷总烃的总量控制指标。

表 6-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废气	非甲烷总烃	0.385	/
	VOCs	/	0.298

6.4 环评及生产批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-2。

表 6-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格落实大气污染防治措施。采用“集风+活性炭吸附”设施对有机废气进行收集处理，经不低于 15m 高的排气筒外排。食堂油烟经净化效率不低于 60% 的小型油烟净化装置处理后由专用烟道由屋顶排放。	已落实。 项目车间印刷和晾干产生的有机废气由集气罩统一收集后引至二号车间楼顶，汇入主管道，然后由楼顶的 2 套 UV 光氧催化装置处理后通过排气筒排放。食堂设置有 1 套油烟净化器。
2	严格落实水污染防治措施。采取“清污分流、分类收集、合并处理”的原则，洗版废水通过“隔油池+砂滤池”处理后与生活废水一同排入预处理池。	已落实。 项目雨污分流，生产废水和生活废水分开收集、处理。生活废水经化粪池收集后委托泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司清运，洗版废水经污水收集池收集静置后，水泵抽至污水处理器中处理（pH 调节+絮凝+沉淀+淤泥过滤）后排入清水收集池，回用于洗版。
3	严格落实噪声污染防治措施。合理布局，落实选用低噪声设备及隔声、吸声、减振等措施，确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值，不得扰民。	已落实。 项目通过选用低噪声设备、厂房隔声、距离衰减、定期对各类设备进行日常检修，同时厂界处设置绿化带，利用建筑物和树木阻隔声音的传播，此次验收监测结果表明，项目东、南、西、北侧厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。
4	严格落实固体废弃物污染防治措施。危险废物按照相关规定进行严格管理，收集后置于暂存间暂存，并交有资质单位处置；办公及生活垃圾采用临时垃圾收集装置收集后运至垃圾填埋场处置。	已落实。 项目设置有一间危废暂存间。裁切边角料、不合格的成品、废包装材料外售给废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运、预处理池污泥泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司进行清掏；餐厨垃圾用于养猪；油墨桶由供货厂家回收，废棉条、废胶片、洗版废水处理的淤泥委托四川省中明环境治理有限公司处置；网版目前未损坏过，因此未产生废网版。
5	严格落实环境风险防范措施，明确责任，确保环境安全。应进一步强化和	已落实。 泸州金鑫科技有限公司制定了环保管理制度和应

	完善事故应急措施及预案, 确保其合理、有效、可靠, 满足环境安全要求。	应急预案, 明确由总经理负责环保管理工作。
--	-------------------------------------	-----------------------

6.5 “以新带老”措施落实情况检查

表 6-3 “以新带老”措施落实情况检查表

序号	环评要求	实际落实情况
1	食堂废气经净化效率不低于 60% 的小型油烟净化装置处理后由专用烟道由屋顶排放。	已落实。 食堂油烟经 1 套油烟净化器处理后由排气筒引至食堂所在屋顶排放
2	对现有危废暂存间进行改造, 改造后的危废暂存间可满足《危险废物管理条例》等相关规定要求。	已落实。 项目设置有一间危废暂存间, 危废暂存间内地面及墙裙均进行了水泥硬化+环氧树脂防渗处理, 危废分类堆放, 危废暂存间门口张贴有危废标识标牌。

6.6 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常, 管理制度和执行力度基本到位, 环保设施维护较好。

6.7 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间, 均不存在环保投诉问题。

6.8 环境风险安全措施检查

本项目在生产过程中, 使用的印刷油墨均为生产厂家定期配送, 厂区内只存放少量, 并在厂区设置专用储存场所, 并对其存放场所地面需进行硬化、防渗处理, 对照《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009), 本项目不涉及重大危险源。

建设单位根据项目生产过程中可能发生的环境风险制定了《突发环境事件应急预案》(应急预案已在泸州市纳溪区环保局备案, 备案号: 510503-2017-062-L), 并配备了相应的应急物资与装备。

表 6-4 企业应急物资与装备一览表

类型	种类	名称	规格型号	数量	存放位置
----	----	----	------	----	------

应急物资	输转吸附	消防沙	/	1t	厂区
	灭火器	消火栓	Φ65mm	30	生产车间
		消防栓	/	4	生产楼周围
		干粉灭火器	4kg	64	生产楼、办公楼
		二氧化碳灭火器	3kg	12	生产车间
		衬胶水带		33	消火栓及仓库
	救生	应急救援车	汽车	3 辆	停车场
应急装备	防护装备	橡胶手套		97	库房
		口罩		200	库房
		防毒口罩		15	生产车间
		织布手套		50	库房
		铁锹等常用工具		若干	
	应急通信	电梯内紧急呼叫电话		1	电梯
		移动电话（24小时卡机）		20	应急小组成员
	应急照明	应急照明灯		12	生产车间
		应急手电		16	库房、门卫、机床处

6.9 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：96.7%的被调查公众表示支持项目建设，3.3%的被调查者不关心本项目的建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意或基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 6-5。

表 6-5 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见
----	----	----

泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目竣工环境保护验收监测表

		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	29	96.7
		反对	0	0
		不关心	1	3.3
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	19	63.3
		基本满意	11	36.7
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	7	23.3
		有影响不可承受	0	0
		无影响	23	76.7
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	5	16.7
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	25	83.3
5	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	2	6.7
		固体废物	0	0
		噪声	3	10
		生态破坏	0	0
		环境风险	2	6.7
		没有影响	15	50
		不清楚	8	26.6
6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	15	50
		基本满意	14	46.7
		不满意	0	0
		无所谓	1	3.3
7	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	26	86.6
		有负影响	0	0
		无影响	2	6.7
		不知道	2	6.7
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表七、验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和试生产。

本次验收报告是针对 2017 年 10 月 23 日至 24 日、2017 年 12 月 21 至 22 日、2018 年 01 月 24 日至 25 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况

1、废水：项目雨污分流，生产废水和生活废水分开收集、处理。生活废水经化粪池收集后委托泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司清运，洗版废水经污水收集池收集静置后，水泵抽至污水处理器中处理（pH 调节+絮凝+沉淀+淤泥过滤）后排入清水收集池，回用于洗版。

2、废气：项目车间产生的有机废气经 UV 光解装置处理后，VOCs、苯、甲苯、二甲苯的排放浓度及排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业挥发性有机物最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。

项目布设的 3 个无组织废气监控点所测的 VOCs、苯、甲苯、二甲苯的浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业相关限值。

项目食堂油烟经油烟净化器处理后的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483—2001）表 2 最高允许浓度排放限值。

3、噪声：项目东、南、西、北侧厂界噪声能够达到《工业企业厂界环

境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。

4、固体废弃物排放情况：

裁切边角料、不合格的成品、废包装材料外售给废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运、预处理池污泥泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司进行清掏；餐厨垃圾用于养猪；油墨桶由供货厂家回收，废棉条、废胶片、洗版废水处理的淤泥委托四川省中明环境治理有限公司处置；网版目前未损坏过，因此未产生废网版。

5、总量控制指标：

根据环评批复，项目污染物年排放总量控制指标核定为：大气污染物：非甲烷总烃：0.385t/a。

本次验收监测排放量为：VOCs 0.298 t/a，小于环评批复关于非甲烷总烃的总量控制指标。

6、环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

7、调查结果表明：96.7%的被调查公众表示支持项目建设，3.3%的被调查者不关心本项目的建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意或基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 64.9 万元，环保投资占总投资比例为 2.16%。完善了项目环保管理制度，履行了环保审批手续，落实了环评批复要求，其废气

污染物均达标排放，厂界噪声均达标，废水、固体废物得到妥善处理处置，环保管理机构、环保规章制度、环境风险应急预案及应急设施均较完善。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

7.2 主要建议

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 立项

附件 2 污染物排放执行标准批复

附件 3 项目环评批复

附件 4 危废协议

附件 5 油墨桶厂家回收协议

附件 6 食堂餐厨垃圾处理协议

附件 7 化粪池清掏、转运协议

附件 8 委托书

附件 9 监测报告

附件 10 工况证明及相关材料

附件 11 公众意见调查样表

附件 12 突发环境事件应急预案备案表

附件 13 油墨 MSDS 报告

附件 14 UV 光解设备商提供的处理效率说明书

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及噪声监测布点图

附图 3 总平面图及项目二号车间楼层平面布置图

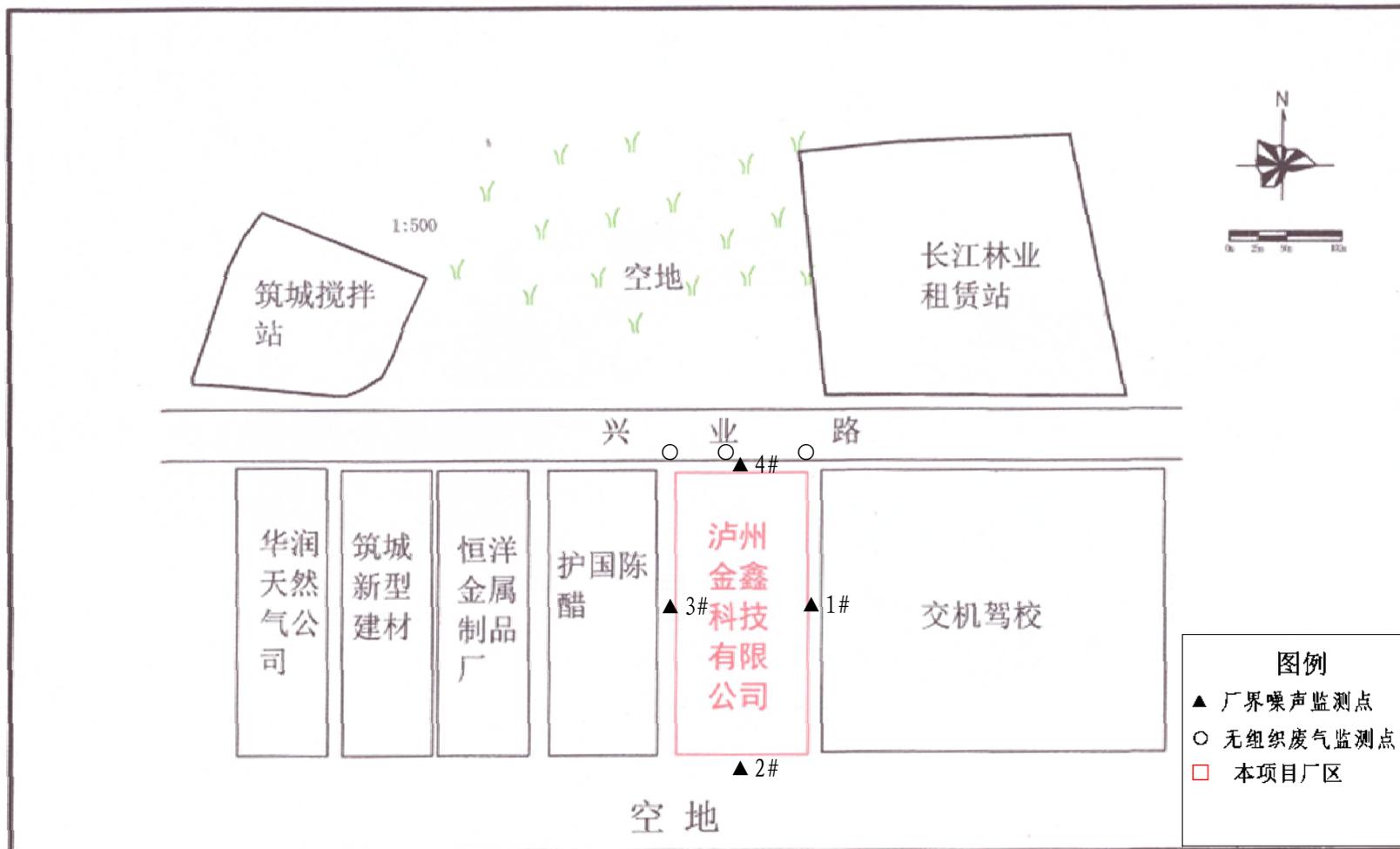
附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

