

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2018]第 68 号

项目名称： 新型电缆桥架生产项目

委托单位： 成都泰兴电气设备有限公司

四川中衡检测技术有限公司

2018 年 4 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：刘玲

报告编写：向婷

审核：王文超

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路207号2、8楼

表一

建设项目名称	新型电缆桥架生产项目				
建设单位名称	成都泰兴电气设备有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	新型电缆桥架 年产新型电缆桥架 2000 吨 年产新型电缆桥架 2000 吨				
环评时间	2017 年 9 月	开工日期	2017 年 7 月		
投入生产时间	2017 年 12 月	现场监测时间	2017 年 12 月 19 日~20 日、 2018 年 4 月 18 日~19 日		
环评表 审批部门	成都市青白江环 境保护局	环评报告表 编制单位	宜宾华洁环保工程有限责任 公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	22 万元	比例	2.2%
实际总投资	1000 万元	实际环保投资	11.8 万元	比例	1.18%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，2017.7.16；</p> <p>2、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》，2002.8.21；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件，2003.1.7；</p> <p>4、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，2006.6.6；</p> <p>5、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目</p>				

	<p>竣工环境保护验收暂行办法》的公告，2017.11.22；</p> <p>6、青白江区发展和改革局，川投资备【2017-510113-43-03-201917】FGQB-0804号，《四川省固定资产投资项备案表》，2017.9.10；</p> <p>7、宜宾华洁环保工程有限责任公司，《成都泰兴电气设备有限公司新型电缆桥架生产项目环境影响报告表》，2017.09；</p> <p>8、成都市青白江环境保护局，青环保发[2017]237号，关于成都泰兴电气设备有限公司新型电缆桥架生产项目环境报告表审查批复，2017.10.17；</p> <p>9、成都泰兴电气设备有限公司验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>成都泰兴电气设备有限公司租用成都市亿贝尔粮油机械制造有限公司厂房（建筑面积：1200平方米），厂房位于成都市青白江区工业集中发展区复兴大道318号16栋1楼（大成工业园内），安装剪板机、冲压机、折弯机、焊机、切割机等设备，生产用于新型电缆桥架的配电箱、线槽、分线盒、穿线管等产品。</p> <p>“新型电缆桥架生产项目”经成都市青白江区发展和改革局以备案号：川投资备[2017-510113-43-03-210917] FGQB-0804号进行了备案。2017年9月宜宾华洁环保工程有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表。2017年10月17日成都市青白江区环境保护局以青环保发[2017]237号文下达了批复。</p>	

“新型电缆桥架生产项目”于 2017 年 7 月开始建设，2017 年 12 月建设完成投入生产，项目建成后形成了年产新型电缆桥架 2000 吨的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上。符合验收监测条件。

受成都泰兴电气设备有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 2 月对“新型电缆桥架生产项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 12 月 19 日~20 日、2018 年 4 月 18 日~19 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

本项目位于成都市青白江区工业集中发展区复兴大道 318 号，租用成都市亿贝尔粮油机械制造有限公司位于该地内已建成的厂房。项目东南面为亿贝尔粮油机械公司，再往东南面为成都中迪焊割设备有限公司。项目西南面为中铁五局集团成都工程有限公司制造分公司。项目西北面为同辉路，同辉路再往西北方向为空地。项目东北面为菲尼特机械设备制造公司。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

本项目劳动定员 24 人，实行一班制，每班工作 8 小时，年工作天数为 300 天。本项目由主体工程、辅助公用工程、办公设施、仓储或其他和环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表 1-1，主要设备见表 1-2，主要原辅材料及能耗表见表 1-3。项目水量平衡见图 1-1。

1.2 验收监测范围：

成都泰兴电气设备有限公司新型电缆桥架生产项目验收范围有：主体工程、辅助公用工程、办公设施、仓储或其他和环保工程等。详见表 1-1。

1.3 验收监测内容：

- (1) 废气监测;
- (2) 厂界环境噪声监测;
- (3) 固体废物处理处置检查;
- (4) 公众意见调查;
- (5) 环境管理检查。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	生产车间	1F, 建筑面积 1200m ² ; 主要安装剪板机、冲压机、折弯机、焊机、切割机、电缆桥架成型机等设备, 生产新型电缆桥架金属配件	1F, 建筑面积 1200m ² ; 主要安装剪板机、冲压机、折弯机、焊机、切割机等设备, 生产新型电缆桥架金属配件	噪声、废气、固体废物
辅助公用工程	给水系统	工业园区已建供水设施	与环评一致	/
	雨、污水管网	按雨污分流设置	与环评一致	/
办公设施	办公室	在租用的车间内搭建简易车间办公室, 建筑面积 50m ²	与环评一致	办公垃圾
仓储或其它	库房	原料和产品仓库均布置于车间内, 位于车间西侧, 分区设置	与环评一致	固体废物
	道路	厂区内道路宽度为 4-6m	与环评一致	/
环保工程	废水处理设施	污水预处理设施 (容积 15m ³)	与环评一致	废水
		车间清洁、工人洗手废水, 经隔油池处理	与环评一致	油污
	废气治理	焊接烟尘由 2 台移动式焊烟净化器处理	与环评一致	废气
	噪声治理	各产噪设备置于车间内, 加装减震器、基座加固、墙体隔声等	各产噪设备置于车间内, 通过基座加固、墙体隔声、合理布局等	噪声
	固废治理	设一般固废暂存区和危险废物暂存间以及生活垃圾收集桶	与环评一致	固废

