

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2017]第 336 号

项目名称: 展示柜生产加工项目

委托单位: 中江合木园货架有限公司

四川中衡检测技术有限公司

2017 年 12 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：刘玲

报告编写：李敏

审核：王文超

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路207号2、8楼

# 中江合木园货架有限公司展示柜生产加工项目 建设项目竣工环境保护验收情况说明

根据国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的公告，本项目配套建设水、噪声和固废污染防治设施由环境保护主管部门进行验收。废气污染防治设施由建设单位进行自主验收。主要的污染防治设施见下表1。

**表1 污染防治设施一览表**

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	实际防治措施	验收主体	
大气污染	施工期	隔间、设备安装	粉尘	少量，洒水抑尘	建设单位
		动力机械	CO、HC、NO <sub>x</sub>	自然扩散，加强设备维修保养	
	运营期	1F	木料粉尘	共用1套中央除尘器+15m排气筒	
		2F	亚克力粉尘、木料粉尘		
		塑粉喷涂	塑粉粉尘	XQK-20NP一体化粉末回收内循环系统处理	
		砂磨	油漆粉尘	未建喷漆房、砂磨工序外协处理，无砂磨油漆粉尘产生	
		压合、封边、亚克力板粘结	总挥发性有机物	加强通风	
		喷漆	漆雾	喷漆外协加工	
		调漆、喷漆、晾干	VOCs	调漆、喷漆、晾干外协加工，本项目厂区内不进行	
			苯		
		甲苯+二甲苯+乙苯			
		塑粉固化	VOCs	密闭，设置风机形成负压，光氧设备+15m排气筒	
	焊接	焊接烟尘	移动焊烟净化器		
塑粉固化	天然气燃烧废气	清洁能源			
水污染物	施工期	生活污水	BOD <sub>5</sub> 、SS、COD <sub>cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	依托津铭公司已有设施处理	环境保护主管部门
	运营期	生活污水	BOD <sub>5</sub> 、SS、COD <sub>cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	依托津铭公司已有设施处理	
		除漆雾	含漆料废水	喷漆外协加工	
		切割机	冷却废水	循环使用	
固废	施工人员	生活垃圾	统一收集后，交由环卫部人员处理		

体 废 物	工 期	设备安装	边角料	分类收集，能回收的回收，不能回收的运至指定地点堆放	
	运 营 期	工作人员	生活垃圾	收集在厂区内的垃圾桶，送入项目园区垃圾收集点，由环卫部门人员统一清运	
		车 间	一 般 固 废	金属屑、金属边角料	设置一般固废暂存区域，收集后暂存于一般固废暂存间，定期外卖
				木材边角料、收集的木料粉尘	
				亚克力板、塑粉收集粉尘	亚克力板粉尘收集后送入园区垃圾收集点堆放；塑粉回收利用
				废纸箱、木箱、塑料袋	分类收集，不能回收的送入园区垃圾收集点；能回收的暂存于一般固废暂存间，定期外卖
		危 废	漆渣	喷漆外协加工，不产生漆渣、废过滤纤维材料、含漆料废水	
			废过滤纤维材料		
			含漆料废水		
	废油漆、胶粘剂包装	喷漆外协加工，不产生废油漆；胶粘剂包装桶交供货厂家回收单位处理			
噪 声	施 工 期	施工机械及运输车辆	设备噪声、交通噪声	规范施工，合理安排时间，夜间禁止施工	
	运 营 期	车间	设备噪声	加强机械维修、加强管理，高噪声设备安装减震垫	

表一

建设项目名称	展示柜生产加工项目				
建设单位名称	中江合木园货架有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	木制货柜、铁木货柜				
设计生产能力	年产木制货柜 2000 套、铁木货柜 1000 套				
实际生产能力	年产木制货柜 2000 套、铁木货柜 1000 套				
环评时间	2017 年 09 月	开工日期	2017 年 8 月		
投入生产时间	2017 年 10 月	现场监测时间	2017 年 11 月 06 日、07 日		
环评表审批部门	中江县环境保护局	环评报告表编制单位	新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	午阳环保、成都市长久乾坤涂装工程有限公司		
投资总概算	47.5 万元	环保投资总概算	24.71 万元	比例	52%
实际总投资	47.5 万元	实际环保投资	13.71 万元	比例	28.9%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 07 月 16 日）；</p> <p>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（2001 年 12 月 27 日）；</p> <p>3、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）；</p>				

	<p>5、四川省环境保护局，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006年6月6日）；</p> <p>6、四号厂房租赁合同，2017.08.23；</p> <p>7、新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司，《中江合木园货架有限公司展示柜生产加工项目》，2017.09；</p> <p>8、中江县环境保护局，江环审批[2017]87号，《中江县环境保护局关于对中江合木园货架有限公司展示柜生产加工项目环境影响报告表的批复》，2017.11.15；</p> <p>9、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废气：无组织排放废气挥发性有机物参考执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其它行业无组织排放浓度限值；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放浓度限值；有组织排放废气挥发性有机物参考执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表1中家具制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度限值和最高允许排放速率二级标准限值。</p> <p>厂界噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值。</p>

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

展示柜是为商品展示提供的，具有保护作用的展示台，随着商品经济的发展，展示柜的需求日益增加。为此，中江合木园货架有限公司投资 47.5 万元租赁四川津铭家具有限公司《家具生产建设项目一期工程》于成德工业园区内已建厂房一部分（现为四川津铭家具有限公司四号厂房）建筑面积为 3000m<sup>2</sup>，共 2 层，同时购买安装推台锯、封边机、冷压机、台钻、水切割机等进行展示柜生产加工项目的建设。环评设计年产木制货柜 2000 套、铁木货柜 1000 套，实际年产木制货柜 2000 套、铁木货柜 1000 套。

2017 年 9 月新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表，2017 年 11 月 15 日，中江县环境保护局，以江环审批[2017]87 号文件下达了批复。

受中江合木园货架有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 10 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 11 月 6、7 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目租用四川津铭家具有限公司 4 号厂房一部分，项目东面为厂区内道路，隔路往东依次为四川津铭家具有限公司 2 号厂房、1 号厂房，2 号厂房内有四川汇客家家具有限公司、四川鑫同力装饰材料有限公司以及四川津铭家具有限公司库房，1 号厂房内为卡米尔公司，项目东面厂房均为生产家具、装饰材料等项目。项目东南面为 3 号厂房，该厂房内为克罗维公司以及星光钢结构有限公司库房；再往东南面为津铭公司所建员工倒班宿舍楼。项目南面为四川省艾飞儿门业有限

公司。食堂位于本项目南面 230m 处。项目西南面、西面均为四川津铭家具有限公司厂房。项目北面依次为四川固德木业有限公司、四川步升乐拼家具有限公司。办公楼位于本项目西北面约 85m 处。

四川津铭家具有限公司东面为园区道路，隔路为生产厂房，分布有：四川省天府神龙中药饮片有限公司、四川智远家具有限公司（家具生产）、四川莱斯亿泡沫制品有限公司（泡沫生产）。南面为厂区内道路，隔路分布有农户，与本项目最近距离为 310m。西面为中金快速路，隔路为农地、农户，最近农户与本项目相距 290m。北面为园区道路，隔路为宏冠家具有限公司。

本项目劳动人员 15 人，单班制，每天工作 8 小时，年工作日 300 天。本项目由主体工程、公用工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程。项目组成及主要环境问题见表 1-1，主要设备见表 1-2，主要原辅材料及能耗表见表 1-3。项目水量平衡见图 1-1。

## 1.2 验收监测范围

中江合木园货架有限公司展示柜生产加工项目验收范围有主体工程、公用工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程。项目受厂区面积及资金短缺的影响，将拟在厂区内进行的部分生产工艺流程（多层板、中纤板喷漆（底漆、面漆）、砂磨、自然晾干、铁木货柜部分开料工序（剪板、折弯、冲压、刨槽））外协处理，若后期项目需要进行该部分生产工艺流程，需另行验收。详见表 1-1。

## 1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 废气排放监测
- (3) 固废处置检查
- (4) 公众意见调查



(5) 环境管理检查

1.4 建设内容及规模

(1) 项目名称：展示柜生产加工项目

(2) 建设单位：中江合木园货架有限公司

(3) 建设地点：中江县兴隆镇芦花村 7、8 社，长虹村 4、5、6 社（成德工业园区四川津铭家具有限公司 4 号厂房）

(4) 建设性质：新建

(5) 项目投资：项目总投资 47.5 万元，其中环保投资 13.71 万元，占环保投资 28.9%。

(6) 建设规模：租赁四川津铭家具有限公司4号厂房中间部分，共2层，总建筑面积3000m<sup>2</sup>，购置安装生产设备、环保设备，进行展示柜生产加工项目。年产木制货柜2000套，铁木货柜1000套。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