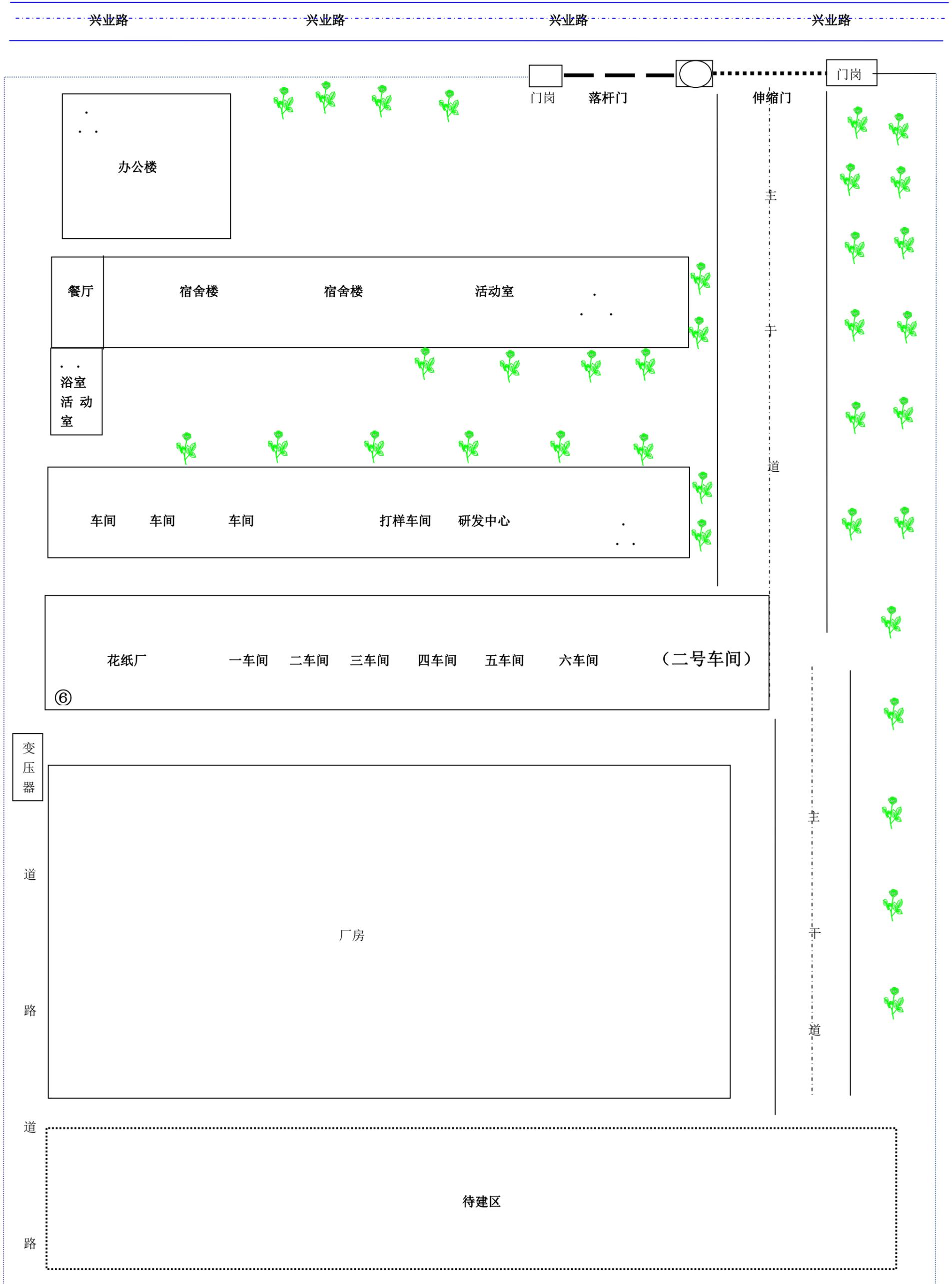


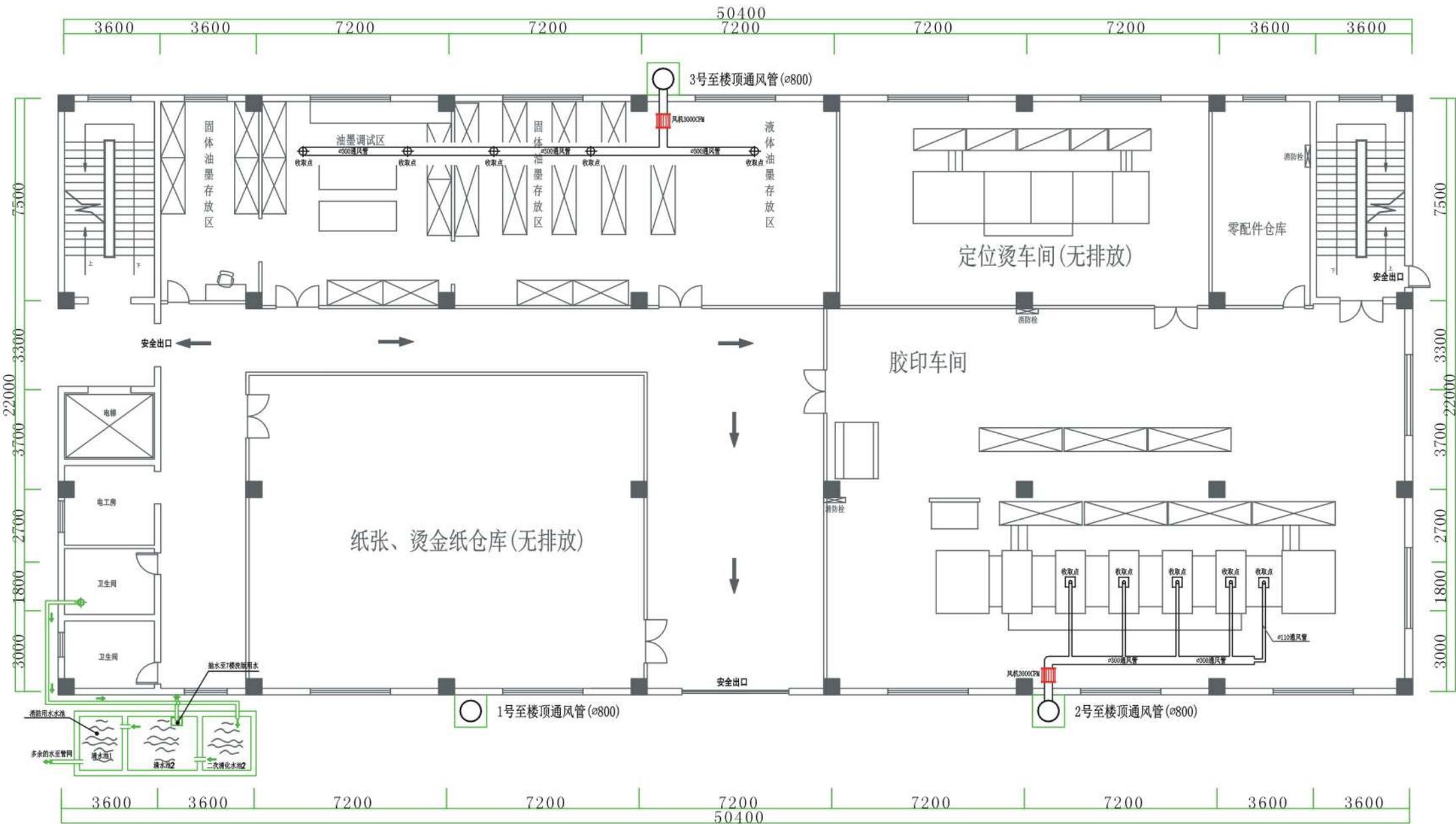
附图 1 项目地理位置图



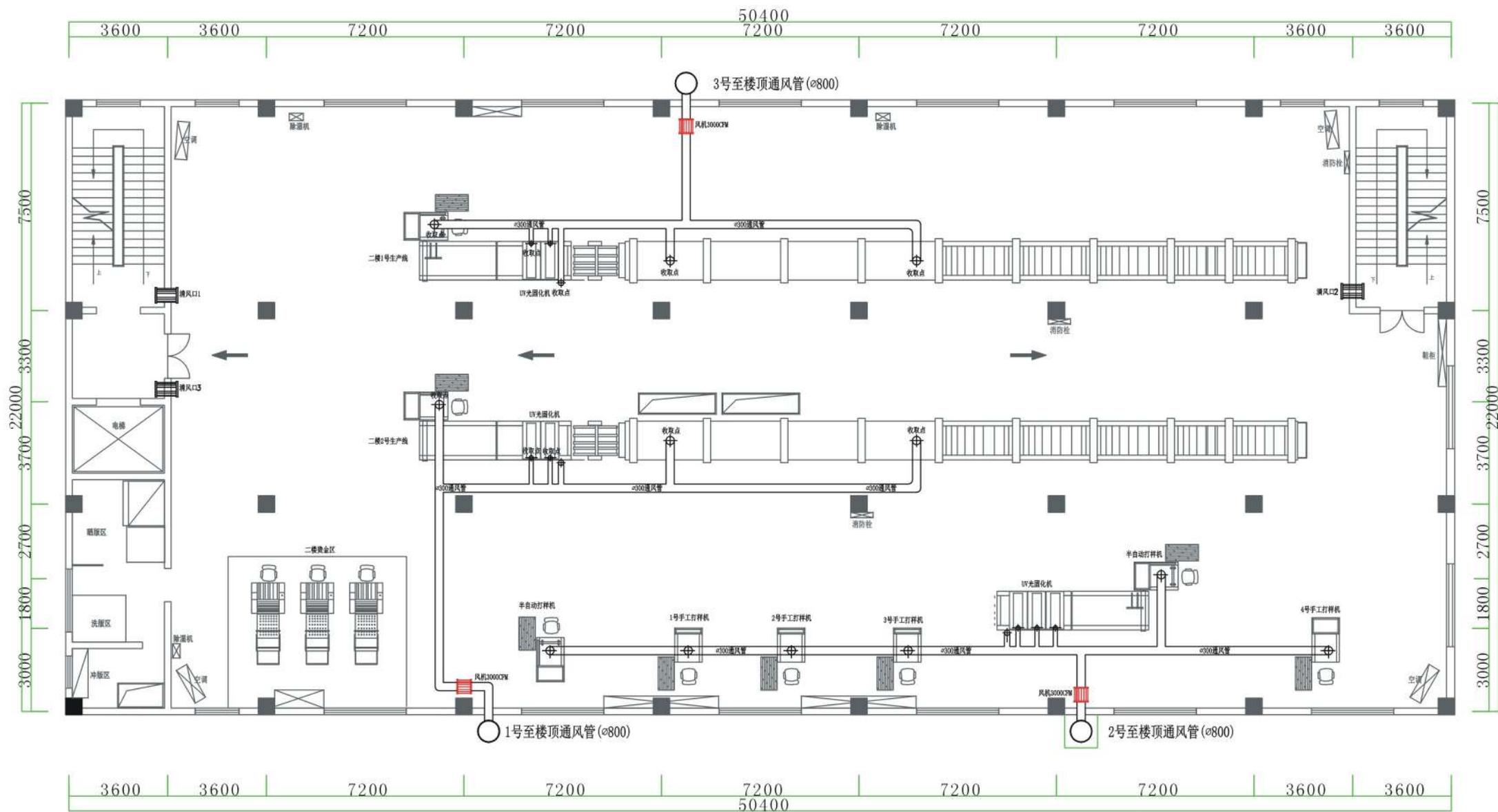
附图2 项目外环境关系及监测布点图

附图3 总平面布置图

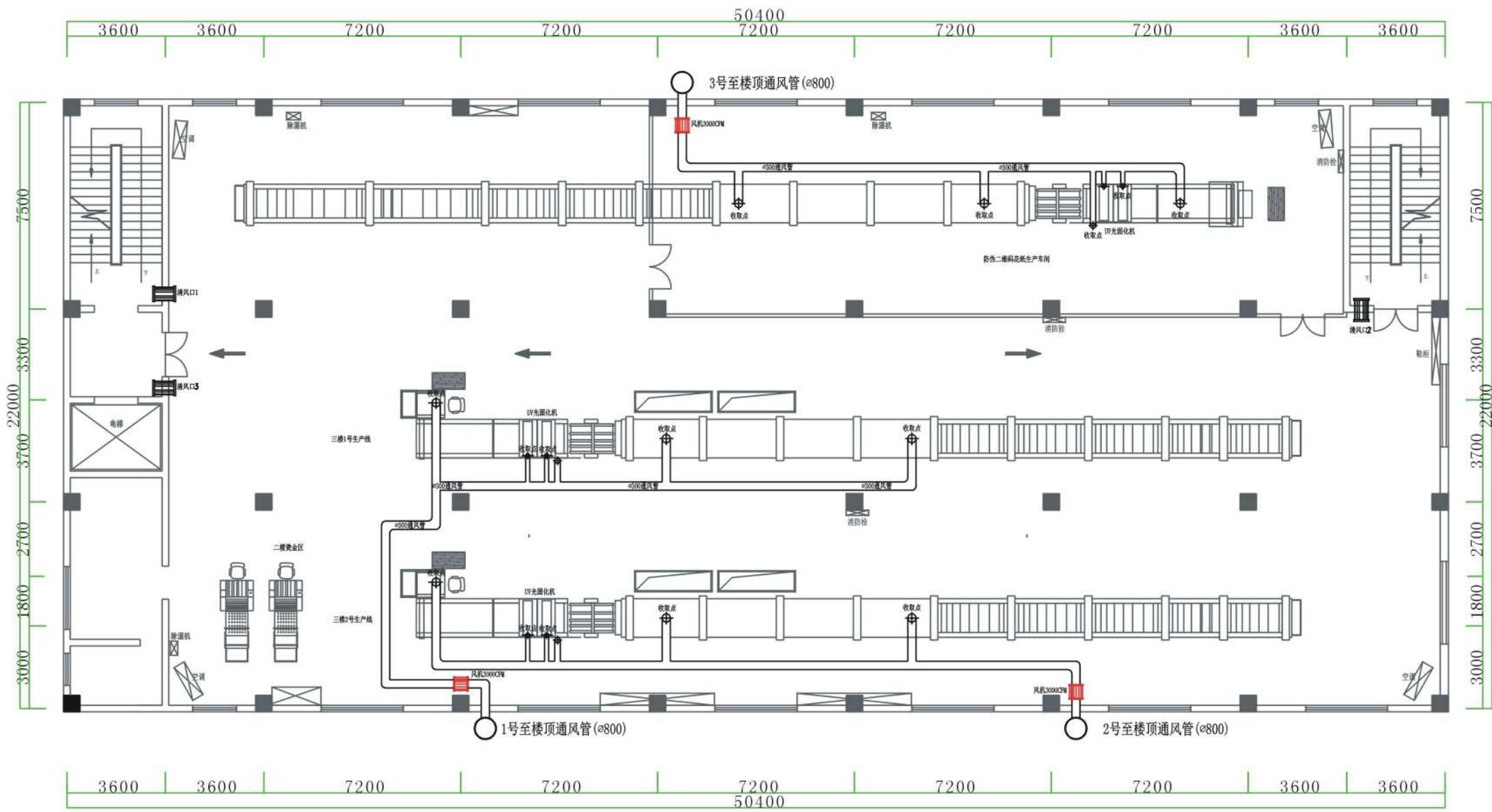




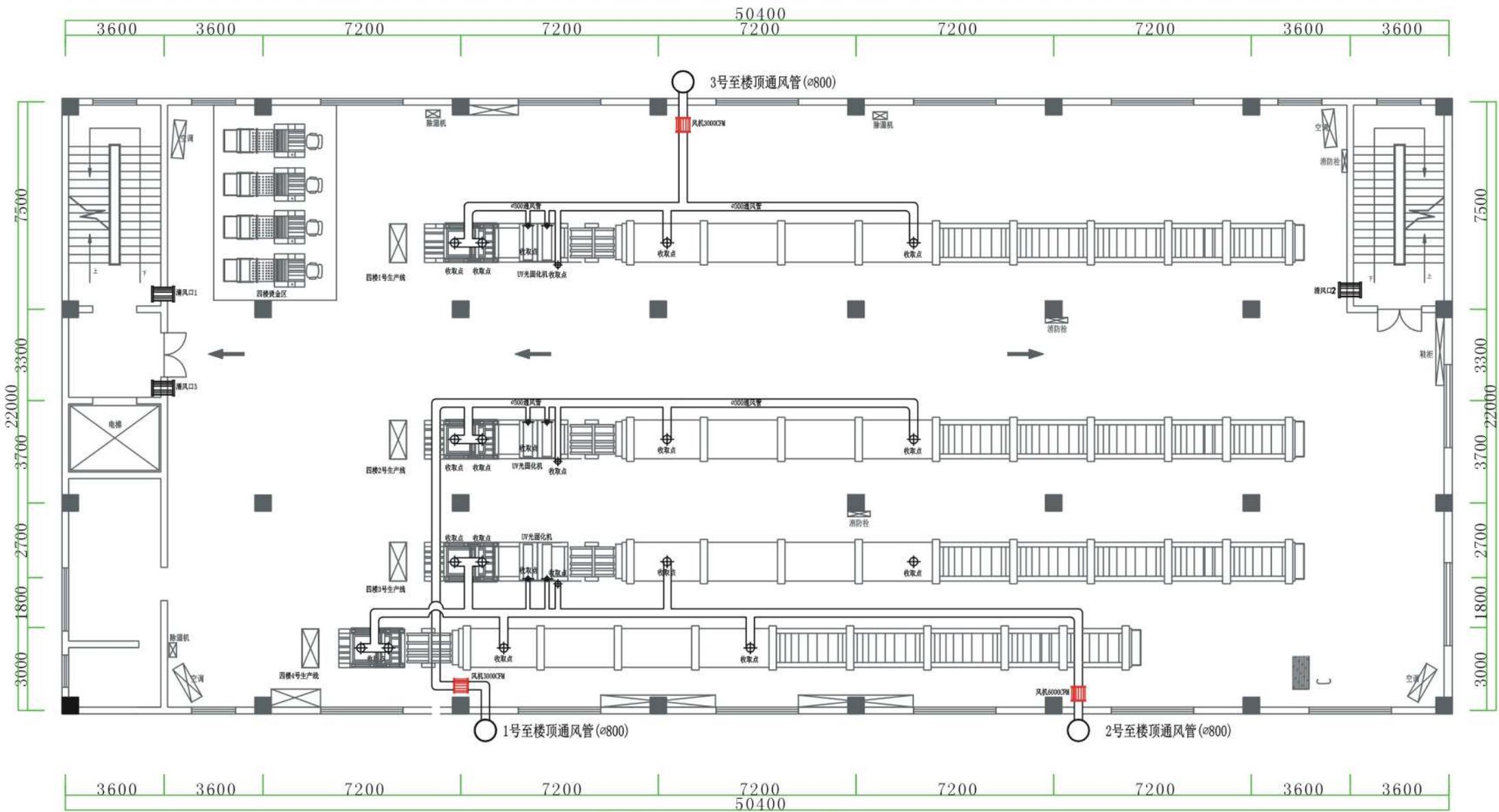
一层仓库、胶印、定位烫车间布置图



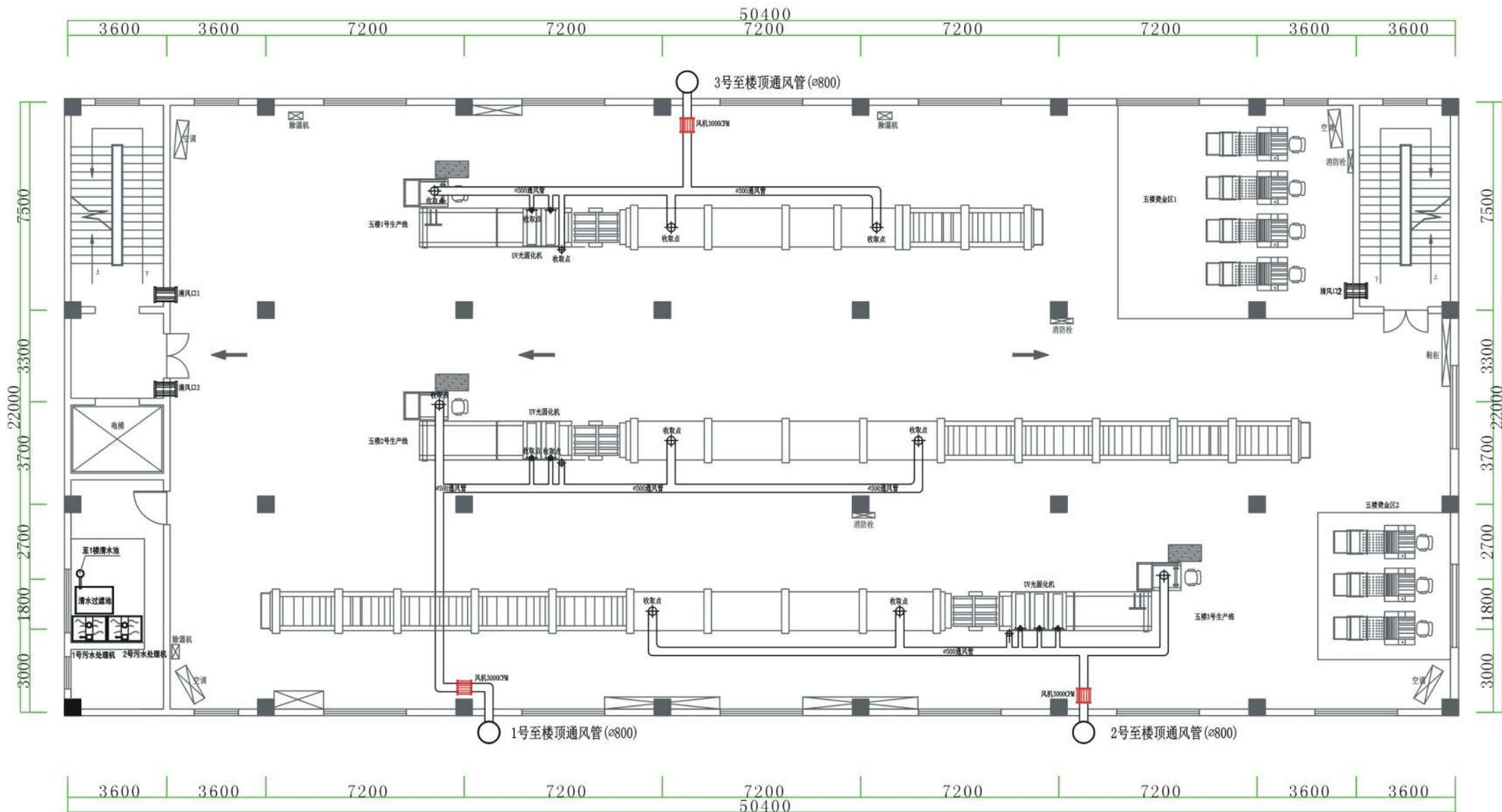
二层半自动打样车间布置图



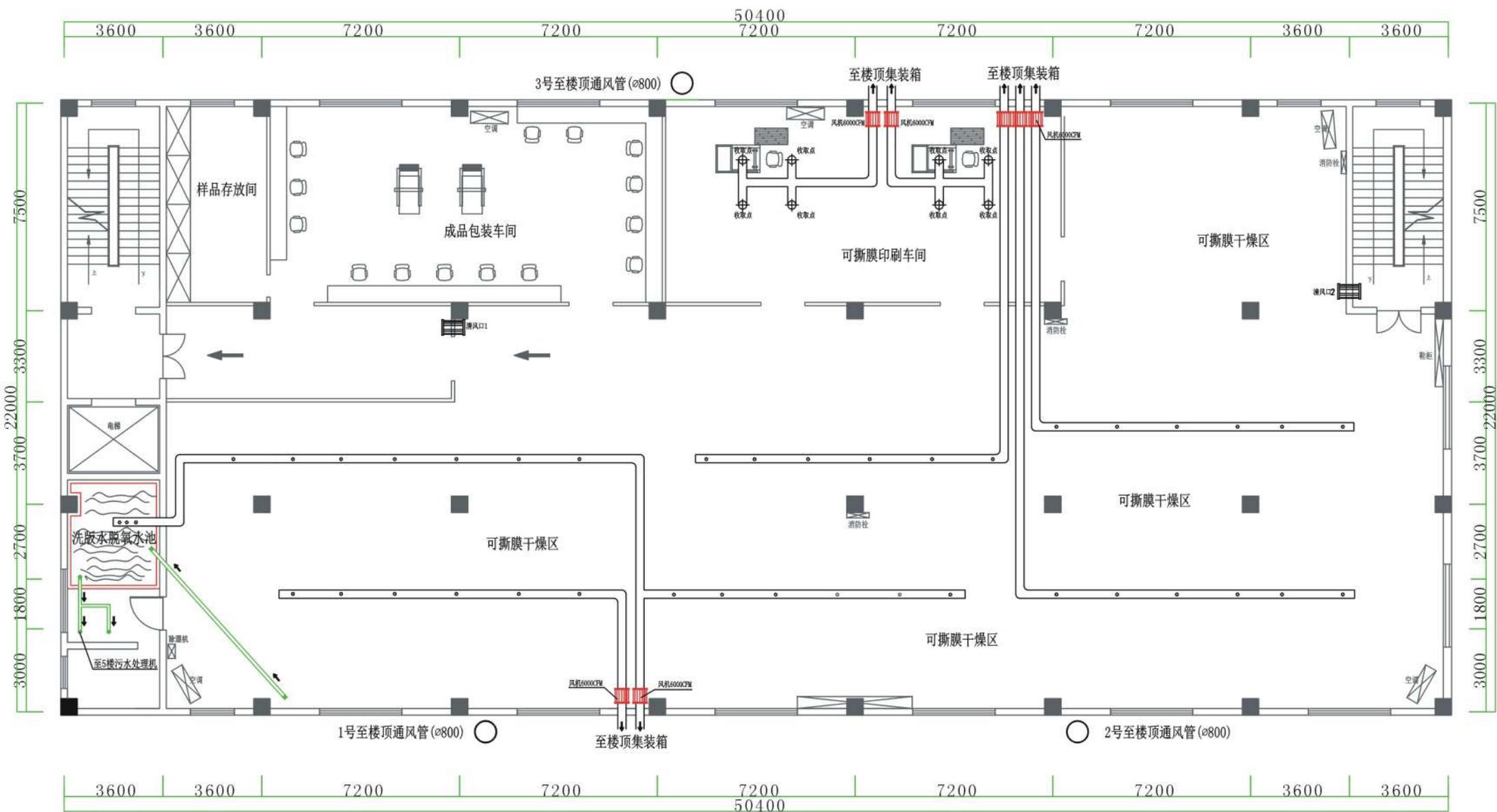
三层二维码生产车间布置图



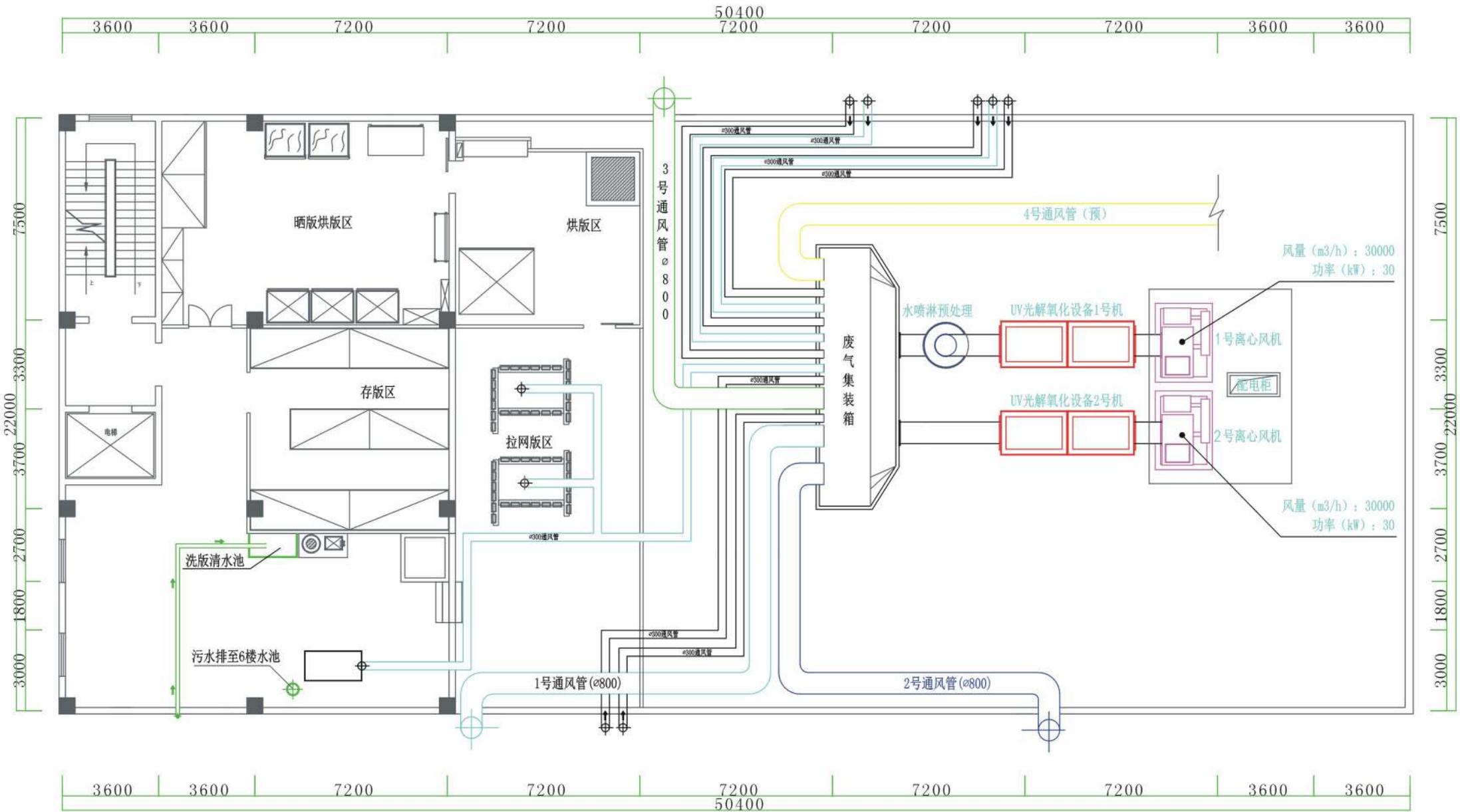
四层全自动生产车间布置图



五层半自动生产车间布置图



六层车间布置图



七层光氧催化设备管道布置图



胶印机



半自动印刷机



烫金



上可撕胶



绷版



曝光



全自动印刷机



自然晾干区



洗版浸泡池



洗版废水收集池



洗版废水处理装置



洗版清水收集池



一般固废堆放点



生活垃圾房



UV 光氧催化设备



食堂油烟净化器



危废暂存间内



危废暂存间门口



监测时照片（噪声）



监测时照片（废气）



化粪池清运时照片



办公室

附图 4 现状照片

企业投资项目备案通知书

备案号：川投资备[51050315121001]0272号

泸州金鑫科技有限公司：

你单位申请备案的泸州金鑫科技有限公司建设（项目）经审核，符合《四川省企业投资项目备案暂行办法》的有关要求，准予备案。请相关部门据此依法独立进行审查和办理相关手续。

项目名称：泸州金鑫科技有限公司建设项目。

产业政策：允许。

建设地点：纳溪区浙江产业园B区兴业路5号。

建设内容：新建办公楼、2号车间、厂房、绿化。主建筑共10900平方米。

计划用地：25亩。

总投资：3000万元。

1. 国内贷款 0 万元
2. 自筹资金 3000 万元



注：

- 1、项目单位依据本通知书依法办理环境保护、城市规划、土地使用、资源利用、安全生产、融资、设备进口和减免税确认、招标投标、施工许可等手续。
- 2、本通知书有效期为一年，有效期届满后自动失效，不得再作为办理有关手续的依据。
- 3、本通知书有效期内，若出现重要变化（含项目投资主体、建设地点、主要建设内容、产品技术方案发生变化以及项目总投资或建设规模预计变动幅度达20%以上等情况之一），项目单位应及时以书面形式向原项目备案机构报告并申请重新备案。

泸州市纳溪区环境保护局

泸纳环建函〔2015〕35号

泸州市纳溪区环境保护局 关于泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线 建设项目环境影响评价应执行环境保护标准的函

泸州金鑫科技有限公司：

你公司于纳溪区浙江产业园区 B 区兴业路项目建设环境影响
评价应执行如下环境保护标准：

一、环境质量标准

1、地表水环境执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)
III 类水域标准。

2、环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095—2012) 二
类区标准。

3、环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096—2008) 中的 2

类标准。

二、污染物排放标准

1、废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978—1996)一级标准。

2、废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)二级标准。

3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) II 类标准。

施工噪声：施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523—2011)各阶段限值。

4、固体废弃物按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599—2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)规定进行处置。



泸州市纳溪区环境保护局

2015年12月10日 印

泸州市纳溪区环境保护局

泸纳环建函〔2016〕79号

泸州市纳溪区环境保护局 关于泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生 产线建设项目环境影响报告表的批复

泸州金鑫科技有限公司：

你公司报送的《包装装潢印刷品生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）和专家技术评估意见均收悉。经研究，批复如下：

一、该项目在浙江产业园区兴业路5号选址建设，总投资3000万元，其中环保投资52.8万元。项目建设内容主要包括：新建办公楼、厂房、2号生产车间，并配套完成给排水系统、供电系统等附属设施的建设，主要构筑物建筑面积约10900m²。

建成后生产规模为年产低温亮金酒瓶用花纸 300 万张纸及建材装饰花纸 5 万片。

本项目国民经济行业分类类别为包装装潢及其他印刷建设项目，属《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》中允许类，泸州市纳溪区发展和改革局对本项目进行审核并备案，备案号为：川投资备[5100315121001]0272 号。泸州纳溪区工业集中发展区管委会出具了项目建设不属于泸州市人民政府办公室《关于停止江阳区轻工业园区和纳溪浙江产业园区工业用地供地和审查建设方案的通知》（泸市府办函[2014]127 号）中停建项目范围的证明。

根据项目所在地块的《国有土地使用权证》（纳国用[2013]第 00592 号），项目所在地块为工业用地，符合土地利用规划。

二、在全面落实环境影响《报告表》提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目建设对环境的影响可降低，从区域环境保护角度而言，同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

（一）严格落实大气污染防治措施。采用“集风+活性炭吸附”设施对有机废气进行收集处理，经不低于 15m 高的排气筒外排。食堂油烟经净化效率不低于 60%的小型油烟净化装置处理后由专用烟道由屋顶排放。

（二）严格落实水污染防治措施。采取“清污分流、分类收集、合并处理”的原则，洗版废水通过“隔油池+砂滤池”处理后与

生活废水一同排入预处理池。

(三) 严格落实噪声污染防治措施。合理布局，落实选用低噪声设备及隔声、吸声、减振等措施，确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值，不得扰民。

(四) 严格落实固体废物污染防治措施。危险废物按照相关规定进行严格管理，收集后置于暂存间暂存，并交有资质单位处置；办公及生活垃圾采用临时垃圾收集装置收集后运至垃圾填埋场处置。

(五) 严格落实环境风险防控措施，明确责任，确保环境安全。应进一步强化和完善事故应急措施及预案，确保其合理、有效、可靠，满足环境安全要求。

(六) 落实环境管理措施。设置环保管理机构，认真履行环境管理要求；加强日常环境管理，强化环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物能稳定达标排放。

三、项目实施后，污染物年排放总量控制指标核定为：

大气污染物：非甲烷总烃：0.385t/a。

项目涉及污染物年排放总量控制指标在纳溪区域内调剂解决。

四、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司必须按规定程序向我局申请环境保护验收。验

收合格后，项目方可正式投入运行。违反本规定要求的，承担相应法律责任。

五、该报告表经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批报告表，否则不得实施建设。自报告表批准之日起，如工程超过 5 年方决定开工建设，该报告表应当报我局重新审核。

六、由纳溪区环境监察大队负责该项目的日常环境保护监督管理。

泸州市纳溪区环境保护局

2016 年 12 月 21 日



危险废物安全处置委托协议

危险废物产生方：泸州金鑫科技有限公司

（以下简称甲方）

危险废物处置方：四川省中明环境治理有限公司

（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物经营许可证管理办法》、《四川省固体废物污染环境防治条例》等法律法规及有关规定，甲乙双方就危险废物安全处置委托事宜，经友好协商，达成如下协议：

危险废物安全处置委托协议

一、合作事项

1.1 甲方委托乙方，甲方将其产生的危险废物安全委托乙方进行处置。

1.2 甲方委托废物：**协议编号：**

1733 75

序号	废物名称	危险代码	危险特性	包装方式	形态
1	HW12	(HW12-20-42)	易燃液体	桶装	液体
2	HW13	(HW13-30-36)	全危险	桶装	液体
3	HW18	(HW18-01-01)	易燃	桶装	液体

二、甲方责任及义务

2.1 负责危险废物的收集。危险废物的收集包括：在危险废物产生环节对其实施分类收集并分类存放，按照国家标准设置危险废物管理标志，设置专门的危险废物收集贮存（暂放）桶（点），甲方的危险废物收集、贮存应符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2026-2012）的相关规定，并对危险废物收集贮存过程中产生的环境污染事故及应急处置承担全部责任。

2.2 甲方应根据危险废物产生的工艺特点，按照国家、危险废物收集贮存技术规范制定危险废物收集计划，并向乙方提供危险废物收集计划乙方备案，以便乙方制定危险废物处置计划。

2.3 甲方在进行危险废物收集贮存过程中，应采取相应的安全防护措施并制定应急预案，配备防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞溅、防倒塌等设施防止环境污染事故。

2.4 危险废物的收集贮存设施应符合国家有关规定，设置、张贴标识、警示标志，危险废物收集贮存设施应符合《危险废物收集贮存技术规范》（HJ2026-2012）的要求。