项目变更情况介绍:

(1) 环评主体工程拟设置 1F, 建筑面积 1200m²; 主要安装剪板机、冲压机、折弯机、焊机、切割机、电缆桥架成型机等设备, 生产新型电缆桥架金属配件。

实际主体工程设置 1F，建筑面积 1200m²；主要安装剪板机、冲压机、折弯机、焊机、切割机等设备，生产新型电缆桥架金属配件。

(2) 环评拟设置噪声治理设施为各产噪设备置于车间内，加装减震器、基座加固、墙体隔声等。实际设置噪声治理措施为各产噪设备置于车间内，通过基座加固、墙体隔声、合理布局等。

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目变动情况仅为主体工程少安装电缆桥架成型机以及噪声治理措施的变化，不会增加污染物的产生，不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），因此，不界定为重大变动。

表 1-2 主要设备一览表（单位：台）

序号	环评拟建			实际建成		
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量
1	冲床	JB23 40T	2	冲床	JB23 40T	2
2	冲床	JB23 25T	6	冲床	JB23 25T	6
3	冲床	JB21 25T	2	冲床	JB21 25T	2
4	折弯机	WC67K100T/3200	2	折弯机	WC67K100T/3200	2
5	剪板机	QC12K 液压摆式	1	剪板机	QC12K 液压摆式	1
6	折弯机	WC67Y63T/2500	2	折弯机	WC67Y63T/2500	2
7	空气等离子切割机	LGK-80A	4	空气等离子切割机	LGK-80A	4
8	切割机	J3G2-400	2	切割机	J3G2-400	2

9	二氧化碳保护焊机	NBC-270	4	二氧化碳保护焊机	NBC-270	4
10	电缆桥架成型机	/	1	电缆桥架成型机	/	0

表 1-3 主要原辅材料及能源消耗情况表

产品	名称	环评预测		实际消耗	
		规格型号	年消耗量	规格型号	年消耗量
原辅材料	热镀锌钢板	20*20*1.5	600t	20*20*1.5	600t
	冷板	30*40*1.0	800t	30*40*1.0	800t
	铝合金板	50*30*1.5	100t	50*30*1.5	100t
	不锈钢板	2.5mm	100t	2.5mm	100t
	角钢	10#、20#	200t	30#、40#、50#	200t
	工字钢	14A	200t	14A	200t
	焊丝	/	4.8t	/	4.8t
	氧气	40L/瓶	20 瓶	40L/瓶	20 瓶
	乙炔	40L/瓶	12 瓶	40L/瓶	12 瓶
	二氧化碳	40L/瓶	500 瓶	40L/瓶	500 瓶
能源	电	/	18 万	/	10 万
	水	/	837t	/	597t

1.4 项目水平衡

本项目用水量为 1.99m³/d，废水主要包括生活废水、工人洗手用水和拖布清洗废水，生活污水产生量为 1.30m³/d，工人洗手废水和拖布清洗废水产生量共 0.24m³/d。项目水平衡图详见图 1-1。

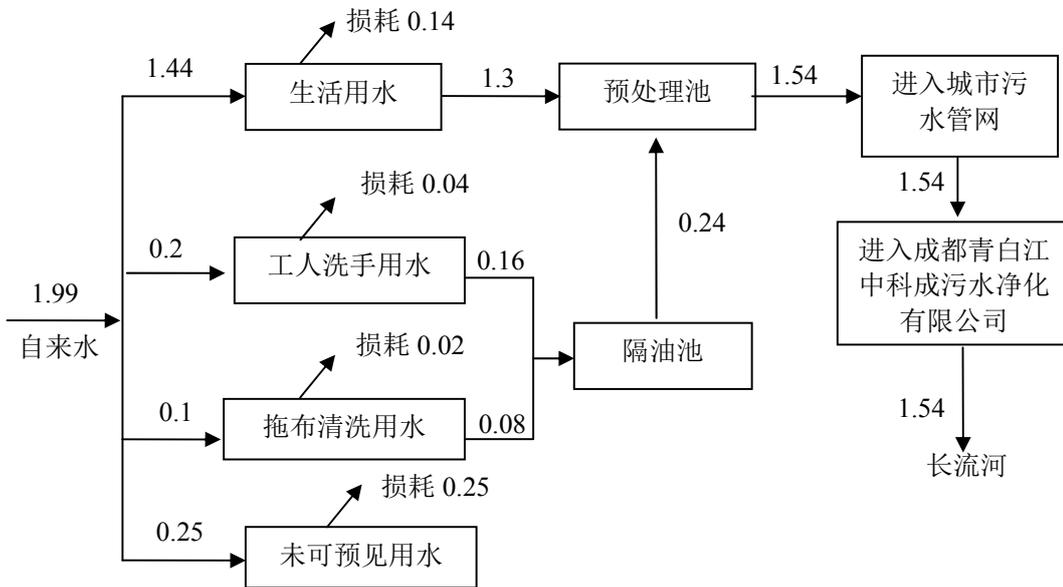


图 1-1 项目水平衡图，单位：m³/d

表二

2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

2.1 生产流程及产污位置

本项目为新型电缆桥架生产项目，项目建成后年产新型电缆桥架 2000 吨。

本项目厂内具体生产的产品为配电箱、线槽、分线盒、穿线管，全部根据客户要求的规格进行生产加工。本项目原材料热镀锌钢板，冷板，铝合金板，不锈钢板，角钢，槽钢等均从市场购买，由供货商汽车运输至厂区车间内原材料库区暂存，通过数控切割机（或者剪板机）按照设计尺寸对外购的板材进行下料；通过折弯机、冲压机对下料后的部件进行机加工；通过焊机对部件进行焊接组装，产品重要部件基本成型，经检验后库房暂存。最后通过与其他配件进行组装和安装。