类别	名称	建设内容		主要环境问题	备注
		环评	实际		
主体工程	租赁钢结构厂房，共 2 层，高 11m，建筑面积共 3000m <sup>2</sup> 。	1F：建筑面积 1500m <sup>2</sup> ，钢结构。主要设有原料堆存区和加工区。加工区域布设有推台锯、封边机、刨槽机、剪板机、折弯机等。	1F：建筑面积 1500m <sup>2</sup> ，钢结构。主要设有原料堆存区和加工区。加工区域布设有推台锯、封边机	废水、固废、噪声、废气	租赁厂房，进行生产设备、环保设备的安装。
		2F：建筑面积 1500m <sup>2</sup> ，钢结构。部分区域进行隔间。喷塑房、喷漆房、晾干房、打磨区、库房、亚克力板粘接区、焊接区域等。打磨区域：约 115m <sup>2</sup> ，进行隔间，处于三面+顶面封闭，一面设置门帘。油漆房：约 100m <sup>2</sup> ，进行隔间，共 2 间，其中底漆房 1 间 50m <sup>2</sup> ，面漆房 1 间 50m <sup>2</sup> 。均为全封闭，底漆、面漆房环保设施设有风机抽风，房间内形成负压。晾干房：1 间，100m <sup>2</sup> ，用于喷漆木料自然晾干。喷塑房：设有喷房、烤房。喷房面积约 15m <sup>2</sup> ，用于喷塑粉；烤房面积约为 15m <sup>2</sup> 。	2F：建筑面积 1500m <sup>2</sup> ，钢结构。部分区域进行隔间。设置喷塑房、库房、亚克力板粘接区、焊接区域等。喷塑房：设有喷房、烤房。喷房面积约 15m <sup>2</sup> ，用于喷塑粉；烤房面积约为 15m <sup>2</sup> 。未建打磨区、油漆房、晾干房。		
公用工程	供水系统	园区供水	与环评一致	/	依托
	供电系统	园区供电	与环评一致	/	依托

	综合管网	厂区雨污分流、清污分流系统		与环评一致		/	依托
办公及生活设施	本项目厂区内不设置，依托四川津铭家具有限公司已建食堂、倒班宿舍。			与环评一致		生活垃圾、生活污水	依托
仓储或其它	原料堆放区域	位于 1F，约 100m <sup>2</sup> 。用于原料堆存。		与环评一致		废包装	/
	成品堆放区域	位于 2F，约 120m <sup>2</sup> ，用于成品堆放。		与环评一致		/	
	油漆贮存	依托四川津铭家具有限公司已建油漆库房贮存。		与环评一致		废包装	依托
环保工程	生活污水	依托四川津铭家具有限公司已建设施。		与环评一致		恶臭、污泥	依托
	1F 木料粉尘	中央除尘系统	15m 排气筒	1F、2F 粉尘共用 1 套中央除尘器	15m 排气筒	收集粉尘	/
	2F 亚克力板切割雕刻粉尘、木料雕刻粉尘	小型中央除尘系统					/
	塑粉粉尘	XQK-20K 粉末除尘系统	15m 排气筒	XQK-20NP 一体化粉末回收内循环系统处理			/
	塑粉固化有机废气	光氧设备		光氧设备+15m 排气筒		废气	/
	喷漆有机废气	光氧设备+等离子设备+15m 排气筒		未建喷漆房		/	
	焊烟	移动焊烟净化器		与环评一致		/	/
	油漆粉尘	干式打磨除尘柜		未建喷漆房、无油漆粉尘产生		/	/
	漆雾	干式漆雾除尘柜		未建喷漆房、无漆雾产生		/	/
	危险废物	依托津铭公司危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处理		依托津铭公司危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处理、或厂家回收		/	依托
	一般固废	1F 设置一般固废暂存区域 20m <sup>2</sup>		2F 设置一般固废暂存区域 20m <sup>2</sup>		/	/

经过现场踏勘，项目实际建设与环评不一致的地方有：

(1) 环评在 1F 拟设置推台锯、封边机、刨槽机、剪板机、折弯机；实际未设置刨槽机、剪板机、折弯机。

(2) 环评在 2F 拟设置打磨区域：约 115m<sup>2</sup>，进行隔间，处于三面+顶面封闭，一面设置门帘，油漆房：约 100m<sup>2</sup>，进行隔间，共 2 间，其中底漆房 1 间 50m<sup>2</sup>，面漆房 1 间 50m<sup>2</sup>。均为全封闭，底漆、面漆房环保设施设有风机抽风，房间内形

成负压。晾干房：1间，100m<sup>2</sup>，用于喷漆木料自然晾干；实际未设置打磨区域、油漆房、晾干房。

(3) 环评拟对 1F 木料粉尘采用中央除尘器，2F 亚克力板切割雕刻粉尘、木料雕刻粉尘采用小型中央除尘系统，再经同一根 15 米排气筒排放；实际 1F、2F 粉尘公用一套除尘器处理后经 15 米排气筒排放。

(4) 环评拟对塑粉粉尘采用 XQK-20K 粉末除尘系统，对塑粉固化有机废气采用光氧设备处理后共有一根 15 米排气筒排放；实际塑粉粉尘采用 XQK-20NP 一体化粉末回收内循环系统回收处理，塑粉固化有机废气采用光氧设备+15m 排气筒。

(5) 环评拟对油漆粉尘采用干式打磨除尘柜、对漆雾采用干式漆雾除尘柜；实际未建喷漆房，未设置干式打磨除尘柜及干式漆雾除尘柜。

(6) 环评拟在 1F 设置一般固废暂存区域 20m<sup>2</sup>；实际一般固废暂存区设置于 2 楼。

表 1-2 主要设备一览表

序号	环评设备名称	环评数量	实际设备名称	实际数量
1	推台锯	5 台	推台锯	5 台
2	封边机	1 台	封边机	1 台
3	冷压机	1 台	冷压机	0 台
4	台钻	4 台	台钻	4 台
5	切割机（水冷却降温）	2 台	切割机（水冷却降温）	2 台
6	剪板机	1 台	剪板机	0
7	折弯机	1 台	折弯机	0
8	冲压机	1 台	冲压机	0
9	刨槽机	1 台	刨槽机	0
10	雕刻机	1 台	雕刻机	1
11	氩弧焊机	4 台	氩弧焊机	4 台
12	CO <sub>2</sub> 保护焊机	1 台	CO <sub>2</sub> 保护焊机	1 台
13	其他辅助工具	30 台	其他辅助工具	30 台

表 1-3 主要原辅材料及能耗情况表

项目	原料名称	环评消耗量	实际消耗量	来源	主要化学成分	备注	
原辅材料	中纤板	107m <sup>3</sup> /a, 75t/a	107m <sup>3</sup> /a, 75t/a	外购	/	/	
	免漆板	223m <sup>3</sup> /a, 134t/a	223m <sup>3</sup> /a, 134t/a	外购	/	/	
	多层板	22m <sup>3</sup> /a, 0.33t/a	22m <sup>3</sup> /a, 0.33t/a	外购	/	/	
	亚克力板	2.6m <sup>3</sup> /a, 3.1t/a	2.6m <sup>3</sup> /a, 3.1t/a	外购	/	/	
	木纹纸	1t/a	1t/a	外购	/	/	
	木皮	0.5t/a	0.5t/a	外购	/	/	
	铁板	1t/a	1t/a	外购	/	/	
	铁管	2t/a	2t/a	外购	/	/	
	白乳胶	0.5 t/a	0.5 t/a	外购, 贵州水晶化工股份有限公司	醋酸乙烯酯、聚乙烯醇	/	
	热熔胶	0.1 t/a	0.1 t/a	外购	EVA	/	
	亚克力专用胶粘剂	0.005 t/a	0.005 t/a	外购	甲基丙烯酸树脂、丙烯酸	/	
	塑粉	2t/a	2t/a	外购, 四川碧优特粉体材料有限公司	纯聚酯(热固性)	/	
	油漆	PE 稀释剂	0.6t/a	0t/a	外购, 成都欧文制漆化工有限公司	二甲苯、丁酯、乙酯、苯乙烯	依托四川津铭家具有限公司油漆库房, 储存量 0.25t
		PU 稀释剂	0.9t/a	0t/a		二甲苯、丁酯、乙酯	
		PE 底漆	2 t/a	0t/a		二甲苯、醋酸丁酯	
		PU 面漆	1 t/a	0t/a		二甲苯、甲苯、醋酸丁酯	
		固化剂	0.9 t/a	0t/a		TDI	
	水性漆(底漆、面漆)	2.5t/a	0t/a	/	聚氨酯分散体、丙烯酸酯		
	金属焊丝	110kg/a	110kg/a	外购			
	石材成品	少量	少量	外购	/	/	
五金配件成品	/	/	外购	/	/		
电源线	15000 米/a	15000 米/a	外购	/	/		
灯具成品	12000 米/a	12000 米/a	外购	/	/		
穿线管成品	2000 米/a	2000 米/a	外购	/	/		

能耗	氩气	600 kg/a	600 kg/a	外购	/	/
	二氧化碳气体	200 kg/a	200 kg/a	外购	/	/
	水	627m <sup>3</sup> /a	1155m <sup>3</sup> /a	自来水	/	/
	电	50000 kw. h	50000 kw. h	当地电网	/	/
	天然气	3000 m <sup>3</sup> /a	3000 m <sup>3</sup> /a	加工工序	/	塑粉固化

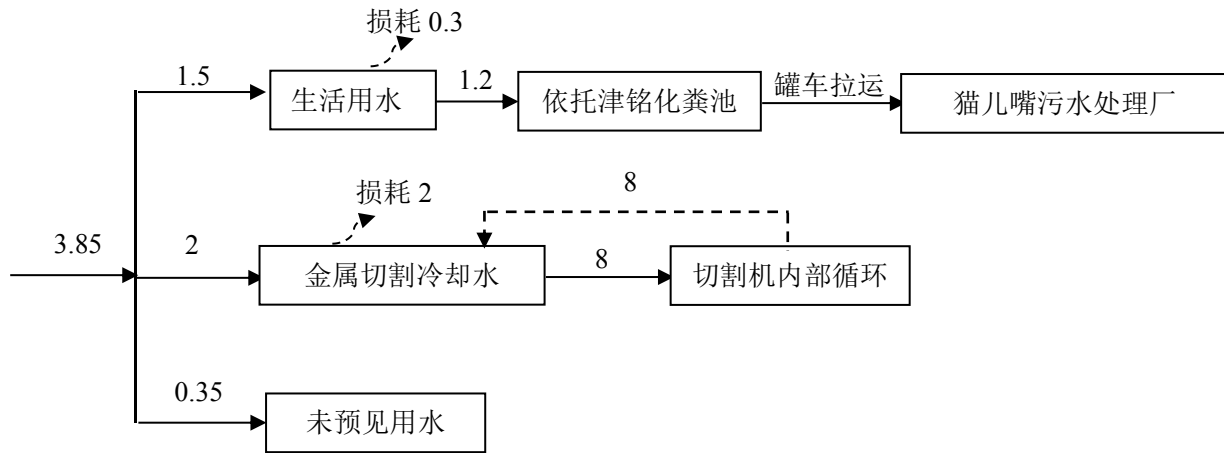


图 1-1 项目水量平衡见图 (m<sup>3</sup>/d)