甲 方： 泸州金鑫科技有限公司

乙 方： 四川省中明环境治理有限公司

2.5 甲方的包装不符合国家有关规定，乙方有权拒绝接收甲方危险废物包装或暂存设施建设和设置，由此产生的相关损失由甲方自行承担。

2.6 因甲方的危险废物包装不符合国家有关规定或不按本协议约定，致使乙方在运输、处置过程中发生环境污染事故或安全事故的，甲方应承担由此造成的损失和全部法律责任。

2.7 在废物上的标识及安全警示应符合国家有关规定，如有不符合危险废物、高浓度废液、高浓度危险废物、腐蚀性危险废物、反应性危险废物等标识的，应在标签上明确列出甲方现场收集人员，因甲方标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方应承担由此造成的全部法律责任。



危险废物安全处置委托协议

危险废物产生方：泸州金鑫科技有限公司 (以下简称甲方)

危险废物处置方：四川省中明环境治理有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、《四川省固体废物污染环境防治条例》等国家和地方有关法律法规之规定，现双方就甲方委托乙方处置危险废物达成如下协议：

一、合作事项

1.1 甲乙双方商定，甲方将其产生的危险废物全部交由乙方处置。

1.2 甲方危险废物的主要信息如下：

序号	危废类别	废物代码	废物名称	危险特性	包装方式	形态
1	HW12	(900-252-12)	染料涂料废物	T	袋装	固态
2	HW08	(900-249-08)	含油废物	T	袋装	固态
3	HW16	(900-019-16)	废胶片	T	袋装	固态

二、甲方责任及义务

2.1 负责危险废物的收集。危险废物的收集包括：在危险废物产生节点将危险废物进行分类规范包装后，按要求贴上危险废物管理标签，放置于单位内专门的危险废物收集储存（堆放）库（点）中。甲方的危险废物收集、贮存行为必须符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求，并对危险废物收集贮存过程中产生的环境污染事故及其他损害承担全部责任。

2.1.1 甲方应根据危险废物产生的工艺特征、排放周期、危险废物的特性等因素制定危险废物收集计划，并将其危险废物收集计划报乙方案案，以便乙方制定危险废物处置计划；

2.1.2 甲方在进行危险废物的收集贮存过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防止环境污染的措施；

2.1.3 危险废物的收集应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式，具体包装应符合下列要求及《危险废物包装技术要求》(见附件1)：

- (1) 包装材料应与危险废物相容，可根据危险废物特性选择钢、铝、塑料等材质；
- (2) 性质类似的危险废物可以收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装；
- (3) 危险废物的包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；
- (4) 包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应完整详实。

2.2 甲方的包装不符合国家规范要求及本协议约定的，乙方有权要求甲方按规定更换包装或者拒绝运输和处置，由此造成的相关损失由甲方自行承担。

2.3 因甲方的危险废物包装不符合国家规范要求及本协议的约定，致使乙方在运输、处置过程中发生环境污染事故或安全事故的，甲方须对事故造成的损失承担全部赔偿责任。

2.4 包装物上的标识及安全提示应符合法律规定和本协议约定，如有剧毒类危险废物、高腐蚀类危险废物、爆炸性危险废弃物、放射性危险废弃物和不明物，应在标签上明确注明并告知乙方现场收运人员。因甲方的标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方须对事故造成的损失承担全部赔偿责任。

2.4 包装物上的标识及安全提示应符合法律规定和本协议约定，如有剧毒类危险废物、高腐蚀类危险废物、爆炸性危险废弃物、放射性危险废弃物和不明物，应在标签上明确注明并告知乙方现场收运人员。因甲方的标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方须对事故造成的损害承担全部赔偿责任。

2.5 甲方应如实告知乙方危险废物的种类、成分、含量，如因甲方故意或过失未履行告知义务造成乙方在运输或处置过程中发生环境污染事故或安全事故的，甲方须对事故造成的损失承担全部责任。

2.6 乙方的运输车辆到达后，甲方需组织人员将危险废物转运至乙方运输工具上，并对转运上车过程中发生的安全事故承担责任。

2.7 甲方须严格按照《危险废物转移联单管理办法》的规定申报并取得危险废物转移联单后，方可向乙方发出危险废物转运通知。在危险废物运出甲方厂区时，甲方应将危险废物转移联单中的甲方信息栏填写完整并盖公章，交付乙方运输驾驶员填写联单中运输公司栏内容后带回乙方。

2.8 在乙方二期填埋场完成验收并通知甲方后，当甲方的危险废物贮存到一定数量需要乙方处置时，甲方应及时向乙方下达《危险废物转运通知单》（附件3）。因甲方怠于通知造成的相关损失，由甲方自行承担。

2.9 乙方转运甲方的危险废物时，甲方的危险废物种类在装车过程中应符合乙方安全押运员提出的安全装载标准。

2.10 甲方承诺，乙方为甲方委托的唯一危险废物处置单位（仅限于本协议约定的危险废物），甲方不把危险废物交由其他单位处置。

2.11 协议签订时，甲方应向乙方准确提供如下资料的复印件并加盖甲方公章：营业执照副本、开户许可证、增值税一般纳税人资格登记表、开票资料。

2.12 如甲方发票遗失，乙方可以按税法规定提供加盖发票专用章的原遗失发票记账联的复印件作为甲方入账依据。

三、乙方责任及义务

3.1 乙方已取得处置本协议约定危险废物的许可证。

3.2 乙方应严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定完善危险废物的转移手续。

3.3 乙方确认甲方已申报危险废物转移计划并从当地环保主管部门领取危险废物转移联单后，方可受理甲方的《危险废物转运通知单》，反之可以不予受理。

3.4 乙方在二期填埋场建成验收后，应当按正常程序转移甲方所产生的危险废物。

3.5 乙方必须按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对危险废物规范贮存和安全处置。

3.6 危险废物转移出甲方生产管理区域后的运输、贮存及处置过程中发生环境污染事故及安全事故所产生的损失由乙方承担，与甲方无涉。但是，因甲方包装不合规或者未履行向乙方告知义务

等造成损失的除外。

3.7 乙方负责运输的，须保证运输公司具备危险废物运输的条件和相关资质。

3.8 乙方进入甲方工作区域作业时应遵守甲方明示的规定。

3.9 甲方对协议内危险废物向乙方提出咨询的，乙方应及时答复。

四、处置价格、其他相关费用和结算

4.1 处置价格和其他相关费用见附件 2。

4.2 乙方每次转运危险废物，结算计重依据现场《危险废物转移情况记录表》或过磅单或其他双方经办人员签字确认的文字凭证为准。

五、付款方式

5.1 本协议签定生效后，甲方应向乙方预付处置费 壹 万元人民币，甲方在协议期限内预付款可抵扣实际产生的相关费用，若未处置或处置费用小于预付款，乙方不做退还。

5.2 付款方式为： 现金 支票 转账 其他 转账。

以前三种方式之一付款的，甲方应在收到发票后 十 个工作日内付款并通知乙方。选择第四种付款方式的，按空白处填写的方式付款。在约定的期限后付款的，甲方每延迟一天按应付金额的千分之一向乙方支付延迟给付金。

六、违约责任

6.1 甲方违反约定把危险废物交由其他单位处置的，应向乙方支付违约金 壹 万元人民币，并且乙方有权单方终止本协议。

6.2 甲方未按约定期限向乙方支付预付处置费或未支付其他应付费用，且经乙方经办人员催款后超过 7 天仍未付款的，乙方有权不派车转运，且甲方无权指责乙方违约。

6.3 乙方的车辆到达甲方后，因甲方转运现场存在与向乙方下达的危险废物转运通知单不相符、向乙方提供的信息不全面或不真实、或者不符合国家有关规范与要求的情况，导致乙方无法对甲方危险废物进行安全合法装载及运输的，甲方应向乙方支付车辆来回的返空费。返空费的标准为 4000 元 / 车次。

6.4 甲、乙之任意一方违约的，违约方应当承担守约方因维护合同权利而支出的差旅费、误工费（按工作人员日薪和出差时间计算）、律师费、公证费、鉴定费、诉讼费、资料费等全部费用。

七、争议的解决

7.1 双方在履行本协议过程中产生争议的，应当协商解决；协商不成的，向乙方所在地人民法院提起诉讼。

八、其他约定

8.1 在本合同签订时，乙方已明示甲方：由于乙方一期填埋场已饱和，乙方在二期填埋场完成验收前不能向甲方收集、转移、处置危险废物。

8.2 对本协议未尽事宜，可由双方协商签订补充协议。本协议与补充协议有冲突的以补充协议为准。

8.3 本协议自双方签字盖章后生效。

8.4 本协议期限自 2017 年 9 月 11 日至 2018 年 9 月 10 日止，期满时双方可商定续签。

8.5 本协议一式 四 份，甲方执有 两 份、乙方执有 两 份，具有同等法律效力。

九、本协议相关附件

9.1 乙方营业执照、危险废物经营许可证正本复印件各一份。

9.2 运输公司营业执照、道路危险货物运输许可证正本复印件各一份。

9.3 运输合同、驾驶员、押运员资格证、运输应急预案各一份。

附件 1：危险废物包装技术要求

附件 2：处置价格及其他相关费用明细

附件 3：危险废物转运通知单

签 章 处

甲方：泸州金鑫科技有限公司	乙方：四川省中明环境治理有限公司
单位代表（签章）：蓝华成	单位代表（签章）：王灿中
联系电话：183 8800 0285	联系电话：18080361891
公司电话：0830-4276367	公司电话：028-85585328
公司传真：0830-4276367	公司传真：028-85585328
开户行：中国银行泸州市分行江阳支行	开户行：中国建设银行股份有限公司眉山分行
帐号：125258740764	帐号：5100 1697 2080 5151 9597
地址：泸州市纳溪区浙江产业园 B 区	地址：成都市高新区天府大道中段 530 号东方希望天祥广场 2 栋 3510 室
税号：91510503791804522W	税号：91 511 402 69484 2666K
财务电话：0830-4276367	财务电话：028-38603198
票据类型： <input checked="" type="checkbox"/> 专票 <input type="checkbox"/> 普票	投诉电话：028-85585328