本项目生产过程中不进行喷塑、喷漆、酸洗、磷化和电镀等表面处理工艺。

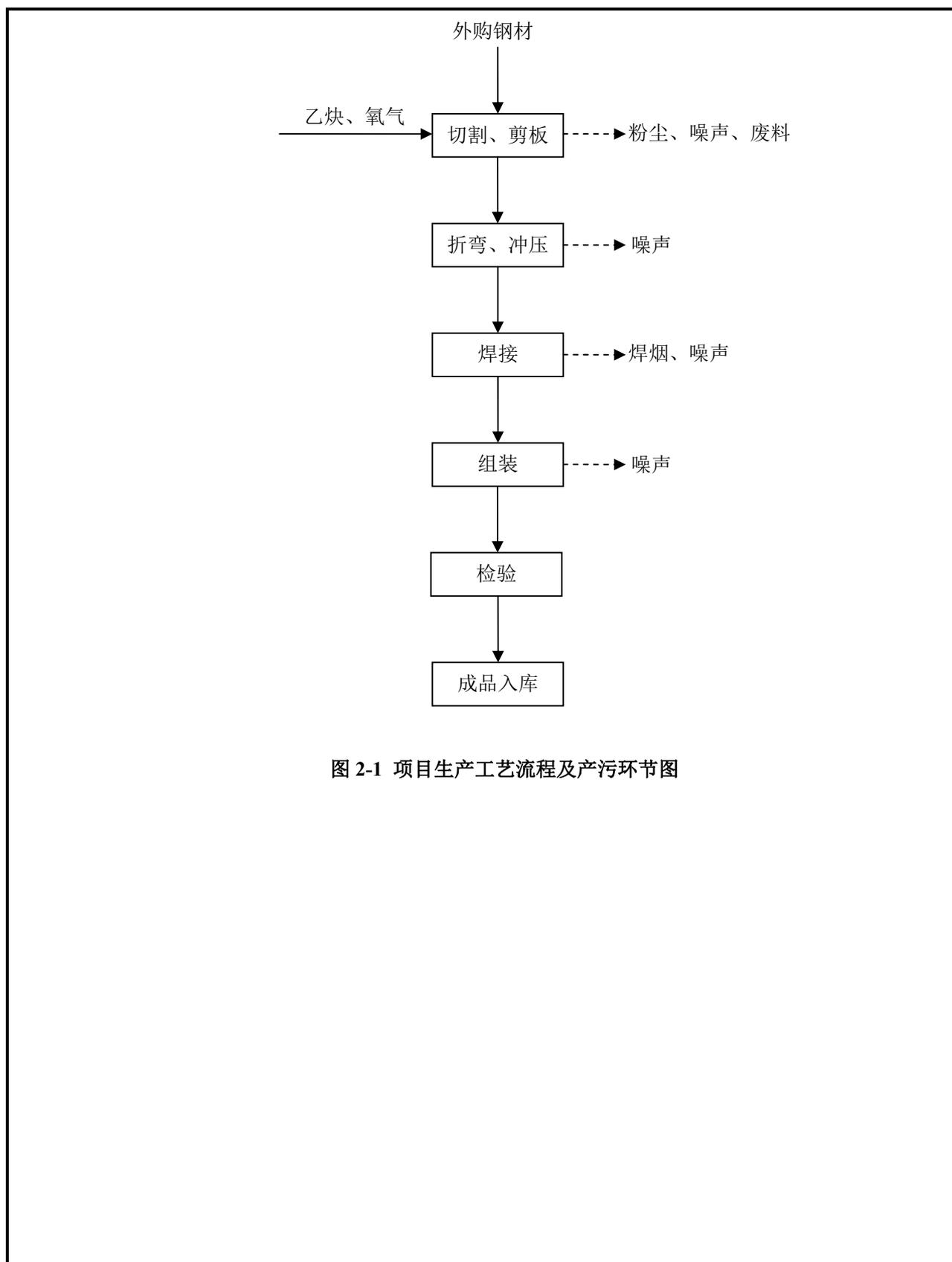


图 2-1 项目生产工艺流程及产污环节图

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期过程中废水主要为拖布清洗废水、工人洗手废水和员工办公产生的生活污水。项目运行过程中不采用车间冲洗的方式清洗车间，采用拖布拖洗方式清洁车间，故生产过程中无车间清洗废水产生，为拖布清洗废水。