表二

## 2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目进行展示柜生产，产品有两种，一种为木制货柜，一种为铁木货柜。木制货柜中木工流程与铁木货柜相同，具体工艺流程如下示：

### 2.1 木制货柜工艺流程及产污

#### （1）多层板、中纤板

开料：位于 1F，采用推台锯对外购的多层板、中纤板切割得到所需规格。在此过程中将产生锯料粉尘、边角料、生产设备的使用将产生设备噪声。

成型：位于 1F，将需要粘结的板材由人工刷上白乳胶，再采用气钉枪进行钉板，以达到所需规格厚度。在此过程中将产生噪声以及胶粘剂废气。

底漆、砂磨、面漆、自然晾干：位于 2F，该工序对需要油漆饰面的部件进行油漆涂装。先在漆房内进行调漆，再在底漆房由人工进行底漆喷涂，再送入晾干房中进行自然晾干，晾干后对于不光滑面进行打磨，打磨后在面漆房内进行面漆喷漆，喷漆后送入晾干房内进行自然晾干。在此过程中喷漆将产生漆雾以及有机废气，调漆、晾干过程中将产生有机废气打磨砂光将产生粉尘，设备的使用将产生噪声。

#### （2）免漆板

开料：位于 1F，采用推台锯对外购的免漆板切割得到所需规格。在此过程中将产生锯料粉尘、边角料、生产设备的使用将产生设备噪声。

饰面：位于 1F，将木纹纸、木皮等采用白乳胶粘贴至免漆板上，在采用冷压机进行冷压粘结。在此过程中将产生噪声以及胶粘剂废气。

封边成型：位于 1F，将热熔胶颗粒放入封边机中加热至 130℃融化成胶状涂至封边条上再粘结至木料边进行封边成型。在此过程中将产生噪声以及胶粘剂废

气。

(3) 亚克力板（根据顾客需求，部分产品使用）

开料：位于 2F，采用推台锯对外购的亚克力板切割得到所需规格。在此过程中将产生锯料粉尘、生产设备的使用将产生设备噪声。

粘结：位于 2F，对于切割好的亚克力板由人工涂抹亚克力专用胶粘剂进行粘结至所需厚度。此过程在常温下进行，将产生胶粘剂废气。

(4) 组装、成品

将加工好的多层板、中纤板、免漆板、亚克力板，与外购的成品五金件、灯具进行人工组合，即得到成品。在此过程中将产生噪声。

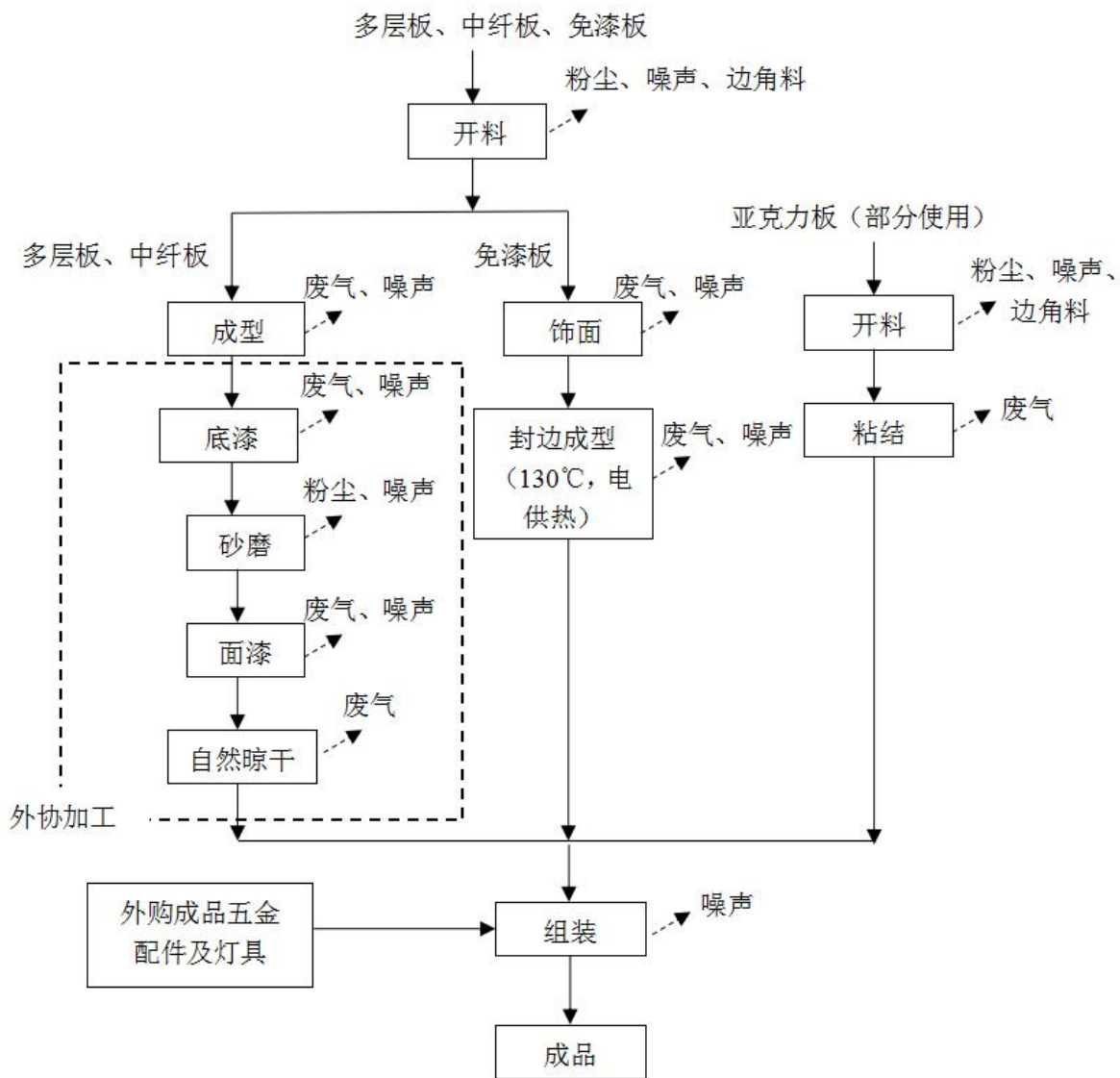


图 2-1 木制货柜工艺流程及产污位置图

## 2.2 铁木货柜工艺流程

项目生产的铁木货柜中多层板、中纤板、免漆板、亚克力板的加工工学与木质货柜相同。差异为铁木货柜比木质货柜多铁板、铁管的加工工序。因此铁木货柜仅对铁板、铁管的加工工序进行简述。

### (1) 铁板、铁管

开料：对于部分较厚的铁板采用刨槽机进行刨板，采用切割机对铁管进行切



割开料至所需规格，采用剪板机对铁板进行剪切开料至所需规格。对于需要弯折的铁板、铁管，采用弯折机进行加工。得到所需规格、形状。再次过程中将产生金属边角料、金属屑、噪声，以及水切割机的使用将产生废水。

焊接：对于需要连接的铁板、铁管，采用氩弧焊、二氧化碳保护焊进行焊接。在此过程中将产生焊烟、噪声。

表面砂光：采用砂光打磨机对金属材料表面毛糙处进行砂光打磨至光滑。在此过程中将产生噪声、金属屑。

塑粉喷涂：将塑粉喷至金属材料表面，在静电的作用下塑粉附着在金属材料表面。在此过程中将产生噪声、粉尘（塑粉）。

烘烤：金属材料喷上塑粉后，放入固化箱中进行烘烤使塑粉熔化成膜后附着在金属材料表面，根据业主介绍固化箱由天然气供热，加热温度在 120℃左右。在此过程中将产生天然气燃烧废气、塑化废气、噪声。

## （2）组装、成品

将加工好的多层板、中纤板、免漆板、亚克力板（工艺见木制货柜工艺流程及产污），与加工好的金属部件以及外购的成品五金件、灯具进行人工组合，即得到成品。在此过程中将产生噪声。