附件 1:

危险废物包装技术要求

一般要求:

1. 液体、半固态危险废物采用未破损的密封桶包装，包装桶的材质为钢、铁和高密度塑料，选用的包装容器不能与所装的危险废物发生化学反应。所装液态物质的液面须距桶盖 10cm，桶总重量不能超过 200 公斤。
2. 对于一般性、化学性质相对稳定的固体、半固体（含水率低即不产生明显滴漏）的危险废物可采用中度强度以上的不破损的双层塑料编制袋进行包装。装袋完毕，封口严实。每袋总重量不超过 50 公斤。
3. 危险废物包装完成后，须按要求完整填写危险废物标签内容，并在其包装物上粘贴完好。
4. 电镀污泥应按电镀种类用塑料编织袋分类进行包装。

特殊要求:

1. 对于高腐蚀性的危险废物必须选用耐腐蚀性强的包装材质，口盖必须封闭严密。
2. 对于易燃易爆的危险废物必须选用气密性、抗爆性能良好的包装材质。

附件 2:
处置价格和其他相关费用
一、处置费:

废物类别	废物代码	废物名称	废物成分	预计转运量 (吨)	处置价格 (元/吨)
HW12	(900-252-12)	染料、涂料废物	擦机布等	1	4800
HW08	(900-249-08)	含油废物	油	1	4800
HW16	(900-019-16)	感光材料废物	废胶片	1	4800

二、其他费用

运输费: 4000 元/车次

防护费: 无

检测费: 无

包装租赁费: 无

分拣费: 无

打包费: 甲方负责规范包装

人工装车费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 300 元/吨)

清场费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 300 元/吨)

备注:

甲方每次处置的危险废物、固废必须按照国家相关规定进行转移处理, 协议期限内运输一次, 超出约定重量的按实际重量计费。

附件 3 :
危险废物转运通知单

甲方填写栏							
产废单位全称		泸州金鑫科技有限公司			填表日期	2017.9.23	
单位地址		泸州市纳溪区浙江产业园 B 区					
计划转运时间	2018.8.15	产废单位联系人	蓝华成	联系电话	18383000285		
废物类别	废物代码	废物名称	当前包装规格 (袋装、50/200L 铁/塑胶桶或吨桶装、罐装)	包装数量	废物形态 (固态、液态、半固体)	成分/特性	计划转运量 (吨)
危废	HW12	染料、涂料废物	袋装		固态		
甲方领到危险废物转移联单份数							
乙方在甲方厂区转运时的特别注意事项							
规范与要求							
危险废物转移现场, 甲方有下列情况之一的, 乙方运输人员将有权拒绝转运, 并要求甲方签字确认, 甲方代表拒绝签字的, 乙方现场人员可存现场影像佐证, 乙方结算时可按照协议约定要求甲方支付车辆来回返空费。							
1	未领取危险废物转移联单的;						
2	危险废物转移联单未加盖产废单位公章或第一部分产废单位填写栏摘要未填写完整的;						
3	危险废物转移联单一单填写一个以上单项的;						
4	危险废物超出合同范围类别及数量的;						
5	危险废物未进行包装或包装未达到安全规范包装要求的;						
6	危险废物包装内有明显混装的;						
7	未在危险废物包装上如实张贴危险废物标示的;						
8	其他违反危险废物联单管理办法的情况或押运员提出存在不安全因素的。						

甲方单位代表签字确认:



编号：2017-9-6-0128



危险废物 经营许可证

编号：川环危第 511402022 号

发证机关：四川省环境保护厅

发证日期：2016年10月12日



法人名称：四川省中明环境治理有限公司

法定代表人：何中明

经营设施地址：眉山市东坡区复盛乡中塘村
东经 103°55' 40"、北纬 30°1' 6"

核准经营方式：收集、贮存、处置综合经营

核准经营危险废物类别：(共 33 类)

HW02 医药废物, HW03 农药物、药品, HW04 农药废物, HW05 木材防腐剂废物, HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物 (废溶剂代码为 900-402-06, 900-403-06, 900-406-06, 900-408-06, 900-410-06, 900-434-06 (含卤素的废有机溶剂除外)), HW08 废矿物油与含矿物油废物, HW09 油/水、泥/水混合物或乳化液, HW11 糖(蜜)蜜残渣, HW12 染料、涂料废物, HW13 有机树脂类废物 (900-451-13 除外), HW16 感光材料废物, HW17 表面处理废物, HW18 焚烧处置残渣, HW21 含铬废物 (193-002-21 除外), HW22 含铜废物, HW23 含镍废物, HW24 含钴废物, HW25 含钨废物, HW27 含钼废物, HW28 含锑废物, HW31 含镉废物 (不治熔铸), HW32 无机氟化物废物, HW34 废酸, HW35 废碱, HW36 石棉废物, HW37 有机磷化合物废物, HW39 含砷废物, HW40 含硒废物, HW46 含铍废物, HW47 含锆废物, HW48 有色金属冶炼废物, HW49 其他废物 (900-039-49, 900-045-49), HW50 废催化剂 (261-151-50, 261-152-50, 261-182-50, 263-013-50, 271-006-50, 275-009-50, 276-006-50),

核准经营规模：33277 吨/年

有效期限：2016年10月12日至2019年6月16日

初次发证日期：2009年11月8日

本证仅供 复制使用
(复印无效)

四川省环境保护厅 印制

废旧油墨、溶剂桶回收协议

甲方：泸州金鑫科技有限公司

乙方：东莞市美吉高分子材料有限公司

根据《中华人民共和国合同法》有关条款及环境保护局关于工业危险废物管理的相关规定，现就甲方购买乙方油墨、溶剂产生废旧油墨、溶剂桶全权由乙方负责回收、运输管理等，经双方友好协商并达成以下资源整合协议：

一、甲方职责

1、提供完整的废旧油墨、溶剂桶，以便乙方进行产品性能分析和制定综合回收方案。

2、负责废旧油墨、溶剂桶暂存保管，乙方现场管理及调试清运时，甲方应给予适当的配合。

3、合同期间不得无理由与第三方合作，甲方保证将合同内产生的所有废旧油墨、溶剂桶交由乙方管理。

二、乙方职责

1、合同期间，为甲方提供废旧油墨、溶剂桶回收处理服务。

2、合同期间，须遵守国家及政府颁发的有关法律和法规及甲方环境管理方面的各项规定。

3、合同期间，为甲方提供废旧油墨、溶剂桶收集、运输、贮存、处理过程中的环保及安全管理工

三、甲方按每个废旧油墨、溶剂桶 0 元的价格出售给乙方，运输费用由乙方支付，废旧油墨、溶剂桶每次由乙方送新油墨、溶剂时带回。

四、合同期限：2017 年 3 月 30 日至 2018 年 3 月 30 日。

五、本合同一式两份，甲、乙双方各执一份，签字盖章后生效。

甲方（盖章）：泸州金鑫科技有限公司

乙方（盖章）：东莞市美吉高分子材料有限公司

联系人：

联系人：

日期：

日期：



废旧油墨、溶剂桶回收协议

甲方：泸州金鑫科技有限公司

乙方：山东郓城驰嘉依包装印刷材料有限公司

根据《中华人民共和国合同法》有关条款及环境保护局关于工业危险废物管理的相关规定，现就甲方购买乙方油墨、溶剂产生废旧油墨、溶剂桶全权由乙方负责回收、运输管理等，经双方友好协商并达成以下资源整合协议：

一、甲方职责

- 1、提供完整的废旧油墨、溶剂桶，以便乙方进行产品性能分析和制定综合回收方案。
- 2、负责废旧油墨、溶剂桶暂存保管，乙方现场管理及调试清运时，甲方应给予适当的配合。
- 3、合同期间不得无理由与第三方合作，甲方保证将合同内产生的所有废旧油墨、溶剂桶交由乙方管理。

二、乙方职责

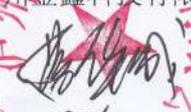
- 1、合同期间，为甲方提供废旧油墨、溶剂桶回收处理服务。
- 2、合同期间，须遵守国家及政府颁发的有关法律和法规及甲方环境管理方面的各项规定。
- 3、合同期间，为甲方提供废旧油墨、溶剂桶收集、运输、贮存、处理过程中的环保及安全管理工作。

三、甲方按每个废旧油墨、溶剂桶 0 元的价格出售给乙方，运输费由乙方支付，废旧油墨、溶剂桶每次由乙方送新油墨、溶剂时带回。

四、合同期限：2017 年 5 月 30 日至 2018 年 5 月 30 日。

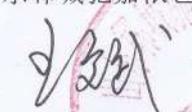
五、本合同一式两份，甲、乙双方各执一份，签字盖章后生效。

甲方：泸州金鑫科技有限公司

联系人：

日期：2017年5月30日

乙方：山东郓城驰嘉依包装印刷材料有限公司

联系人：

日期：2017年5月30日



食堂泔水处理协议

甲方：泸州金鑫科技有限公司

乙方：莫传兵 住址：兰田镇顺屏巷御水巷 联系电话：17738588096

甲方为方便职工食堂卫生管理，对食堂泔水进行集中处理，乙方愿意为甲方处理食堂泔水，经过双方协商达成如下协议：

一、凡甲方食堂营业时间，乙方每天晚上都要按时派人到现场负责管理清理和外运，并搞好器具及附近地面清洁卫生，不能污染经过路面，不能用职工食堂的器具外运泔水，运送车在公司管理辖区内行驶时必须保持慢速。

二、回收泔水只能供牲畜养殖使用，出现牲畜病变与甲方无关，甲方无需负任何责任，同时乙方必须向甲方保证所回收的泔水中废油、残渣、剩菜等不能出卖给不法食品加工单位，如经查实，乙方自行承担全部责任。

三、在清理和外运过程中安全由乙方全权负责，造成意外情况，甲方不承担责任和费用。

四、甲方不单独收取乙方泔水处理费，附加条件为：免费为甲方清理泔水桶，并搞好器具及附近地面清洁卫生，保持清洁干净。

五、本协议有效期为2年，从2017年7月1日至2019年6月31日止。

六、本协议自签订之日起生效，本协议一式两份，双方各持一份。对不按协议规定执行，甲方有权终止协议，按有关规定处理。本协议解释权在甲方。

甲方(签字或盖章)：



乙方(签字或盖章)：

莫传兵

2017年7月1日

化粪池清掏、污水转运协议

甲方：泸州金鑫科技有限公司

乙方：泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司

根据国家有关法律、法规，在公平、公正、平等、自愿的原则下，经甲、乙双方友好协商，甲方同意将甲方厂内的化粪池清掏、污水转运承包给乙方，乙方愿意为甲方清掏和转运，为明确双方的责任、权利与义务，现达成如下协议：

一、协议项目：

为确保甲方厂区内化粪池内污水不外溢，由乙方负责按时对甲方厂区内的化粪池进行清掏、将化粪池内的污水转运至连接纳溪污水处理厂的污水管道内、污渍转运至纳溪垃圾场进行妥善处理。

二、承包时间：

承包时间为1年，从2017年7月10日起至2018年7月9日。

三、甲方权利与义务

- 1、向乙方提供清运工作过程中的水、电使用便利条件。
- 2、甲方对乙方工作不定期进行验收，有权对工作质量、安全进行监督，提出意见并要求乙方改正。
- 3、根据协议要求按时向乙方支付服务费用。

四、乙方权利与义务：

1、乙方根据协议要求负责对厂区内的化粪池进行及时清掏、污水及时转运，如出现突发事件导致化粪池污水外溢、乙方须立即赶到处理。

2、乙方在化粪池清理、维护工作过程中，如造成甲方管理的场地物品损坏，由乙方承担赔偿责任；给甲方环境造成破坏，乙方应当恢复原状；对甲方验收不合格，应当无条件进行整改。

3、乙方在清运过程中，应当采取相应的安全防范措施，应自行购买足额的人身、意外伤害、车辆等保险，乙方在工作期间发生的任何意外事件的责任和费用与甲方无关，由乙方自行承担。

4、按时向甲方收取承包的服务费用。

五、费用计算及付款方式：

甲方按照乙方清掏化粪池一次 2000 元，转运一车（10 立方米）污水 300 元。在协议签订之日起甲方预付乙方 3000 元，以后在乙方第二次完成清理化粪池、转运污水结束时按实结算并付款 60%，协议到期决算。

六、协议解除：

1、协议期满后协议自然解除；若一方在履行期无法履行协议需终止协议，应提前与另一方协商，经双方协商一致后方可解除协议。

2、如遇自然灾害及外部因素等不可抗力，致使本协议无法履行，本协议可终止。

七、其他事项：

1、本协议一式二份，甲、乙双方各执一份，经甲、乙双方签字后生效；

2、本协议未尽事宜，由甲、乙双方另行协商解决，需订立补充协议的应当订立补充协议，补充协议与本协议具有同等法律效力。

甲方代表：

联系电话：



2017

年 5 月 9 日

乙方代表：商逸林

联系电话：



2017 年 7 月 9 日



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91510503309304459L

名称 泸州市纳溪区省全环卫服务有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

住所 泸州市纳溪区云溪西路二段122号

法定代表人 向省全

注册资本 壹拾贰万捌仟元人民币

成立日期 2014年06月16日

营业期限 2014年06月16日至长期

经营范围

化粪池清掏；管道疏通；清洁服务；市政设施管理；绿化管理。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关

请于每年1月1日至6月30日年报。
企业出资、股权变更、行政许可、
行政处罚等信息产生后应在20个工作日内公示。



委托书

四川中衡检测技术有限公司：

为完成泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目竣工环境保护验收，按照国家《建设项目竣工环境保护验收管理办法》及相关规定，现委托贵公司编制。有关工作内容、技术指标及要求双方另签订合同约定，请贵单位接收委托后立即开展工作。

泸州金鑫科技有限公司

2017年10月31日





162312050064

四川中衡检测技术有限公司

监测报告

ZHJC[环] 201709298 号

项目名称: 包装装潢印刷品生产线建设项目验收监测

委托单位: 泸州金鑫科技有限公司

监测类别: 验收监测

报告日期: 2018年01月31日

(盖章)



监测报告说明

- 1、报告封面及监测数据处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、报告只对采样/送检样品检测结果负责，检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 5、由委托方自行采集的样品，仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对监测结果可不作评价。
- 6、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告。

公司通讯资料:

名称：四川中衡检测技术有限公司

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

邮政编码：618000

网站：<http://www.sczhjc.com>

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

1、监测内容

受泸州金鑫科技有限公司委托,按其监测要求,四川中衡检测技术有限公司分别于2017年10月23日至24日、2017年12月21至22日、2018年01月24日至25日对该公司包装装潢印刷品生产线建设项目有组织排放废气、无组织排放废气和噪声进行现场采样监测,并分别于2017年10月24日至10月25日、2017年12月24日、2018年01月25日进行实验室分析。2017年10月23日、2017年10月24日、2017年12月21日、2017年12月22日、2018年01月24日、2018年01月25日泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目运行负荷均达设计生产能力的75%以上,符合验收监测要求。

2、监测项目

有组织排放废气监测项目:挥发性有机物(VOC_S)、二甲苯、甲苯、苯、饮食业油烟。

注:有组织挥发性有机物(VOCs)包括:丙酮、异丙醇、正己烷、乙酸乙酯、苯、六甲基二硅氧烷、正庚烷、3-戊酮、甲苯、丙二醇单甲醚乙酸酯、乙酸丁酯、环戊酮、乙苯、邻二甲苯、对二甲苯、间二甲苯、苯乙烯、2-庚酮、苯甲醚、1-癸烯、2-壬酮、1-十二烯。

无组织排放废气监测项目:挥发性有机物(VOC_S)、二甲苯、甲苯、苯。

注:无组织挥发性有机物(VOCs)包括:二氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、四氯乙烯、1,2-二溴乙烷、1,2,4-三甲基苯、反式-1,3-二氯乙烯、1,1-二氯乙烯、甲苯、苯、三氯乙烯、1,2-二氯丙烷、氯苯、间二甲苯、对二甲苯、1,1,2-三氯-1,2,2-三氟乙烷、邻二甲苯、苯乙烯、4-乙基甲苯、1,3-二氯苯、1,3,5-三甲基苯、1,4-二氯苯、苯基氯、1,2,4-三氯苯、顺式-1,3-二氯乙烯、六氯丁二烯、1,2-二氯苯、乙苯、氯丙烯、三氯甲烷、1,1,2,2-四氯乙烷、顺式1,2-二氯乙烯。

噪声监测项目:厂界环境噪声。

3、监测方法及方法来源

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表3-1~3-3。

表3-1 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物(VOC _S)	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W099 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD气相色谱质谱仪	/

饮食业 油烟	红外分光 光度法	GB18483-2001	ZHJC-W099 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	/
苯	固相吸附-热脱 附/气相色谱- 质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W263 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质 谱仪	0.004mg/m ³
甲苯	固相吸附-热脱 附/气相色谱- 质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W263 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质 谱仪	0.004mg/m ³
二甲苯	固相吸附-热脱 附/气相色谱- 质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W263 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质 谱仪	对/间二甲苯 0.009mg/m ³ 邻二甲苯 0.004mg/m ³

表 3-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性 有机物 (VOCs)	吸附管采样-热 脱附/气相色谱- 质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相 色谱质谱仪	/
二甲苯	吸附管采样-热 脱附/气相色谱- 质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相 色谱质谱仪	0.6μg/m ³
甲苯	吸附管采样-热 脱附/气相色谱- 质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相 色谱质谱仪	0.4μg/m ³
苯	吸附管采样-热 脱附/气相色谱- 质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相 色谱质谱仪	0.4μg/m ³

表 3-3 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W441 HS6288B 型噪声频谱分析仪

4、监测结果评价标准

有组织排放废气：饮食业油烟标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值；挥发性有机物（VOC_S）、苯、甲苯、二甲苯标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业第一阶段排气筒挥发性有机物最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。

无组织排放废气：标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表1中2类功能区标准。

5、监测结果及评价

有组织排放废气监测结果见表 5-1~5-3，无组织排放废气监测结果见表 5-4，厂界环境噪声监测结果见表 5-5。

表 5-1 有组织排放废气监测结果表

项目		1#废气排放口 排气筒高度 30m,测孔距地面 28m								标准 限值
		2017年10月23日				2017年10月24日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
标干流量 (m ³ /h)		20304	20058	20141	-	19923	20101	20170	-	-
挥发性 有机物 (VOC _S)	排放浓度 (mg/m ³)	0.317	0.157	0.105	0.193	0.109	1.49	0.146	0.581	80
	排放速率 (kg/h)	6.44× 10 ⁻³	3.14× 10 ⁻³	2.11× 10 ⁻³	3.90× 10 ⁻³	2.17× 10 ⁻³	0.0300	2.94× 10 ⁻³	0.0117	24
苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.008	0.008	0.004	0.007	0.004	0.004	0.004	0.004	1
	排放速率 (kg/h)	1.63× 10 ⁻⁴	1.61× 10 ⁻⁴	8.12× 10 ⁻⁵	1.35× 10 ⁻⁴	8.03× 10 ⁻⁵	8.14× 10 ⁻⁵	8.17× 10 ⁻⁵	8.11× 10 ⁻⁵	1.4
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.012	0.016	0.012	0.013	0.008	0.024	0.008	0.013	5