(1) 拖布清洗废水、工人洗手废水产生量约为 $0.24\text{m}^3/\text{d}$ 。

治理措施：拖布清洗废水、工人洗手废水经隔油池（容积为 1m^3 ）处理后排入大成工业园生活污水预处理池处理后通过园区污水管网进入成都青白江中科成污水净化有限公司处理后排入长流河。

(2) 生活污水：项目运营过程中员工的办公生活过程中会产生生活污水，产生量约为 $1.30\text{m}^3/\text{d}$ 。

治理措施：进入大成工业园生活污水预处理池（容积为 15m^3 ）通过园区污水管网进入成都青白江中科成污水净化有限公司处理后排入长流河。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期生产过程中产生的废气主要为机加工产生的金属粉尘和焊接产生的焊接烟尘。

(1) 机加工产生的金属粉尘：项目对钢材切割和钻孔工序时将产生少量粉尘，主要成分为金属。

治理措施：由于金属粉尘质量较重，且有车间厂房阻拦，金属粉尘散落范围很小，多在车间内沉降，对周围环境影响较小。

(2) 焊接产生的焊接烟尘：本项目利用焊机对金属零部件进行焊接，此过程会产生焊接烟尘。

治理措施：加强车间通风，焊接烟尘经 2 台焊烟净化器处理后以无组织的形式排放。

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声源主要为设备噪声。

降噪治理措施：合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，基座减振，加强仪器设备的维护。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物有一般固废包括废边角料、废焊丝、废包装材料和生活垃圾。危险固废包括：设备检修产生的废机油、含油手套和抹布以及隔油池油污。

一般固废：

(1) 废边角料产生量约为 3t/a，经收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。

(2) 废焊丝产生量约为 48kg/a，经分类收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。

(3) 废包装材料产生量约为 1t/a，经分类收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。

(4) 办公生活垃圾产生量约为 12t/a，集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：

(1) 废机油产生量约为 0.01t/a，收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理。

(2) 含油手套和抹布产生量约为 0.01t/a，属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。

(3) 隔油池含油污物产生量约为 0.02t/a，收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
一	危险废物				
1	废机油	0.01t/a	生产过程	HW08	收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理
2	含油手套和抹布	0.01t/a	生产过程	HW49	属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理
3	隔油池含油污物	0.02t/a	生产过程	HW08	收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理
二	一般固体废物				
1	废边角料	3t/a	生产过程	一般固废	经收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站
2	废焊丝	48kg/a	生产过程		
3	废包装材料	1t/a	生产过程		
4	办公生活垃圾	12t/a	办公生活		集中收集后交由环卫部门清运处理

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表，单位：万元

类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废气治理	焊烟由 2 台移动式焊烟除尘器收集处理	5	焊烟由 2 台移动式焊烟除尘器收集处理后无组织排放	1.2
废水治理	依托大成工业园现有预处理池 1 座，容积 15m ³	/	依托大成工业园现有预处理池 1 座，容积 15m ³	/
	雨、污水管网铺设	/	雨、污水管网铺设	/
	车间清洁、工人洗手废水经隔油池预处理，容积 1m ³	/	拖布清洗废水和工人洗手废水经隔油池预处理，容积 1m ³	/
噪声治理	厂房隔声降噪	/	厂房隔声降噪	/
	选用低噪设备，设备减振、降噪、隔声、消声处理	5.5	选用低噪设备，设备减振、降噪、厂房隔声处理	3.0
	定期加强设备维护，合理安排生产时间，夜间不生产	0.5	定期加强设备维护，合理安排生产时间，夜间不生产	0.5
固废处置	废边角料、废焊丝、废包装材料收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站	1	废边角料、废焊丝、废包装材料收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站	1.0

	生活垃圾由环卫清运处理	1	生活垃圾集中收集后由环卫清运处理	1.0
	废机油、含油手套和抹布和隔油池油污暂存危废暂存间，交由有危险固废处理资质的单位进行清运处理	1	废机油、隔油池油污暂存危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理。含油手套和抹布属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理	1.0
地下水	采取分区防渗措施防治地下水：危险废物暂存区为重点防治区，采用HDPE土工膜和粘土结合型防渗材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。其余部分为一般防治区，地面已硬化	5	采取分区防渗措施防治地下水：危险废物暂存区为重点防治区，采用混凝土+环氧树脂进行防渗处理。其余部分为一般防治区，地面已硬化处理。	1.5
环境风险	机油液体利用密闭容器储运，存放场所设置围堰	0.5	机油液体利用密闭容器储运，存放场所已设置围堰	0.2
	化学品原料存储设立明显标志牌	0.5	化学品原料存储设立明显标志牌	0.2
	对贮存场所的地面作“三防”处理，铺设防渗层，加强防雨、防渗、防漏及防溢流措施	1.0	对贮存场所的地面作“三防”处理，铺设防渗层，加强防雨、防渗、防漏及防溢流措施	1.0
	配置干粉灭火器等，并在火灾危险场所设置报警装置	0.5	配置干粉灭火器等	0.2
	制定应急预案	0.5	已制定应急预案	1.0
合计		22		11.8