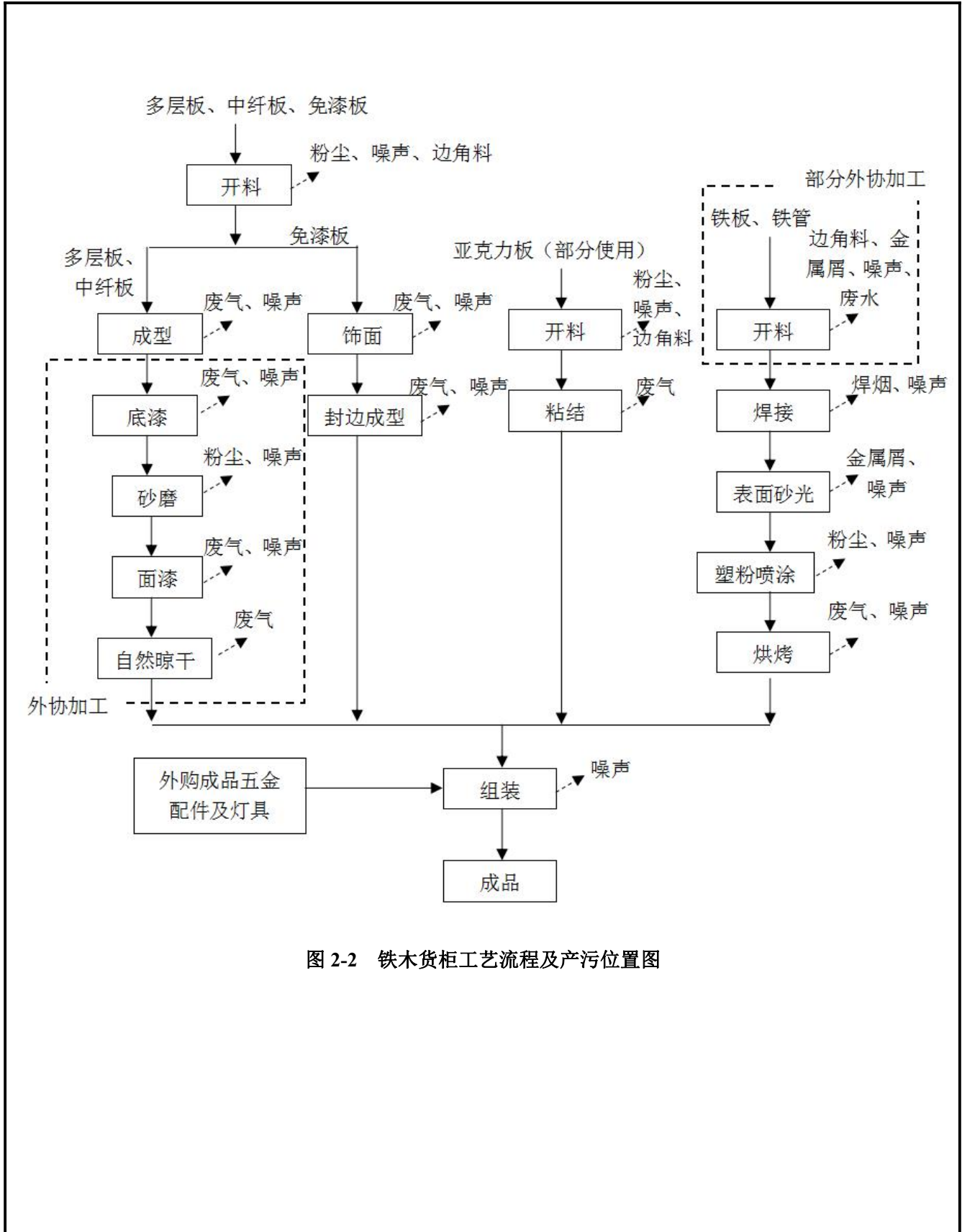


图 2-2 铁木货柜工艺流程及产污位置图

表三

### 3 主要污染物的产生、治理及排放

本项目营运后污染物工序如下：

(1) 废水：废水主要来源于员工产生的生活污水，水切割机产生的废水。

(2) 废气：板材开料过程中产生的粉尘，喷塑过程中产生的塑粉粉尘，烘烤过程中产生的塑化有机废气，以及天然气燃烧废气，使用胶粘剂产生的有机废气，焊接过程中产生的焊接烟尘。

(3) 噪声：源于生产设备产生的设备噪声，原材料、产品运输产生的运输交通噪声。

(4) 固废：员工产生的生活垃圾、板材边角料，金属屑，金属边角料，粘胶剂废包装桶。

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

废水主要来源于员工产生的生活污水，水切割机产生的废水。

(1) 生活污水：本项目厂区内不设食堂，无住宿人员（项目食堂及住宿依托津铭公司）。项目劳动定员为 15 人，污水产生量约为  $1.2\text{m}^3/\text{d}$ 。

治理措施：依托津铭公司化粪池处理后，由罐车拉运至猫儿嘴污水处理厂进行处理（津铭公司已与该污水处理厂签订了外委处理协议）。待兴隆镇污水处理厂及截污干管建成投产后，项目产生的污水经津铭公司油水分离器、预处理池预处理后，通过污水管网进入兴隆镇污水处理厂最终排入新桥河。

废水依托四川津铭家具有限公司处理的可行性分析：目前津铭公司已建有预处理池 1 座  $100\text{m}^3$ ，同时津铭公司建有油水分离器 1 台处理效率  $5\text{m}^3/\text{h}$ 。目前津铭家具除本项目外已入驻和即将入驻企业共 9 家企业（含津铭公司），目前津铭公司油水分离器富余能力为  $3.172\text{m}^3/\text{h}$ ，本项目餐饮废水产生量为  $0.06\text{m}^3/\text{h}$ ，因

此本项目餐饮废水依托津铭公司可行；津铭预处理池富余能力为  $64.24\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目废水的产生量为  $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ，一般预处理池的处理停留时间为 24h，因此本项目生活污水依托津铭公司预处理池处理可行。因此本项目产生的废水依托津铭公司现有措施处理是可行的。

(2) 切割机废水：本项目采用切割机对铁板、铁管进行开料。切割机自带喷水冷却设施。

治理措施：切割机产生的废水在设备内部沉淀循环使用，不外排，每天需补充新鲜水。

### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期废气主要为木料粉尘、亚克力板加工粉尘、塑粉粉尘、胶粘剂废气、塑粉固化废气、焊接烟尘、天然气燃烧废气。

(1) 亚克力板加工、木料加工粉尘：项目在 2F 对亚克力板进行切割、雕刻过程中将会产生少量的粉尘，亚克力板粉尘主要为经特殊处理后的有机玻璃粉尘。木料粉尘来源于 1F 车间内对中纤板、免漆板、多层板各板材切割等加工工序以及 2F 雕刻工序。

治理措施：各加工点位设置收尘设施，产生的粉尘经收尘设施收集后经中央除尘处理后经 15 米排气筒排放，少量无法补集的粉尘无组织排放。

(2) 塑粉粉尘：塑粉粉尘来源于 2F 的塑粉喷涂。

治理措施：喷塑粉尘采用 XQK-20NP 一体化粉末回收内循环系统处理，该系统主要有粉末喷室、一级过滤系统、二级过滤系统、自动清灰机构组成。经该系统处理后，塑粉回收利用，少量无法回收的无组织排放。

(3) 胶粘剂废气：项目所用胶粘剂由白乳胶、热熔胶、亚克力专用胶，分别使用于不同的工序。

治理措施：通过加强通风，以无组织的形式排放。

(4) 塑粉固化废气：本项目采用热固性纯聚酯树脂粉体涂料作为喷塑原料，后采用天然气间接加热对塑料粉末进行加热固化，固化温度为 200℃。

治理措施：对烘烤房进行密闭，采用机械抽风设备，使烘烤房内形成负压。设置一套光氧设备，将塑粉固化产生的废气引入光氧催化设备进行处理后，引入塑粉 15m 高的排气筒中进行高空排放。

(5) 焊接烟尘：本项目焊接采用焊丝。焊丝是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料。本项目采用氩弧焊和 CO<sub>2</sub> 保护焊。

治理措施：本项目焊接为间歇作业，焊烟的排放较少且为间歇性，采用移动焊烟净化装置进行处理后无组织排放。

(6) 天然气燃烧废气：本项目塑粉固化采用天然气作为能源。

治理措施：天然气属于清洁能源，污染物含量较少，燃烧后产生的废气以无组织的形式进入大气环境中。

### 3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声源主要来自各设备产生的机械噪声及车辆噪声。

治理措施：合理布局、尽量选用低噪声设备、加强管理，防止出现因机器不正常运转造成噪声值升高的问题、文明生产，减少碰撞。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目固废主要有员工生活垃圾、金属切割产生的金属屑、金属边角料、木材边角料、收集的木料粉尘、亚克力板粉尘、塑粉、废包装、废矿物油、废含油手套等。

(1) 生活垃圾：本项目劳动定员 15 人，生活垃圾产生量约为 7.5kg/d。

治理措施：在厂房内设置垃圾桶内衬塑料袋，用于收集员工产生的生活垃圾，

每天送入园区内生活垃圾收集点，最终由环卫部门人员统一清运。

(2) 金属屑、金属边角料：项目铁板、铁管在切割打磨过程中将会产生金属屑及边角料，产生量约为 0.15t/a。

治理措施：在 2F 划定一块区域作为一般固废暂存间，产生的金属屑、金属边角料收集后暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品收购站。

(3) 木材边角料、收集的木料粉尘：木材边角料来源于板材开料过程，产生量约为 10.47t/a。收集的木料粉尘主要来源于两块，其一为中央除尘系统收集的粉尘，其二来源于清扫的散落于地面的木料粉尘，总粉尘产生量为 3.28t/a。

治理措施：木材边角料、收集的木料粉尘均为一般固体废物，收集后暂存于一般固废暂存区域。定期外卖于有需要的厂家。

(4) 亚克力板、塑粉收集粉尘：亚克力板、塑粉收集粉尘产生总量为 0.21t/a。

治理措施：亚克力板、塑粉收集粉尘为一般固体废物，亚克力板粉尘收集后送入园区垃圾收集点堆放；塑粉收集后回收利用。

(5) 废包装：项目废包装主要分为一般固废和危险固废，一般固废废包装主要为废纸箱、木箱、塑料袋等；危险固废主要为废胶粘剂桶。

1、项目废纸箱、木箱、塑料袋等：产生量约为 1t/a。

治理措施：分类收集，将可回收外卖的暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品收购站；将不能回收外卖的，每天清理后送入园区生活垃圾收集点内，最终由环卫部门统一清运处理。

2、废胶粘剂桶（HW49）：本项目使用胶粘剂，将会产生废胶粘剂桶。废胶粘剂桶的产生量为 40 个/a。根据《国家危险废物名录》，胶粘剂包装为危险废物，废物类别为 HW49。