	排放速率 (kg/h)	2.45× 10 ⁻⁴	3.22× 10 ⁻⁴	2.44× 10 ⁻⁴	2.70× 10 ⁻⁴	1.61× 10 ⁻⁴	4.88× 10 ⁻⁴	1.63× 10 ⁻⁴	2.71× 10 ⁻⁴	4.8
二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.024	0.032	0.016	0.024	0.012	0.036	0.020	0.023	15
	排放速率 (kg/h)	4.89× 10 ⁻⁴	6.44× 10 ⁻⁴	3.25× 10 ⁻⁴	4.86× 10 ⁻⁴	2.41× 10 ⁻⁴	7.32× 10 ⁻⁴	4.08× 10 ⁻⁴	4.61× 10 ⁻⁴	5.9

表 5-2 有组织排放废气监测结果表

项目		点位		2#废气排放口 排气筒高度 30m,测孔距地面 28m								标准 限值
				2018年01月24日				2018年01月25日				
				第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
标干流量 (m ³ /h)				18127	16902	16902	-	17106	15309	14611	-	-
挥发性 有机物 (VOC _S)	排放浓度 (mg/m ³)			1.06	8.59	7.03	5.56	9.75	8.40	8.36	8.84	80
	排放速率 (kg/h)			0.0193	0.145	0.119	0.094	0.167	0.129	0.122	0.139	24
苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	1
	排放速率 (kg/h)			1.37× 10 ⁻⁴	1.28× 10 ⁻⁴	1.27× 10 ⁻⁴	1.31× 10 ⁻⁴	1.29× 10 ⁻⁴	1.14× 10 ⁻⁴	1.09× 10 ⁻⁴	1.17× 10 ⁻⁴	1.4
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.602	0.528	0.703	0.611	0.639	0.933	0.765	0.779	5
	排放速率 (kg/h)			0.0109	8.93× 10 ⁻³	0.0119	0.0106	0.0109	0.0143	0.0112	0.0121	4.8
二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)			0.034	0.015	0.023	0.024	0.023	0.011	0.019	0.017	15
	排放速率 (kg/h)			6.18× 10 ⁻⁴	2.55× 10 ⁻⁴	3.81× 10 ⁻⁴	4.18× 10 ⁻⁴	3.86× 10 ⁻⁴	1.71× 10 ⁻⁴	2.73× 10 ⁻⁴	2.77× 10 ⁻⁴	5.9

表 5-3 有组织排放废气监测结果表

项目		点位		油烟排口 (排气筒高度 9m,出口直径 0.32m×0.32m)						标准 限值
				1	2	3	4	5	平均值	
饮食业 油烟	烟气流量 (m ³ /h)			1821	1796	1810	1836	1781	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)		10月23日	0.106	0.060	0.100	0.106	0.164	0.107	2.0
	排放速率 (kg/h)			4.24× 10 ⁻⁴	2.40× 10 ⁻⁴	3.99× 10 ⁻⁴	4.26× 10 ⁻⁴	6.55× 10 ⁻⁴	4.29× 10 ⁻⁴	-

饮食业 油烟	烟气流量 (m ³ /h)	10月24日	1810	1792	1851	1876	1880	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)		0.120	0.318	0.321	0.283	-	0.261	2.0
	排放速率 (kg/h)		4.31× 10 ⁻⁴	1.27× 10 ⁻³	1.28× 10 ⁻³	1.13× 10 ⁻³	-	1.03× 10 ⁻³	-

表 5-4 无组织排放废气监测结果表

单位: mg/m³

项目 \ 点位		12月21日			12月22日			标准 限值
		厂界下风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界下风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	
挥发性 有机物 (VOC _S)	第一次	0.0526	0.0779	0.0451	0.109	0.0581	0.472	2.0
	第二次	0.0791	0.0746	0.0757	0.0855	0.197	0.0428	
	第三次	0.0723	0.0791	0.0514	0.0686	0.0590	0.0590	
苯	第一次	0.0023	0.0128	0.0127	0.0075	0.0070	0.0116	0.1
	第二次	0.0105	0.0092	0.0087	0.0237	0.0081	0.0069	
	第三次	0.0087	0.0081	0.0040	0.0076	0.0075	0.0064	
甲苯	第一次	0.0006	0.0035	0.0040	0.0029	0.0023	0.0040	0.2
	第二次	0.0035	0.0029	0.0029	0.0029	0.0029	0.0029	
	第三次	0.0029	0.0029	0.0023	0.0023	0.0029	0.0023	
二甲苯	第一次	0.0029	0.0029	0.0029	0.0018	0.0018	0.0041	0.2
	第二次	0.0029	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	
	第三次	0.0023	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	0.0012	

表 5-5 厂界环境噪声监测结果表

单位: dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
	日期	时段		
1#厂界东侧外 1m 处	10月23日	昼间	53.0	昼间 60
	10月24日	昼间	54.7	

2#厂界南侧外 1m 处	10 月 23 日	昼间	50.3	昼间 60
	10 月 24 日	昼间	53.3	
3#厂界西侧外 1m 处	10 月 23 日	昼间	56.1	
	10 月 24 日	昼间	54.1	
4#厂界北侧外 1m 处	10 月 23 日	昼间	53.9	
	10 月 24 日	昼间	50.5	

评价:

表 5-1 表明: 2017 年 10 月 23 日、10 月 24 日泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目 1#废气排放口有组织排放废气监测项目监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业第一阶段排气筒挥发性有机物最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。

表 5-2 表明: 2018 年 01 月 24 日、01 月 25 日泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目 2#废气排放口有组织排放废气监测项目监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业第一阶段排气筒挥发性有机物最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。

表 5-3 表明: 2017 年 10 月 23 日、10 月 24 日泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目油烟排口有组织排放废气饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

表 5-4 表明: 2017 年 12 月 21 日、12 月 22 日泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目无组织排放废气监测项目监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值。

表 5-5 表明: 2017 年 10 月 23 日、10 月 24 日泸州金鑫科技有限公司包装装潢印刷品生产线建设项目昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

监测点示意图:



▲噪声监测点 ◎有组织排放废气监测点 ○无组织排放废气监测点
(以下空白)

报告编制: 何利; 审核: 张华; 签发: 何利
日期: 2018.01.31; 日期: 2018.01.31; 日期: 2018.1.31

建设项目竣工环境保护验收期间工况情况记录表

建设单位名称: 泸州金鑫科技有限公司

项目名称: 白装装潢印刷生产线建设项目

日期	生产产品	设计生产量 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	运行负荷 (%)
2017.10.23	低档花纸	1万张/每天	1万张/每天	100%
2017.10.23	高档花纸	167张/天	133张/天	80%
2017.10.24	低档花纸	1万张/每天	1万张/每天	100%
2017.10.24	高档花纸	167张/天	133张/天	80%
以下空白				



公司

签字: 黄俊成

2017年10月24日

建设项目竣工环境保护验收期间工况情况记录表

建设单位名称：漳州金鑫科技有限公司

项目名称：包装装潢印刷生产线建设项目

日期	生产产品	设计生产量 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	运行负荷 (%)
2017年12月21日	低温花纸	1万张/每天	1万张/每天	100%
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80%
2017年12月22日	低温花纸	1万张/天	1万张/天	100%
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80%
以下空白				

漳州金鑫科技有限公司

签字：

2017年12月22日

建设项目竣工环境保护验收期间工况情况记录表

建设单位名称: 郑州鑫鑫科技有限公司

项目名称: 包装装潢印刷品生产线建设项目

日期	生产产品	设计生产量 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	运行负荷 (%)
2018年1月24日	低温花纸	10000张/天	10000张/天	100%
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80%
2018年1月25日	低温花纸	10000张/天	10000张/天	100%
	装饰花纸	167张/天	133张/天	80%

郑州鑫鑫科技有限公司

签字: 高翔

2018年1月25日



泸州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程：调度→制版工序→仓库领料工序→生产工序→封面油工序→包检工序→财务

下单日期： 年 月 日 生产单号：

机台号 3号活机

客户名称： <u>博雅</u>	产品名称： <u>窖藏酒(30年)</u>	产品： <input checked="" type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张 <input type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量： 张 菲林片： <input type="checkbox"/> 现有 <input type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张
订单总数： <u>4.37</u> 套	生产工艺： <input checked="" type="checkbox"/> 自干 <input checked="" type="checkbox"/> UV	产品尺寸： <input checked="" type="checkbox"/> 3K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700
生产下达时间： <u>17年10月5日</u>	产品正数： <u>4.37</u> 第 批次	印刷机型： <input checked="" type="checkbox"/> 半自动 <input type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/> 胶丝结合
产品交货日期： <u>17年10月27日</u>	产品放数： <u>4.57</u>	

二、制版工序：		质检签名：	
底油版1： 张	单版刮数： 次	浮雕版2： 张	单版刮数： 次
底油版2： 张	单版刮数： 次	面油版： 张	单版刮数： 次
光油版1： 张	单版刮数： 次	彩色版1： 张	单版刮数： 次
光油版2： 张	单版刮数： 次	彩色版2： 张	单版刮数： 次
浮雕版1： 张	单版刮数： 次	彩色版3： 张	单版刮数： 次
其它： 张	单版刮数： 次		
报废总量： 张	报废原因：	签名：	

三、仓库领料工序：		纸张正数： 张	纸张放数： <u>2500</u> 张
底油型号	Kg	彩墨1	Kg
假金型号	Kg	彩墨2	Kg
光油型号	Kg	彩墨3	Kg
面油型号	Kg	彩墨4	Kg
烫金纸种类1	卷	彩墨5	Kg
烫金纸种类2	卷	浮雕油墨1	Kg
		浮雕油墨2	Kg
		烫金纸种类3	卷

四、生产工序： 生产时间及材料实际消耗量 质检签名

说明： <input type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV	稀释剂 (g)	材料量 (g)
底油1 <u>UV30</u> 印刷： <u>20</u> 月 <u>23</u> 日 <u>8</u> 时 <u>分</u> — <u>1</u> 时 <u>分</u>	<u>600g</u>	
底油2 <u>UV30</u> 印刷： <u>10</u> 月 <u>20</u> 日 <u>10</u> 时 <u>分</u> — <u>1</u> 时 <u>分</u>	<u>1.25g</u>	
底油3 印刷： 月 日 时 分— 时 分		
浮雕1 <u>UV30</u> 印刷： <u>10</u> 月 <u>7</u> 日 <u>10</u> 时 <u>分</u> — <u>1</u> 时 <u>分</u>	<u>2.31g</u>	
浮雕2 印刷： 月 日 时 分— 时 分		
烫金1 <u>JT004</u> 时间： 月 日 时 分— 时 分		米
烫金2 <u>23074A</u> 时间： 月 日 时 分— 时 分		米
假金1 印刷： 月 日 时 分— 时 分		
假金2 印刷： 月 日 时 分— 时 分		
彩墨1 <u>红色</u> 印刷： 月 日 时 分— 时 分	<u>600g</u>	
彩墨2 <u>蓝色</u> 印刷： 月 日 时 分— 时 分	<u>550g</u>	
彩墨3 <u>红色</u> 印刷： 月 日 时 分— 时 分	<u>500g</u>	
彩墨4 <u>黄色</u> 印刷： 月 日 时 分— 时 分	<u>600g</u>	
彩墨5 <u>蓝色</u> 印刷： 月 日 时 分— 时 分	<u>600g</u>	
彩墨6 印刷： 月 日 时 分— 时 分		
彩墨7 印刷： 月 日 时 分— 时 分		
光油1 <u>led-7000</u> 印刷： <u>1</u> 月 <u>日</u> 时 <u>分</u> — <u>1</u> 时 <u>分</u>	<u>65g</u>	
光油2 <u>led-7000</u> 印刷： <u>1</u> 月 <u>日</u> 时 <u>分</u> — <u>1</u> 时 <u>分</u>	<u>25g</u>	
印刷完成时间日期： <u>2017年10月24日16</u> 时 <u>分</u>		
印刷完成正品量： <u>2460</u> 张	废次品量： 张	
油墨报废原因：	签名：	
机长签名： <u>张波</u>	质检签名：	

五、封面油工序：
接收印刷数量： <u>2460</u> 张
双方机长确认签名：
面油完成后数量： <u>2450</u> 张 减少数量： 张
减少原因：
印刷完成时间： <u>2017年10月25日18</u> 时 <u>分</u> 烘干 小时 印刷完成实际数量： <u>2450</u> 张
签名： <u>莫德兵</u>

六、包检工序：	质检签名：
包检检验时间： 年 月 日 时 分	
— 月 日 时 分 共 小时	
正标正品量： 套 废次品量： 套	
报废原因：	
机台号签名：	
背标正品量： 套 废次品量： 套	
报废原因：	
机台号签名：	
正标发货时间： 年 月 日	
第 批次 包检签名：	
背标发货时间： 年 月 日	
第 批次 包检签名：	

本单产品计划金额： 元； 实际金额： 元； 节约金额： 元

泸州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程：调度→制版工序→仓库领料工序→生产工序→封面油工序→包检工序→财务

下单日期：2017年10月23日 生产单号：

机台号：6楼1号机

客户名称：		产品名称： 百年泸州老窖(窖池酒)		产品： <input type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张 <input type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量： 张	
订单总数： 12万 套	生产工艺： <input checked="" type="checkbox"/> 自干 <input checked="" type="checkbox"/> UV	菲林片： <input checked="" type="checkbox"/> 现有 <input type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张			
生产下达时间： 17年10月23日	产品正数： 6万 第3批次	产品尺寸： <input checked="" type="checkbox"/> 3K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700			
产品交货日期： 17年10月25日	产品放数： 6.3万	印刷机型： <input checked="" type="checkbox"/> 半自动 <input type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/> 胶丝结合			
二、制版工序：			质检签名：		
底油版1： 张	单版刮数： 次	浮雕版2： 张	单版刮数： 次	彩色版4： 张	单版刮数： 次
底油版2： 张	单版刮数： 次	面油版： 张	单版刮数： 次	彩色版5： 张	单版刮数： 次
光油版1： 张	单版刮数： 次	彩色版1： 张	单版刮数： 次	彩色版6： 张	单版刮数： 次
光油版2： 张	单版刮数： 次	彩色版2： 张	单版刮数： 次	彩色版7： 张	单版刮数： 次
浮雕版1： 张	单版刮数： 次	彩色版3： 张	单版刮数： 次	其它： 张	单版刮数： 次
报废总量： 张	报废原因：				签名：
三、仓库领料工序：			纸张正数： 张	纸张放数： 张	
底油型号	Kg	彩墨1	Kg	彩墨6	Kg
假金型号	Kg	彩墨2	Kg	彩墨7	Kg
光油型号	Kg	彩墨3	Kg	彩墨配1	Kg
面油型号	Kg	彩墨4	Kg	彩墨配2	Kg
烫金纸种类1	卷	彩墨5	Kg	彩墨配3	Kg
烫金纸种类2	卷	浮雕油墨1	Kg	浮雕油墨2	Kg
四、生产工序： 生产时间及材料实际消耗量				质检签名	
说明： <input type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV		稀释剂 (g)	材料量 (g)	五、封面油工序：	
底油1	7.503 印刷：10月23日 8时 分—11时 30分		1900g	接收印刷数量：1997 张	
底油2	印刷： 月 日 时 分— 时 分			双方机长确认签名：	
底油3	印刷： 月 日 时 分— 时 分			面油完成后数量：1990 张 减少数量： 张	
浮雕1	印刷： 月 日 时 分— 时 分			减少原因：	
浮雕2	印刷： 月 日 时 分— 时 分			印刷完成时间：17年10月23日 20时 30分 烘干 小时 印刷完成实际数量：1990 张	
烫金1	时间： 月 日 时 分— 时 分		米	签名：莫德岳 (加印)	
烫金2	时间： 月 日 时 分— 时 分		米	六、包检工序： 质检签名：	
假金1	印刷： 月 日 时 分— 时 分			包检检验时间： 年 月 日 时 分	
假金2	印刷： 月 日 时 分— 时 分			— 月 日 时 分 共 小时	
彩墨1	印刷： 月 日 时 分— 时 分			正标正品量： 套 废次品量： 套	
彩墨2	印刷： 月 日 时 分— 时 分			报废原因：	
彩墨3	印刷： 月 日 时 分— 时 分			机台号签名：	
彩墨4	印刷： 月 日 时 分— 时 分			背标正品量： 套 废次品量： 套	
彩墨5	印刷： 月 日 时 分— 时 分			报废原因：	
彩墨6	印刷： 月 日 时 分— 时 分			机台号签名：	
彩墨7	印刷： 月 日 时 分— 时 分			正标发货时间： 年 月 日	
光油1	7.08 印刷：10月23日 12时 分—17时 30分		5200g	第 批次 包检签名：	
光油2	印刷： 月 日 时 分— 时 分			背标发货时间： 年 月 日	
印刷完成时间日期：17年10月23日 18时 分				第 批次 包检签名：	
印刷完成正品量：1997 张 废次品量： 张					
油墨报废原因：		签名：			
机长签名：王一波		质检签名：			

本单产品计划金额：

元； 实际金额：

元； 节约金额：

元

泸州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程：调度→制版工序→仓库领料工序→生产工序→封面油工序→包检工序→财务

下单日期：2017年10月23日 生产单号：

机台号：5号机

客户名称： 边力玻璃		产品名称： 赖茅尊享品鉴			产品： <input type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张 <input checked="" type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量： 张			
订单总数： 6万套		生产工艺： <input type="checkbox"/> 自干 <input checked="" type="checkbox"/> UV		菲林片： <input checked="" type="checkbox"/> 现有 <input type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张				
生产下达时间： 17年10月5日		产品正数： 3.3万第2批次			产品尺寸： <input checked="" type="checkbox"/> 3K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700			
产品交货日期： 17年10月26日		产品放数： 3.4万			印刷机型： <input checked="" type="checkbox"/> 半自动 <input type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/> 胶丝结合			
二、制版工序：				质检签名：				
底油版1：张	单版刮数：次	浮雕版2：张	单版刮数：次	彩色版4：张	单版刮数：次	彩色版5：张	单版刮数：次	
底油版2：张	单版刮数：次	面油版：张	单版刮数：次	彩色版6：张	单版刮数：次	彩色版7：张	单版刮数：次	
光油版1：张	单版刮数：次	彩色版1：张	单版刮数：次	其它：张	单版刮数：次	签名：		
光油版2：张	单版刮数：次	彩色版2：张	单版刮数：次					
浮雕版1：张	单版刮数：次	彩色版3：张	单版刮数：次					
报废总量：张	报废原因：						签名：	
三、仓库领料工序：				纸张正数： 张		纸张放数： 3000 张		
底油型号	Kg	彩墨1	Kg	彩墨6	Kg	彩墨配4	Kg	
假金型号	Kg	彩墨2	Kg	彩墨7	Kg	彩墨配5	Kg	
光油型号	Kg	彩墨3	Kg	彩墨配1	Kg	彩墨配6	Kg	
面油型号	Kg	彩墨4	Kg	彩墨配2	Kg	彩墨配7	Kg	
烫金纸种类1	卷	彩墨5	Kg	彩墨配3	Kg	浮雕油墨3	Kg	
烫金纸种类2	卷	浮雕油墨1	Kg	浮雕油墨2	Kg	烫金纸种类3	卷	
四、生产工序：生产时间及材料实际消耗量					质检签名			
说明： <input checked="" type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV			稀释剂 (g)	材料量 (g)	五、封面油工序：			
底油1 印刷：月 日 时 分— 时 分					接收印刷数量：3000 张			
底油2 印刷：月 日 时 分— 时 分					双方机长确认签名：			
底油3 印刷：月 日 时 分— 时 分					面油完成后数量：3000 张 减少数量： 张			
浮雕1 印刷：月 日 时 分— 时 分					减少原因：			
浮雕2 印刷：月 日 时 分— 时 分					印刷完成时间：2017年10月24日 11时30分 烘干 小时 印刷完成实际数量：3000 张			
烫金1 时间：月 日 时 分— 时 分				米	签名：莫传台			
烫金2 时间：月 日 时 分— 时 分				米	六、包检工序： 质检签名：			
假金1 印刷：月 日 时 分— 时 分					包检检验时间： 年 月 日 时 分			
假金2 印刷：月 日 时 分— 时 分					— 月 日 时 分 共 小时			
彩墨1 印刷：10月22日 8时 分—10时10分				20g	正标正品量： 套 废次品量： 套			
彩墨2 印刷：月23日 10时30分—12时00分				100g	报废原因：			
彩墨3 印刷：月23日 10时14分—15时30分				20g	机台号签名：			
彩墨4 印刷：月24日 8时 分—10时30分				20g	背标正品量： 套 废次品量： 套			
彩墨5 印刷：月24日 11时 分—12时30分				80g	报废原因：			
彩墨6 印刷：月 日 时 分— 时 分					机台号签名：			
彩墨7 印刷：月 日 时 分— 时 分				150g	正标发货时间： 年 月 日			
光油1 印刷：月24日 14时30分—17时30分					第 批次 包检签名：			
光油2 印刷：月 日 时 分— 时 分					背标发货时间： 年 月 日			
印刷完成时间日期：17年10月24日 18时00分					第 批次 包检签名：			
印刷完成正品量：3000 张 废次品量： 张					签名：刘敬雄			
油墨报废原因：					机台号签名：			
机长签名：		质检签名：						