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	机加工	粉尘	自然沉降	自然沉降	外环境
	焊接	烟尘	焊烟由 2 台移动式焊烟除尘器收集处理	焊烟由 2 台移动式焊烟除尘器处理后无组织排放	外环境
废水	生活废水	COD BOD ₅ SS NH ₃ -N	依托大成工业园现有预处理池处理后，经污水管网，进入青白江区污水处理厂处理达标后排入长流河	依托大成工业园现有预处理池处理后，经污水管网，进入成都青白江中科成污水净化有限公司处理后排入长流河	长流河
	拖布清洗废水、员工洗手废水	COD BOD ₅ SS NH ₃ -N、石油类	经隔油池处理后进入大成工业园现有预处理池处理后，经污水管网，进入青白江区污水处理厂处理达标后排入长流河	经隔油池处理后进入大成工业园现有预处理池处理后，经污水管网，进入成都青白江中科成污水净化有限公司处理后排入长流河	长流河
噪声	生产车间	设备噪声	选用低噪设备，车间厂房隔声；对高噪声设备进一步采取减震、降噪	合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，基座减振，	外环境

			措施处理；加强管理，定期加强设备维护，夜间不生产	加强仪器设备的维护	
固体废弃物	切割	废边角料	定期外售废品回收站	集中收集于一般固废暂存点，外售废品回收站	-
	焊接工序	废焊丝			
	包装	废包装材料			
	办公	生活垃圾	分类定点收集，环卫部门定期清运	集中收集后交由环卫部门清运处理	-
	设备维修、清洗	含油手套和抹布	分类收集暂存于危废暂存间，委托有资质的单位进行集中处置	属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理	-
	机械维修	废润滑油、废机油		分类收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理	-
	隔油池	隔油池含油污物			

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 产业政策符合性分析

本项目为新型电缆桥架生产项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令 2013 年第 21 号《产业结构调整指导目录(2011 年本) (修正版)》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类。根据《促进产业结构调整暂行规定》（国发（2005）40 号）第十三条相关规定，本项目不属于鼓励、限制、淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，因此，本项目属于允许类。项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列，符合国家相关产业政策。

因此，本项目建设符合国家现行相关产业政策。

4.2 项目规划符合性

根据成都市人民政府“成办发[2009]51 号《成都市人民政府办公厅关于优化工业布局规划促进产业集约集群发展的通知》及青白江区工业集中发展区规划环评内容，青白江区工业集中发展区主要发展冶金、建材、制造业及相关的配套生产性服务业（如 1.金属压延加工；2.玻纤及玻纤制品制造；3.新型复合材料制造；4.机电设备和载货汽车零部件制造；5.重点发展领域上下游关联产品制造和配套生产性服务业），禁止发展严重污染环境的产业，现已聚集冶金、建材、机械、化工等六大产业集群。

本项目为新型电缆桥架生产项目，不属于工业集中区禁止、限制入内项目，符合工业集中发展区规划环评的要求。

4.3 环境质量现状

（1）环境空气质量现状：根据监测结果，区域环境空气中 SO₂、NO₂ 监测日均值未出现超标情况，各类污染物标准指数均小于 1，符合相应的标

准；而项目所在区域 PM_{10} 和 $PM_{2.5}$ 日均浓度均出现超标， PM_{10} 最大超标率 9.3%； $PM_{2.5}$ 最大超标率 73.3%。 PM_{10} 和 $PM_{2.5}$ 超标的原因因为受空气质量监测点周边较多的玻璃生产型企业的影响。

(2) 地表水环境质量现状：本项目所在区域的长流河上游水质较好，各项水质指标满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求；下游除氨氮、总磷出现不同程度超标外，其他各项水质指标满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，其氨氮、总磷超标主要原因为工业区周边主要以农村和农业为主，可能来与区域农业面源污染有关。

(3) 声学环境质量现状：项目所在区域环境噪声监测值低于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准限值要求。

4.4 环境保护措施有效性分析

本项目在按照环评要求对产生的废气、废水、噪声和固体废弃物进行治理后，废气、废水和噪声均能达标排放，固体废弃物可得到合理处置，采取的污染治理措施经济技术可行。

4.5 环境影响评价结论

(1) 大气环境的影响：项目产生少量金属粉尘易于沉降在车间内，大部分沉降于地面，并对于地面降尘进行收集，因此无组织排放的金属粉尘浓度很低，粉尘浓度低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织监控浓度，能够做到达标排放，对空气环境影响较小。

焊接烟尘属于间歇性、无组织排放，厂房空间宽敞，保持良好的通风，焊接烟尘经移动式焊烟除尘器收集处理后，最终无组织排放量为 1.92kg/a，排放速率约 798mg/h。最终无组织排放浓度为 $0.11\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），实现达标排放。

(2) 地表水的影响：车间清洁、工人洗手废水经隔油池预处理后与生

生活污水一并排入大成工业园现有预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经工业园区污水管网排至青白江区污水处理厂进行处理，处理达标排入长流河。因此项目对周边地表水环境影响较小。

（3）声学环境的影响：生产过程中设备的运行噪声经隔声减振等措施处理后，实现达标排放，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求，对声环境影响较小。

（4）固体废物的影响：本项目产生的废边角料、废焊丝、废包装材料经收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。生活垃圾由环卫部门清运和统一处置。废机油、含油手套和抹布和隔油池油污委托有资质的专业单位安全处置。