治理措施：暂存于津铭公司危废暂存间，定期由各厂家回收利用，不外排。

(6) 废矿物油：项目设备维修保养会产生废矿物油。

治理措施：暂存于津铭公司危险废物暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

危废暂存间依托可行性分析：四川津铭家具有限公司与本项目为同类项目，危险废物同为废油漆桶、废胶桶、废活性炭、漆渣、打磨废渣。四川津铭家具有限公司危废暂存间面积为 80m<sup>2</sup>，目前津铭家具除本项目外已入驻和即将入驻企业共 9 家企业（含津铭公司），入驻企业危险废物暂存均依托津铭危废暂存间，预计共占用 50m<sup>2</sup>，富余能力为 30m<sup>2</sup>，本项目拟占用 5m<sup>2</sup>，能够接纳暂存本项目产生的危险废物。

(7) 废含油抹布手套、抹布：产生于设备维修保养。

治理措施：同生活垃圾一起，交环卫部门处理。

综上所述，全厂固体废弃物产生及处置见表 3-1。

表 3-1 全厂固体废弃物产生情况及处理情况

序号	来源	名称	产生量	处置方式	备注
1	办公生活	生活垃圾	2.25t/a	设置垃圾桶，收集后送入园区垃圾收集点，日产日清	一般固废
2	生产过程	金属屑、金属边角料	0.15t/a	收集于一般固废暂存区域，定期外卖	
3		木材边角料、收集的木料粉尘	1375t/a		
4		亚克力板、塑粉收集粉尘	0.21t/a	亚克力板粉尘收集后，送入园区垃圾收集点。塑粉粉尘收集后回收利用	
5	原料包装	废纸箱、木箱、塑料袋	1t/a	分类收集，不能回收的及时送入生活垃圾收集点；能回收的暂存于一般固废暂存区域，定期外卖给废品回收站	危险废物（HW49）；非特定行业；900-041-49
6		胶粘剂包装	40 个/a	暂存于津铭公司危废暂存间，定期由厂家回收	
7	生产过程	废机油、废液压油	/	项目未设置冷压机、不产生废液压油。各危险废物采用相应的专门的容器收集，暂存于津铭公司危废暂存间，	危险废物（HW08）；非特定行业；900-214-08

				定期交由有资质的单位进行运输、处理	
8	生产过程	废含油抹布手套、抹布	/	同生活垃圾一起处理	危险废物（HW49）；非特定行业；900-214-08；属于危险废物豁免管理清单中全部豁免环节

### 3.5 地下水防护

本项目不使用地下水，不与地下水之间发生直接接触。运营时对周边地下水潜在危害源主要集中在胶粘剂原材料堆存时泄露。

治理措施：地下水污染防治措施坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应相结合”的原则。项目将胶粘剂暂存区域采用了环氧树脂防渗处理。

### 3.6 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	环评拟设置防治措施		实际防治措施	
大气污染	施工期	隔间、设备安装	粉尘	少量，洒水抑尘	少量，洒水抑尘	
		动力机械	CO、HC、NO <sub>x</sub>	自然扩散，加强设备维修保养	自然扩散，加强设备维修保养	
	运营期	1F	木料粉尘	中央除尘系统	15m高排气筒	共用1套中央除尘器+15m排气筒
		2F	亚克力粉尘、木料粉尘	小型中央系统		
		塑粉喷涂	塑粉粉尘	XQK-20K 粉末除尘系统+15m 排气筒		XQK-20NP 一体化粉末回收内循环系统处理
		砂磨	油漆粉尘	干式打磨除尘器		未建喷漆房、无砂磨油漆粉尘产生
		压合、封边、亚克力板粘结	总挥发性有机物	加强通风		加强通风
		喷漆	漆雾	干式漆雾除尘柜，集水坑2个		喷漆外协加工
		调漆、喷漆、晾干	VOCs	密闭漆房、晾干房，设置风机形成负压。光氧设备+等离子设备+15m 排气筒1根		调漆、喷漆、晾干外协加工，本项目厂区内不进行
			苯			
甲苯+二甲苯+乙苯						
塑粉固化	VOCs	密闭，设置风机形成负压，光氧设备+15m 排气筒（与塑粉粉尘共用1根排气筒）		密闭，设置风机形成负压，光氧设备+15m 排气筒		



		焊接	焊接烟尘	移动焊烟净化器	移动焊烟净化器	
		塑粉固化	天然气燃烧废气	清洁能源	清洁能源	
水污染物	施工期	生活污水	BOD <sub>5</sub> 、SS、COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	依托津铭公司已有设施处理	依托津铭公司已有设施处理	
	运营期	生活污水	BOD <sub>5</sub> 、SS、COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	依托津铭公司已有设施处理	依托津铭公司已有设施处理	
		除漆雾	含漆料废水	循环使用，定期更换	喷漆外协加工	
		切割机	冷却废水	循环使用	循环使用	
固体废物	施工期	施工人员	生活垃圾	统一收集后，交由环卫部人员处理	统一收集后，交由环卫部人员处理	
		设备安装	边角料	分类收集，能回收的外面，不能回收的运至指定地点堆放	分类收集，能回收的外面，不能回收的运至指定地点堆放	
	运营期	工作人员	生活垃圾	收集在厂区内的垃圾桶，送入项目园区垃圾收集点，由环卫部门人员统一清运	收集在厂区内的垃圾桶，送入项目园区垃圾收集点，由环卫部门人员统一清运	
		车间	一般固废	金属屑、金属边角料	设置一般固废暂存区域，收集后暂存于一般固废暂存间，定期外卖	设置一般固废暂存区域，收集后暂存于一般固废暂存间，定期外卖
				木材边角料、收集的木料粉尘		
			亚克力板、塑粉收集粉尘	收集后送入园区垃圾收集点堆放	亚克力板粉尘收集后送入园区垃圾收集点堆放；塑粉回收利用	
			废纸箱、木箱、塑料袋	分类收集，不能回收的送入园区垃圾收集点；能回收的暂存于一般固废暂存间，定期外卖	分类收集，不能回收的送入园区垃圾收集点；能回收的暂存于一般固废暂存间，定期外卖	
		危废	漆渣	产生的各危险废物采用专门的容器进行收集，并贴上标签，暂存于津铭公司危废暂存间，定期交由有资质的单位进行运输处理。	喷漆外协加工，不产生漆渣、废过滤纤维材料、含漆料废水	
			废过滤纤维材料			
			含漆料废水			
废油漆、胶粘剂包装	暂存于津铭公司危废暂存间，定期由厂家回收利用	喷漆外协加工，不产生废油漆；胶粘剂包装桶交供货厂家回收单位处理				
噪声	施工期	施工机械及运输车辆	设备噪声、交通噪声	规范施工，合理安排时间，夜间禁止施工	规范施工，合理安排时间，夜间禁止施工	
	运营期	车间	设备噪声	加强机械维修、加强管理，高噪声设备安装减震垫	加强机械维修、加强管理，高噪声设备安装减震垫	

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目		内容		投资	备注		投资
大气 污染 物 治 理	1F 木料粉尘	中央除尘系统 1 套	15m 排 气 筒	4	共用 1 套中 央除尘系统 1 套	15m 排 气 筒	7
	2F 亚克力板粉 尘、木料粉尘	小型中央除尘系统 1 套					
	塑粉固化废气	封闭，形成负压，光氧 设备	15m 排 气 筒	5	封闭，形成负压，光 氧设备+15m 排气筒 XQK-20NP 一体化粉 末回收内循环系统处 理	5	
	塑粉粉尘	XQK-20K 粉末除尘系统					
	油漆粉尘	干式打磨除尘器	2	0	喷漆外协加工，无油 漆粉尘、漆雾产生		
	漆雾	干式漆雾除尘柜	2				
	喷漆有机废气	集水坑 2 个，封闭，形成负压， 光氧设备+等离子设备+15m 排 气筒	10	0	喷漆外协加工，无 喷漆有机废气产生		
水污 染物 治 理	生活污水	依托津铭现有设施	/	/	依托津铭现有设施	/	
	切割机冷却废水	循环使用，不外排	/	/	循环使用，不外排	/	
噪 声 治 理	生产噪声	合理布局，合理安排工作 时间，建筑物隔声，高噪 声设备安装减震垫	0.1	0.1	合理布局，合理安排 工作时间，建筑物隔 声，高噪声设备安装 减震垫	0.1	
运 营 期	一般 固 废	生活垃圾	设置垃圾桶收集生活垃 圾	0.01	设置垃圾桶收集生活 垃圾	0.01	
		亚克力板粉 尘、塑粉收集 粉尘	收集后，送入园区垃圾 收集点		亚克力板粉尘收集 后，送入园区垃圾收 集点；塑粉回收利用		
	固 废 处 置	金属屑、金属 边角料 木材边角料、 木料粉尘	于 1F 设置一般固废暂 存区域，20m <sup>2</sup> 。收集后 暂存于一般固废暂存 间，定期外卖	0.1	于 2F 设置一般固废暂 存区域，20m <sup>2</sup> 。收集 后暂存于一般固废暂 存间，定期外卖	0.1	
		废纸箱、木 箱、塑料袋	分类收集，不能回收 的送入园区垃圾收集 点；能回收的暂存于 一般固废暂存间，定 期外卖		分类收集，不能回收 的送入园区垃圾收集 点；能回收的暂存于 一般固废暂存间，定 期外卖		
	危 废	废过滤纤维 材料	依托津铭公司危废暂 存间。产生的各危险 废物采用相应的专门 的容器进行收集，并 贴上标签，暂存于津 铭公司危废暂存间， 定期交由有资质的单 位进行运输处理。	0.5	喷漆外协加工，不 产生废过滤纤维材 料、漆渣、含漆料 废水、废油漆。粘 胶剂暂存于津铭公 司危废暂存间，定 期交供货商回收处 理	0.5	
		漆渣					
		含漆料废水					
废油漆、胶 粘剂	暂存于津铭公司危 废暂存间，定期由 厂家回收利用						
风 险 防	喷漆房、晾干	采用 2mm 厚高密度 聚乙烯，或至	0.5	0.5	未建喷漆房、晾 干房；	0.5	