本单产品计划金额：

元； 实际金额：

元； 节约金额：

元

泸州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程：调度→制版工序→仓库领料工序→生产工序→封面油工序→包检工序→财务

下单日期：2017年10月23日 生产单号：

机台号：四楼3号机

客户名称： 景玻	产品名称： 香港正林	产品： <input checked="" type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张 <input type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量： 张 菲林片： <input checked="" type="checkbox"/> 现有 <input type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张
订单总数： 20万 套	生产工艺： <input checked="" type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV	
生产下达时间： 2017年9月30日	产品正数： 3.3万 第 6 批次	产品尺寸： <input checked="" type="checkbox"/> 3K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700
产品交货日期： 2017年10月25日	产品放数： 3.5万	印刷机型： <input type="checkbox"/> 半自动 <input checked="" type="checkbox"/> 全自动 <input checked="" type="checkbox"/> 胶丝结合

二、制版工序：				质检签名：			
底油版1： 张	单版刮数： 次	浮雕版2： 张	单版刮数： 次	彩色版4： 张	单版刮数： 次	彩色版5： 张	单版刮数： 次
底油版2： 张	单版刮数： 次	面油版： 张	单版刮数： 次	彩色版6： 张	单版刮数： 次	彩色版7： 张	单版刮数： 次
光油版1： 张	单版刮数： 次	彩色版1： 张	单版刮数： 次	其它： 张	单版刮数： 次		
光油版2： 张	单版刮数： 次	彩色版2： 张	单版刮数： 次				
浮雕版1： 张	单版刮数： 次	彩色版3： 张	单版刮数： 次				
报废总量： 张	报废原因：						签名：

三、仓库领料工序：				纸张正数： 张				纸张放数： 张			
底油型号		Kg	彩墨1	Kg	彩墨6	Kg	彩墨配4	Kg			
假金型号		Kg	彩墨2	Kg	彩墨7	Kg	彩墨配5	Kg			
光油型号		Kg	彩墨3	Kg	彩墨配1	Kg	彩墨配6	Kg			
面油型号		Kg	彩墨4	Kg	彩墨配2	Kg	彩墨配7	Kg			
烫金纸种类1		卷	彩墨5	Kg	彩墨配3	Kg	浮雕油墨3	Kg			
烫金纸种类2		卷	浮雕油墨1	Kg	浮雕油墨2	Kg	烫金纸种类3	卷			

四、生产工序： 生产时间及材料实际消耗量						质检签名					
----------------------	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--

说明： <input checked="" type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV				稀释剂 (g)	材料量 (g)
底油1	印刷：10月23日8时	分—11时	分		152g
底油2	印刷：月23日14时	分—16时	分		100g
底油3	印刷：月23日17时	分—18时30分			21g
浮雕1	印刷：10月24日8时	分—10时30分			80g
浮雕2	印刷：月 日 时 分— 时 分				
烫金1	时间：月 日 时 分— 时 分				米
烫金2	时间：月 日 时 分— 时 分				米
假金1	印刷：月 日 时 分— 时 分				
假金2	印刷：月 日 时 分— 时 分				
彩墨1	印刷：月 日 时 分— 时 分				
彩墨2	印刷：月 日 时 分— 时 分				
彩墨3	印刷：月 日 时 分— 时 分				
彩墨4	印刷：月 日 时 分— 时 分				
彩墨5	印刷：月 日 时 分— 时 分				
彩墨6	印刷：月 日 时 分— 时 分				
彩墨7	印刷：月 日 时 分— 时 分				
光油1	印刷：10月24日11时	分—15时30分			
光油2	印刷：月 日 时 分— 时 分				
印刷完成时间日期：2017年10月24日16时10分					
印刷完成正品量：2170 张			废次品量： 张		
油墨报废原因：					
签名：					
机长签名： 杨德洪			质检签名：		

五、封面油工序：			
接收印刷数量：2170 张			
双方机长确认签名：			
面油完成后数量：470 张		减少数量： 张	
减少原因：			
印刷完成时间：2017年10月25日10时 分 烘 干 小时 印刷完成实际数量：2170 张			
签名： 莫任舟			
六、包检工序： 质检签名：			
包检检验时间： 年 月 日 时 分 — 月 日 时 分 共 小时			
正标正品量： 套		废次品量： 套	
报废原因：			
机台号签名：			
背标正品量： 套		废次品量： 套	
报废原因：			
机台号签名：			
正标发货时间： 年 月 日		第 批次 包检签名：	
背标发货时间： 年 月 日		第 批次 包检签名：	

本单产品计划金额： 元； 实际金额： 元； 节约金额： 元

加急 2017.10.23

漳州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程: 调版 → 制版工序 → 仓库领料工序 → 生产工序 → 封面油工序 → 包检工序 → 财务

下单日期: 2017年10月23日 生产单号:

机台号: 5楼3号机

客户名称: 山东三江玻璃	产品名称: 洋河陈酿	产品: <input checked="" type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张 <input type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量: 张
订单总数: 3.3 套	生产工艺: <input type="checkbox"/> 自干 <input checked="" type="checkbox"/> UV	菲林片: <input checked="" type="checkbox"/> 现有 <input type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张
生产下达时间: 2017年10月23日	产品正数: 3.3万 第1批次	产品尺寸: <input checked="" type="checkbox"/> 3K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700
产品交货日期: 年10月28日	产品放数: 3.3万	印刷机型: <input checked="" type="checkbox"/> 半自动 <input type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/> 胶丝结合

二、制版工序:				质检签名:			
底油版 1:	张	单版刮数:	次	浮雕版 2:	张	单版刮数:	次
底油版 2:	张	单版刮数:	次	面油版:	张	单版刮数:	次
光油版 1:	张	单版刮数:	次	彩色版 1:	张	单版刮数:	次
光油版 2:	张	单版刮数:	次	彩色版 2:	张	单版刮数:	次
浮雕版 1:	张	单版刮数:	次	彩色版 3:	张	单版刮数:	次
报废总量:	张	报废原因:		其它:	张	单版刮数:	次
							签名:

三、仓库领料工序:				纸张正数: 张		纸张放数: 张		
底油型号		Kg	彩墨 1	Kg	彩墨 6	Kg	彩墨配 4	Kg
假金型号		Kg	彩墨 2	Kg	彩墨 7	Kg	彩墨配 5	Kg
光油型号		Kg	彩墨 3	Kg	彩墨配 1	Kg	彩墨配 6	Kg
面油型号		Kg	彩墨 4	Kg	彩墨配 2	Kg	彩墨配 7	Kg
烫金纸种类 1		卷	彩墨 5	Kg	彩墨配 3	Kg	浮雕油墨 3	Kg
烫金纸种类 2		卷	浮雕油墨 1	Kg	浮雕油墨 2	Kg	烫金纸种类 3	卷

四、生产工序: 生产时间及材料实际消耗量

说明: <input type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV			稀释剂 (g)	材料量 (g)
底油 1	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
底油 2 301	印刷: 10月23日 8时 分— 11时 10分		620	
底油 3	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
浮雕 1 100703	印刷: 10月23日 12时 分— 15时 30分		2000	
浮雕 2	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
烫金 1	时间: 月 日 时 分— 时 分		米	
烫金 2	时间: 月 日 时 分— 时 分		米	
假金 1	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
假金 2	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
彩墨 1 1104	印刷: 10月23日 16时 10分— 18时 30分		2100	
彩墨 2	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
彩墨 3	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
彩墨 4	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
彩墨 5	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
彩墨 6	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
彩墨 7	印刷: 月 日 时 分— 时 分			
光油 1 710	印刷: 10月24日 8时 30分— 12时 0分		6000	
光油 2 802	印刷: 10月24日 14时 分— 17时 30分			
印刷完成时间日期: 2017年10月24日 18时 分				
印刷完成正品量: 1500 张 废次品量: 张				
油墨报废原因:				
签名:				
机长签名: 李博		质检签名:		

五、封面油工序:	
接收印刷数量: 1500 张	
双方机长确认签名:	
面油完成后数量: 1515 张	减少数量: 张
减少原因:	
印刷完成时间: 年 月 日 时 分 烘	
干 小时 印刷完成实际数量: 1515 张	
签名: 莫传兵	

六、包检工序:		质检签名:	
包检检验时间: 年 月 日 时 分			
— 月 日 时 分 共 小时			
正标正品量:	套	废次品量:	套
报废原因:			
机台号签名:			
背标正品量:	套	废次品量:	套
报废原因:			
机台号签名:			
正标发货时间: 年 月 日		第 批次 包检签名:	
背标发货时间: 年 月 日		第 批次 包检签名:	

本单产品计划金额: 元 实际金额: 元 节约金额: 元

泸州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程：调度→制版工序→仓库领料工序→生产工序→封面油工序→包检工序→财务

下单日期：2017年10月22日 生产单号：

机台号：四楼2号机

客户名称： 博雅		产品名称： 空崎酒品鉴		产品： <input checked="" type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张	
订单总数： 4万 套		生产工艺 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV		<input type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量： 张	
生产下达时间： 17 年 10 月 15 日		产品正数： 43万 第 3 批次		菲林片： <input checked="" type="checkbox"/> 现有 <input type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张	
产品交货日期： 17 年 10 月 26 日		产品放数： 4.5万		产品尺寸： <input checked="" type="checkbox"/> 3K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700	
二、制版工序：		质检签名：		印刷机型： <input type="checkbox"/> 半自动 <input checked="" type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/> 胶丝结合	
底油版1： 张	单版刮数： 次	浮雕版2： 张	单版刮数： 次	彩色版4： 张	单版刮数： 次
底油版2： 张	单版刮数： 次	面油版： 张	单版刮数： 次	彩色版5： 张	单版刮数： 次
光油版1： 张	单版刮数： 次	彩色版1： 张	单版刮数： 次	彩色版6： 张	单版刮数： 次
光油版2： 张	单版刮数： 次	彩色版2： 张	单版刮数： 次	彩色版7： 张	单版刮数： 次
浮雕版1： 张	单版刮数： 次	彩色版3： 张	单版刮数： 次	其它： 张	单版刮数： 次
报废总量： 张	报废原因：				签名：
三、仓库领料工序：		纸张正数： 张		纸张放数： 张	
底油型号	Kg	彩墨1	Kg	彩墨6	Kg
假金型号	Kg	彩墨2	Kg	彩墨7	Kg
光油型号	Kg	彩墨3	Kg	彩墨配1	Kg
面油型号	Kg	彩墨4	Kg	彩墨配2	Kg
烫金纸种类1	卷	彩墨5	Kg	彩墨配3	Kg
烫金纸种类2	卷	浮雕油墨1	Kg	浮雕油墨2	Kg
四、生产工序： 生产时间及材料实际消耗量				质检签名	
说明： <input checked="" type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV		稀释剂 (g)	材料量 (g)	五、封面油工序：	
底油1 印刷： 月 日 时 分— 时 分				接收印刷数量： 3090 张	
底油2 印刷： 月 日 时 分— 时 分				双方机长确认签名：	
底油3 印刷： 月 日 时 分— 时 分				面油完成后数量： 3092 张 减少数量： 张	
浮雕 17305 印刷： 10 月 22 日 8 时 分—12 时 00 分			3500	减少原因：	
浮雕2 印刷： 月 日 时 分— 时 分				印刷完成时间： 2017 年 10 月 23 日 17 时 分 烘干 小时 印刷完成实际数量： 3092 张	
烫金1 时间： 月 日 时 分— 时 分			米	签名： 李路	
烫金2 时间： 月 日 时 分— 时 分			米	六、包检工序： 质检签名：	
假金1 印刷： 10 月 22 日 14 时 分—17 时 30 分				包检检验时间： 年 月 日 时 分	
假金2 印刷： 月 日 时 分— 时 分				— 月 日 时 分 共 小时	
彩墨1 印刷： 月 日 时 分— 时 分				正标正品量： 套 废次品量： 套	
彩墨2 印刷： 月 日 时 分— 时 分				报废原因：	
彩墨3 印刷： 月 日 时 分— 时 分				机台号签名：	
彩墨4 印刷： 月 日 时 分— 时 分				背标正品量： 套 废次品量： 套	
彩墨5 印刷： 月 日 时 分— 时 分				报废原因：	
彩墨6 印刷： 月 日 时 分— 时 分				机台号签名：	
彩墨7 印刷： 月 日 时 分— 时 分				正标发货时间： 年 月 日	
光油 17/0 印刷： 10 月 23 日 8 时 分—12 时 00 分			12000	第 批次 包检签名：	
光油2 印刷： 月 日 时 分— 时 分				背标发货时间： 年 月 日	
印刷完成时间日期： 17 年 10 月 23 日 12 时 分				第 批次 包检签名：	
印刷完成正品量： 3090 张		废次品量： 张			
油墨报废原因：		签名：			
机长签名： 李路		质检签名：			

本单产品计划金额：

元； 实际金额：

元； 节约金额：

元

泸州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程：调度→制版工序→仓库领料工序→生产工序→封面油工序→包检工序→财务

下单日期：2017年10月23日 生产单号：

机台号：二楼1号机

客户名称： 川渝玻璃		产品名称： 金七彩		产品： <input type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张 <input checked="" type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量： 张			
订单总数： 10万 套		生产工艺： <input checked="" type="checkbox"/> 自干 <input checked="" type="checkbox"/> UV		菲林片： <input checked="" type="checkbox"/> 现有 <input type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张			
生产下达时间：2017年10月15日		产品正数： 2万 第2批次		产品尺寸： <input type="checkbox"/> 3K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700			
产品交货日期：17年10月28日		产品放数： 2万 套		印刷机型： <input checked="" type="checkbox"/> 半自动 <input type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/> 胶丝结合			
二、制版工序：				质检签名：			
底油版1： 张	单版刮数： 次	浮雕版2： 张	单版刮数： 次	彩色版4： 张	单版刮数： 次	彩色版5： 张	单版刮数： 次
底油版2： 张	单版刮数： 次	面油版： 张	单版刮数： 次	彩色版5： 张	单版刮数： 次	彩色版6： 张	单版刮数： 次
光油版1： 张	单版刮数： 次	彩色版1： 张	单版刮数： 次	彩色版6： 张	单版刮数： 次	彩色版7： 张	单版刮数： 次
光油版2： 张	单版刮数： 次	彩色版2： 张	单版刮数： 次	彩色版7： 张	单版刮数： 次	其它： 张	单版刮数： 次
浮雕版1： 张	单版刮数： 次	彩色版3： 张	单版刮数： 次	其它： 张	单版刮数： 次	签名：	
报废总量： 张	报废原因：						签名：
三、仓库领料工序：				纸张正数： 张		纸张放数： 张	
底油型号	Kg	彩墨1	Kg	彩墨6	Kg	彩墨配4	Kg
假金型号	Kg	彩墨2	Kg	彩墨7	Kg	彩墨配5	Kg
光油型号	Kg	彩墨3	Kg	彩墨配1	Kg	彩墨配6	Kg
面油型号	Kg	彩墨4	Kg	彩墨配2	Kg	彩墨配7	Kg
烫金纸种类1	卷	彩墨5	Kg	彩墨配3	Kg	浮雕油墨3	Kg
烫金纸种类2	卷	浮雕油墨1	Kg	浮雕油墨2	Kg	烫金纸种类3	卷
四、生产工序： 生产时间及材料实际消耗量				质检签名			
说明： <input checked="" type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV			稀释剂 (g)	材料量 (g)	五、封面油工序：		
底油1	印刷：10月23日8时20分—10时20分			5.5Kg	接收印刷数量：3425 张		
底油2	印刷：月23日11时8分—12时00分			5.2Kg	双方机长确认签名：		
底油3	印刷：月 日 14时00分—15时10分				面油完成后数量：3425 张 减少数量： 张		
浮雕1	印刷：月 日 时 分— 时 分				减少原因：		
浮雕2	印刷：月 日 时 分— 时 分				印刷完成时间：2017年10月24日16时30分 烘干 小时 印刷完成实际数量： 张		
烫金1	时间：月 日 时 分— 时 分				签名：莫传兵		
烫金2	时间：月 日 时 分— 时 分				六、包检工序： 质检签名：		
假金1	印刷：月23日15时30分—16时30分			300g	包检检验时间： 年 月 日 时 分		
假金2	印刷：月 日 时 分— 时 分				— 月 日 时 分 共 小时		
彩墨1	印刷：月 日 17时00分—18时00分			12Kg	正标正品量： 套 废次品量： 套		
彩墨2	印刷：20月24日8时10分—10时00分			7Kg	报废原因：		
彩墨3	印刷：月24日11时00分—12时00分			450g	机台号签名：		
彩墨4	印刷：月 日 时 分— 时 分				背标正品量： 套 废次品量： 套		
彩墨5	印刷：月 日 时 分— 时 分				报废原因：		
彩墨6	印刷：月 日 时 分— 时 分				机台号签名：		
彩墨7	印刷：月 日 时 分— 时 分				正标发货时间： 年 月 日		
光油1	印刷：月 日 时 分— 时 分			700g	第 批次 包检签名：		
光油2	印刷：月 日 时 分— 时 分				背标发货时间： 年 月 日		
印刷完成时间日期： 年 月 日 时 分				第 批次 包检签名：			
印刷完成正品量： 张 废次品量： 张				油墨报废原因：			
机台长签名： 质检签名：				签名：			