本项目各项固体废弃物处置措施可行，只要在工作中，将各项措施严格落实到实处认真执行，就能将本项目固废对环境的影响降低到最低程度。

4.6 清洁生产

项目采用先进设备，提高能源利用率，节约资源，从源头上大大减少了污染物的产生和排放；经营时所使用的能源主要为电能，其为清洁能源；对产生的废水、废气和噪声采取了合理有效的防治措施，可以实现废水、废气和场界噪声的达标排放；对产生的固体废弃物采取了妥善的处置方式，不会造成二次污染。

因此本评价认为，项目贯彻了清洁生产原则。

4.7 总量控制

根据工程项目污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：废水污染物指标：COD、NH₃-N。

由于本项目污水经内部处理达标后排入市政污水管网，并最终经青白江区污水处理厂处理达标后排入长流河。评价仅就本项目进入市政污水管

网的水污染物量给出统计数据：废水污染物：

COD_{Cr}：0.172t/a；氨氮：0.02 t/a（由污水排放口排入市政管网的量）；

COD_{Cr}：0.035t/a；氨氮：0.003 t/a（由青白江区污水处理厂处理后排入长流河的量）。

4.8 环评结论

综上所述，该项目符合国家产业政策，选址符合青白江工业集中发展区的工业发展规划要求，项目总图布置总体上可行。工程采取的“三废”及噪声的治理措施经济技术可行、措施有效，工程的建设不会对区域地表水、地下水、环境空气、声学环境产生明显影响，项目在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施，确保各项目污染物达标排放的前提下，本项目建设从环境角度而言是可行的。

4.9 环评建议

1、加强各类污染物处理设施的运行管理工作，对各处理设施认真保养和维护，定期检修，使其保持在最佳运行状态，发现问题及时解决。建立健全各种生产环保规章制度，加强职工安全生产及教育，提高全体员工的环境保护意识，与此同时，加强设备、管道、各项治理措施的定期检查和维护工作。

2、加强生产、生活过程中固废管理，分类存放。

3、关心并积极听取可能受项目环境影响的单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4、加强职工的职业卫生防护。

4.10 环评批复

你公司报送的《新型电缆桥架生产项目环境影响报告表》收悉。经审查，现批复如下：

一、项目位于成都市青白江区复兴大道 318 号 16 栋 1 楼（大成工业园内），租用成都市亿贝尔粮油机械制造有限公司已建厂房。项目符合国家产业政策，符合青白江区规划，从环境保护角度同意按照该报告表中的地点、规模、内容、生产工艺、风险防范以及保护措施进行项目建设。

二、项目总投资 1000 万元，环保投资 22 万元。建设主要内容：

（一）主体建设：项目租用成都市亿贝尔粮油机械制造有限公司厂房（1200 平方米），安装剪板机、冲压机、折弯机、焊机、切割机、电缆桥架成型机等设备，生产用于新型电缆桥架的配电箱、线槽、分线盒、穿线管等产品，拟形成为年产 2000 吨新型电缆桥架生产能力。项目不进行喷塑、喷漆、酸洗、磷化和电镀等表面处理工艺。

（二）配套设施建设：办公用房、仓库；给排水、供电等配套设施均依托大成工业园区已建设施。

（三）污染防治设施建设：移动式焊烟净化器、固废暂存间等；生活污水预处理池依托大成工业园已建设施。

三、总量控制指标。该项目总量控制指标化学需氧量、氨氮纳入成都青白江中科成污水净化有限公司不重复计算。

项目污水排放口排入市政污水管网化学需氧量 0.172 吨/年、氨氮 0.02 吨/年；经成都市中科成污水净化有限公司处理后水污染物化学需氧量 0.035 吨/年、氨氮 0.03 吨/年。

四、施工期污染防治要求

本项目租用已建成的生产厂房，不涉及土建工程，配套设施均已建成，施工期对建筑物室内进行装修、设备安装等。故不再对施工期进行要求。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在营运过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，重点做好

以下几项工作：

（一）落实废水污染防治措施。项目实施雨污分流排水系统，项目车间清洁、工人洗手废水经隔油池处理后汇同生活污水排入大成工业园污水预处理池处理达《污水综合排放标准》三级标准后，排入园区市政污水管网进行成都青白江中科成污水净化有限公司处理后达标排放。

（二）落实废气污染防治措施。项目焊接过程中焊接烟尘通过焊烟净化器处理后达标排放，加强车间通风换气。

（三）落实噪声污染防治措施。产噪设备采用合理布局，选用低噪声设备，采取建筑隔声、减震装置、隔声、消声等措施进行综合控制噪声，确保厂界噪声长期、稳定达标排放。

（四）加强固体废弃物的分类收集、暂存、处置的环境管理。产生的危险废物（废机油、含油棉纱等）必须规范堆放，堆放区设置标识牌，并采取“三防”措施，严格按照危险废物转移五联单制度进行转运，统一集中交由有处理资质的单位进行处理；产生的生活垃圾和固体废物必须分类收集，统一清运，不得随意倾倒。

（五）落实地下水污染防治措施。落实分区防渗措施，按要求作好防腐、防渗处理，防止渗漏污染地下水。

（六）落实环境风险防范措施。公司应完善环保组织机构，加强环保设施的维护，确保正常运行；公司制定应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施等发生重大变更的，必须重新报批。

七、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目环保设施建成后，应当按规定的标准和程序进行验收并依法向社会公开验收报