		渗	房、胶粘剂暂存区域	少 2mm 厚的其它人工材料进行重点防渗，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s		胶粘剂暂存区域进行了重点防渗。	
施工期	扬尘、噪声、固废、生活污水		洒水抑尘，及时清扫尘土垃圾；合理安排施工时间，加强施工机械维修保养；生活污水依托现有市政设施		0.5	洒水抑尘，及时清扫尘土垃圾；合理安排施工时间，加强施工机械维修保养；生活污水依托现有市政设施	0.5
合计					24.71		13.71

## 表四

**4 环评结论、建议及要求****4.1 评价结论****(1) 产业政策符合性**

本项目为商场、商店展柜生产，属于家具制造业。根据国家《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》，本项目不属于国家产业政策鼓励类、限制类及淘汰类项目。根据《产业结构调整指导目录（2011年本）修订解读》中规定，“《目录（2011年本）》维持2005年本分类不变，仍分为鼓励类、限制类和淘汰类。不属于上述三类，但符合国家法律、法规和政策规定的，为允许类，允许类不列入目录。”因此本项目应属于允许类。

因此，本项目符合国家现行的产业政策。

**(2) 规划符合性分析**

本项目租用四川津铭家具有限公司已建厂房，四川津铭家具有限公司取得了《建设工程规划许可证》（建字第510623201402170001号）（见附件）说明了“经审核，本建设工程符合城乡规划要求”。

因此，本项目的建设符合中江县城建设规划。

本项目租用四川津铭家具有限公司已建厂房，根据四川津铭家具有限公司的土地证，本项目用地性质为工业用地，本项目为工业项目。

因此，本项目用地符合兴隆镇用地规划。

根据德阳市环境保护局关于印发《成德工业园区规划环境影响报告书》审查意见的函（德环函[2017]138号），本项目属于该园区主导产业，不属于其环境负面清单中的项目，满足清洁生产要求，以及成德工业园区规划要求。

因此，本项目建设符合成德工业园区规划。

### (3) 选址符合性分析

本项目租用四川津铭家具有限公司《家具生产建设项目一期工程》于成德工业园区内已建厂房一部分（现为四川津铭家具有限公司四号厂房），用地性质为工业用地，项目所在地周边道路较为完善，交通方便迅捷，水、电、通讯均能满足本工程的需要。同时项目周边主要为生产家具、装饰材料、展柜等与本项目无明显制约的企业，周边敏感点较远，因此项目与周边外环境相容。

因此，评价认为该项目选址合理。

### (4) 环境现状与评价结论

#### 1、大气环境

项目所在区域内监测点的环境空气监测项目中，TVOC、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>及可吸入粉尘日均值浓度均达到相关标准的要求，表明项目所在区域环境空气质量良好。

#### 2、声学环境

项目所在区域内厂界噪声均满足《声环境质量标准》GB3096-2008中3类标准限制，声环境质量良好。

#### 3、地表水环境

本项目评价区域内河段水质除pH外，其余监测因此均不能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准要求，均超标。超标原因为当地为建设污水处理厂，当地生活污水、商业废水均未经处理达标排入该地表水体。环评建议相关部门加快污水处理厂的建设。

### (5) 总量控制

根据本工程的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，本项目废水经化粪池收集后进入中江县城市污水处理厂（兴隆镇污水处理厂投运前）或兴隆镇

污水处理厂（兴隆镇污水处理厂投运后），项目总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N。

预处理后：COD<sub>Cr</sub>：0.088t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.009t/a。

中江县城市生活污水处理厂处理后（兴隆镇污水处理厂投运前）：COD<sub>Cr</sub>：0.018t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.002t/a。

兴隆镇污水处理厂处理后（兴隆镇污水处理厂投运后）：COD<sub>Cr</sub>：0.011t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.0005t/a。

因本项目废水由四川津铭家具有限公司负责统一处理，因此本项目总量应纳入四川津铭家具有限公司总量中，不进行单独申请。

本报告的污染物排放量，仅供中江县环境保护局进行区域总量控制参考。

#### 4.2 建议

（1）按环保“三同时”要求，切实落实废水、废气、噪声、固废的防治措施，并应经环保部门验收合格后本项目方可投入满负荷运行，平时加强治理装置的运行管理、维护，做好治理装置的运行、化验记录，确保各类污染物达标排放，并接收当地环保部门的监督检查。

（2）加强生产物料的运输及装卸管理，减少扬尘排放。

（3）喷漆废气及车间粉尘需经净化装置处理达标后方可排放，若出现事故排放，应立即停止生产。

（4）工作人员做好自身防护工作，如佩戴耳塞、佩戴口罩等。

（5）若今后发生扩大生产规模、增加生产品种、改变生产工艺等情况，均应重新委托评价，并经环保管理部门审批。

#### 4.3 环评批复（江环审批[2017]87号）

中江合木园货架有限公司：

你公司报送的展示柜生产加工项目《环境影响报告表》（以下简称报告表）及专

家组审查意见已收悉。根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，我局对该报告表的受理、不涉密的电子文本、拟作出批复前均在德阳市公众信息网进行了公示，公示期内，未收到任何组织、公民、利害关系人申请听证的要求及其他意见。经研究，现批复如下：

一、该项目位于中江县兴隆镇芦花村 7、8 社，虹村 4、5、6 社(成德工业园区四川津铭家具有限公司 4 号厂房)，建设内容为：租赁四川津铭家具有限公司 4 号厂房中间部分，共 2 层，总建筑面积 3000m<sup>2</sup>，购置安装生产设备、环保设备，进行展示柜,生产加工项目。预计年产木制货柜 2000 套/a，铁木货柜 1000 套。拟总投资 47.5 万元，其中环保措施估算投资 24.71 万元。

根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，该项目不属于国家产业政策鼓励类、限制类及淘汰类项目。为允许类，符合国家产业政策。根据中江县住房和城乡建设局对四川津铭家具有限公司颁发的《建设工程规划许可证》（建字第 51062320142170001 号），该项目的建设符合城乡规划要求。根据四川津铭家具有限公司取得的国有土地使用证（江国用（2014）第 391 号），该项目厂房用地性质为工业用地，符合中江县土地利用规划。根据德阳市环境保护局关于印发《成德工业园区规划环境影响报告书》审查意见的函（德环函（2017）138 号），该项目未在成德工业园区环境负面清单之列且不属于禁止引入项目，因此，该项目的建设符合成德工业园区产业发展规划。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、建设内容和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意该报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设和运营期重点做好以下环境保护工作

### （一）落实施工期的环境管理措施

1、落实施工期废水处理措施。施工人员产生的少量生活废水依托四川津铭家具有限公司现有污水处理设施收集处理。

2、落实施工期废气防控措施。设备安装调试时，进行洒水抑尘，并及时清理沉降粉尘。

3、控制施工期噪声，通过选用低噪声设备、合理布置噪声源、合理安排施工时间等方式降低施工噪声影响。

4、落实施工弃渣处置措施。建筑垃圾分类收集，综合利用，不能回收利用的拉运至政府指定的建渣堆放场；施工人员生活垃圾集中收集，由环卫部门统一清运处置。

### （二）落实运营期环境管理措施

1、落实运营期废水处理措施。生活废水经四川津铭家具有限公司已建预处理池处理后，统一交由猫儿嘴污水处理厂进行处理；园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理后，通过污水管网进入园区污水处理厂进行处理；对铁板、铁管进行开料时切割机产生的废水在设备内部沉淀循环使用，不外排；油漆房集水坑捕集漆雾废水和打磨房除尘废水定期更换，分别采用专门容器收集，暂存于四川津铭家具有限公司的危废暂存间，定期交由有资质的单位清运处理。

2、落实运营期废气防控措施：调漆、喷漆、晾干应在密闭漆房中进行，采用机械抽风，形成负压，漆雾通过“除漆雾柜+集水坑”进行处理，有机废气通过“UV光解系充+等离子系统”进行处理后，经15m高排气筒排放；喷塑工序在密闭烤房进行，采用机械抽风，形成负压，塑粉固化废气经光氧催化设备处理后，通过15m高排气筒排放；焊接烟尘采用移动焊烟净化装置进行处理；板材切割、雕刻等加工工序产生的粉尘经中央除尘系统处理后，通过配套管道+15高



排气筒排放；塑粉喷涂过程中产生的塑粉粉尘经粉末除尘系统处理后，通过 15m 高排气筒排放；砂磨车间产生的油漆粉尘通过安装干式打磨除尘柜进行处理；粘胶剂有机废气通过加强通风等方式无组织排放。

3、控制营运期噪声。选用低噪声设备，合理布置噪声设备，并对设备采取隔声、减震措施，降低噪声对周围环境的影响。

4、落实营运期固废处置措施。喷漆车间漆渣定期打捞、漆雾除尘柜中的过滤纤维材料定期更换，分别收集于专门容器中，暂存于四川津铭家具有限公司的危废暂存间，定期交由有资质的单位清运处理；废油漆、粘胶剂包装分类收集，暂存于四川津铭家具有限公司的危废暂存间，定期由各厂家回收利用，不外排；金属屑、金属边角料、木材边角料、收集的木料粉尘、废纸箱、木箱、塑料袋、塑粉收集粉尘等分类收集，可回收外卖的暂存于一般固废暂存间，定期外卖，不能回收外卖的交由环卫部门统一清运处理；生活垃圾集中收集，由环卫部门统一清运处置。