本单产品计划金额：

元； 实际金额：

元； 节约金额：

元

泸州金鑫科技有限公司产品生产工序跟踪单

工序流程：调度→制版工序→仓库领料工序→生产工序→封面油工序→包检工序→财务

下单日期：2017年10月23日 生产单号：

机台号：8号机

客户名称： 江龙玻璃		产品名称： 窄边30年(12向)		产品： <input type="checkbox"/> 正标 套/张 <input type="checkbox"/> 背标 套/张 <input checked="" type="checkbox"/> 正背标 套/张 PS版数量：3 张	
订单总数： 4.2套		生产工艺： <input type="checkbox"/> 自干 <input checked="" type="checkbox"/> UV		菲林片： <input type="checkbox"/> 现有 <input checked="" type="checkbox"/> 新出 <input type="checkbox"/> 数量 张	
生产下达时间： 17年10月17日		产品正数： 4.2第1批次		产品尺寸： <input checked="" type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> 390 <input type="checkbox"/> 700	
产品交货日期： 年10月27日		产品放数： 4.57		印刷机型： <input checked="" type="checkbox"/> 半自动 <input type="checkbox"/> 全自动 <input type="checkbox"/> 胶丝结合	
二、制版工序：			质检签名：		
底油版1：张	单版刮数：次	浮雕版2：张	单版刮数：次	彩色版4：张	单版刮数：次
底油版2：张	单版刮数：次	面油版：张	单版刮数：次	彩色版5：张	单版刮数：次
光油版1：张	单版刮数：次	彩色版1：张	单版刮数：次	彩色版6：张	单版刮数：次
光油版2：张	单版刮数：次	彩色版2：张	单版刮数：次	彩色版7：张	单版刮数：次
浮雕版1：张	单版刮数：次	彩色版3：张	单版刮数：次	其它：张	单版刮数：次
报废总量：张	报废原因：				签名：
三、仓库领料工序：			纸张正数：张		纸张放数：2370 张
底油型号	Kg	彩墨1	Kg	彩墨6	Kg
假金型号	Kg	彩墨2	Kg	彩墨7	Kg
光油型号	Kg	彩墨3	Kg	彩墨配1	Kg
面油型号	Kg	彩墨4	Kg	彩墨配2	Kg
烫金纸种类1	卷	彩墨5	Kg	彩墨配3	Kg
烫金纸种类2	卷	浮雕油墨1	Kg	浮雕油墨2	Kg
四、生产工序：生产时间及材料实际消耗量				质检签名	
说明： <input type="checkbox"/> 正标 <input type="checkbox"/> 背标 <input type="checkbox"/> 自干 <input type="checkbox"/> UV		稀释剂 (g)	材料量 (g)	五、封面油工序：	
底油1 DK-30印刷：月 日 时 分— 时 分			600g	接收印刷数量：2340 张	
底油2 窄边印刷：月 日 时 分— 时 分			800g	双方机长确认签名：	
底油3 印刷：月 日 时 分— 时 分				面油完成后数量：2333 张 减少数量：张	
浮雕1 窄边印刷：月 日 时 分— 时 分			1200g	减少原因：	
浮雕2 印刷：月 日 时 分— 时 分				印刷完成时间： 年 月 日 时 分 烘 干 小时 印刷完成实际数量：2333 张	
烫金1 004 时间：月 日 时 分— 时 分			1185米	签名：巢德志	
烫金2 3074 时间：月 日 时 分— 时 分			1185米	六、包检工序： 质检签名：	
假金1 印刷：月 日 时 分— 时 分				包检检验时间： 年 月 日 时 分	
假金2 印刷：月 日 时 分— 时 分				— 月 日 时 分 共 小时	
彩墨 窄边印刷：月 日 时 分— 时 分			800g	正标正品量： 套 废次品量： 套	
彩墨2 窄边印刷：月 日 时 分— 时 分			100g	报废原因：	
彩墨3 窄边印刷：月 日 时 分— 时 分			100g	机台号签名：	
彩墨4 LEA-100印刷：10月24日9时30分—12时30分			400g	背标正品量： 套 废次品量： 套	
彩墨5 印刷：月 日 时 分— 时 分				报废原因：	
彩墨6 印刷：月 日 时 分— 时 分				机台号签名：	
彩墨7 印刷：月 日 时 分— 时 分				正标发货时间： 年 月 日	
光油1 7200L 印刷：10月24日13时30分—17时30分			7000g	第 批次 包检签名：	
光油2 印刷：月 日 时 分— 时 分				背标发货时间： 年 月 日	
印刷完成时间日期：2017年10月24日17时 分				第 批次 包检签名：	
印刷完成正品量：2340 张 废次品量：30 张					
油墨报废原因：		签名：			
机长签名：刘南文		质检签名：			

本单产品计划金额：

元： 实际金额：

元： 节约金额：

元

泸州金鑫科技有限公司《包装装潢印刷品生产线建设项目》

竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	王健	性 别	男	年 龄	38
文化程度		职 业	教练	电 话	13079188901
单位名称或住址	交机驾校				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的 <u>主要</u> 环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input checked="" type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的 <u>环境保护措施</u> 效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的 <u>经济发展</u> ?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的 <u>环保工作</u> 总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

泸州金鑫科技有限公司《包装装潢印刷品生产线建设项目》

竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	刘友江	性别	男	年龄	19
文化程度	大专	职业		电话	13108055236
单位名称或住址	泸州市纳溪区护国镇				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input checked="" type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

泸州金鑫科技有限公司《包装装潢印刷品生产线建设项目》

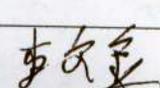
竣工环境保护验收公众意见调查表

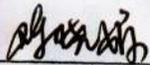
为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	曹小波	性 别	男	年 龄	45
文化程度	大专	职 业	会计	电 话	13528421931
单位名称或住址	交机驾校				
1.您对本项目建设的态度？					
支持 <input type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input checked="" type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响？					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响？					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的�主要环境影响有那些？					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input checked="" type="checkbox"/> 不清楚 <input type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗？					
满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展？					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价？					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议：					

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	泸州金鑫科技有限公司	统一信用代码	91510503791804522W
法定代表人	李文金	联系电话	13982700066
联系人	蓝华成	联系电话	18383000285
传 真	0830-4276367	电子邮箱	758954318@qq.com
地址	泸州市纳溪区浙江产业园 B 区		
预案名称	泸州金鑫科技有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险		
<p>本单位于 2017 年 09 月 13 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>预案制定单位（公章）</p> </div>			
预案签署人		报送时间	2017、10、16

<p>突发环境事件应急预案备案文件目录</p>	<p>1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。</p>		
<p>备案意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2017年10月18日收讫,文件齐全,予以备案。</p> <div style="text-align: right;">  <p>备案受理部门(公章) 2017年10月18日</p> </div>		
<p>备案编号</p>	<p>510503-2017-062-L</p>		
<p>报送单位</p>	<p>泸州市金鑫科技有限公司</p>		
<p>受理部门负责人</p>		<p>经办人</p>	



物質安全資料



一. 化學物質與廠商資料

化學物質名稱: ASTRO 系列油墨

Astro No100 White	Astro No600 Peacock Blue
Astro No1000 Ultramarine	Astro No60 Carmine Red
Astro No1100 Marine Blue	Astro No70 Scarlet Red
Astro No170 Rose	Astro No75 Light Green
Astro No180 Violet	Astro No80 Bluish Blue
Astro No190 Rose Red	Astro No800 Blue
Astro No200 Magenta	Astro No850 Sky Blue
Astro No25 Green	Astro No900 Navy Blue
Astro No320 Bronze Red	Astro No96 Black
Astro No400 Brown	Astro Process Magenta
Astro No500 Middle Yellow	Astro Process Cyan
Astro No51 Deep Red	Astro Process Yellow
Astro No510 Lemon Yellow	Astro Process Black
Astro No515 Orange	Astro Medium
Astro No550 Redish Yellow	Astro TR Medium

整理編號 GHS-S0005-F2
 廠商名稱 日本田中化學株式會社
 地 址 日本大阪府大阪市福島區吉野 1-10-13
 生產工廠 寢屋川第二工廠
 負 責 人 前川 勝秀
 電話號碼 81-6-6459-1525
 傳真號碼 81-6-6459-1526
 緊急聯絡電話 21-64617035
 郵件地址 office@tanaka-chemical.co.jp
 用途和使用限度 印刷油墨

二. 危險有害性的詳細

【GHS 分類】

物理化學的危險性	引火性液體	2
健康有害性	急性毒性(經口)	5
	急性毒性(經皮)	3
	急性毒性(吸入:蒸汽)	3
	皮膚腐蝕性 / 刺激性	5
	對眼睛的嚴重損害性 / 刺激性	2

物質安全資料

	呼吸器致敏感性	無法分類
	皮膚致敏感性	1
	生殖細胞致突變性	2
	致癌性	1A
	生殖毒性	1A
	特殊指定臟器 / 全身毒性(一次暴露)	1
	特殊指定臟器 / 全身毒性(反復暴露)	1
	吸引力呼吸器有害性	無法分類
環境有害物	水性環境有害物(急性)	3
	水性環境有害物(慢性)	3

【GHS 標籤要素】

(畫兒注意, 注意提醒語)



(注意提醒語)

危險

(危險有害情報)

液體和蒸氣高度易燃

吞食有害

吸入有毒

對水中生物有害

臟器障礙

長期或者反復暴露對臟器有障礙

與皮膚接觸有毒

刺激皮膚

(注意事項)

《預防對策》

使用此產品時不要飲食吸煙

在屋外或者換氣良好處使用

使用防燃用具

避免往環境的放出

物質安全資料



使用前到手使用說明書

使用後充分洗手

有採取靜電放出的預防措置的必要
遠離熱 / 火化 / 火源 / 高溫處。禁煙

避免吸入粉塵 / 煙 / 蒸汽 / 噴霧等

穿戴保護手套 / 衣服 / 眼鏡 / 面具

使用防爆型的電子器具 / 換氣裝置 / 照明器具

容器接地 / 取地線

密閉容器

《應急措施》

暴露或者有暴露的可能性時：需要醫生的診斷治療

皮膚受到刺激時需要醫生的診斷治療

接觸皮膚：用香皂和大量的流水沖洗

接觸皮膚：即刻脫掉所有衣服，洗手

吸入時：移動到空氣新鮮處，休息

吸入時：與醫生聯繫

感覺不舒服時，需要醫生的診斷治療

火災時按照適當方法滅火

衣服污染時洗滌後使用

嚥下時：漱口

嚥下時：感覺不舒服時與醫生聯繫

《保管》

上鏟保管

容器密封，在陰涼，通風良好處保管

《廢棄》

內容物以及容器，按照各使用地區的法規廢棄

三. 構成，成份情報

化學或者一般名稱：環氧·氨基樹脂

成份，含量，CAS No.

物質安全資料表

成份名稱	含有油墨	含有量 (%)	UN No.
氨基塑料	所有油墨	1~10	38002-20-0
环氧树脂	所有油墨	30~40	25036-25-3
轻芳烃溶剂油	所有油墨	10~20	64742-95-6
丙二醇甲醚	所有油墨	1~10	107-98-2
甲苯	所有油墨	<1.6	108-88-3
二甲苯	所有油墨	<0.3	1330-20-7
甲基异丁基酮	所有油墨	<1.5	108-10-1
甲醇	所有油墨	1~10	67-56-1
甲醛	所有油墨	<0.13	50-00-0
乙二醇单丁基醚	所有油墨	1~10	111-76-2
1-丁醇	所有油墨	5~15	71-36-3
二氧化钛 (IV)	No100 White	45~55	13463-67-7
颜料	所有油墨	1~10	Magenta Pigment 980-26-7 Red Pigment 2786-76-7 Yellow Pigment 31837-42-0 Yellow Pigment 5567-15-7 Green Pigment 1328-53-6 Blue Pigment 147-14-8 Violet Pigment 215247-95-3
炭黑	No96 Black No400 Brown Process Black	1~10	1333-86-4
铜及其化合物	No25 Green No600 Peacock Blue No75 Light Green No80 Bluish Blue No800 Blue No850 Blue No900 Navy Blue Process Cyan	1~10	147-14-8

四. 應急措施

請參照 「屈. 危險有害性的詳細, 標籤要素 注意事項《應急措施》」

物質安全資料表



應急措施人員的保護

應急措施人員請按照狀況穿戴適當的保護用具

醫生的特別注意事項

有後產生各種症狀的可能性，過分暴露時有觀察經過的必要

五. 消火措施

消火劑

二氧化碳，粉末消火劑，散水，耐酒精性泡劑

大型火災時使用散水或噴霧

不可以使用的消火劑

柱狀注水

火災時的特有危險性

液體和蒸汽有高度的引火性

與高溫，火焰，氧化劑接觸，有引起大火的危險

蒸汽，與火原有一定的距離時也有引火的可能性

過度加熱會產生膨脹，分離有引起容器爆裂的可能性

燃燒會產生一氧化碳

特定的消火方法

傳達火災處和危險有害性給消防隊

有產生爆發性的反應的可能性

穿戴呼吸保護用具和保護手套

盡量避免流出物流到排水管或者水路

避難引導

在適當安全距離處進行消火

安全時，在蒸氣火災的危險性完全排出後，使用各種電器用具

控制火災，在鄰接處利用微細噴水冷卻

不接近加熱的容器

對由於火災變熱後的容器，請在安全的場所用微細噴水冷卻

如果可能的話把容器從火災的周圍移開

消防人員的保護

根據情況使用保護用具(呼吸保護用具，化學防護服，手套，眼鏡，口罩等)，并避免直接吸入和接觸。在風上作業。

六. 泄露应急处理

對人體的注意事項，保護用具等緊急措施

避免蒸汽的吸入以及與皮膚，眼睛的接觸

讓作業人員離開大量洩漏處，移動到風上處

引導避難(或者保護適當場所)

促進換氣

物質安全資料表

根據情況使用保護用具(呼吸保護用具, 化學防護服, 手套, 眼鏡, 口罩等), 並避免直接吸入和接觸。在風上作業。

對環境的注意事項

利用可能的任意方法阻止流出物流往排水管或者水路
 污染排水管或者水路時與有關機關聯絡
 沖洗污染處時防止流往排水管

回收, 中和, 封鎖及淨化方法和器材

排除所有的著火源
 即刻除掉吸煙, 火種及發火源
 使用不產生火花的鏟出用具
 關照安全方面阻止洩漏
 使用砂, 土, 石或者其他吸收材料阻止流出
 使用砂, 土, 石或者其他吸收材料吸收殘留物質
 不要為了蒸汽的擴散 / 吸收使用噴水, 噴霧手段
 往標有再利用的容器中收集可以回收的物質
 往可燃性廢品容器中收集殘留物質
 固體殘留物質的收集, 封入標有處分用的鐵桶
 警告消防隊, 並轉達洩露處和物質的危險有害性

七. 操作处置与储存

使用上的注意

(技術對策)

施行『8. 暴露防止和保護措施』中記載的設備對策, 穿戴保護用具

(局部排氣裝置, 全體換氣)

施行『8. 暴露防止和保護措施』中記載的局部排氣, 全體換氣

(注意事項)

參照『2. 危險有害性的概括 標籤要素 注意事項《預防策》』

(避免接觸等的安全使用注意事項)

避免與強氧化劑接觸

使用沒有破損, 腐蝕, 裂紋的容器

使用後的容器收集在一定場所

保管上的注意

(技術對策)

保管處的牆壁, 柱子, 地板有必要是耐火構造, 而且房梁是不燃材料

保管房屋的房頂使用不燃物質, 用輕量金屬板等的不燃材料蓋上, 並不築天棚

保管場所的地板, 築成不滲透的構造

保管場所的地板, 築成危險物不滲透的構造。並設輕微的傾斜度和適當的儲存處。

保管場所裝設儲存危險物所需要的採光, 照明及換氣設備

(禁止接觸的物質)

物質安全資料表



避免與強氧化劑接觸

(安全的保管條件)

離開熱，火化，火種等著火源。禁煙
 離開氧化劑保管
 容器避免日光直接照射
 容器密閉好，在換氣良好涼暗處保管
 上鎖保管

(安全的容器包藏材料)

使用消防法及國聯輸送法所規定的容器

八. 接触控制和个体防护

成份名稱	含有量(%)	ACGIH(2005/TWA)
銅及其化合物	1~10	—
顏料	1~10	—
1-丁醇	5~15	20ppm
甲醇	1~10	200ppm
丙二醇甲醚	1~10	100ppm
乙二醇单丁基醚	1~10	20ppm
甲基异丁基酮	<1.5	50ppm
轻芳烃溶剂油	10~20	—
二氧化钛 (IV)	45~55	10mg/m ³
炭黑	1~10	3.5mg/m ³
甲醛	<0.13	—
甲苯	<1.6	20ppm (2007)
二甲苯	<0.3	100ppm

設備對策

密封蒸汽的發生源，裝設局部排氣裝置
 使用製造廠家指定的防暴，換氣，照明裝置
 採取靜電放出預防措置
 在作業附近設置安全的淋浴，洗手，洗臉處，并明確場所。
 在容易看到處鐵上「禁止火氣」，「有關人員之外禁止進入」的標記

保護用具

按照必要穿戴保護用具
 送氣口罩，空氣呼吸器，氧氣呼吸器，有機煤氣用的防毒口罩

物質安全資料表

保護眼鏡，不滲透性的防護手套，防護長靴，防護服
按照保護用具的檢點表等做好定期檢點

衛生對策

作業中不飲食吸煙。飲食吸煙前用香皂洗手
一次有哮喘症狀的作業人員會再次發生同樣症狀，之後不要再接觸



九. 理化特性

外觀，形狀：：液膏
 气味：芳香臭
 pH 值：沒有資料
 融點，凝固點：沒有資料
 沸點：沒有資料
 閃點：33℃
 爆發範圍：沒有資料
 飽和蒸氣壓：沒有資料
 相對蒸氣密度(空氣=1)：沒有資料
 比重：0.95-1.30
 溶解性：不溶于水
 n-辛醇/水分配係數：無數據資料
 自燃溫度：無數據資料
 分解溫度：無數據資料

十. 穩定性和反應活性

化學的穩定性
 正常操作和儲存條件下穩定
 危險有害反應性的可能性
 與氧化物會產生反應
 應避免的條件
 熱源，火源
 不相容物質：氧化劑
 危險分解產物：有機溶劑的蒸氣

十一. 有害性情報

包含下述的健康有害性情報

成份名稱	急性毒性 (經口)	急性毒性 (經皮)	急性毒性 (吸進:蒸汽)	急性毒性 (吸進:粉塵, 水霧)
1-丁醇	區分 4	區分 5	區分外	無法分類

物質安全資料

甲醇	區分 5	區分外	區分外	無法分類
丙二醇甲醚	區分外	區分外	無法分類	無法分類
乙二醇单丁基醚	區分 4	區分 2	區分 2	無法分類
甲基异丁基酮	區分 5	區分 5	區分 3	無法分類
轻芳烃溶剂油	區分外	區分外	無法分類	無法分類
二氧化钛 (IV)	區分外	區分外	無法分類	無法分類
炭黑	區分外	無法分類	無法分類	無法分類
甲醛	區分 4	區分 3	區分 2	無法分類
甲苯	區分 5	區分外	區分 4	無法分類
二甲苯	區分 5	無法分類	區分外	無法分類

成份名稱	皮膚腐蝕性 / 刺激性	對眼睛的重度的損傷性 / 刺激性	呼吸器致敏感性	皮膚致敏感性
铜及其化合物	區分 3	區分 2B	無法分類	無法分類
1-丁醇	區分 2	區分 2A	無法分類	無法分類
甲醇	無法分類	區分 2A-2B	無法分類	無法分類
丙二醇甲醚	區分 3	區分 2A-2B	無法分類	無法分類
乙二醇单丁基醚	區分 2	區分 2A	無法分類	區分外
甲基异丁基酮	區分外	區分外	無法分類	區分外
轻芳烃溶剂油	區分 3	區分 2B	無法分類	區分外
二氧化钛 (IV)	區分外	區分 2B	無法分類	區分外
炭黑	無法分類	無法分類	無法分類	無法分類
甲醛	區分 2	區分 2A	區分 1	區分 1
甲苯	區分 2	區分 2B	無法分類	區分外
二甲苯	區分 2	區分 2A	無法分類	無法分類