告。否则，将按相关环保法律法规予以查处。

八、请港管委负责项目日常环保管理，青白江区环境监察执法大队负责环保执法监督管理。

4.10 验收监测标准

(1) 执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
		标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准
无组织废气	焊接过程	项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
		氮氧化物	0.12	氮氧化物	0.12
		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准
厂界环境噪声	机械设备	项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	65	昼间	65
		夜间	55	夜间	55

(3) 总量控制指标

根据环评批复，本项目总量控制标准化学需氧量、氨氮纳入成都青白江中科成污水净化有限公司总量指标，不单独下达总量控制指标。

表五

5 验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2017年12月19日~20日、2018年4月18日~19日，成都泰兴电气设备有限公司新型电缆桥架生产项目正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2017.12.19	新型电缆桥架	6.67 吨/天	5.34 吨/天	80
2017.12.20	新型电缆桥架	6.67 吨/天	5.67 吨/天	85
2018.4.18	新型电缆桥架	6.67 吨/天	5.20 吨/天	78
2018.4.19	新型电缆桥架	6.67 吨/天	5.34 吨/天	80

5.2 质量保证和质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ （A）。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

5.3.1 废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	焊接过程	厂界上风向 1 个点、厂界下风向 3 个点	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，1 天 3 次

5.3.2 废气分析方法

表 5-3 无组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³
氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009	ZHJC-W442 723 可见分光光度计	0.005mg/m ³

5.3.3 监测结果

表 5-4 无组织废气监测结果表，单位：mg/m³

项目	点位	厂界				标准限值	
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#		
颗粒物	12 月 19 日	第一次	0.199	0.343	0.307	0.361	1.0
		第二次	0.128	0.183	0.274	0.237	
		第三次	0.129	0.165	0.165	0.184	
	12 月 20 日	第一次	0.218	0.237	0.273	0.272	
		第二次	0.202	0.387	0.294	0.221	
		第三次	0.129	0.259	0.240	0.147	
氮氧化物	4 月 18 日	第一次	0.019	0.056	0.056	0.031	0.12

		第二次	0.016	0.056	0.057	0.034
		第三次	0.012	0.037	0.033	0.020
	4月19日	第一次	0.013	0.033	0.039	0.027
		第二次	0.018	0.045	0.031	0.028
		第三次	0.015	0.042	0.037	0.027

监测结果表明,无组织废气所测颗粒物和氮氧化物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

5.4 废水监测

本项目生产过程中拖布清洗废水和员工洗手废水经隔油池处理后与生活废水一同进入大成工业园现有预处理池处理后,经污水管网进入成都青白江中科成污水净化有限公司达标后排入长流河。故本次验收监测未进行废水监测。

5.5 噪声监测

5.5.1 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表5-5。

表5-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源
1#厂界南侧外1m处	监测2天,昼夜各1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
2#厂界西侧外1m处			
3#厂界北侧外1m处			

5.5.2 噪声分析方法

表5-6 厂噪声分析方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W017 HS6288B型噪声频谱分析仪

5.5.3 监测结果

表5-7 厂界环境噪声监测结果,单位: dB(A)

点位	2017.12.19		2017.12.20	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#厂界南侧外1m处	63.2	53.0	62.6	48.7

2#厂界西侧外 1m 处	63.6	54.7	63.1	53.4
3#厂界北侧外 1m 处	62.5	53.3	58.9	49.3
标准值	昼间 65		夜间 55	

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 58.9~63.6dB(A) 之间，夜间噪声分贝值在 48.7~53.4dB(A) 之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。

5.6 固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物有一般固废包括废边角料、废焊丝、废包装材料和生活垃圾。危险固废包括：设备检修产生的废机油、含油手套和抹布以及隔油池油污。

一般固废：废边角料、废焊丝和废包装材料经收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：废机油和隔油池油污收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理。含油手套和抹布属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。

5.7 环评、验收监测因子对照

环评、验收监测因子对照见表 5-8。

表 5-8 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测污染因子
废水	生活污水	COD、氨氮	COD、氨氮	长流河排污口上游 500m，长流河排污口下游 1000m	/	/
废气	生产车间	粉尘、氮氧化物	粉尘、氮氧化物	成都明生机械有限公司 厂内	厂界上风向 1 个点、厂界下风向 3 个点	颗粒物、氮氧化物
噪声	设备噪声	厂界环境噪声	厂界环境噪声	厂界西南侧、西南侧、北侧、东北侧	3 个	厂界环境噪声

表六

6 环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

(1)环境管理机构：成都泰兴电气设备有限公司成立了环保组织机构，由公司总经理担任组长并负责。

(2)环境管理制度：成都泰兴电气设备有限公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度。

6.2 固体废弃物处置情况检查

本项目营运期产生的固体废弃物有一般固废包括废边角料、废焊丝、废包装材料和生活垃圾。危险固废包括：设备检修产生的废机油、含油手套和抹布以及隔油池油污。

一般固废：废边角料、废焊丝和废包装材料经收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：废机油和隔油池油污收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理。含油手套和抹布属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。