5、落实风险防范措施。严格按照相关规定要求，科学管理危险化学品、危险废物；制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。

### 三、项目建设注意事项

（一）本批文下达之日起 5 年内有效。如建设项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

（二）项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序进行环保验收。验收合格后，项目方能投入运营。违反规定要求的，承担相应环境保护

法律责任。

(三)我局委托中江县环境监察大队负责该项目施工期及运营期的环境保护监督检查工作。

#### 4.4 验收监测标准

##### (1) 执行标准

废气：无组织排放废气挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其它行业无组织排放浓度限值；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放浓度限值；有组织排放废气挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中家具制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中二级标准。

厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

##### (2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
无组织废气	喷塑固化	标准	挥发性有机物参考执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中标准限值；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放浓度限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中二级标准		
		项目	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.0	项目	/	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	/
		项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.0	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.0
有组	喷塑固	标准	挥发性有机物参照执行《四川省固			标准	《大气污染物综合排放标		

织废气	化、木料加工		定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表1中家具制造业类最高允许排放浓度限值和最高允许排放速率标准限值;颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中二级标准			准》GB16297-1996表2中二级标准	
		项目	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	项目	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )
		VOCs	4.0	80	/	/	/
		苯	0.3	1	/	/	/
		甲苯	0.5	7	/	/	/
		二甲苯	0.7	20	/	/	/
		颗粒物	3.5	120	颗粒物	3.5	120
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》GB12523-2011中3类功能区标准		项目	《工业企业厂界环境排放标准》GB12523-2011中3类功能区标准	
		项目	标准限值 dB(A)		昼间	标准限值 dB(A)	
		昼间	65		夜间	65	
		夜间	55			55	

### (3) 总量控制指标

本项目废水由四川津铭家具有限公司负责统一处理,因此本项目总量纳入四川津铭家具有限公司总量中,不进行单独申请。

表五

**5 验收监测内容****5.1 验收期间工况情况**

2017年11月6日、7日，展示柜生产加工项目正常生产，生产负荷率达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量	实际生产量	运行负荷(%)
2017.11.06	木质货柜	6.67 (套/天)	5.34 (套/天)	80
2017.11.06	铁木货柜	3.33 (套/天)	2.67 (套/天)	80
2017.11.07	木质货柜	6.67 (套/天)	6.0 (套/天)	90
2017.11.07	铁木货柜	3.33 (套/天)	3.0 (套/天)	90

**5.2 质量保证和质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

### 5.3 废气监测

(1) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	喷塑固化	固化废气排气筒	挥发性有机物、苯、甲苯、二甲苯、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2	木料加工	中央除尘器排气筒	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

(2) 有组织废气分析方法

表 5-3 有组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
烟(粉)尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W209 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	/
挥发性有机物(VOCs)	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W209 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	/
苯	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W209 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	0.004mg/m <sup>3</sup>
甲苯	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W209 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	0.004mg/m <sup>3</sup>

二甲苯	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W209 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	邻二甲苯 0.004mg/m <sup>3</sup> 间/对二甲苯 0.009mg/m <sup>3</sup>
-----	-------------------	------------	--	--

(3) 监测结果

表 5-4 木料加工粉尘排气筒监测结果表

项目 \ 点位		木料加工粉尘废气排气筒排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 4m								标准 限值
		11 月 06 日				11 月 07 日				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		3848	3706	3937	-	4837	4812	4819	-	-
烟 (粉) 尘	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13.8	17.0	12.2	14.3	27.8	20.6	26.2	24.8	120
	排放速率 (kg/h)	0.0532	0.0630	0.0480	0.0547	0.134	0.0989	0.126	0.120	3.5

表 5-5 喷塑固化排气筒监测结果表

项目 \ 点位		塑粉粉尘废气排气筒排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 9m								标准 限值
		11 月 06 日				11 月 07 日				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		5423	5298	5396	-	4397	4444	4491	-	-
烟 (粉) 尘	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	11.6	6.78	15.8	11.4	28.6	21.2	21.0	23.6	120
	排放速率 (kg/h)	0.0627	0.0359	0.0854	0.0614	0.126	0.0943	0.0943	0.105	3.5

表 5-6 喷塑固化排气筒监测结果表

项目 \ 点位		塑粉粉尘废气排气筒排口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 9m								标准 限值
		11 月 24 日				11 月 25 日				

		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		5304	5531	5616	-	5680	5511	5734	-	-
挥发性有机物 (VOCs)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.072	0.073	0.071	80
	排放速率 (kg/h)	3.64×10 <sup>-4</sup>	3.81×10 <sup>-4</sup>	3.87×10 <sup>-4</sup>	3.77×10 <sup>-4</sup>	3.91×10 <sup>-4</sup>	3.99×10 <sup>-4</sup>	4.17×10 <sup>-4</sup>	4.02×10 <sup>-4</sup>	4.0
苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.3
甲苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	7
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5
二甲苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.004	0.008	0.008	0.007	0.008	0.011	0.011	0.010	20
	排放速率 (kg/h)	2.12×10 <sup>-5</sup>	4.42×10 <sup>-5</sup>	4.49×10 <sup>-5</sup>	3.68×10 <sup>-5</sup>	4.54×10 <sup>-5</sup>	6.06×10 <sup>-5</sup>	6.31×10 <sup>-5</sup>	5.64×10 <sup>-5</sup>	0.7

根据表 5-4，木料加工粉尘排气筒所测颗粒物浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放速率二级标准限值。

根据表 5-5、5-6，喷塑固化排气筒所测颗粒物浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放速率二级标准限值；挥发性有机物、苯、甲苯、二甲苯浓度及速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 1 中家具制造业类最高允许排放浓度限值和最高允许排放速率标准限值。

(4) 无组织废气监测点位、项目及时间频率（引用 ZHJC[环]201710075 号监测报告）

表 5-7 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	喷塑固化	津铭厂区上风向 1#	挥发性有机物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

2		津铭厂区下风向 2#	挥发性有机物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
3		津铭厂区下风向 3#	挥发性有机物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
4		津铭厂区下风向 4#	挥发性有机物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

(5) 有组织废气分析方法 (引用 ZHJC[环]201710075 号监测报告)

表 5-8 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m <sup>3</sup>
挥发性有机物 (VOCs)	吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	/

(6) 监测结果 (引用 ZHJC[环]201710075 号监测报告)

表 5-9 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	大厂界				标准限值
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	
总悬浮颗粒物	11 月 24 日	第一次	0.092	0.147	0.183	1.0
		第二次	0.130	0.223	0.149	
		第三次	0.150	0.169	0.169	
	11 月 25 日	第一次	0.092	0.147	0.128	
		第二次	0.111	0.129	0.130	
		第三次	0.094	0.113	0.094	
挥发性有机物 (VOCs)	11 月 24 日	第一次	0.0138	0.143	0.104	2.0
		第二次	0.0193	0.0645	0.0652	
		第三次	0.0140	0.115	0.0649	
	11 月 25 日	第一次	0.0112	0.0590	0.155	
		第二次	0.261	0.596	0.540	
		第三次	0.271	0.460	0.471	



根据表5-9，布设的4个无组织浓度排放监控点所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放标准限值；所测挥发性有机物浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度限值。

### 5.4 废水监测

项目产生的生活污水依托津铭公司已建化粪池预处理后，由罐车拉运至猫儿嘴污水处理厂进行处理（津铭公司已于该污水处理厂签订了外委处理协议），最终外排至凯江。验收监测期间，未对废水进行监测。

### 5.5 噪声监测（引用 ZHJC[环]201710075 号监测报告）

#### （1）噪声监测点位、时间、频率

表 5-10 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#津铭厂区东厂界外 1m	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#津铭厂区南厂界外 1m		
3#津铭厂区西厂界外 1m		
4#津铭厂区北厂界外 1m		

#### （2）噪声监测方法

表 5-11 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W017 HS6288B 噪声频谱分析仪

#### （3）噪声监测结果

表 5-12 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	2017.11.24		2017.11.25	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#东津铭家具厂界外 1m	64.4	51.5	64.0	50.5
2#南津铭家具厂界外 1m	59.7	49.7	59.9	50.3
3#西津铭家具厂界外 1m	57.8	50.1	57.7	49.3
4#北津铭家具厂界外 1m	53.3	47.8	57.0	44.4
标准值	昼间 65 夜间 55			

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 53.3~64.4dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 44.4~51.5dB(A)之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。

## 5.6 固体废弃物处置

生活垃圾、废含油抹布手套、抹布环卫部门人员统一清运；金属屑、金属边角料暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品收购站；木材边角料、收集的木料粉尘收集后暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于有需要的厂家；亚克力板收集后送入园区垃圾收集点交环卫部门处理、塑粉收集粉尘回收利用；废纸箱、木箱、塑料袋等分类收集，将可回收外卖的暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品收购站；将不能回收外卖的，每天清理后送入园区生活垃圾收集点内，最终由环卫部门统一清运处理；废胶粘剂桶暂存于津铭公司危废暂存间，定期由厂家回收利用，不外排。废机油暂存于津铭公司危险废物暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

## 表六

### 6 环境管理检查结果

#### 6.1 环保管理制度

(1) 环境管理机构：中江合木园货架有限公司成立了环保组织机构，由专人担任组长并负责。

(2) 环境管理制度：中江合木园货架有限公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度。

#### 6.2 固体废弃物处置情况检查

生活垃圾、废含油抹布手套、抹布环卫部门人员统一清运；金属屑、金属边角料暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品收购站；木材边角料、收集的木料粉尘收集后暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于有需要的厂家；亚克力板收集后送入园区垃圾收集点交环卫部门处理、塑粉收集粉尘回收利用；废纸箱、木箱、塑料袋等分类收集，将可回收外卖的暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品收购站；将不能回收外卖的，每天清理后送入园区生活垃圾收集点内，最终由环卫部门统一清运处理；废胶粘剂桶暂存于津铭公司危废暂存间，定期由厂家回收利用，不外排。废机油暂存于津铭公司危险废物暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