成份名稱	生殖細胞致突變性	致癌性	生殖毒性	吸引性呼吸器有害性
1-丁醇	區分外	區分外	區分外	區分 2
甲醇	區分外	無法分類	區分 1B	無法分類
丙二醇甲醚	區分外	無法分類	區分外	無法分類
乙二醇单丁基醚	區分外	區分外	區分 2	區分外

物質安全資料表

甲基异丁基酮	區分外	區分外	區分外	區分 2
轻芳烃溶剂油	區分外	區分外	無法分類	區分 1
二氧化钛 (IV)	區分外	區分外	無法分類	無法分類
炭黑	無法分類	區分 2	無法分類	無法分類
甲醛	區分 2	區分 1A	無法分類	無法分類
甲苯	區分外	區分外	區分 1A	區分 1
二甲苯	區分外	區分外	區分 1B	區分 2

成份名稱	特殊指定臟器 / 全身毒性(一次暴露)
1-丁醇	區分 3(氣道刺激性, 麻醉作用)
甲醇	區分 1(中樞神經系, 視覺器, 全身毒性) 區分 3(氣道刺激性, 麻醉作用)
丙二醇甲醚	區分 3(麻醉作用)
乙二醇单丁基醚	區分 1(中樞神經系, 血液, 脾臟, 肝臟) 區分 3(氣道刺激性)
甲基异丁基酮	區分 3(氣道刺激性, 麻醉作用)
轻芳烃溶剂油	無法分類
二氧化钛 (IV)	區分 3(氣道刺激性)
炭黑	無法分類
甲醛	區分 1(神經系統, 呼吸系統器官)
甲苯	區分 1(中樞神經系), 區分 3(氣道刺激性)
二甲苯	區分 1(呼吸器官, 肝, 神經系統), 區分 3(麻醉)

成份名稱	特殊指定臟器 / 全身毒性(反復暴露)
1-丁醇	區分 1(中樞神經系, 聽覺器)
甲醇	區分 1(中樞神經系, 視覺器)
丙二醇甲醚	區分外
乙二醇单丁基醚	區分 2(血液)
甲基异丁基酮	區分 1(全身毒性)
轻芳烃溶剂油	區分 2(皮膚, 呼吸器官, 血液, 中樞神經系)
二氧化钛 (IV)	區分 1(肺)
炭黑	區分 1(肺)

物質安全資料

甲醛	區分 1(中樞神經系, 呼吸器官)
甲苯	區分 1(中樞神經系, 脾臟, 肝臟)
二甲苯	區分 1(神經系, 呼吸器官)

十二. 環境影響情報

含有下述區分的水生環境有害性物質

成份名稱	水性環境有害物(急性)	水性環境有害物(慢性)
1-丁醇	區分外	區分外
甲醇	區分外	區分外
丙二醇甲醚	區分外	區分外
乙二醇单丁基醚	區分 2	區分外
甲基异丁基酮	區分外	區分外
轻芳烃溶剂油	無法分類	無法分類
二氧化钛 (IV)	區分外	區分 4
炭黑	區分外	無法分類
甲醛	區分 2	區分外
甲苯	區分 2	區分外
二甲苯	區分 2	區分 2

生態毒性

作為混合物沒有資料

殘留性 / 分解性

作為混合物沒有資料

生物蓄積性

作為混合物沒有資料

往土壤中的移動性

作為混合物沒有資料

十三. 廢棄時的注意事項

殘餘廢棄物

按照地區的關聯法案廢棄

委託地區認可的產業廢物處理公司或者公共團體來處理。

委託廢棄處理時, 有充分的告知物質的危險性有害性的必要。

污染容器及包裝

容器清洗後再利用, 或者按照地區的關聯法規適當處分

物質安全資料表

空容器廢棄時必需把內容物完全取出



十四. 運送信息

國際規則

國際編號 1210

國際品名 印刷油墨

國際分類 3 級，可燃性

容器等級 容器等級III

十五. 法規信息

請遵照貴國法規

十六. 其他信息

http://www.unece.org/trans/danger/publi/ghs/ghs_rev01/01files_e.html

※ 此「物質安全資料表」所記載的內容是按照現在所有的資料數據作成，有由於法令等的新情報被修改的可能性。

使用本產品時請參照記載內容，在使用者的責任下，根據實際使用情況商討安全對策
此「物質安全資料表」不是安全品質保證書

泸州金鑫科技有限公司

环保设备处理效率说明书

2017年9月

一、UV 光氧催化设备工作原理

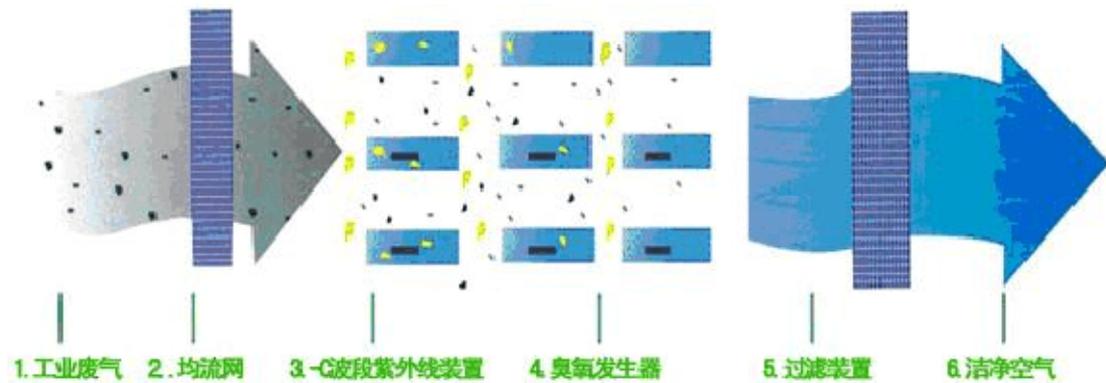
本产品利用特制的高能高臭氧 UV 紫外线光束照射废气，裂解工业废气如：氨、三甲胺、硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、甲硫醚、乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯，硫化物 H₂S、VOC 类，苯、甲苯、二甲苯的分子链结构，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在 高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物，如 CO₂、H₂O 等。利用高能高臭氧 UV 紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。

$UV + O_2 \rightarrow O + O^*$ (活性氧) $O + O_2 \rightarrow O_3$ (臭氧), 众所周知臭氧对有机物具有极强的氧化作用, 对工业废气及其它刺激性异味有立竿见影的清除效果。工业废气利用排风设备输入到本净化设备后, 净化设备运用高能 UV 紫外线光束及臭氧对工业废气进行协同分解氧化反应, 使工业废气物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳, 再通过排风管道排出室外。利用高能 UV 光束裂解工业废气中细菌的分子键, 破坏细菌的核酸 (DNA), 再通过臭氧进行氧化反应, 彻底达到净化及杀灭细菌的目的。从净化空气效率考虑, 我们选择了-C 波段紫外线和臭氧发结合电晕电流较高化装置采用脉冲电晕放吸附技术相结合的原理对有害气体进行消除, 其中-C 波段紫外线主要用来去除硫化氢、氨、苯、甲苯、二甲苯、甲醛、乙酸乙酯、乙烷、丙酮、尿烷、树脂、等气体的分解和裂变, 是有机物变为无机化合物。

净化装置由初滤单元、-C 波段紫外线装置, 降解收集, 臭氧发

生器及过滤单元等设备和部件组成。

该装置采用五级净化方式，装置的工艺流程如图 1 所示。



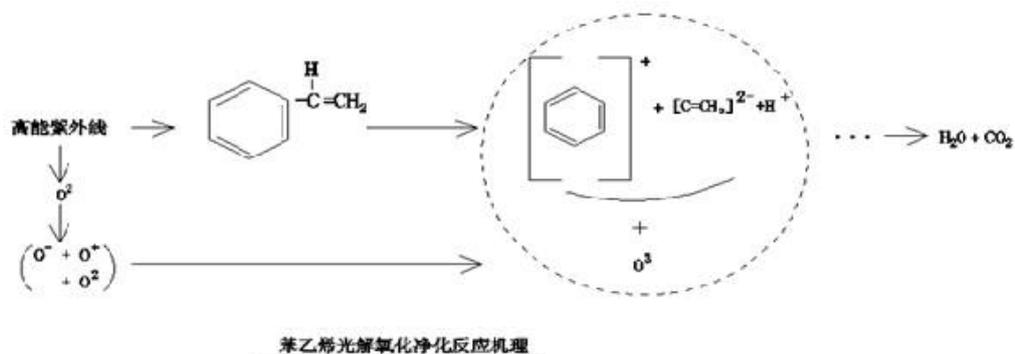
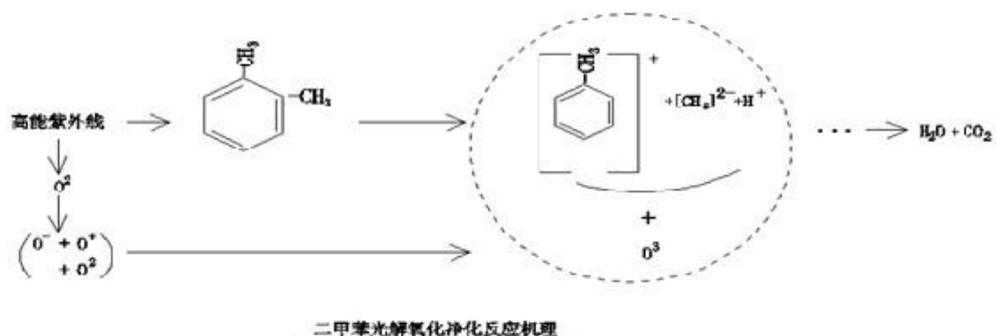
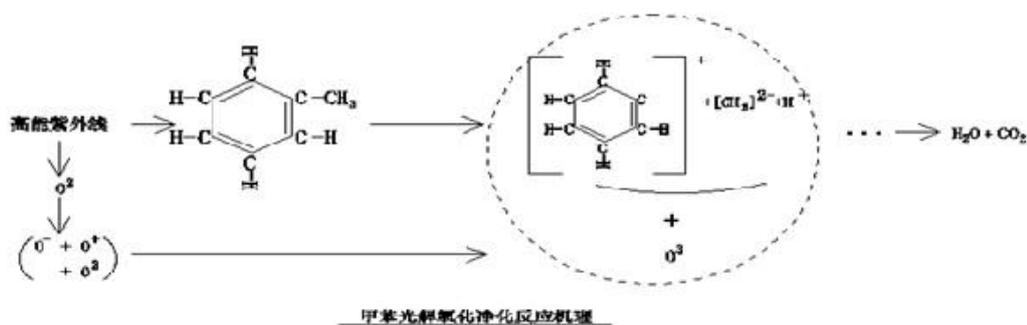
二. 技术特点

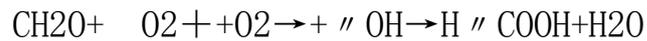
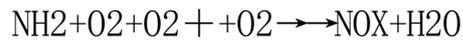
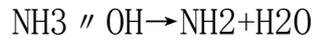
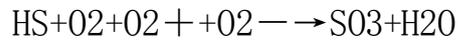
1. 无毒无任何副作用。完全超越了传统的臭氧等空气净化器，能在有人在场的环境中持续灭菌、除尘，对人体无毒副作用。能广谱地截获杀灭空气中的各类细菌，测试证明对军团菌、金黄色葡萄球菌、枯草杆菌、黑色变种芽孢及自然菌杀灭率达 99.9% 以上，有效去除可吸入颗粒，达到 1-10 万级洁净度。

2. 消除污染有害气体异味，初级电子在电场中获得加速，撞击空气中的氧分子。当能量超过氧分子的电离电位时氧分子迅速离子化。失去电子的氧分子变成正极性氧离子 (O_2^+)，而释放的电子又与另一中性氧分子结合变成负极性氧离子 (O_2^-)，结果是氧离子的两级分化并吸附中性氧分子形成 O_2^+ 、 O_2^- 、 O_2 等氧聚集的离子群，具有极强的氧化性，可在很短的时间内将污染空气中的有害成分氧化分解为无害的产物和水；



研究表明：活性自由基 $\cdot OH$ 的氧化电位 (2.8eV) 比氧化性极强的臭氧的氧化电位 (2.07eV) 还高出 35%。 $\cdot OH$ 自由基与有机物的反应速度高出几个数量级。而且 $\cdot OH$ 自由基对氧化污染物的反应是无选择性的，可引发链式反应，直接将污染空气中的大部分有害物质氧化为二氧化碳和水或矿物质。其作用机理如下：





实践证明，一定浓度污染空气中的大部分有害物质能在很短的时间内被氧化分解，转化率平均在 90% 以上。

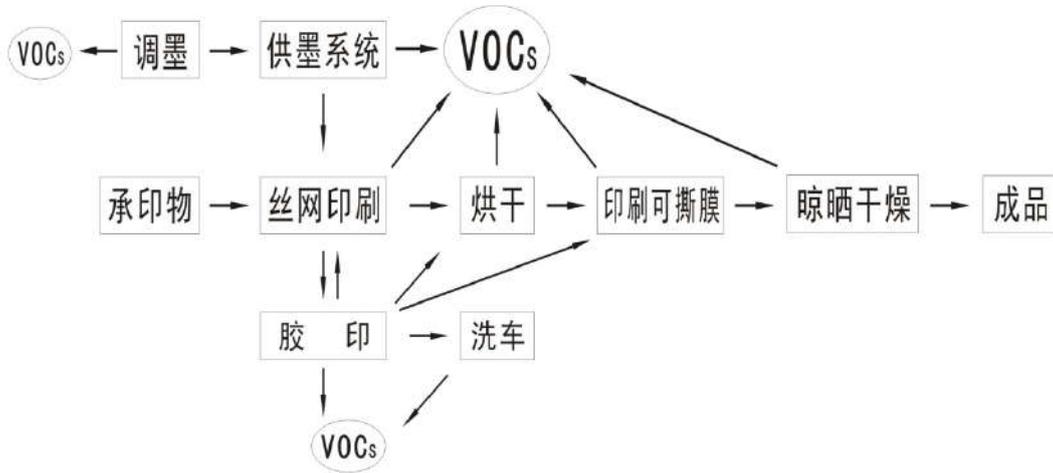
在座的每一位签到的时候都会领有一个手提袋：

里面有本次交流会的议程，也有基本关于 VOCs 治理的资料及几家公司的宣传资料，几本资料就把我们印刷行业在 VOCs 治理方面的信息，涵盖的非常全面：

- 1、VOCs 治理方面的国家大政方针及各省治理现状；
- 2、印刷行业 VOCs 治理的技术难点、要点、注意事项；
- 3、环保企业的公司情况，VOCs 治理的方案方法，处理设备的详细介绍等等。

三、挥发源

水转印花纸印刷生产工艺流程及主要 VOCs 产生环节



VOCs 来源	主要含 VOCs 原辅材料	VOCs 排放特征	VOCs 特征污染物
油墨及稀释剂	低沸点矿物油、植物大豆油墨、UV 固化油墨，LED 固化油墨，水性油墨	使用低沸点矿物油基油墨，VOCs 排放浓度较高，其他类型油墨，VOCs 排放浓度较低	异丙醇、乙醇、丁醇、丁酮、醋酸乙酯、醋酸丁酯、甲苯等
清洗剂	溶剂型清洗剂，水基型清洗剂	溶剂型清洗剂，VOCs 排放浓度较高，水基型清洗剂，VOCs 排放浓度较低。	苯类、醚类、烃类、酯类
上光油	水性光油，UV 光油，溶剂型光油	溶剂型胶粘剂，VOCs 排放浓度较高，无溶剂胶粘剂，水性胶粘剂，VOCs 排放浓度较低。	酯类，醇类
水斗液	普通水斗液，免酒精水斗液	普通水斗液，VOCs 排放浓度较高，免酒精水斗液，基本无 VOCs 排放。	醇类
可撕膜	溶剂型胶粘剂，无溶剂胶粘剂，	溶剂型胶粘剂，VOCs 排放浓度较高，无溶剂胶粘剂，水性胶粘剂，VOCs 排放浓度较低。	酯类，醇类

2017 年化学品使用量统计表

挥发比例

名称	胶印	丝网印刷	胶、丝网印刷	网印	数码	装订	合计	
油墨 (kg)	胶印油墨树脂	180 (54)	1925 (1155)	2489 (1120.05)			0	30% 60% 45%
	UV油墨	122 (36.6)	1845 (1107)	2576 (1159.2)			0	30% 60% 45%
	聚酯类聚丙烯脂						0	
							0	
洗车水 (升) 聚丙烯酰胺	180 (200.6)	1260 (214.2)	20 (3.4)				0	17%
润版液 (升) emc_9	580 (116)	120 (24)					0	20%
稀释剂 (kg)			460 (460kg)				0	100%
胶黏剂 (kg) 乙酸乙酯	110 (33kg)					1400 (42)	0	30%
合计	440.2	2500.2	2742.65			420		

特制催化剂:

根据不同的废气成分配置 27 种以上相对应的惰性催化剂，催化剂采用蜂窝状金属网孔作为载体，全方位与光源接触，惰性催化剂在 338 纳米光源以下发生催化反应，放大 10-30 倍光源效果，使其与废气进行充分反应，缩短废气与光源接触时间，从而提高废气净化效率，催化剂还具有类似于植物光合作用，对废气进行净化效果。

适用废气浓度范围 0-300mg/m³

光氧催化设备的处理效率行业中针对不同的废气成分处理的效率略有不同，效率皆大于 60%。其中针对苯类、脂类、醇类、非甲烷类总烃效率会在 90%以上。

三. 注意事项

设备左侧为进风口方向，废气的温度控制在 60° C 以下左右。因为

温度太高会影响净化效果和设备使用寿命。净化器安装在风机前面，净化器前端应该有水喷淋降解有机废气中的大型颗粒，以保证净化器内部洁净度和使用年限和延长维护时间。净化器如安装在支架之上时，应与支架紧固连接；净化器与排风管道之间的连接必须密封；净化器可以安装在室内，也可安装在室外，但应有足够的空间用来维护与维修；根据使用情况设备定期维护清洗。净化器箱体应可靠接地；安装过程中不允许磕碰紫外线管，严禁异物落在净化器内；净化器本体及电控箱中各电器连接应可靠无误。

设备外接电源 380V，因设备内有超强紫外线，检修时要佩戴深色墨镜以免伤害眼睛。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川中衡检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		包装装潢印刷品生产线建设项目					建设地点		泸州市纳溪区浙江产业园区兴业路5号				
	建设单位		泸州金鑫科技有限公司					邮编		/		联系电话		18383000285
	行业类别		包装装潢及其他印刷	建设性质		□新建 ■改扩建 □技术改造 □迁建			建设项目开工日期		2016年12月	投入试运行日期	2017年9月	
	设计生产能力		低温亮金酒瓶用花纸300万张/年、建材装饰花纸5万片/年					实际生产能力		低温亮金酒瓶用花纸300万张/年、建材装饰花纸5万片/年				
	投资总概算(万元)		3000	环保投资总概算(万元)		52.8	所占比例%		1.76	环保设施设计单位		苏州韵蓝环保科技有限公司		
	实际总投资(万元)		3000	实际环保投资(万元)		64.9	所占比例%		2.16	环保设施施工单位		苏州韵蓝环保科技有限公司		
	环评审批部门		泸州市纳溪区环境保护局	批准文号	泸纳环建函[2016]79号		批准日期		2016.12.21	环评单位		宜宾华洁环保工程有限责任公司		
	初步设计审批部门			批准文号			批准日期			环保设施监测单位		四川中衡检测技术有限公司		
	环保验收审批部门		/	批准文号			批准日期							
	废水治理(万元)		3.5	废气治理(万元)	54.3	噪声治理(万元)		0.4	固废治理(万元)	5.0	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)
新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设施能力			/			年平均工作时		/
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关其他特征污染物		VOCs						0.298						

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年