6.3 总量控制

环评批复未对本项目下达总量控制指标，因此本次验收监测未进行总量核算。

6.4 环评及批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实废水污染防治措施。项目实施雨污分流排水系统，项目车间清洁、工人洗手废水经隔油池处理后汇同生活污水排入大成工业园污水预处理池处理达《污水综合排放标准》三级标准后，排入园区市政污水管网进行成都青白江中科成污水净化有限公司处理后达标排放。	已落实。 项目实施雨污分流排水系统。项目拖布清洗废水、工人洗手废水经隔油池处理后汇同生活污水排入大成工业园污水预处理池处理后，排入园区市政污水管网进行成都青白江中科成污水净化有限公司处理后排入长流河。
2	落实废气污染防治措施。项目焊接过程中焊接烟尘通过焊烟净化器处理后达标排放，加强车间通风换气。	已落实。 项目焊接过程中焊接烟尘通过 2 台焊烟净化器处理后，加强车间通风换气以无组织形式排放。根据验收监测结果，厂界无组织颗粒物和氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值。
3	落实噪声污染防治措施。产噪设备采用合理布局，选用低噪声设备，采取建筑隔声、减震装置、隔声、消声等措施进行综合控制噪声，确保厂界噪声长期、稳定达标排放。	已落实。 合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，基座减振，加强仪器设备的维护。根据验收监测结果，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。
4	加强固体废弃物的分类收集、暂存、处置的环境管理。产生的危险废物（废机油、含油棉纱等）必须规范堆放，堆放区设置标识牌，并采取“三防”措施，严格按照危险废物转移五联单制度进行转运，统一集中交由有处理资质的单位进行处理；产生的生活垃圾和固体废物必须分类收集，统一清运，不得随意倾倒。	已落实。 一般固废：废边角料、废焊丝和废包装材料经收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。 危险废物：废机油和隔油池污油收集于危废暂存间，交由德阳市富可斯润滑油有限公司进行处理。含油手套和抹布属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。 危废暂存间已设置标识牌，地面已采用混凝土+环氧树脂进行了防渗处理。
5	落实地下水污染防治措施。落实分区防渗措施，按要求作好防腐、防渗处理，防止渗漏污染地下水。	已落实。 危废暂存间地面采用混凝土和环氧树脂进行了防腐和防渗处理，防止渗漏污染地下水。
6	落实环境风险防范措施。公司应完善环保组织机构，加强环保设施的维护，确保正常运行；公司制定应急预案，加强应急演练，确保环境安全。	已落实。 公司建立了环保组织机构，加强环保设施的维护，确保正常运行；公司已制定应急预案，确保环境安全。

6.5 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

6.6 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。公司所在地为工业园区，不存在敏感点遗留问题。

6.7 环境风险安全措施检查

本项目属于金属制品业，根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009），本项目不存在重大危险源，在生产过程中存在的主要风险是易燃危险化学品可能引发的泄漏和火灾风险。成都泰兴电气设备有限公司在运营过程中严格按照环境风险评价的要求加强风险防范措施，并颁布并实施了《环境保护管理制度》，公司已制定应急预案，降低本项目对环境的风险水平，并于2018年5月8日将应急预案报送成都市青白江区环保局备案，备案号：510113-2018-038-L。

6.8 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的群众共发放调查表30份，收回30份，回收率100%，调查结果有效。

调查结果表明：

（1）100%的被调查公众表示支持项目建设；

（2）90%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响，10%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响，可接受；

（3）26.7%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响，73.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响；

（4）100%的被调查公众认为项目对环境没有影响；

（5）100%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意；

（6）100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响；

(7) 100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见，调查结果表明见表 6-2。

表 6-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	3	10
		有影响不可接受	0	0
		无影响	27	90
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	22	73.3
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	8	26.7
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	30	100
		不清楚	0	0
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	30	100
		一般	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		不知道	0	0
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表七

7 验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 12 月 19 日~20 日、2018 年 4 月 18 日~19 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，成都泰兴电气设备有限公司新型电缆桥架生产项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

7.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：本项目生产过程中拖布清洗废水和员工洗手废水经隔油池处理后与生活废水一同进入大成工业园现有预处理池处理后，经污水管网进入成都青白江中科成污水净化有限公司处理后排入长流河。故本次验收监测未进行废水监测。

(2) 废气：监测结果表明，无组织废气所测颗粒物和氮氧化物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声：监测结果表明，厂界环境噪声监测点能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：

一般固废：废边角料、废焊丝和废包装材料经收集后暂存于一般废物收集点，定期外售至废品收购站。办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：废机油和隔油池污油收集于危废暂存间，交由德阳市富可

斯润滑油有限公司进行处理。含油手套和抹布属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。

(5) 总量控制指标：

根据环评批复未对本项目下达总量控制指标，因此本次验收监测未进行总量核算。

(6) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

(7) 调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设，100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，成都泰兴电气设备有限公司新型电缆桥架生产项目工程执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 11.8 万元，环保投资占总投资比例为 1.18%。废气满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。本项目生产过程中拖布清洗废水和员工洗手废水经隔油池处理后与生活废水一同进入大成工业园现有预处理池处理后，经污水管网进入成都青白江中科成污水净化有限公司处理后排入长流河。厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度，已制定应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

7.3 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置。尤其是危废暂存管理要求

做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。

(2) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 立项

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 工况证明

附件 5 环境监测报告

附件 6 公众意见调查表

附件 7 危废处理协议

附件 8 真实性承诺

附件 9 应急预案备案表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系及监测布点图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表