#### 6.3 总量控制

根据项目环评，本项目总量纳入四川津铭家具有限公司总量中，不进行单独申请。验收监测期间，未进行总量核算。

#### 6.4 环评及批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实施工期废水处理措施。施工人员产生的少量生活废水依托四川津铭家具有限公司现有污水处理设施收集处理。	已落实。 项目施工期已结束，经过现场踏勘和调查，无环境遗留问题，施工期未发生环境纠纷和环境投诉。
2	落实施工期废气防控措施。设备安装调试时，进行洒水抑尘，并及时清理沉降粉尘。	
3	控制施工期噪声，通过选用低噪声设备、合理布置噪声源、合理安排施工时间等方式降低施工噪声影响。	
4	落实施工弃渣处置措施。建筑垃圾分类收集，综合利用，不能回收利用的拉运至政府指定的建渣堆放场；施工人员生活垃圾集中收集，由环卫部门统一清运处置。	
5	落实营运期废水处理措施。生活废水经四川津铭家具有限公司已建预处理池处理后，统一交由猫儿嘴污水处理厂进行处理；园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理后，通过污水管网进入园区污水处理厂进行处理；对铁板、铁管进行开料时切割机产生的废水在设备内部沉淀循环使用，不外排；油漆房集水坑捕集漆雾废水和打磨房除尘废水定期更换，分别采用专门容器收集，暂存于四川津铭家具有限公司的危废暂存间，定期交由有资质的单位清运处理。	已落实。 落实了营运期废水处理措施。生活废水经四川津铭家具有限公司已建预处理池处理后，统一交由猫儿嘴污水处理厂进行处理；园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理后，通过污水管网进入园区污水处理厂进行处理；对铁板、铁管进行开料时切割机产生的废水在设备内部沉淀循环使用，不外排；喷漆外协处理，不产生集水坑捕集漆雾废水、打磨房除尘定期更换废水。
6	落实营运期废气防控措施：调漆、喷漆、晾干应在密闭漆房中进行，采用机械抽风，形成负压，漆雾通过“除漆雾柜+集水坑”进行处理，有机废气通过“UV 光解系充+等离子系统”进行处理后，经 15m 高排气筒排放；喷塑工序在密闭烤房进行，采用机械抽风，形成负压，塑粉固化废气经光氧催化设备处理后，通过 15m 高排气筒排放；焊接烟尘采用移动焊烟净化装置进行处理；板材切割、雕刻等加工工序产生的粉尘经中央除尘系统处理后，通过配套管道+15 高排气筒排放；塑粉喷涂过程中产生的塑粉粉尘经粉末除尘系统处理后，通过 15m 高排气筒排放；砂磨车间产生的油漆粉尘通过安装干式打磨除尘柜进行处理；粘胶剂有机废气通过加强通风等方式无组织排放。	已落实。 落实了营运期废气防控措施：喷漆外协处理，未建调漆、喷漆、晾干房、砂磨车间。喷塑工序在密闭喷塑房内进行，塑粉采用 XQK-20NP 一体化粉末回收内循环系统处理后回收利用；喷塑固化在密闭烤房内进行，采用机械抽风，形成负压，塑粉固化废气经光氧催化设备处理后，通过 15m 高排气筒排放；焊接烟尘采用移动焊烟净化装置进行处理；板材切割、雕刻等加工工序产生的粉尘经中央除尘系统处理后，通过配套管道+15 高排气筒排放；粘胶剂有机废气通过加强通风等方式无组织排放。

	控制营运期噪声。选用低噪声设备，合理布置噪声设备，并对设备采取隔声、减震措施，降低噪声对周围环境的影响。	已落实。 控制了营运期噪声。选用了低噪声设备，合理布置了噪声设备，并对设备采取隔声、减震措施。
7	落实营运期固废处置措施。喷漆车间漆渣定期打捞、漆雾除尘柜中的过滤纤维材料定期更换，分别收集于专门容器中，暂存于四川津铭家具有限公司的危废暂存间，定期交由有资质的单位清运处理；废油漆、粘胶剂包装分类收集，暂存于四川津铭家具有限公司的危废暂存间，定期由各厂家回收利用，不外排；金属屑、金属边角料、木材边角料、收集的木料粉尘、废纸箱、木箱、塑料袋、塑粉收集粉尘等分类收集，可回收外卖的暂存于一般固废暂存间，定期外卖，不能回收外卖的交由环卫部门统一清运处理；生活垃圾集中收集，由环卫部门统一清运处置。	已落实。 落实了营运期固废处置措施。喷漆外协加工，无漆渣、过滤纤维材料、废油漆桶产生。粘胶剂包装分类收集，暂存于四川津铭家具有限公司的危废暂存间，定期由各厂家回收利用，不外排；废机油暂存于危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处理；金属屑、金属边角料、木材边角料、收集的木料粉尘、废纸箱、木箱、塑料袋、等分类收集，可回收外卖的暂存于一般固废暂存间，定期外卖，不能回收外卖的交由环卫部门统一清运处理；生活垃圾集中收集，由环卫部门统一清运处置。塑粉收集粉尘回收利用。
8	落实风险防范措施。严格按照相关规定要求，科学管理危险化学品、危险废物；制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。	已落实。 落实了风险防范措施。严格按照相关规定要求，科学管理危险化学品、危险废物；制定了相应的消防安全措施及事故应急预案等。

### 6.5 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

### 6.6 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。公司所在地为工业园区，不存在敏感点遗留问题。

### 6.7 环境风险安全措施检查

本项目属于家具制造，本项目不存在重大危险源，在生产中存在的主要危险是火灾、爆炸、泄露。目前公司颁布并实施了《环境保护管理制度》，制定了相应的污染事故处置措施、事故上报流程及时恢复流程等。

### 6.8 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。调查结果表明：

- (1) 100%的被调查公众表示支持项目建设；
  - (2) 100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响；
  - (3) 53.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，46.7%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；
  - (4) 3.3%的被调查公众认为项目的环境影响为大气污染物，90%的被调查公众认为项目无环境影响，6.7%的被调查公众不清楚项目的环境影响；
  - (5) 100%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意；
  - (6) 100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响；
  - (7) 100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意；
- 1 位被调查者建议企业加强环保宣传和培训教育，提高员工环保意识，加强企业环保基本建设；1 位被调查者建议企业更多使用新型能源。
- 所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。调查结果表明见表 6-2。

表 6-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	0	0
		有影响不可承受	0	0

		无影响	30	100
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	16	53.3
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	14	46.7
5	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	1	3.3
		固体废物	0	0
		噪声	1	3.3
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	27	90
		不清楚	2	6.7
6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
7	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	1 位被调查者建议企业加强环保宣传和培训教育，提高员工环保意识，加强企业环保基本建设；1 位被调查者建议企业更多使用新型能源。		

表七

## 7 验收监测结论、主要问题及建议

### 7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 11 月 06 日、07 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，中江合木园货架有限公司展示柜生产加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。各类污染物及排放情况：

(1) 废水：项目产生的生活污水依托津铭公司已建化粪池预处理后，由罐车拉运至猫儿嘴污水处理厂进行处理（津铭公司已于该污水处理厂签订了外委处理协议），最终外排至凯江。验收监测期间，未对废水进行监测。

(2) 废气：无组织排放废气挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其它行业无组织排放浓度限值；颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放浓度限值；有组织排放废气挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中家具制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率；颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中二级标准。

(3) 噪声：四川津铭家具有限公司厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：生活垃圾、废含油抹布手套、抹布环卫部门人员统一清运；金属屑、金属边角料暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品



收购站；木材边角料、收集的木料粉尘收集后暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于有需要的厂家；亚克力板收集后送入园区垃圾收集点交环卫部门处理、塑粉收集粉尘回收利用；废纸箱、木箱、塑料袋等分类收集，将可回收外卖的暂存于一般固废暂存区域，定期外卖于废品收购站；将不能回收外卖的，每天清理后送入园区生活垃圾收集点内，最终由环卫部门统一清运处理；废胶粘剂桶暂存于津铭公司危废暂存间，定期由厂家回收利用，不外排。废机油暂存于津铭公司危险废物暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(5) 总量控制指标：本次验收未对总量控制指标进行计算。

(6) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

(7) 调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意。

综上所述，在建设过程中，中江合木园货架有限公司展示柜生产加工项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。根据国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的公告，本项目配套建设水、噪声和固废污染防治设施由环境保护主管部门进行验收。废气污染防治设施由建设单位进行自主验收。项目总投资47.5万元，其中环保投资13.71万元，环保投资占总投资比例为28.9%。项目废气满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关标准；项目产生的生活污水依托津铭公司已建化粪池预处理后，由罐车拉运至猫儿嘴污水处理厂进行处理；津铭公司家具厂界噪声能

够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。

## 7.2 主要建议

（1）继续做好固体废物的分类管理和处置。生产过程中产生的危险废物按照危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。做好危废台账管理工作。

（2）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

**附件：**

附件 1 租房合同

附件 2 执行标准批复

附件 3 本项目环评批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 公众意见调查表

附件 8 危废协议

附件 9 废粘胶剂桶回收承诺

附件 10 防渗说明

附件 11 津铭家具厂污水拉运协议

附件 12 真实性承诺说明

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 一楼平面布置图

附图 4 二楼平面布置图

附图 5 项目现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表